

# SBS - SPP

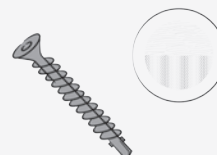
## Vis autoforeuse bois/métal

Acier au carbone avec zingage galvanique blanc



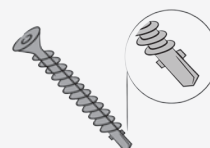
### BOIS/MÉTAL

Géométrie spécifiquement conçue pour garantir une adhérence parfaite entre l'épaisseur de bois supérieure et le métal



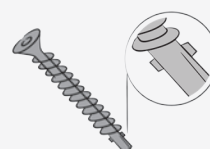
### POINTE AUTOFOREURE

Pointe autoforeuse bois/métal spéciale, avec géométrie trouée pour garantir d'excellentes capacités de perçage



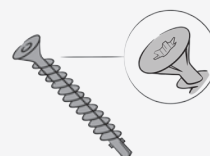
### AILETTES FRAISEUSES

Ailettes de protection en pointe spéciales pour garantir l'efficacité totale du filetage dans le métal



### NERVURES SOUS TÊTE

Évaseurs sous tête très coupants (nervures) pour garantir une finition parfaite de la surface sur l'élément en bois

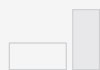


### DOMAINES D'UTILISATION

Fixation d'éléments en bois sur des surfaces en métal.  
Classes de service 1 et 2

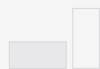


# Applications



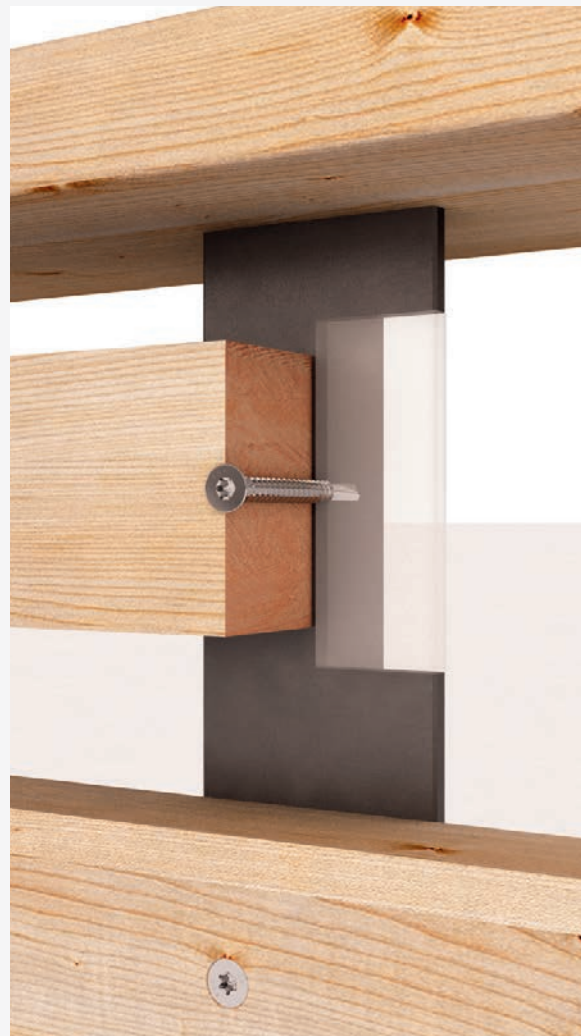
## FIXATION RAPIDE

La pointe autoperceuse spéciale en acier au carbone, à géométrie trouée et ailettes fraiseuses garantir une fixation parfaitement adhérente d'éléments en bois sur des supports métalliques

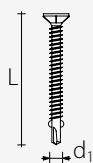


## PANNEAUX SANDWICHS

La vis autoperceuse bois/métal SPP est idéale pour la fixation de panneaux sandwichs sur des supports en acier

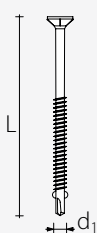


# Codes et dimensions



## SBS

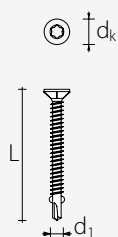
| d <sub>1</sub> [mm] | code    | L [mm] | pc./emb. |
|---------------------|---------|--------|----------|
| 4,2<br>TX20         | SBS4238 | 38     | 500      |
| 4,8<br>TX25         | SBS4845 | 45     | 200      |
| 5,5<br>TX30         | SBS5550 | 50     | 200      |
| 6,3<br>TX30         | SBS6360 | 60     | 200      |
|                     | SBS6370 | 70     |          |
|                     | SBS6385 | 85     |          |



## SPP

| d <sub>1</sub> [mm] | code     | L [mm] | pc./emb. |
|---------------------|----------|--------|----------|
| 6,3<br>TX30         | SPP63125 | 125    | 100      |
|                     | SPP63145 | 145    |          |
|                     | SPP63165 | 165    |          |

# Géométrie et installation

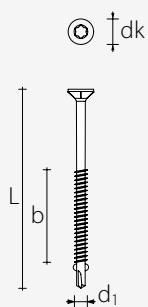
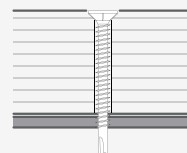
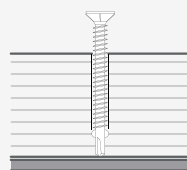
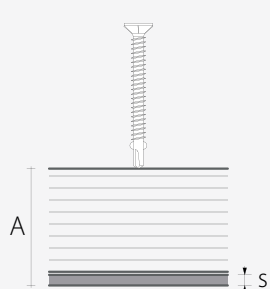


## VIS SBS

| Diamètre nominal | d <sub>1</sub> [mm] | 4,20 | 4,80 | 5,50  | 6,30  |
|------------------|---------------------|------|------|-------|-------|
| Diamètre tête    | d <sub>k</sub> [mm] | 8,00 | 9,25 | 10,50 | 12,00 |

## CAPACITÉ DE PERÇAGE

| Diamètre nominal                            | d <sub>1</sub> [mm] | 4,20     | 4,80     | 5,50     | 6,30     |
|---------------------------------------------|---------------------|----------|----------|----------|----------|
| Longueur                                    | L [mm]              | 38       | 45       | 50       | 60 70 85 |
| Épaisseur totale du paquet                  | A [mm]              | 23       | 28       | 31       | 36 46 61 |
| Épaisseur de la plaque en acier S235 / St37 | s [mm]              | 1 ÷ 3    | 2 ÷ 4    | 3 ÷ 5    | 4 ÷ 6    |
| Épaisseur de la plaque en aluminium         | s [mm]              | 2 ÷ 4    | 3 ÷ 5    | 4 ÷ 6    | 6 ÷ 8    |
| Visseuse                                    | [rpm]               | max 2000 | max 2000 | max 1500 | max 1500 |



## VIS SPP

| Diamètre nominal  | d <sub>1</sub> [mm] | 6,30  |
|-------------------|---------------------|-------|
| Diamètre tête     | d <sub>k</sub> [mm] | 12,50 |
| Longueur filetage | b [mm]              | 60,00 |

## CAPACITÉ DE PERÇAGE

| Diamètre nominal                            | d <sub>1</sub> [mm] | 6,30        |
|---------------------------------------------|---------------------|-------------|
| Longueur                                    | L [mm]              | 125 145 165 |
| Épaisseur totale du paquet                  | A [mm]              | 96 116 136  |
| Épaisseur de la plaque en acier S235 / St37 | s [mm]              | 4 ÷ 6       |
| Épaisseur de la plaque en aluminium         | s [mm]              | 6 ÷ 8       |
| Visseuse                                    | [rpm]               | max 1500    |

