

MINI WT

SFS intec

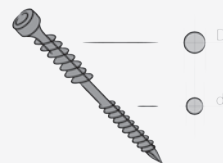
Skrutky malých rozmerov s dvojitém závitom

Uhlíková ocel s povrchovou úpravou durocoat



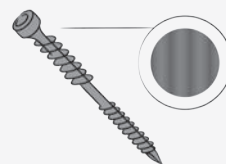
OPTIMALIZOVANÉ ROZMERY

Malá miznúca hlava a dvojitý účinný závit pre stabilné a bezpečné fixovanie malých hrúbok



DUROCOAT A NEREZOVÁ OCEĽ A2

Verzia v uhlíkovej oceli s povrchovou úpravou „durocoat“ a v nerezovej oceli A2



Kódy a rozmery

BEZPEČNÉ FIXOVANIE REDUKOVANÝCH HRÚBOK

Špeciálne vlastnosti dvojitého závitú a vysoký účinok cylindrickej miznúcej hlavy skrutky umožňuje bezpečné a stabilné fixovanie malých drevených hrúbok

APLIKÁCIA V EXTERIÉRI

„Ideálne pre použitie v exteriéri vďaka náteru durocoat alebo verzii v prevedení v nerezovej oceli A2“

d _i [mm]	kód	L [mm]	Materiál	s _g [mm]	s _s [mm]	ks/bal.
4,5 TX20	CS100930	40	T	20	15	200
	CS100935	60	T	23	17	
5 TX20	CS100950	45	S	23	17	200
	CS100955	60	S	23	17	
6,5 TX30	CS100970*	65	S	28	28	100
	CS100980*	90	S	40	40	
	CS100990*	130	S	55	55	

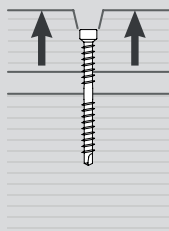
MINI WT PÁSOVÉ

4,5 TX20	CS100940	40	T	20	15	750
	CS100945	60	T	23	17	
5 TX20	CS100960	45	S	23	17	750
	CS100965	60	S	23	17	

* Články z nerezovej ocele A2 k dispozícii na vyžiadanie; články z uhlíkovej ocele konzultované v kapitole KONŠTRUKCIE

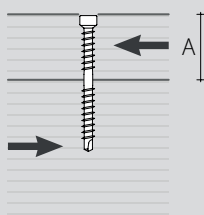
T = Uhlíková ocel s povlakom Durocoat / S = Nerezová ocel A2

VYTIAHNUTIE ČASTI ZÁVITU N_{adm}



d_1 [mm]	L [mm]	s_s [mm]	N_{adm}
6,5	65	28	109 kg
	90	40	156 kg
	130	55	215 kg

STRIH V_{adm}



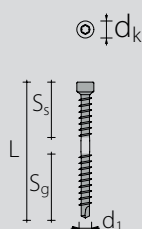
DREVO-DREVO

d_1 [mm]	L [mm]	A [mm]	V_{adm}
6,5	65	35	45 kg
	90	50	62 kg
	130	70	72 kg

POZNÁMKY

- Dovoľené hodnoty sú v súlade s normou DIN 1052:1988.

Geometria



SPOJOVČIE SKRUTKY MINI WT

Nominálny priemer	d_1 [mm]	4,5	5,0	6,5 *
Priemer hlavy	d_k [mm]	6,50	7,00	8,00
Charakteristická doba oteru	$M_{y,k}$ [Nmm]	-	-	7000
Charakteristický parameter odolnosti vytiahnutia	$f_{ax,k}$ [N/mm ²]	-	-	12,9
Charakteristická odolnosť preniknutia hlavy	$f_{tens,k}$ [kN]	-	-	9,1
Charakteristická odolnosť v ťahu	$f_{y,k}$ [N/mm ²]	-	-	545

* Označenie CE v súlade s ETA-12/0063