

CONECTOR PARA TERRAÇOS

QUATRO VERSÕES

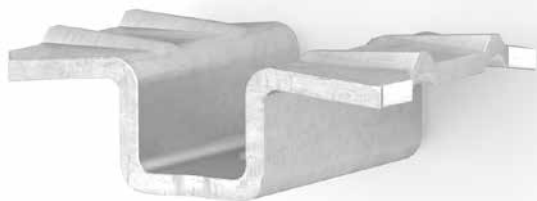
Medidas diferentes para aplicações com tábuas de várias espessuras e fugas de largura variável. Versão preta para ser completamente oculta.

DURABILIDADE

O aço inoxidável assegura uma elevada resistência à corrosão. A micro ventilação entre as tábuas contribui para a durabilidade dos elementos de madeira.

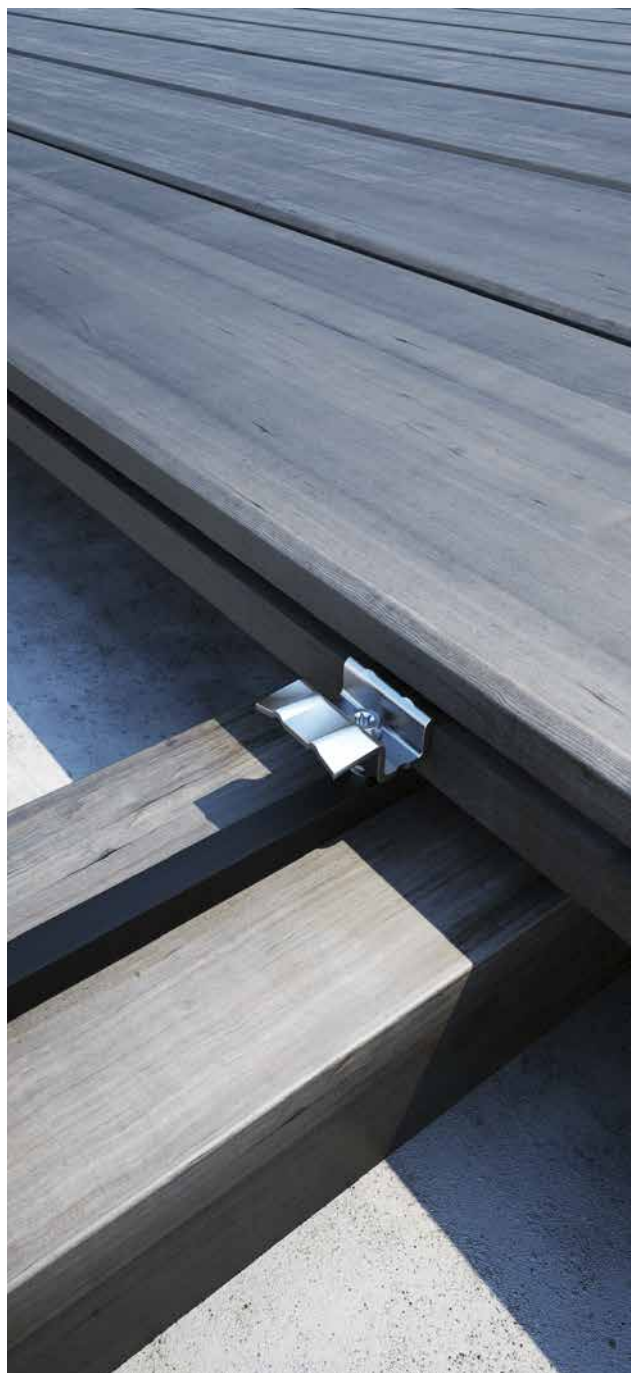
FRESAGEM ASSIMÉTRICA

Ideal para tábuas com ranhura assimétrica com manufatura fêmea-fêmea. As nervuras superficiais do conector garantem uma excelente estabilidade.



CARACTERÍSTICAS

FOCUS	excelente versatilidade dos fresados
TÁBUAS	fresagem assimétrica
FUGAS	de 7,0 a 9,0 mm
FIXAÇÕES	KKTX520A4, KKA420, KKAN420



MATERIAL

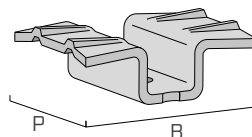
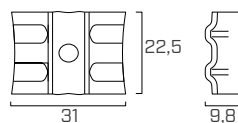
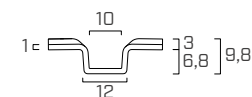
Aço inoxidável austenítico A2 | AISI304 e alumínio com revestimento orgânico colorido.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

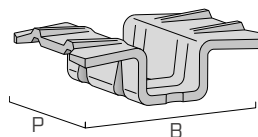
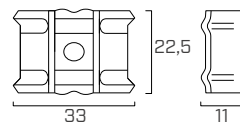
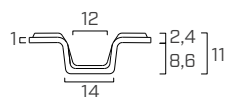
Utilização no exterior em ambientes agressivos. Fixação de tábuas em madeira ou em WPC em estrutura em madeira, WPC ou alumínio. Adequado para classes de serviço 1-2-3.

GEOMETRIA

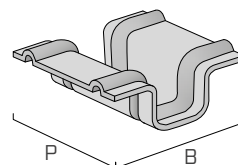
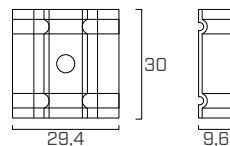
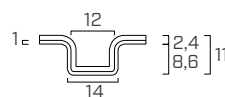
TVM1



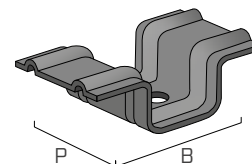
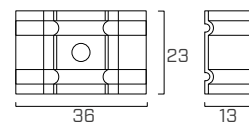
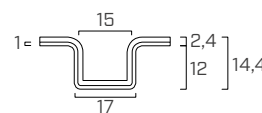
TVM2



TVM3



TVMN4



CÓDIGOS E DIMENSÕES

TVM A2 | AISI304

CÓDIGO	material	P x B x s [mm]	pçs
TVM1	A2 AISI304	22,5 x 31 x 3	200
TVM2	A2 AISI304	22,5 x 33 x 2,5	200
TVM3	A2 AISI304	30 x 29,4 x 2,5	200

KKT X

fixação em madeira e WPC para TVM A2 | AISI304



d ₁ [mm]	CÓDIGO	L [mm]	pçs
5 TX 20	KKTX520A4	20	200
	KKTX525A4	25	200
	KKTX530A4	30	200
	KKTX540A4	40	200

KKA AISI410

fixação em alumínio para TVM A2 | AISI304



d ₁ [mm]	CÓDIGO	L [mm]	pçs
4 TX 20	KKA420	20	200

TVM COLOR

CÓDIGO	material	P x B x s [mm]	pçs
TVMN4	alumínio preto	23 x 36 x 2,5	200

KKT COLOR

fixação em madeira e WPC para TVM COLOR



d ₁ [mm]	CÓDIGO	L [mm]	pçs
5 TX 20	KKTN540	40	200

KKA COLOR

fixação em alumínio para TVM COLOR



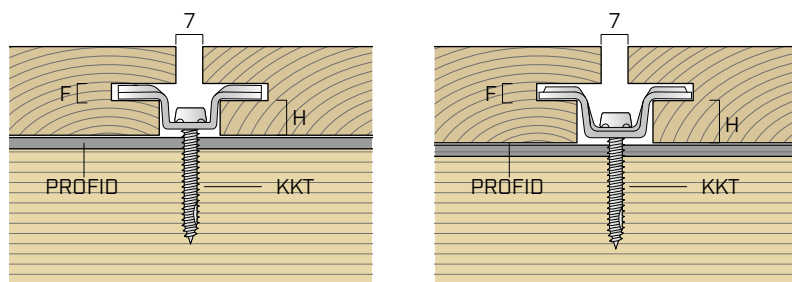
d ₁ [mm]	CÓDIGO	L [mm]	pçs
4 TX 20	KKAN420	20	200



KKA

Possibilidade de fixação também em perfis em alumínio através parafuso KKA AISI410 ou KKA COLOR.

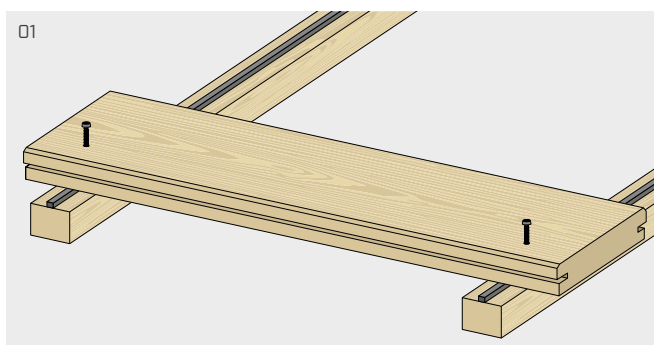
GEOMETRIA DA RANHURA



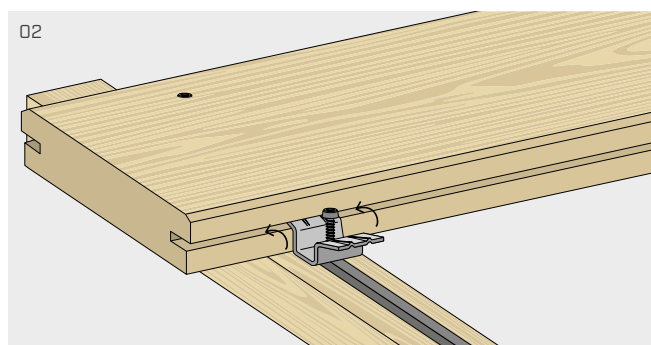
RANHURA ASSIMÉTRICA

Espessura min.	F	3 mm
Altura mín. aconselhada TVM1	H	8 mm
Altura mín. aconselhada TVM2	H	10 mm
Altura mín. aconselhada TVM3	H	10 mm
Altura mín. aconselhada TVMN	H	13 mm

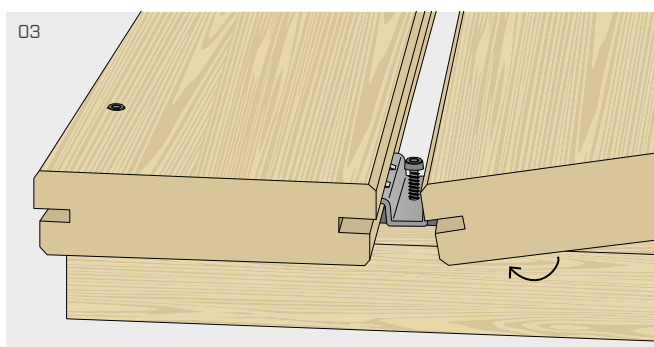
INSTALAÇÃO



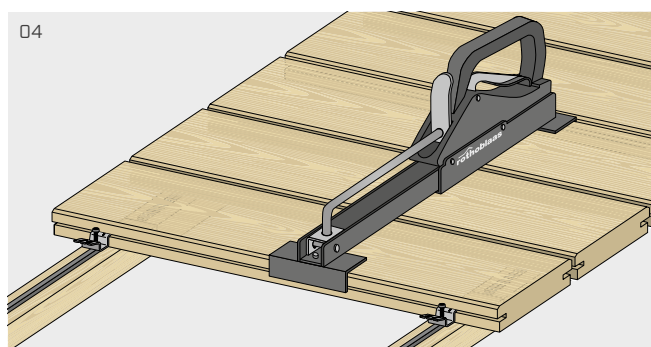
Posicionar o perfil distanciador PROFID em correspondência com a linha mediana da ripa. Primeira tábuas: fixar com parafusos adequados deixados à vista.



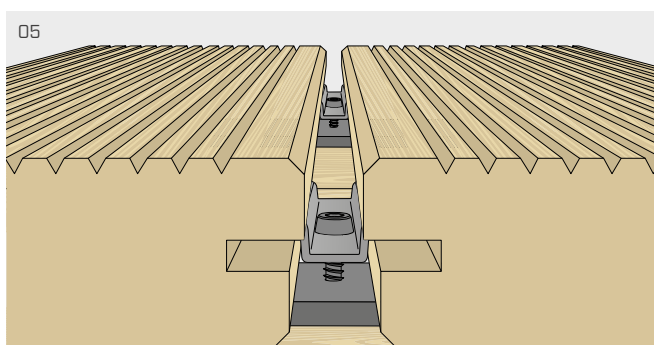
Inserir na ranhura o conector TVM de modo que a aleta lateral seja aderente à fresagem da tábuas.



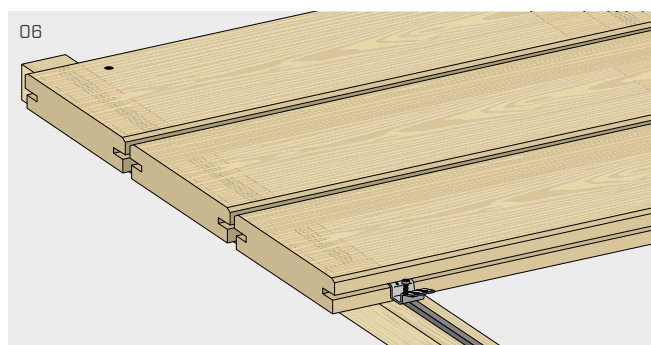
Posicionar a tábuas sucessiva enfiando-a no conector TVM.



Apretar as duas tábuas usando o estreitador CRAB MINI até obter uma fuga entre as tábuas de 7 mm (ver produto pág. 334).

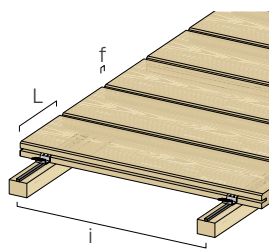


Fixar o conector com o parafuso KKT à ripa subjacente.



Repetir as operações com as tábuas sucessivas. Última tábuas: repetir a operação 01.

EXEMPLO DE CÁLCULO



FÓRMULA ESTIMATIVA INCIDÊNCIA m²

$$1\text{m}^2 / i / (L + f) = \text{peças de TVM por m}^2$$

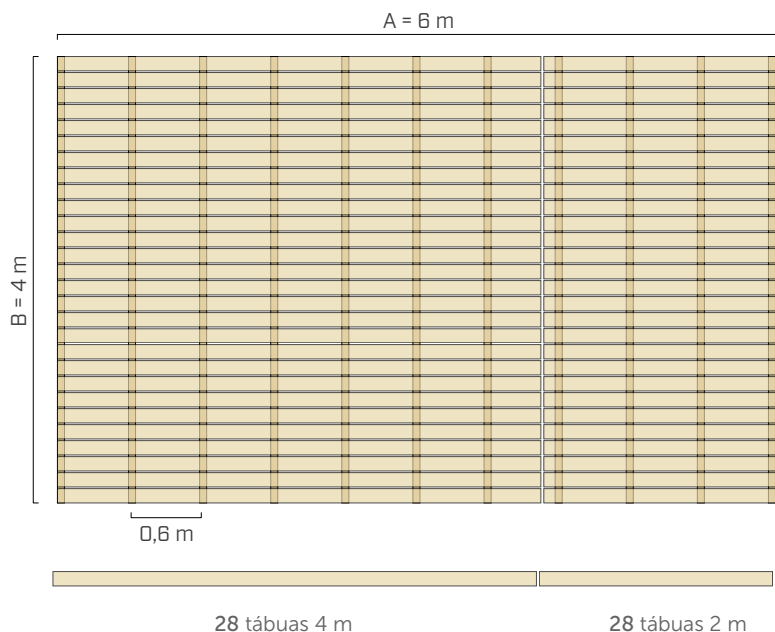
i = entre-eixos das ripas

L = largura das tábuas

f = largura da fuga

EXEMPLO PRÁTICO

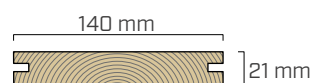
NÚMERO TÁBUAS E RIPAS



SUPERFÍCIE TERRAÇO

$$S = A \cdot B = 6 \text{ m} \cdot 4 \text{ m} = 24 \text{ m}^2$$

SOALHO

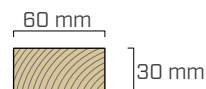


L = 140 mm

s = 21 mm

f = 7 mm

RIPAGEM



b = 60 mm

h = 30 mm

i = 0,6 m

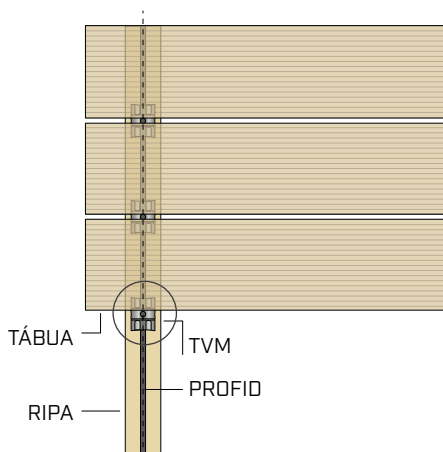
$$\begin{aligned} \text{n}^\circ \text{ tábuas} &= [B/(L+f)] + 1 \\ &= [4/(0,14+0,007)] + 1 = 28 \text{ tábuas} \end{aligned}$$

$$\text{n}^\circ \text{ tábuas 4 m} = 28 \text{ tábuas}$$

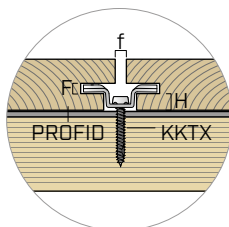
$$\text{n}^\circ \text{ tábuas 2 m} = 28 \text{ tábuas}$$

$$\text{n}^\circ \text{ ripas} = [A/i] + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 \text{ ripas}$$

ESCOLHA DO PARAFUSO



Espessura cabeça parafuso	$S_{\text{cabeça parafuso}}$	2,8 mm
Espessura fresagem	F	4 mm
Quota fresagem	H	$(s-F)/2$ 8 mm
Espessura PROFID	S_{PROFID}	8 mm
Comprimento de penetração	L_{pen}	$4 \cdot d$ 20 mm



COMPRIMENTO MÍNIMO PARAFUSO

$$\begin{aligned} &= S_{\text{cabeça parafuso}} + H + S_{\text{PROFID}} + L_{\text{pen}} \\ &= 2,8 + 8 + 8 + 20 = \mathbf{38,8 \text{ mm}} \end{aligned}$$

PARAFUSO ESCOLHA

KKTX540A4

CÁLCULO NÚMERO TVM

QUANTIDADE PARA FÓRMULA INCIDÊNCIA

$$I = S / i / (L + f) = \text{peças de TVM}$$

$$I = 24 \text{ m}^2 / 0,6 \text{ m} / (0,14 \text{ m} + 0,007 \text{ m}) = 272 \text{ peças TVM}$$

coeficiente de perda de material = 1,05

$$I = 272 \cdot 1,05 = 286 \text{ peças TVM}$$

$$I = 286 \text{ peças TVM}$$

NÚMERO TVM = 286 peças

QUANTIDADE PARA O N° DE INTERSEÇÕES

$$I = \text{n}^\circ \text{ tábuas com TVM} \cdot \text{n}^\circ \text{ ripas} = \text{peças de TVM}$$

$$\text{n}^\circ \text{ tábuas com TVM} = (\text{N}^\circ \text{ tábuas} - 2) = (28 - 2) = 26 \text{ tábuas}$$

$$\text{n}^\circ \text{ ripas} = (A/i) + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 \text{ ripas}$$

$$\text{n}^\circ \text{ intersecções} = I = 26 \cdot 11 = 286 \text{ peças TVM}$$

$$I = 286 \text{ peças TVM}$$

NÚMERO PARAFUSOS = n° TVM = 286 peças KKTX540A4