

CONECTOR PARA TERRAZAS

DOS VERSIONES

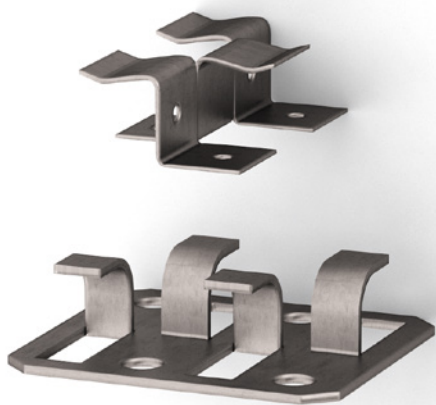
Disponible en acero inoxidable A2 | AISI304 para una excelente resistencia a la corrosión (GAP3) o en acero galvanizado (GAP4) para una buena prestación a un coste contenido.

JUNTAS ESTRECHAS

Ideal para conseguir pavimentos con juntas entre las tablas de pequeño espesor (de 3,0 mm). La fijación se realiza antes del posicionamiento de la tabla.

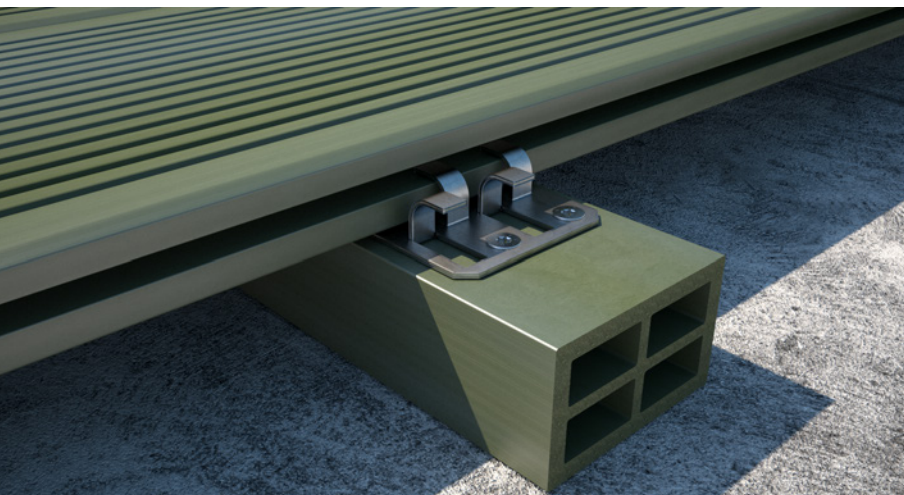
WPC Y MADERAS DURAS

Ideal para tablas con ranura simétrica como las tablas en WPC o las tablas de madera de alta densidad.



CARACTERÍSTICAS

PECULIARIDAD	juntas de espesor reducido
TABLAS	fresado simétrico
JUNTAS	de 3,0 mm a 5,0 mm
FIJACIONES	SCA3525, SBA3932



MATERIAL

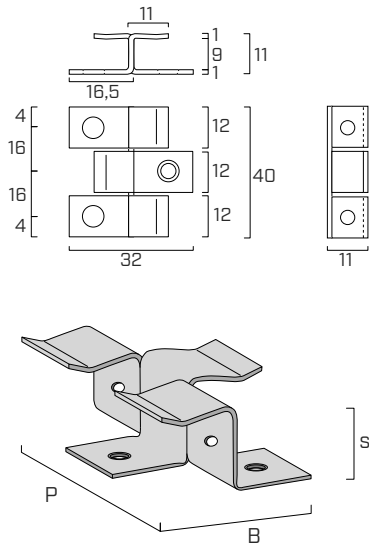
Acero inoxidable austenítico A2 | AISI304 y acero al carbono con zincado galvanizado.

CAMPOS DE APLICACIÓN

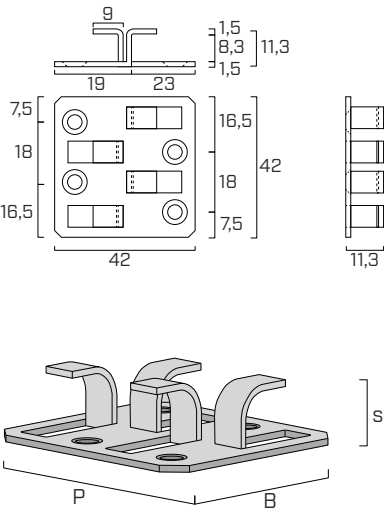
Uso en exteriores. Fijación de tablas de madera o de WPC en subestructura de madera, WPC o aluminio. Idóneo para clases de servicio 1-2-3.

GEOMETRÍA

GAP 3 A2 | AISI304



GAP 4



CÓDIGOS Y DIMENSIONES

GAP 3 A2 | AISI304

CÓDIGO	material	P x B x s [mm]	unid.
GAP3	A2 AISI304	40 x 32 x 11	200

SCA A2 | AISI304
fijación en madera y WPC para GAP 3

d ₁ [mm]	CÓDIGO	L [mm]	unid.
3,5	SCA3525	25	500
TX 15	SCA3535	35	500

SBN A2 | AISI304
fijación en aluminio para GAP 3

d ₁ [mm]	CÓDIGO	L [mm]	unid.
3,5	SBNA23525	25	1000
TX 15			

GAP 4

CÓDIGO	material	P x B x s [mm]	unid.
GAP4	acero galvanizado	42 x 42 x 11	200

HTS
fijación en madera y WPC para GAP 4

d ₁ [mm]	CÓDIGO	L [mm]	unid.
3,5	HTS3525	25	1000
TX 15	HTS3535	35	500

SBN
fijación en aluminio para GAP 4

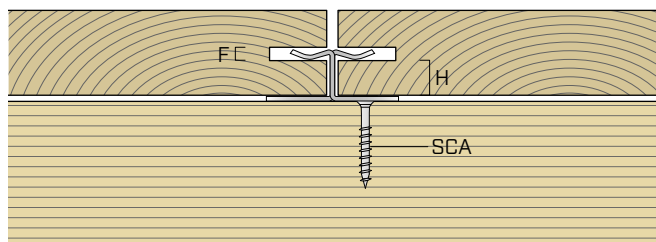
d ₁ [mm]	CÓDIGO	L [mm]	unid.
3,5	SBN3525	25	500
TX 15			



WOOD PLASTIC COMPOSITE (WPC)

Ideal para la fijación de tablas WPC. Posibilidad de fijación también en aluminio mediante tornillo SBN A2 | AISI304.

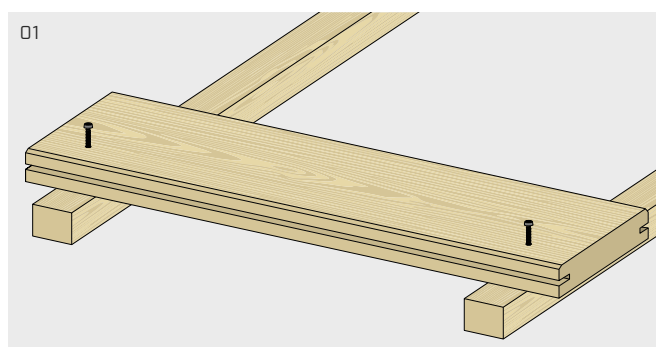
GEOMETRÍA RANURA GAP 3



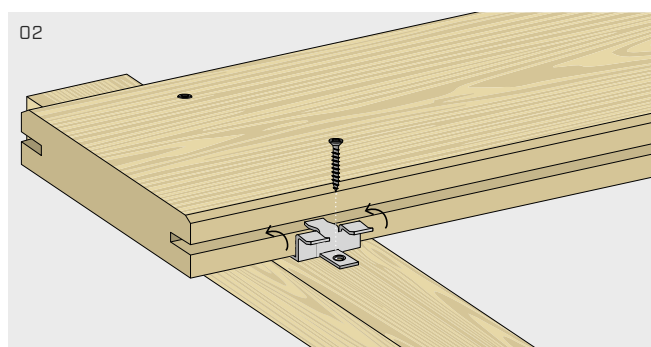
RANURA SIMÉTRICA

Espesor mín.	F	2 mm
Altura mín. recomendada GAP 3	H	8 mm

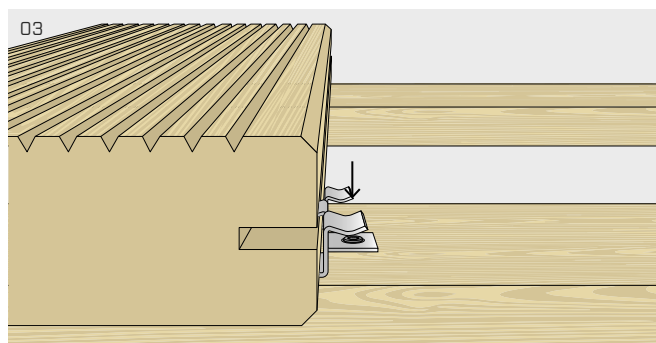
INSTALACIÓN GAP 3



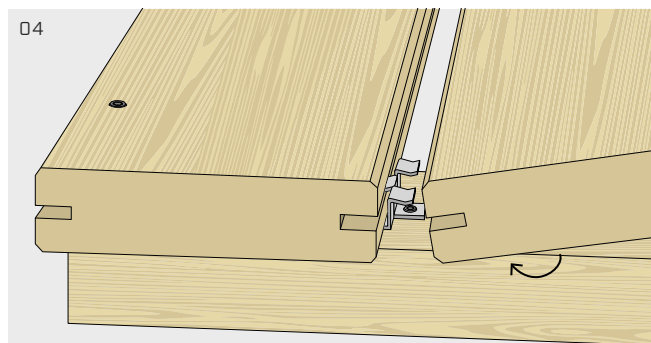
Primera tabla: fijar con tornillos adecuados, dejados a vista o insertados de manera oculta con ayuda de los correspondientes accesorios.



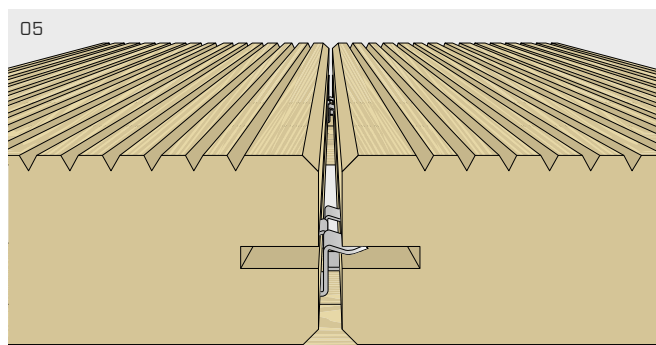
Insertar en la ranura el conector GAP3 de modo que el diente central de la grapa quede adherente al fresado de la tabla.



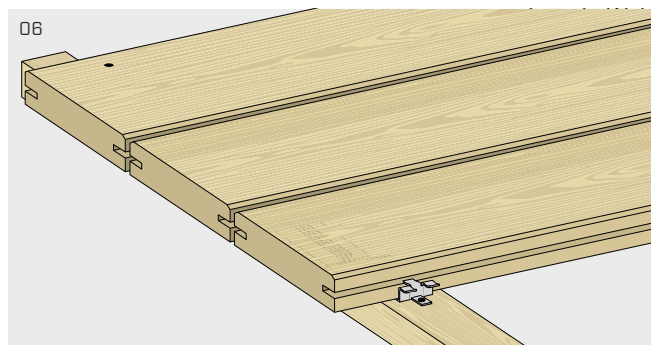
Fijar el tornillo en el agujero central.



Colocar la tabla siguiente insertándola en el conector GAP3 de modo que los dos dientes se adhieran al fresado de la tabla.

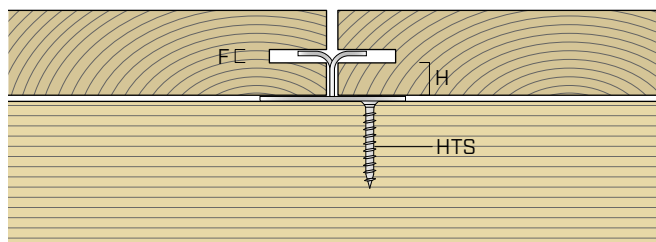


Apretar las dos tablas mediante el sargento CRAB MINI hasta obtener una separación entre las tablas de 3 o 4 mm en función de las exigencias estéticas (véase el producto en la pág. 334).



Repetir las operaciones para las tablas sucesivas. Última tabla: repetir la operación 01.

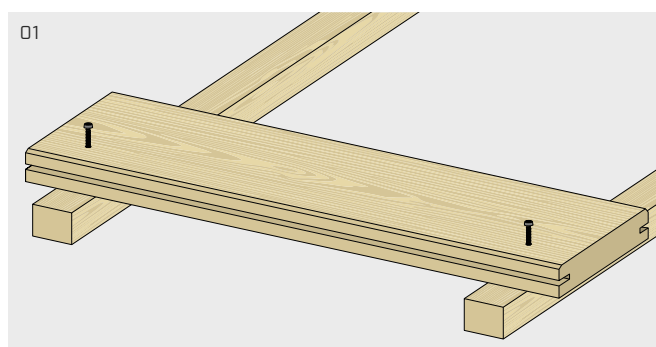
GEOMETRÍA RANURA GAP 4



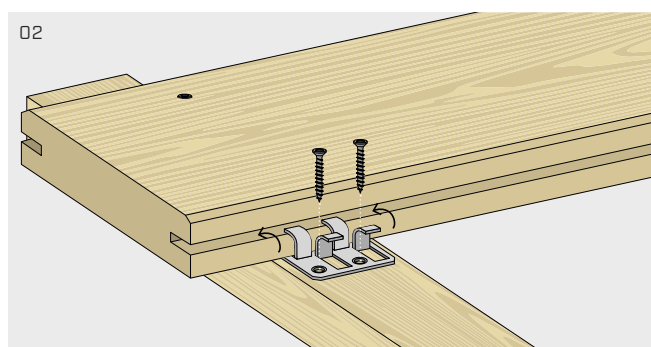
RANURA SIMÉTRICA

Espesor mín.	F	2 mm
Altura mín. recomendada GAP 4	H	7 mm

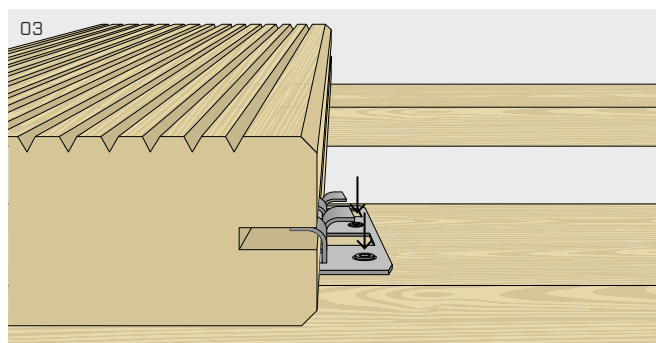
INSTALACIÓN GAP 4



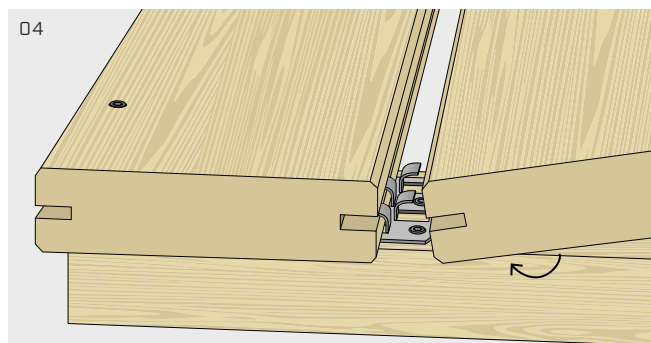
Primera tabla: fijar con tornillos adecuados, dejados a vista o insertados de manera oculta con ayuda de los correspondientes accesorios.



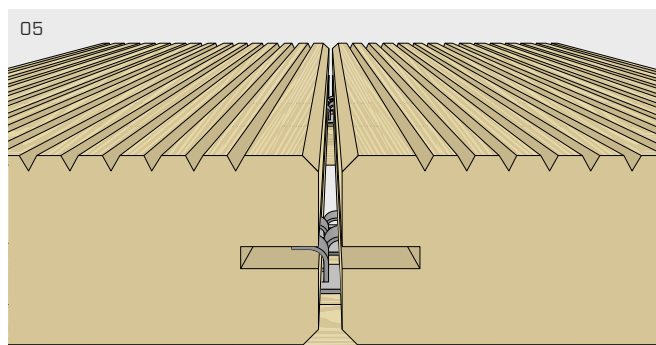
Insertar en la ranura el conector GAP4 de modo que el diente central de la grapa quede adherente al fresado de la tabla.



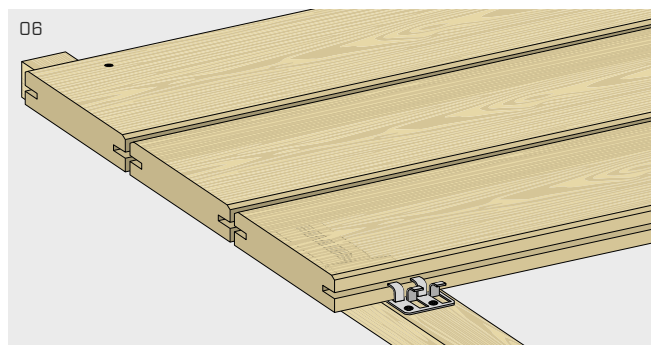
Fijar el tornillo en los dos agujeros disponibles.



Colocar la tabla siguiente insertándola en el conector GAP4 de modo que los dos dientes se adhieran al fresado de la tabla.



Apretar las dos tablas mediante el sargento CRAB MINI hasta obtener una separación entre las tablas de 3 o 4 mm en función de las exigencias estéticas (véase el producto en la pág. 334).



Repetir las operaciones para las tablas sucesivas.
Última tabla: repetir la operación 01.