

EWS

Vis pour bois durs

Acier inoxydable AISI410



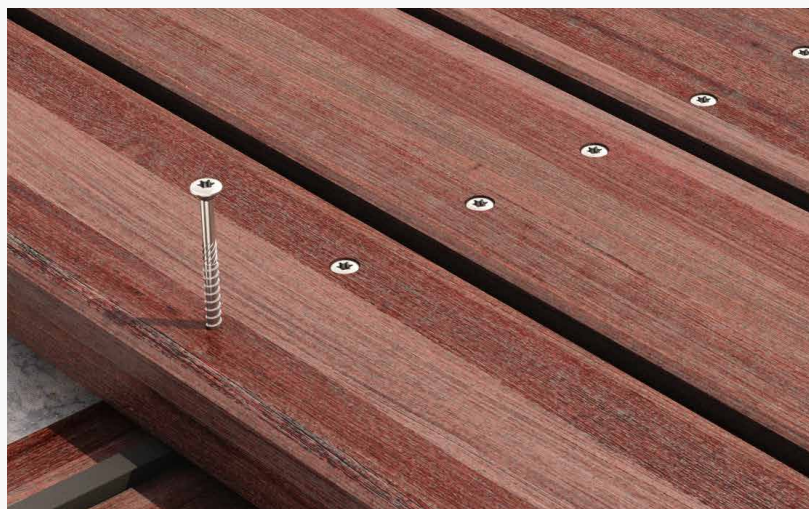
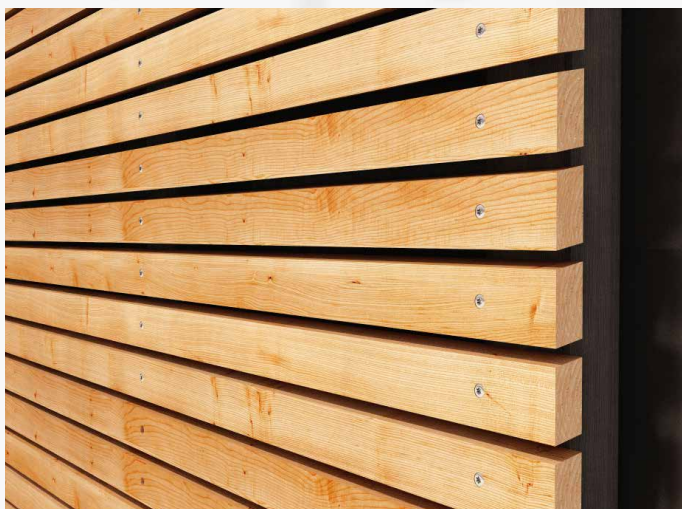
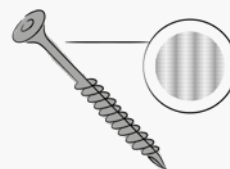
POINTE SPÉCIALE

Pointe spéciale idéale pour l'utilisation sur des bois durs et tige à diamètre augmenté pour une fixation plus forte



ACIER INOXYDABLE AISI410

Acier inoxydable martensitique présentant un excellent rapport entre la résistance mécanique et la résistance à la corrosion



CAPACITÉ DE PERÇAGE

La tige à diamètre augmenté, la pointe spéciale et la tête bombée garantissent des fixations sûres et résistantes même sur les surfaces dures

BOIS DURS

La pointe spéciale permet d'utiliser la vis même sur des bois durs sans effectuer de pré-perçage

Codes et dimensions

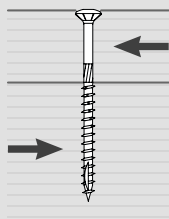
d _i [mm]	code	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pc./emb.
5 TX25	EWS550	50	30	20	200
	EWS560	60	36	24	
	EWS570	70	42	28	100
	EWS580	80	48	32	

A= épaisseur à fixer

La statique du charpentier

VALEURS ADMISSIBLES
DIN 1052:1988

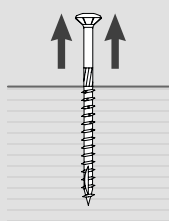
CISAILLEMENT V_{adm}



BOIS-BOIS

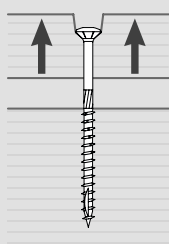
d_1 [mm]	L [mm]	V_{adm}
5	≥ 50	43 kg

ARRACHEMENT FILETAGE N_{adm}



d_1 [mm]	Longueur L [mm]			
	50	60	70	80
5	75 kg	90 kg	105 kg	120 kg

PÉNÉTRATION TÊTE N_{adm}

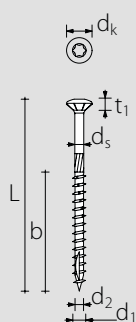


d_1 [mm]	N_{adm}
5	32 kg

NOTES

- Les valeurs admissibles sont celles de la norme DIN 1052:1988.
- Les valeurs admissibles à l'arrachement sont calculées en considérant que la partie filetée est complètement insérée dans l'élément en bois.

Géométrie



VIS EWS

Diamètre nominal	d_1 [mm]	5,30
Diamètre tête	d_k [mm]	8,00
Diamètre noyau	d_s [mm]	3,75
Diamètre tige	d_2 [mm]	4,05
Épaisseur tête	t_1 [mm]	3,65
Diamètre pré-perçage	d_v [mm]	3,5