

KWP A2 | AISI305



BIT INKLUSIVE

ZYLINDERKOPFSCHRAUBE FÜR WPC-BRETTER

WPC-BRETTER

Die besondere Geometrie wurde zur Befestigung, auch ohne Vorbohrung, von WPC-Brettern (Wood Plastic Composite) an einer Holz- oder WPC-Unterkonstruktion entwickelt.

DREIFACHES GEWINDE

Die Kombination von zwei Unterkopfgewinden erzeugt einen Zerspannungseffekt der WPC-Fasern. Ausgezeichneter Zug in WPC, auch ohne Vorbohrung.

VULKAN-EFFEKT

Die Zerspanung der WPC-Kunststofffasern garantiert einen optimalen Abschluss an der Brettoberfläche. Kleiner Kegelpf für einen verdeckten Kopfabschluss im WPC.



EIGENSCHAFTEN

FOCUS	Zerspanung der WPC-Bretter
KOPF	versenkbarer Zylinderkopf
DURCHMESSER	5,0 mm
LÄNGE	60 bis 70 mm



MATERIAL

Austenitischer Edelstahl A2 | AISI305.

ANWENDUNGSGEBIETE

Verwendung im Außenbereich mit sehr aggressiven Bedingungen.

WPC-Bretter (ohne Vorbohrung). Holzbretter mit einer Dichte < 780 kg/m³ (ohne Vorbohrung) und < 880 kg/m³ (mit Vorbohrung). Geeignet für Nutzungsklassen 1-2-3.



Neendurchmesser	d_1	[mm]	5
Kopfdurchmesser	d_k	[mm]	6,75
Kerndurchmesser	d_2	[mm]	3,30
Schaftdurchmesser	d_s	[mm]	2,30
Vorbohrdurchmesser	d_v	[mm]	3,00

d₁ [mm]	ART.-NR.	L [mm]	b₁ [mm]	b₂ [mm]	b₃ [mm]	A [mm]	Stk.
5 TX 20	KWP560	60	36	15	6,5	25	200
	KWP570	70	46	15	6,5	25	100



WOOD PLASTIC COMPOSITE (WPC)

Ideal zur Befestigung, auch ohne Vorbohrung,
von massiven oder gelochten WPC-Brettern.