

EWS

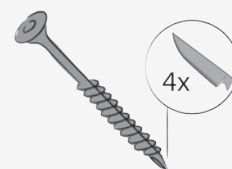
Vijci za tvrda drva

Nehrđajući čelik AISI410



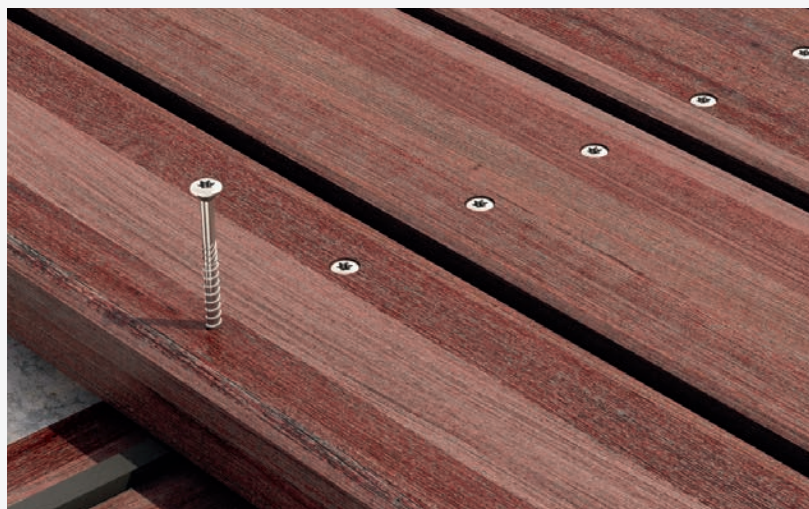
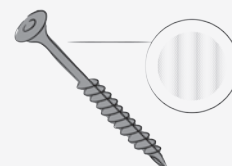
SPECIJALNI ŠILJAK „4 CUT“

Specijalni šiljak s četiri ureza idealan je za uporabu na tvrdim drvima, a struk povećanog promjera za čvrsto pričvršćivanje



NEHRĐAJUĆI ČELIK AISI410

Martenzitni nehrđajući čelik odličnog odnosa između mehaničke otpornosti i otpornosti na koroziju



KAPACITET BUŠENJA

Struk povećanog promjera, šiljak „4 cut“ i zaobljena glava omogućuju su sigurna i čvrsta pričvršćivanja čak i na tvrdim površinama

TVRDA DRVA

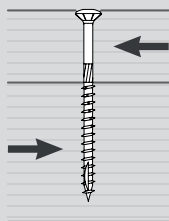
Specijalni šiljak s četiri ureza omogućuje uporabu vijka čak i na tvrdim drvima bez predbušenja

Kodovi i dimenzije

d ₁ [mm]	kod	L [mm]	b [mm]	A [mm]	kom./pak.
5 TX25	EWS550	50	30	20	200
	EWS560	60	36	24	
	EWS570	70	42	28	100
	EWS580	80	48	32	

A: debljina koja se može pričvrstiti

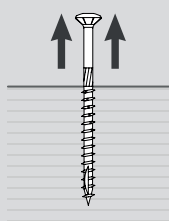
SMIK V_{adm}



DRVO – DRVO

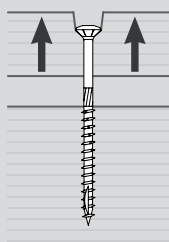
d_1 [mm]	L [mm]	V_{adm}
5	≥ 50	43 kg

IZVLAČENJE NAVOJA N_{adm}



d_1 [mm]	Duljina L [mm]			
	50	60	70	80
5	75 kg	90 kg	105 kg	120 kg

PENETRACIJA GLAVE N_{adm}

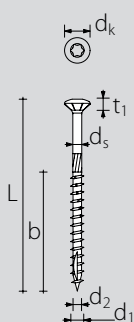


d_1 [mm]	N_{adm}
5	32 kg

NAPOMENE

- Dopuštene vrijednosti u skladu su s normom DIN 1052:1988.
- Dopuštene vrijednosti za izvlačenje izračunate su uzimajući u obzir navojni dio u potpunosti umetnut u drveni element.

Geometrija



VIJAK EWS

Nominalni promjer	d_1 [mm]	5,30
Promjer glave	d_k [mm]	8,00
Promjer jezgre	d_2 [mm]	3,75
Promjer struka	d_s [mm]	4,05
Debljina glave	t_1 [mm]	3,65
Promjer provrta predbušenja	d_v [mm]	3,5