

MINI WT

SFS intec

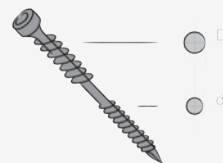
Wkręt z podwójnym gwintem o małych wymiarach

Stal węglowa z powłoką durocoat



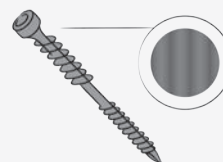
WYMIARY ZOPTYMALIZOWANE

Łeb niewidoczny o małych wymiarach i podwójny mocny gwint dla stabilnego i pewnego mocowania na małych grubościach.



DUROCOAT I STAL NIERDZEWNA A2

Wersje ze stali węglowej z powłoką durocoat oraz ze stali nierdzewnej A2.



PEWNE MOCOWANIE NA ZMNIJSZONYCH GRUBOŚCIACH

Szczególne cechy podwójnego gwintu wysokiej skuteczności i walcowanego, niewidocznego łba pozwalają na pewne i stabilne mocowania w drewnie o małych grubościach.

ZASTOSOWANIA ZEWNĘTRZNE

Idealny do mocowania także na zewnątrz dzięki powłoce durocoat lub wersji ze stali nierdzewnej A2.

Kody i wymiary

d ₁ [mm]	Kod	L [mm]	materiał	s _g [mm]	s _s [mm]	ilość/opak.
4,5	CS100930	40	T	20	15	200
	TX20 CS100935	60	T	23	17	
5	CS100950	45	S	23	17	200
	TX20 CS100955	60	S	23	17	
6,5	CS100970*	65	S	28	28	100
	TX30 CS100980*	90	S	40	40	
	CS100990*	130	S	55	55	

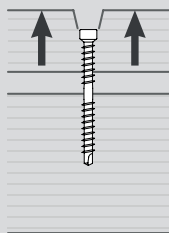
MINI WT NA TAŚMIE

4,5	CS100940	40	T	20	15	750
	TX20 CS100945	60	T	23	17	
5	CS100960	45	S	23	17	750
	TX20 CS100965	60	S	23	17	

* Artykuły ze stali nierdzewnej A2 dostępne na życzenie; artykuły ze stali węglowej można skonsultować w rozdziale Konstrukcje

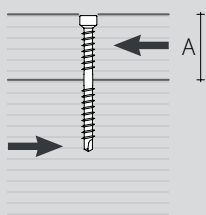
T = Stal węglowa z powłoką „durocoat” / S = Stal nierdzewna A2

WYRYWANIE GWINTU CZĘŚCIOWEGO N_{adm}



d_1 [mm]	L [mm]	s_s [mm]	N_{adm}
6,5	65	28	109 kg
	90	40	156 kg
	130	55	215 kg

ŚCINANIE V_{adm}



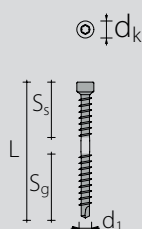
DREWNO-DREWNO

d_1 [mm]	L [mm]	A [mm]	V_{adm}
6,5	65	35	45 kg
	90	50	62 kg
	130	70	72 kg

UWAGI

- Wartości dopuszczalne są zgodne z normą DIN 1052:1988.

Geometria



ŁĄCZNIK MINI WT				
Średnica nominalna	d_1 [mm]	4,5	5,0	6,5 *
Średnica łba	d_k [mm]	6,50	7,00	8,00
Moment charakterystyczny plastyczności materiału	$M_{y,k}$ [Nmm]	-	-	7000
Parametr charakterystyczny wytrzymałości na wyciąganie	$f_{ak,k}$ [N/mm ²]	-	-	12,9
Wytrzymałość charakterystyczna na rozciąganie	$f_{tens,k}$ [kN]	-	-	9,1
Wytrzymałość charakterystyczna na płynięcie materiału	$f_{y,k}$ [N/mm ²]	-	-	545

* Oznaczenie CE, zgodnie z ETA-12/0063.