

EWS

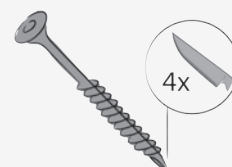
Skruv för hårda träslag

Rostfritt stål AISI410



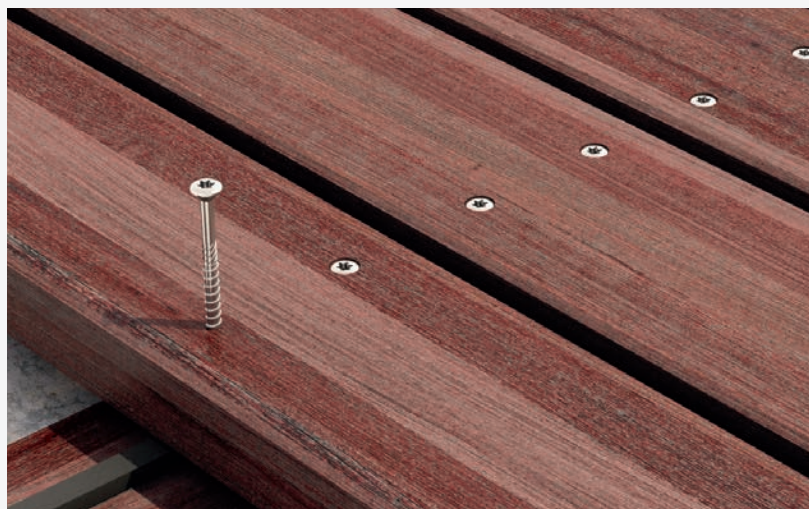
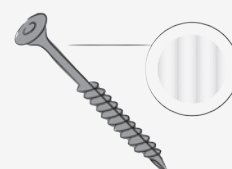
SPECIALSPETS „4 CUT“

Specialspets med fyra skåror som är idealisk för användning på hårt trä och stam med större diameter för ett kraftfullt fäste.



ROSTFRITT STÅL AISI410

Rostfritt martensitiskt stål med ett utmärkt förhållande mellan mekaniskt motstånd och rostbeständighet



BORRKAPACITET

Stammen med större diameter, spetsen "4 cut" och det välvda huvudet medför säkert och hållfast fäste även på hårda underlag.

HÅRT TRÄ

Specialspetsen med fyra skåror gör att skruven även kan användas på hårt trä utan behov av ett förborrat hål.

Koder och mått

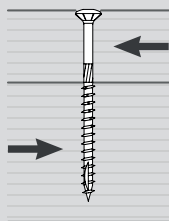
d ₁ [mm]	kod	L [mm]	b [mm]	A [mm]	st./förp.
5 TX25	EWS550	50	30	20	200
	EWS560	60	36	24	
	EWS570	70	42	28	100
	EWS580	80	48	32	

A= maximal fixerbar tjocklek

Tabell över statiska värden för snickaren

TILLÅTNA VÄRDEN
DIN 1052:1988

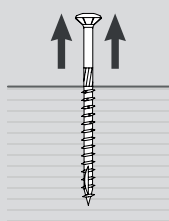
SKJUVSPÄNNING V_{adm}



TRÄ-TRÄ

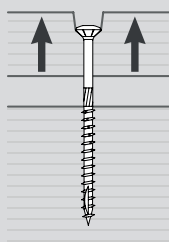
d_1 [mm]	L [mm]	V_{adm}
5	≥ 50	43 kg

GÄNGUTDRAGNING N_{adm}



d_1 [mm]	Längd L [mm]			
	50	60	70	80
5	75 kg	90 kg	105 kg	120 kg

HUVUDGENOMTRÄNGNING N_{adm}

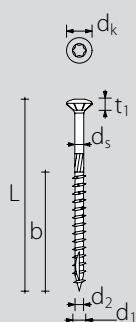


d_1 [mm]	N_{adm}
5	32 kg

OBS

- De tillåtna värdena uppfyller kraven i standarden DIN 1052:1988.
- De tillåtna utdragningsvärdena beräknas med tanke på den gängade delen som är helt införd i träelementet.

Geometri



SKRUV EWS

Nominell diameter	d_1 [mm]	5,30
Huvuddiameter	d_k [mm]	8,00
Kärnans diameter	d_2 [mm]	3,75
Stamdiameter	d_s [mm]	4,05
Huvudets tjocklek	t_1 [mm]	3,65
Det förborrade hålets diameter	d_v [mm]	3,5