

EWS

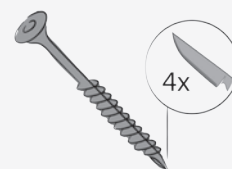
Parafuso para madeiras duras

Aço inoxidável AISI410



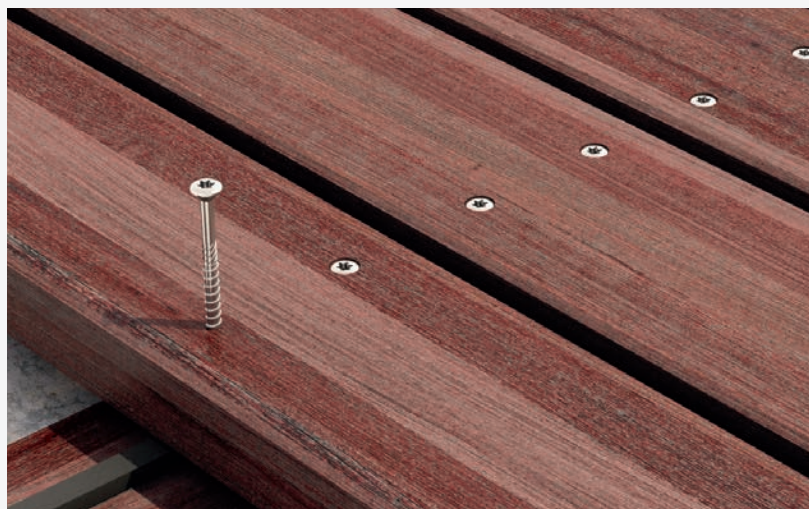
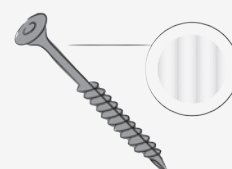
PONTA ESPECIAL „4 CUT“

Ponta especial com quatro entalhes, ideal para a utilização sobre madeiras duras, e haste com diâmetro aumentado, para uma forte fixação



AÇO INOXIDÁVEL AISI410

Aço inoxidável martensítico com ótima relação entre resistência mecânica e resistência à corrosão



CAPACIDADE DE FURAÇÃO

A haste com diâmetro aumentado, a ponta “4 cut” e a cabeça convexa, consentem fixações seguras e resistentes mesmo sobre superfícies duras

MADEIRAS DURAS

A ponta especial com quatro entalhes permite a utilização do parafuso também sobre madeiras duras, sem necessidade de pré-furo

Códigos e dimensões

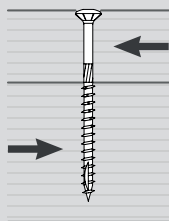
d ₁ [mm]	código	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pça/embal.
5 TX25	EWS550	50	30	20	200
	EWS560	60	36	24	
	EWS570	70	42	28	100
	EWS580	80	48	32	

A: espessura fixável

A estática do carpinteiro

VALORES ADMISSÍVEIS
DIN 1052:1988

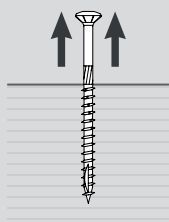
CORTE V_{adm}



MADEIRA-MADEIRA

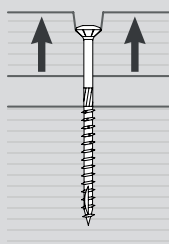
d_1 [mm]	L [mm]	V_{adm}
5	≥ 50	43 kg

EXTRACÇÃO DA ROSCA N_{adm}



d_1 [mm]	Comprimento L [mm]			
	50	60	70	80
5	75 kg	90 kg	105 kg	120 kg

PENETRAÇÃO DA CABEÇA N_{adm}

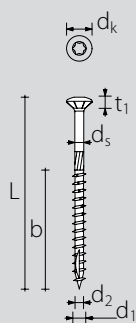


d_1 [mm]	N_{adm}
5	32 kg

NOTAS

- Os valores admissíveis são conforme a norma DIN 1052:1988.
- Os valores admissíveis para extracção são calculados considerando-se a parte roscada inserida completamente no elemento de madeira.

Geometria



PARAFUSO EWS

Diâmetro nominal	d_1 [mm]	5,30
Diâmetro da cabeça	d_k [mm]	8,00
Diâmetro do núcleo	d_2 [mm]	3,75
Diâmetro da haste	d_s [mm]	4,05
Espessura da cabeça	t_1 [mm]	3,65
Diâmetro do pré-furo	d_v [mm]	3,5