

EWS

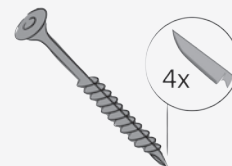
Vis pour bois durs

Acier inoxydable AISI410



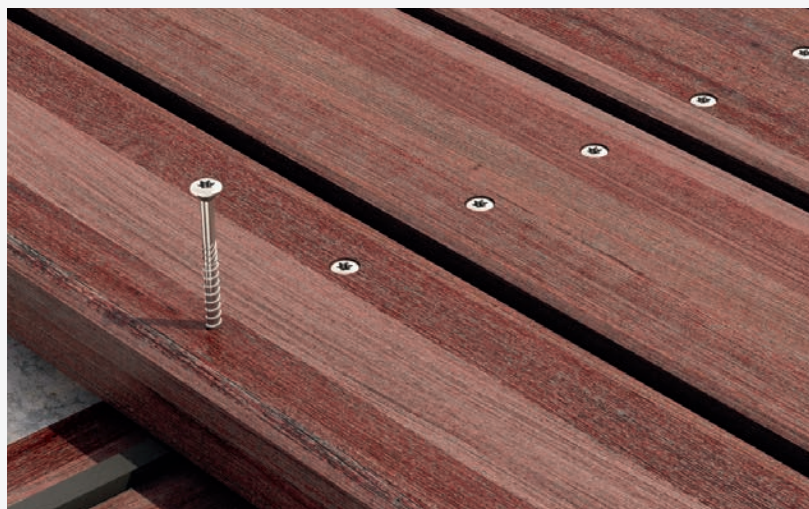
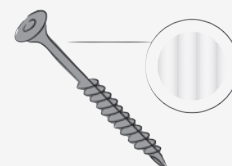
POINTE SPÉCIALE 4 CUT

Pointe spéciale à quatre entailles ; idéale pour l'utilisation sur des bois durs et tige à diamètre augmenté pour une fixation plus forte



ACIER INOXYDABLE AISI410

Acier inoxydable martensitique présentant un excellent rapport entre la résistance mécanique et la résistance à la corrosion



CAPACITÉ DE PERÇAGE

La tige à diamètre augmenté, la pointe 4 cut et la tête bombée garantissent des fixations sûres et résistantes même sur les surfaces dures

BOIS DURS

La pointe spéciale à quatre entailles permet d'utiliser la vis même sur des bois durs sans effectuer de pré-perçage

Codes et dimensions

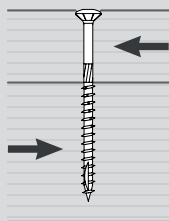
d ₁ [mm]	code	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pc./emb.
5 TX25	EWS550	50	30	20	200
	EWS560	60	36	24	
	EWS570	70	42	28	100
	EWS580	80	48	32	

A= épaisseur à fixer

La statique du charpentier

VALEURS ADMISSIBLES
DIN 1052:1988

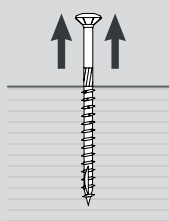
CISAILLEMENT V_{adm}



BOIS-BOIS

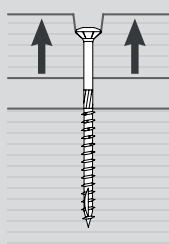
d_1 [mm]	L [mm]	V_{adm}
5	≥ 50	43 kg

EXTRACTION FILETAGE N_{adm}



d_1 [mm]	Longueur L [mm]			
	50	60	70	80
5	75 kg	90 kg	105 kg	120 kg

PÉNÉTRATION TÊTE N_{adm}

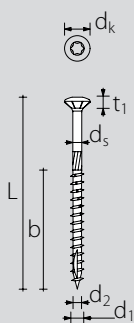


d_1 [mm]	N_{adm}
5	32 kg

NOTES

- Les valeurs admissibles sont celles de la norme DIN 1052:1988.
- Les valeurs admissibles à l'extraction sont calculées en considérant que la partie filetée est complètement insérée dans l'élément en bois.

Géométrie



VIS EWS

Diamètre nominal	d_1 [mm]	5,30
Diamètre tête	d_k [mm]	8,00
Diamètre noyau	d_s [mm]	3,75
Diamètre tige	d_2 [mm]	4,05
Épaisseur tête	t_1 [mm]	3,65
Diamètre pré-perçage	d_v [mm]	3,5