

EWS

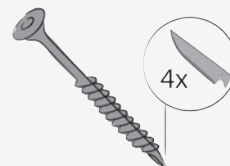
Csavar kemény fához

AISI410 inoxacél



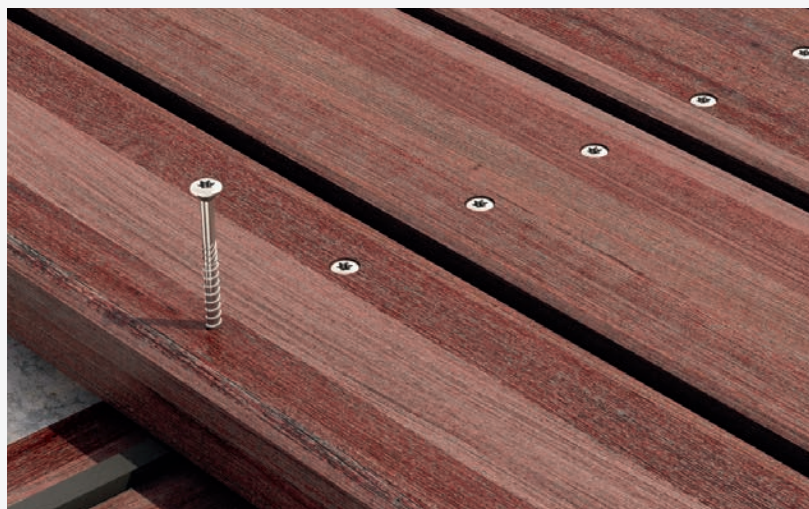
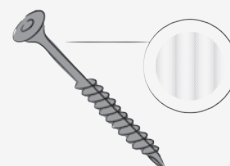
SPECIÁLIS HEGY „4 CUT”

Speciális hegy négy bemetszéssel ideális kemény fákhhoz, és vastagabb szár az erős rögzítésért



AISI410 INOXACÉL

Martenzites inoxacél kiváló kapcsolat a mechanikai ellenállás és a korrózióellenállás közt



FÚRÁSI KAPACITÁS

A nagyobb átmérőjű szár, a „4 CUT” hegy, és a gömbölyű fej biztos és ellenálló rögzítést tesz lehetővé kemény felületen is

KEMÉNY FÁK

A négyes bemetszésű speciális hegy lehetővé teszi a csavarok alkalmazását kemény fákon is előfúrás nélkül

Kódok és méretek

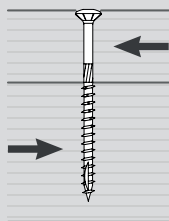
d ₁ [mm]	kód	L [mm]	b [mm]	A [mm]	db/csom.
5 TX25	EWS550	50	30	20	200
	EWS560	60	36	24	
	EWS570	70	42	28	100
	EWS580	80	48	32	

A: rögzíthető vastagság

Az ács statikája

MEGEGEDETT ÉRTÉKEK
DIN 1052:1988

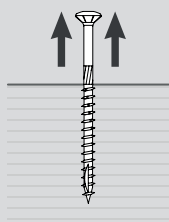
NYÍRÁS V_{adm}



FA-FA

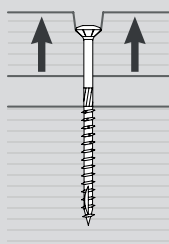
d_1 [mm]	L [mm]	V_{adm}
5	≥ 50	43 kg

MENETKISZAKADÁS N_{adm}



d_1 [mm]	Hosszúság L [mm]			
	50	60	70	80
5	75 kg	90 kg	105 kg	120 kg

FEJ BEHATOLÁSA N_{adm}

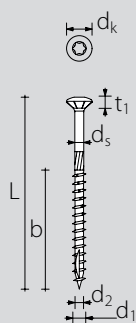


d_1 [mm]	N_{adm}
5	32 kg

MEGJEGYZÉS

- A megengedett értékek DIN 1052:1988. szerint
- A megengedett kiszakadási értékek a csavar teljesen fába csavart menetes részére lettek számolva.

Geometria



EWS CSAVAR

névleges átmérő	d_1 [mm]	5,30
fej átmérő	d_k [mm]	8,00
mag átmérő	d_2 [mm]	3,75
szár átmérő	d_s [mm]	4,05
fej vastagsága	t_1 [mm]	3,65
előfúrás átmérője	d_v [mm]	3,5