

EWS

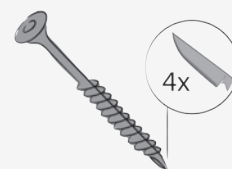
Vite per legni duri

Acciaio inossidabile AISI410



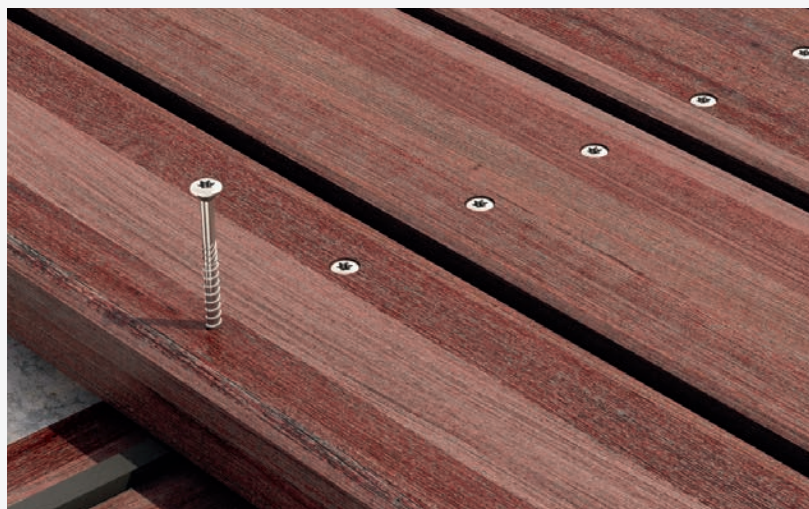
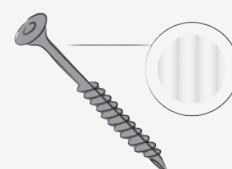
SPECIALE PUNTA „4 CUT“

Speciale punta a quattro intagli ideale per utilizzo su legni duri e gambo a diametro maggiorato per un forte fissaggio



ACCIAIO INOSSIDABILE AISI410

Acciaio inossidabile martensitico dall'ottimo rapporto tra resistenza meccanica e resistenza alla corrosione



CAPACITÀ DI FORATURA

Il gambo a diametro maggiorato, la punta "4 cut" e la testa bombata consentono fissaggi sicuri e resistenti anche su superfici dure

LEGNI DURI

La punta speciale a quattro intagli permette l'utilizzo della vite anche su legni duri senza l'ausilio del preforo

Codici e dimensioni

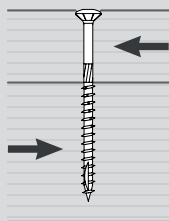
d ₁ [mm]	codice	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pz./conf.
5 TX25	EWS550	50	30	20	200
	EWS560	60	36	24	
	EWS570	70	42	28	100
	EWS580	80	48	32	

A: spessore fissabile

La statica del carpentiere

VALORI AMMISSIBILI
DIN 1052:1988

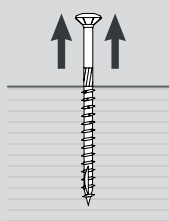
TAGLIO V_{adm}



LEGNO-LEGNO

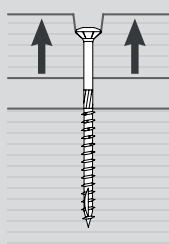
d_1 [mm]	L [mm]	V_{adm}
5	≥ 50	43 kg

ESTRAZIONE FILETTO N_{adm}



d_1 [mm]	Lunghezza L [mm]			
	50	60	70	80
5	75 kg	90 kg	105 kg	120 kg

PENETRAZIONE TESTA N_{adm}

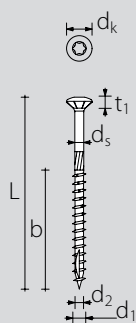


d_1 [mm]	N_{adm}
5	32 kg

NOTE

- I valori ammissibili sono secondo normativa DIN 1052:1988.
- I valori ammissibili ad estrazione sono calcolati considerando la parte filettata completamente inserita nell'elemento ligneo.

Geometria



VITE EWS

Diametro nominale	d_1 [mm]	5,30
Diametro testa	d_k [mm]	8,00
Diametro nocciolo	d_s [mm]	3,75
Diametro gambo	d_s [mm]	4,05
Spessore testa	t_1 [mm]	3,65
Diametro preforo	d_v [mm]	3,5