

CONECTOR PARA TERRAZAS

CUATRO VERSIONES

Medidas diferentes para aplicaciones con tablas de diferente espesor y juntas de anchura variable. Versión negra para una completa desaparición.

DURABILIDAD

El acero inoxidable asegura una alta resistencia a la corrosión. La micro-ventilación entre las tablas ayuda la durabilidad de los elementos de madera.

FRESADO ASIMÉTRICO

Ideal para tablas con ranura asimétrica de elaboración hembra-hembra. Las nervaduras superficiales del conector aseguran una excelente estabilidad.



CARACTERÍSTICAS

PECULIARIDAD	excelente versatilidad de los fresados
TABLAS	fresado asimétrico
JUNTAS	de 7,0 mm a 9,0 mm
FIJACIONES	KKTX520A4, KKA420, KKAN420



MATERIAL

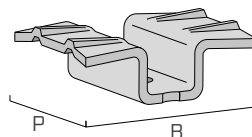
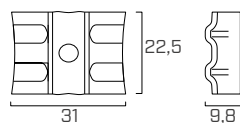
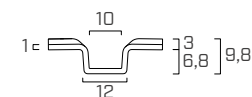
Acero inoxidable austenítico A2 | AISI304 y aluminio con revestimiento orgánico coloreado.

CAMPOS DE APLICACIÓN

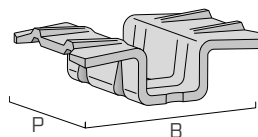
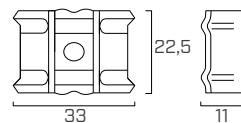
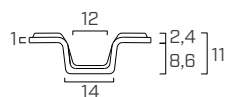
Uso en exteriores en ambientes agresivos. Fijación de tablas de madera o de WPC en subestructura de madera, WPC o aluminio. Idóneo para clases de servicio 1-2-3.

GEOMETRÍA

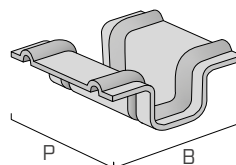
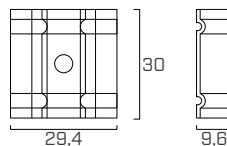
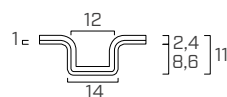
TVM1



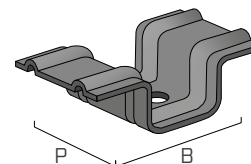
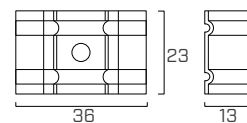
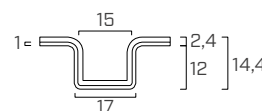
TVM2



TVM3



TVMN4



CÓDIGOS Y DIMENSIONES

TVM A2 | AISI304

CÓDIGO	material	P x B x s [mm]	unid.
TVM1	A2 AISI304	22,5 x 31 x 3	200
TVM2	A2 AISI304	22,5 x 33 x 2,5	200
TVM3	A2 AISI304	30 x 29,4 x 2,5	200

TVM COLOR

CÓDIGO	material	P x B x s [mm]	unid.
TVMN4	aluminio negro	23 x 36 x 2,5	200

KKT X

fijación en madera y WPC para TVM A2 | AISI304



d ₁ [mm]	CÓDIGO	L [mm]	unid.
5 TX 20	KKTX520A4	20	200
	KKTX525A4	25	200
	KKTX530A4	30	200
	KKTX540A4	40	200

KKT COLOR

fijación en madera y WPC para TVM COLOR



d ₁ [mm]	CÓDIGO	L [mm]	unid.
5 TX 20	KKTN540	40	200

KKA AISI410

fijación en aluminio para TVM A2 | AISI304



d ₁ [mm]	CÓDIGO	L [mm]	unid.
4 TX 20	KKA420	20	200

KKA COLOR

fijación en aluminio para TVM COLOR



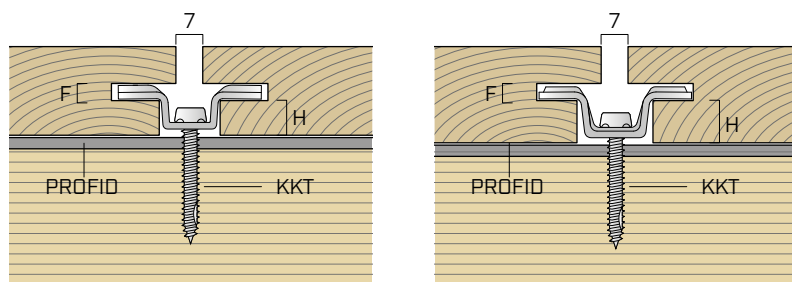
d ₁ [mm]	CÓDIGO	L [mm]	unid.
4 TX 20	KKAN420	20	200



KKA

Posibilidad de fijación también en perfiles de aluminio mediante tornillo KKA AISI410 o KKA COLOR.

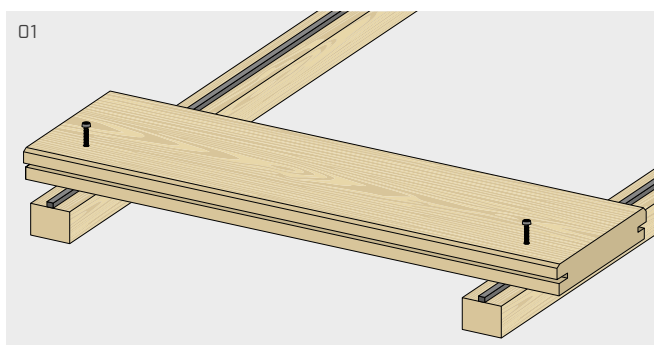
GEOMETRÍA RANURA



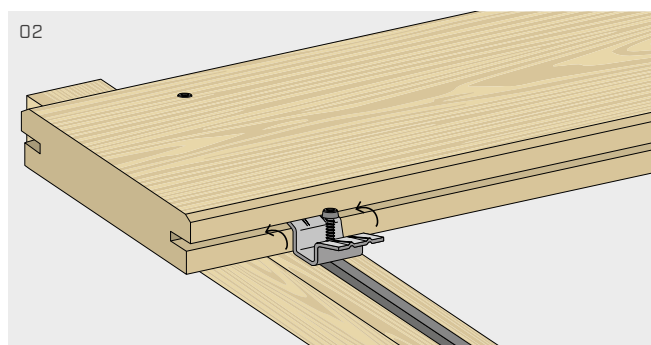
RANURA SIMÉTRICA

Espesor mín.	F	3 mm
Altura mín. recomendada TVM1	H	8 mm
Altura mín. recomendada TVM2	H	10 mm
Altura mín. recomendada TVM3	H	10 mm
Altura mín recomendada TVMN	H	13 mm

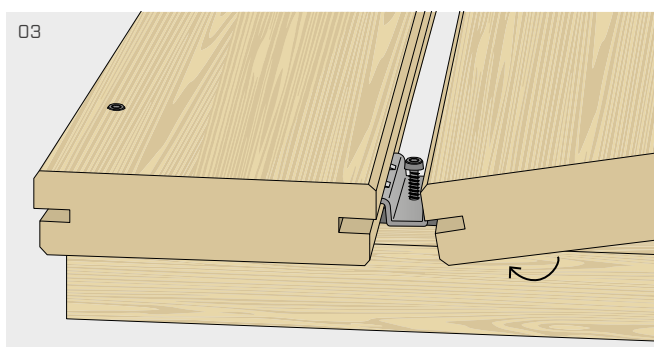
INSTALACIÓN



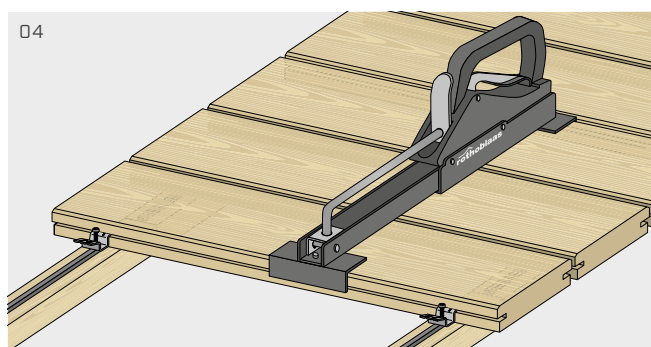
Colocar el perfil espaciador PROFID sobre la mitad del rastrel. Primera tabla: fijar con tornillos adecuados dejados a la vista.



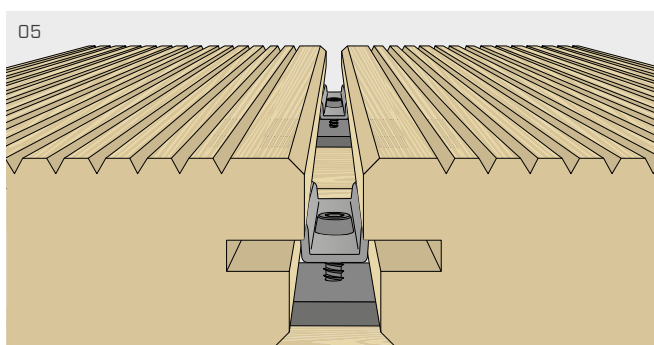
Insertar en la ranura el conector TVM de modo que la aleta lateral quede adherente al fresado de la tabla.



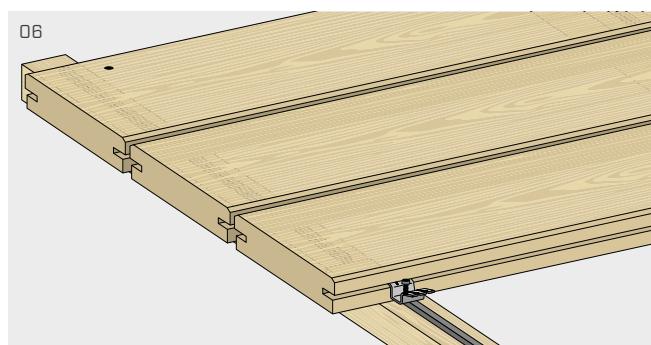
Colocar la tabla sucesiva poniéndola en el conector TVM.



Apretar las dos tablas mediante el sargento CRAB MINI hasta obtener una separación entre las tablas de 7 mm (véase el producto en la pág. 334).

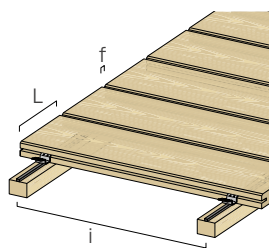


Fijar el conector con el tornillo KKT al listón subyacente.



Repetir las operaciones para las tablas sucesivas. Última tabla: repetir la operación 01.

EJEMPLO DE CÁLCULO



FÓRMULA ESTIMACIÓN INCIDENCIA A m²

$$1\text{m}^2 / i / (L + f) = \text{unid. de TVM a m}^2$$

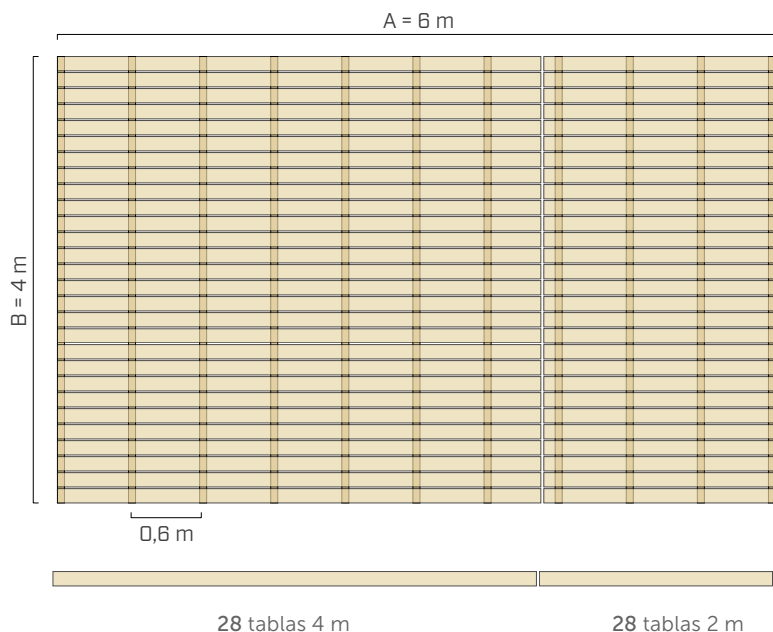
i = distancia entre rastreles

L = ancho tablas

f = ancho fuga

EJEMPLO PRÁCTICO

NÚMERO DE TABLAS Y RASTRELES



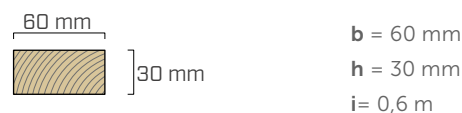
SUPERFICIE TERRAZA

$$S = A \cdot B = 6 \text{ m} \cdot 4 \text{ m} = 24 \text{ m}^2$$

ENTABLADO



RASTRELADO



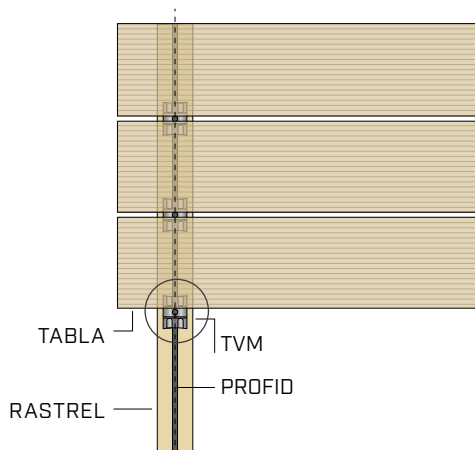
$$\begin{aligned} \text{n}^\circ \text{ tablas} &= [B/(L+f)] + 1 \\ &= [4/(0,14+0,007)] + 1 = 28 \text{ tablas} \end{aligned}$$

$$\text{n}^\circ \text{ tablas 4 m} = 28 \text{ tablas}$$

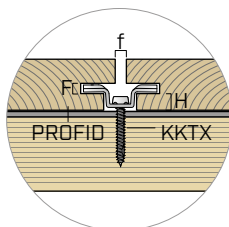
$$\text{n}^\circ \text{ tablas 2 m} = 28 \text{ tablas}$$

$$\text{n}^\circ \text{ rastreles} = [A/i] + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 \text{ rastreles}$$

SELECCIÓN DEL TORNILLO



Espesor cabeza tornillo	$S_{\text{cabeza tornillo}}$	2,8 mm
Espesor de fresado	F	4 mm
Altura fresado	H	$(s-F)/2$ 8 mm
Espesor PROFID	S_{PROFID}	8 mm
Longitud de penetración	L_{pen}	$4 \cdot d$ 20 mm



LONGITUD MÍNIMA TORNILLO

$$\begin{aligned} &= S_{\text{cabeza tornillo}} + H + S_{\text{PROFID}} + L_{\text{pen}} \\ &= 2,8 + 8 + 8 + 20 = 38,8 \text{ mm} \end{aligned}$$

TORNILLO ELEGIDO

KKTX540A4

CÁLCULO NÚMERO TVM

CANTIDADES PARA FÓRMULA INCIDENCIA

$$I = S / i / (L + f) = \text{unid. de TVM}$$

$$I = 24 \text{ m}^2 / 0,6 \text{ m} / (0,14 \text{ m} + 0,007 \text{ m}) = 272 \text{ unid. TVM}$$

coeficiente de residuos = 1,05

$$I = 272 \cdot 1,05 = 286 \text{ unid. TVM}$$

$$I = 286 \text{ unid. TVM}$$

NÚMERO TVM = 286 unid.

CANTIDAD PARA EL N° DE INTERSECCIONES

$$I = \text{n}^\circ \text{ tablas con TVM} \cdot \text{n}^\circ \text{ rastreles} = \text{unid. de TVM}$$

$$\text{n}^\circ \text{ tablas con TVM} = (\text{N}^\circ \text{ tablas} - 2) = (28 - 2) = 26 \text{ tablas}$$

$$\text{n}^\circ \text{ rastreles} = (A/i) + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 \text{ rastreles}$$

$$\text{n}^\circ \text{ intersecciones} = I = 26 \cdot 11 = 286 \text{ unid. TVM}$$

$$I = 286 \text{ unid. TVM}$$

NUMERO TORNILLOS = n° TVM = 286 unid. KKTX540A4