

EWS

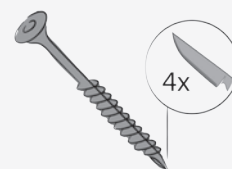
Skrutky pre tvrdé drevá

Nerezová oceľ AISI410



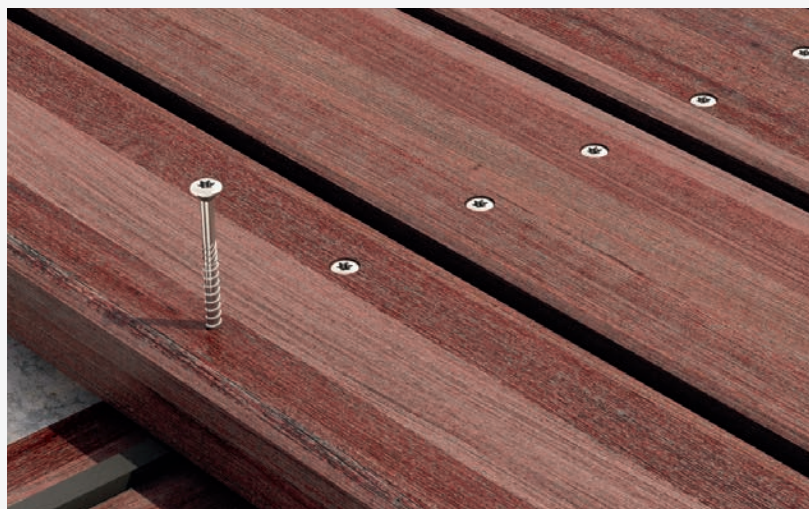
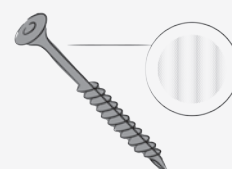
Špeciálny hrot „4 CUT“

Špeciálny tip so štyrmi zárezmi je ideálny pre použitie do tvrdého dreva a spodná časť skrutky má v äčší priemer pre silné uchytenie



NEREZOVÁ OCEĽ AISI410

Martenzitická nerezová oceľ, s vynikajúcim pomerom medzi mechanickou a koróznou odolnosťou



SCHOPNOŤ ZAVRTANIA

Zväčšený priemer spodnej časti skrutky, typ hrotu "4 cut" a guľatá hlava umožňuje bezpečné fixovanie a odolnosť aj na tvrdých ovrchoch

TVRDÉ DREVÁ

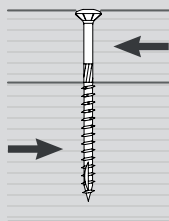
Špeciálny typ hrotu so štyrmi zárezmi umožňuje použitie skrutky aj pre tvrdé dreva bez pomoci predvrtania

Kódy a rozmery

d ₁ [mm]	kód	L [mm]	b [mm]	A [mm]	ks/bal.
5 TX25	EWS550	50	30	20	200
	EWS560	60	36	24	
	EWS570	70	42	28	100
	EWS580	80	48	32	

A: hrúbka fixovania

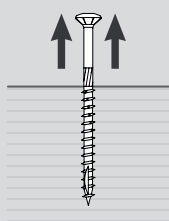
STRIH V_{adm}



DREVO-DREVO

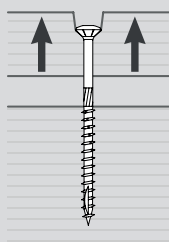
d_1 [mm]	L [mm]	V_{adm}
5	≥ 50	43 kg

VYTIAHNUTIE ZÁVITU N_{adm}



d_1 [mm]	Dĺžka L [mm]			
	50	60	70	80
5	75 kg	90 kg	105 kg	120 kg

PRENIKNU Tie HLAVY N_{adm}

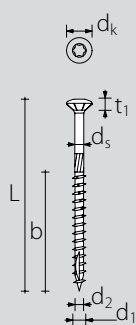


d_1 [mm]	N_{adm}
5	32 kg

POZNÁMKY

- Dovo lené hodnoty sú podľa normy DIN 1052:1988.
- Dovo lené hodnoty voči vytiahnutiu boli vypočítané vzhľadom na časť závitú kompletne vloženú do dreveného prvku.

Geometria



SKRUTKY EWS

Nominálny priemer	d_1 [mm]	5,30
Priemer hlavy	d_k [mm]	8,00
Priemer drieku	d_s [mm]	3,75
Priemer spodnej časti	d_s [mm]	4,05
Hrúbka hlavy	t_1 [mm]	3,65
Priemer predvrtania	d_v [mm]	3,5