

CONNETTORE PER TERRAZZE

DUE VERSIONI

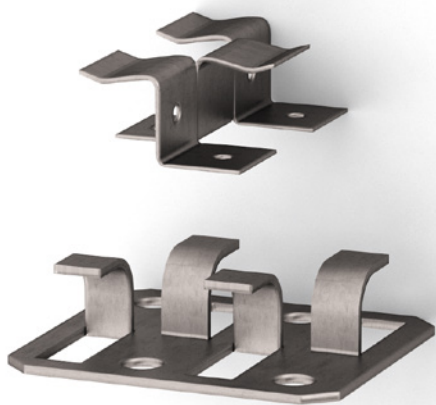
Disponibile in acciaio inossidabile A2 | AISI304 per una eccellente resistenza a corrosione (GAP3) o in acciaio al carbonio zincato (GAP4) per una buona prestazione ad un costo contenuto.

FUGHE STRETTE

Ideale per realizzare pavimentazioni con fughe tra le tavole di piccolo spessore (da 3,0 mm). Il fissaggio avviene prima del posizionamento della tavola.

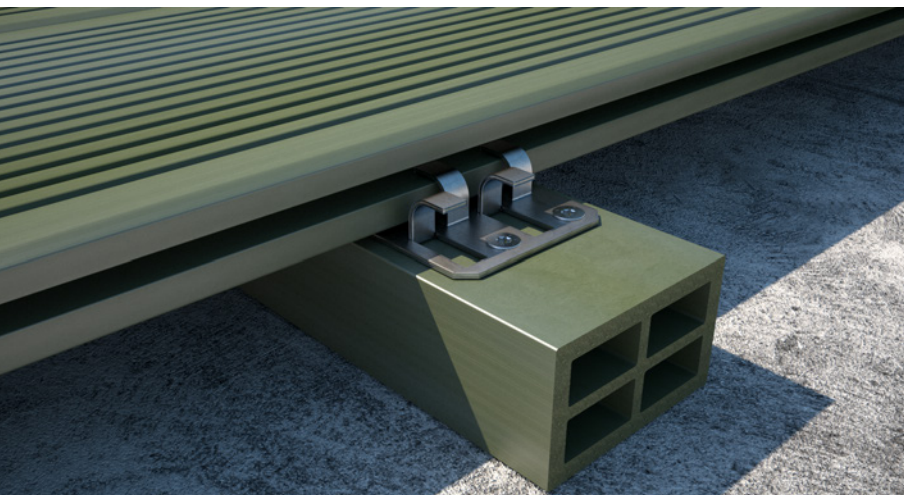
WPC E LEGNI DURI

Ideale per tavole con scanalatura simmetrica come le tavole in WPC o le tavole in legno ad alta densità.



CARATTERISTICHE

FOCUS	fughe di spessore ridotto
TAVOLE	fresatura simmetrica
FUGHE	da 3,0 a 5,0 mm
FISSAGGI	SCA3525, SBA3932



MATERIALE

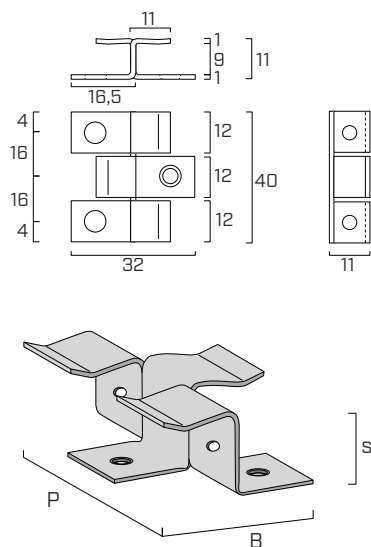
Acciaio inossidabile austenitico A2 | AISI304 e acciaio al carbonio con zincatura galvanica.

CAMPI DI IMPIEGO

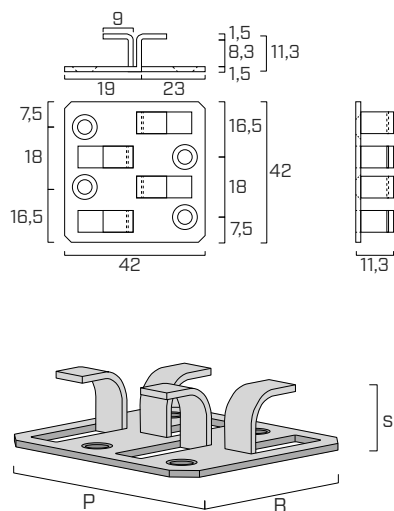
Utilizzo all'esterno. Fissaggio tavole in legno o in WPC su sottostruttura in legno, WPC o alluminio. Idoneo per classi di servizio 1-2-3.

GEOMETRIA

GAP 3 A2 | AISI304



GAP 4



CODICI E DIMENSIONI

GAP 3 A2 | AISI304

CODICE	materiale	P x B x s [mm]	pz.
GAP3	A2 AISI304	40 x 32 x 11	200

SCA A2 | AISI304

fissaggio su legno e WPC per GAP 3



d ₁ [mm]	CODICE	L [mm]	pz.
3,5	SCA3525	25	500
TX 10	SCA3535	35	500

SBN A2 | AISI304

fissaggio su alluminio per GAP 3



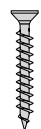
d ₁ [mm]	CODICE	L [mm]	pz.
3,5	SBNA23525	25	1000
TX 15			

GAP 4

CODICE	materiale	P x B x s [mm]	pz.
GAP4	acciaio zincato	42 x 42 x 11	200

HTS

fissaggio su legno e WPC per GAP 4



d ₁ [mm]	CODICE	L [mm]	pz.
3,5	HTS3525	25	1000
TX 10	HTS3535	35	500

SBN

fissaggio su alluminio per GAP 4



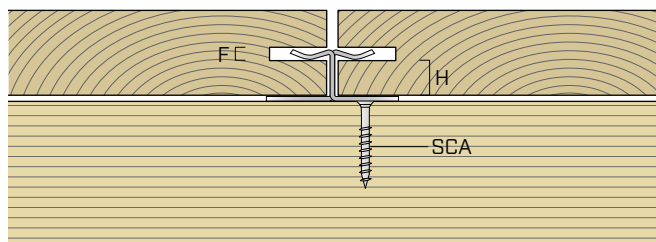
d ₁ [mm]	CODICE	L [mm]	pz.
3,5	SBN3525	25	500
TX 15			



WOOD PLASTIC COMPOSITE (WPC)

Ideale per il fissaggio di tavole WPC. Possibilità di fissaggio anche su alluminio tramite vite SBN A2 | AISI304.

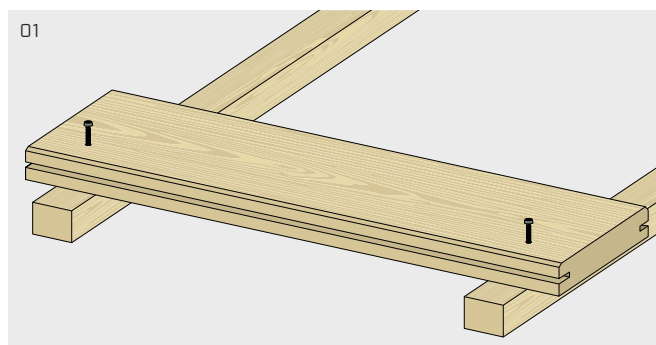
■ GEOMETRIA SCANALATURA GAP 3



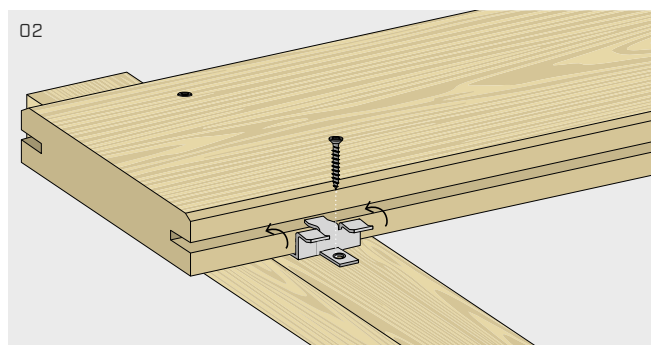
SCANALATURA SIMMETRICA

Spessore min.	F	2 mm
Altezza min. consigliata GAP 3	H	8 mm

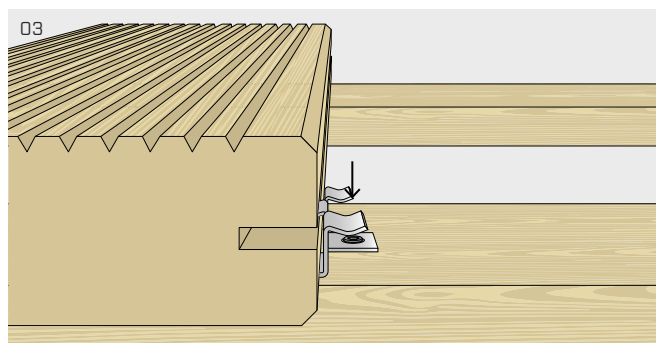
■ INSTALLAZIONE GAP 3



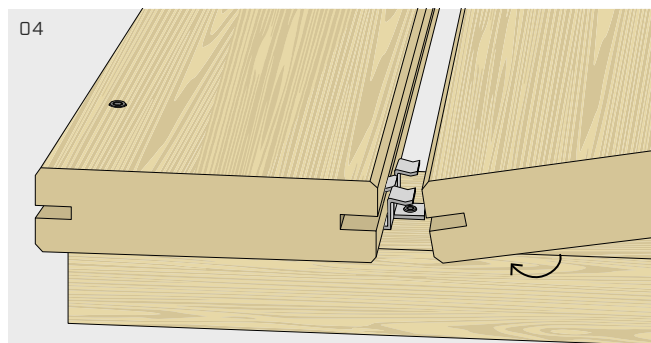
Prima tavola: fissare con viti idonee lasciate a vista oppure inserite a scomparsa con l'aiuto degli appositi accessori.



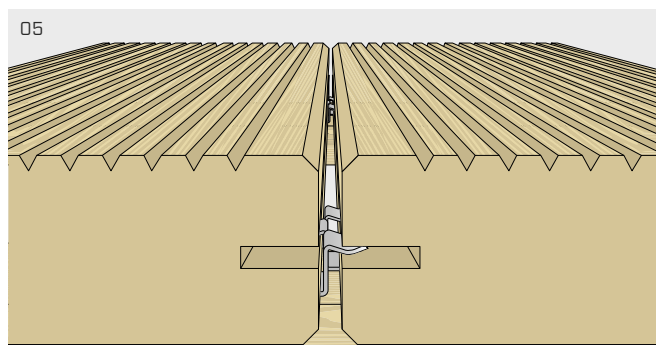
Inserire nella scanalatura il connettore GAP3 in modo che il dente centrale della clip sia aderente alla fresatura della tavola.



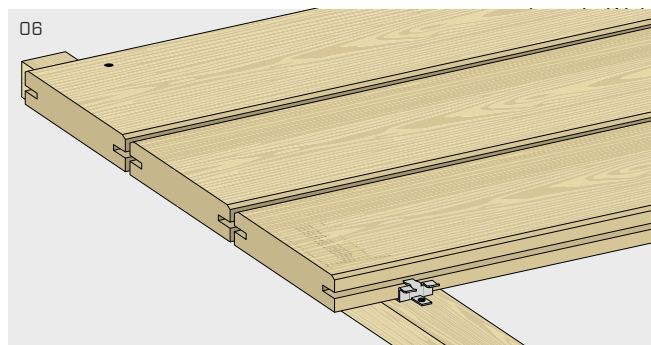
Fissare la vite nel foro centrale.



Posizionare la tavola successiva infilandola nel connettore GAP3 in modo che i due denti aderiscano alla fresatura della tavola.

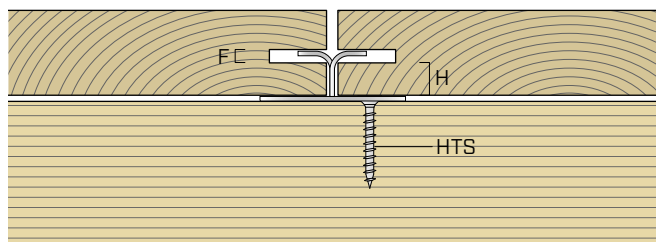


Serrare le due tavole mediante lo strettoio CRAB MINI fino ad ottenere una fuga tra le tavole di 3 o 4 mm in funzione delle esigenze estetiche (vedi prodotto pag. 326).



Ripetere le operazioni per le tavole successive. Ultima tavola: ripetere l'operazione 01.

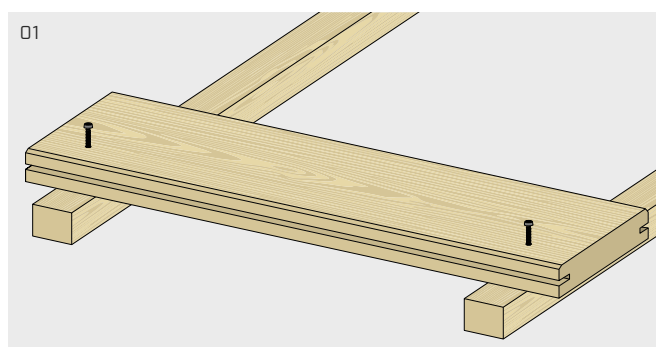
■ GEOMETRIA SCANALATURA GAP 4



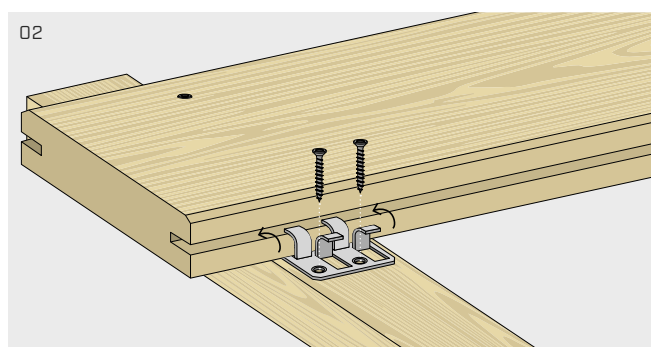
SCANALATURA SIMMETRICA

Spessore min.	F	2 mm
Altezza min. consigliata GAP 4	H	7 mm

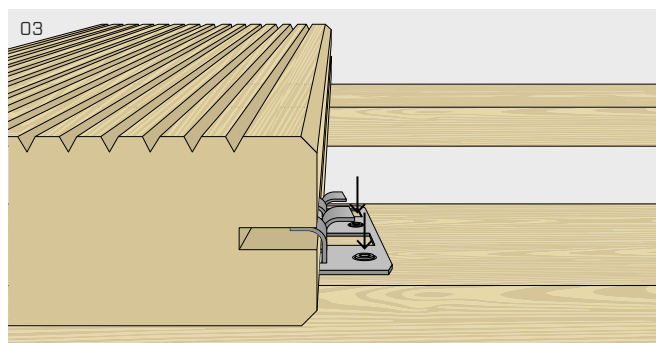
■ INSTALLAZIONE GAP 4



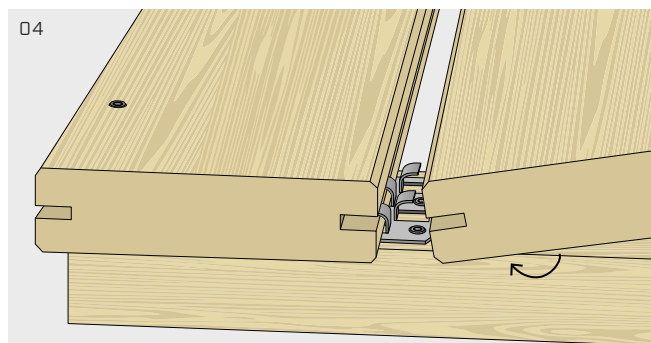
Prima tavola: fissare con viti idonee lasciate a vista oppure inserite a scomparsa con l'aiuto degli appositi accessori.



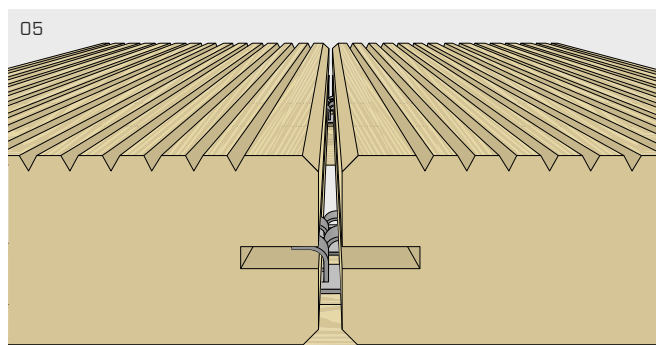
Inserire nella scanalatura il connettore GAP4 in modo che i denti centrali della clip siano aderenti alla fresatura della tavola.



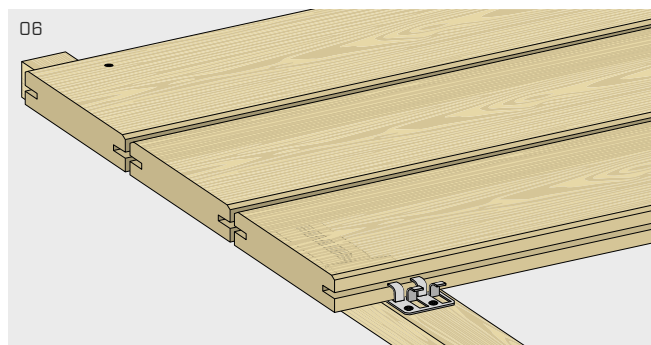
Fissare la vite nei due fori disponibili.



Posizionare la tavola successiva infilandola nel connettore GAP4 in modo che i due denti aderiscano alla fresatura della tavola.



Serrare le due tavole mediante lo strettoio CRAB MINI fino ad ottenere una fuga tra le tavole di 3 o 4 mm in funzione delle esigenze estetiche (vedi prodotto pag. 326).



Ripetere le operazioni per le tavole successive. Ultima tavola: ripetere l'operazione 01.