

FLAT | FLIP

ŁĄCZNIK DO TARASÓW

NIEWIDOCZNY

Łączenie całkowicie niewidoczne. Wersja z aluminium z czarną powłoką zapewnia doskonały efekt estetyczny; wersja ze stali ocynkowanej oferuje wysoką skuteczność przy ograniczonych kosztach.

SZYBKI MONTAŻ

Prosta i szybka instalacja dzięki mocowaniu tylko na jeden wkręt i zintegrowanej wypustce dystansowej zapewniającej precyzyjne wykonanie fug. Doskonały do stosowania z profilem dystansowym PROFID.

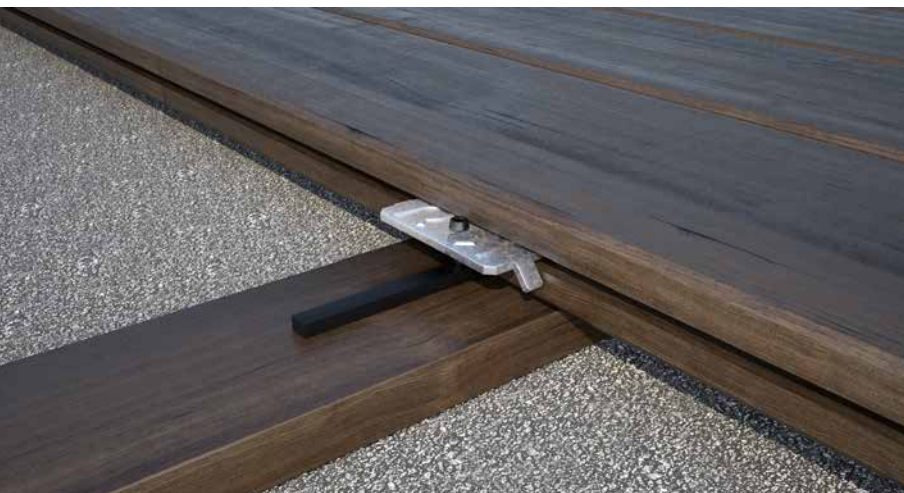
FREZOWANIE SYMETRYCZNE

Umożliwia montaż desek niezależnie od ustawienia kierunku obrotu frezu (frezowanie symetryczne). Posiada karbowaną powierzchnię, która zwiększa wytrzymałość mechaniczną.



CHARAKTERYSTYKA

KLUCZOWE CECHY	najwyższa precyzja wykonania fug
POWŁOKA	antykorozyjna w kolorze czarnym ocynkowanie galwaniczne
DESKI	frezowanie symetryczne
FUGI	7,0 mm
MOCOWANIA	KKTN540 , KKAN440



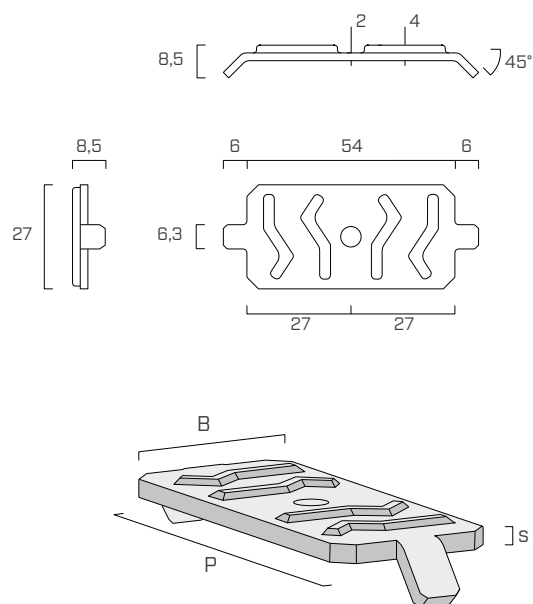
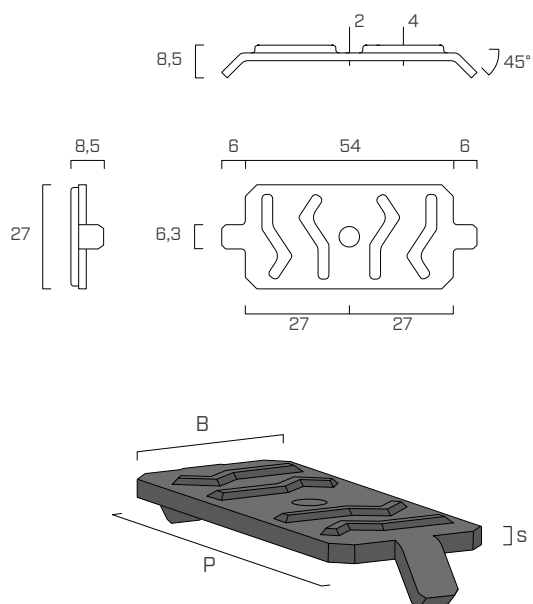
MATERIAŁ

Aluminium z kolorową powłoką organiczną i stal węglowa z ocynkowaniem galwanicznym.

POLA ZASTOSOWAŃ

Użytkowanie w środowisku zewnętrznym. Mocowanie desek drewnianych lub WPC do spodniej części konstrukcji z drewna, WPC lub aluminium. Zgodny z wymogami klas użytkowania 1-2-3.

GEOMETRIA



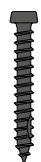
KODY I WYMIARY

FLAT COLOR

KOD	materiał	P x B x s [mm]	szt.
FLAT	aluminium czarne	64 x 27 x 4	200

KKT COLOR

mocowanie w drewnie i WPC do FLAT i FLIP



d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	szt.
5 TX 20	KKTN540	40	200

FLIP

KOD	materiał	P x B x s [mm]	szt.
FLIP	stal ocynkowana	64 x 27 x 4	200

KKA COLOR

mocowanie w aluminium do FLAT i FLIP



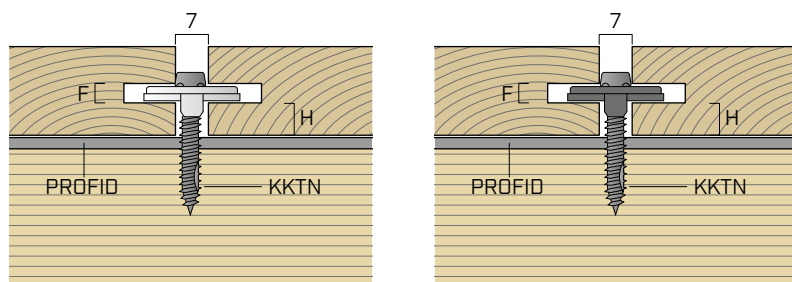
d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	szt.
4 TX 20	KKAN420	20	200
	KKAN430	30	200
	KKAN440	40	200
5 TX 25	KKAN540	40	200



WOOD PLASTIC COMPOSITE (WPC)

Idealny do montażu desek WPC. Możliwość mocowania również w aluminium za pomocą wkręta KKA COLOR (KKAN440).

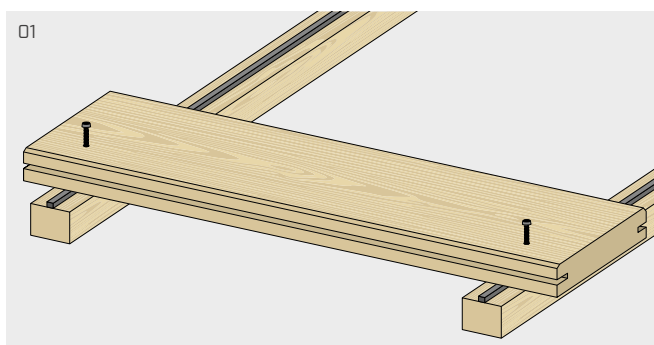
WYMIARY WPUSTU DESKI



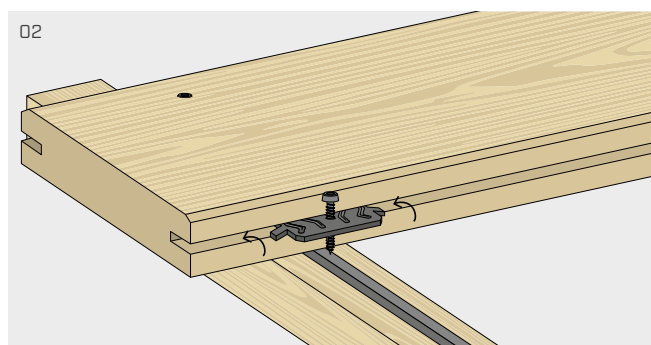
WPUSTY SYMETRYCZNE

Min. grubość	F	4 mm
Zalecana min. wysokość	H	dowolna

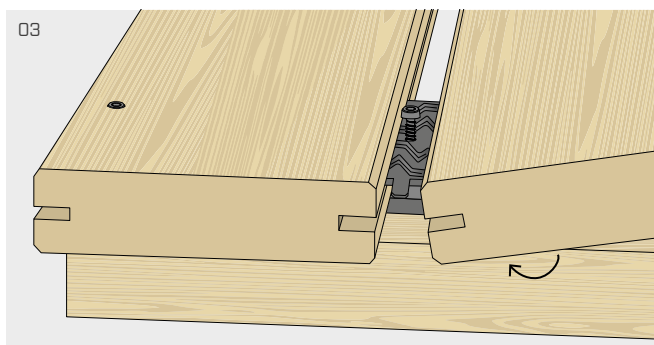
MONTAŻ



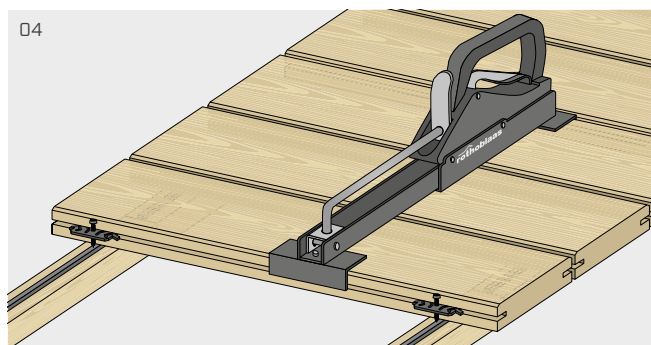
Umieścić listwę dystansową PROFID odpowiednio w linii środkowej przebiegu legarów. Pierwsza deska: mocować odpowiednimi wkrętami do montażu widocznego lub też ukrytego za pomocą przeznaczonych do tego celu akcesoriów.



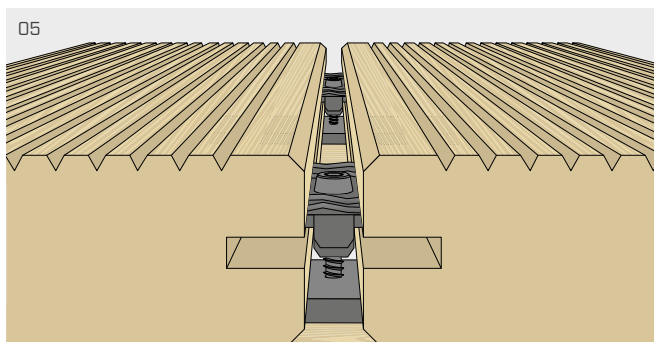
Do wpustu deski wprowadzić łącznik FLAT/FLIP w taki sposób, żeby wypustka dystansowa przylegała do boku deski.



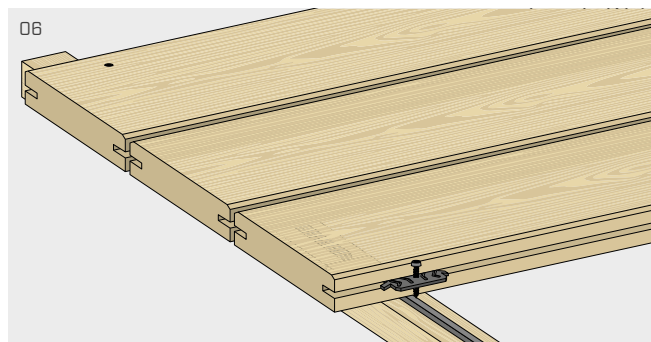
Zamontować kolejną deskę nasuwając wpust na łącznik FLAT/FLIP.



Spiąć obie deski za pomocą zacisków montażowych CRAB MINI do osiągnięcia fugi między deskami o szerokości równej 7 mm (patrz: produkt na str. 334).

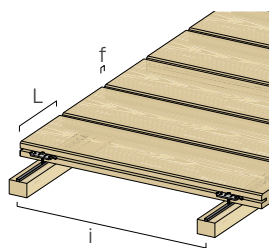


Przykręcić łącznik za pomocą wkręta typu KKTN do legara znajdującego się pod spodem.



Powtórzyć tę samą operację dla kolejnych desek. Ostatnia deska: powtórzyć czynność z pkt. 01.

■ PRZYKŁAD OBLICZEŃ



WZÓR NA SZACUNKOWE OBLICZENIE GĘSTOŚCI ROZMIESZCZENIA A m²

$$1\text{m}^2 / i / (L + f) = \text{szt. FLAT/FLIP na m}^2$$

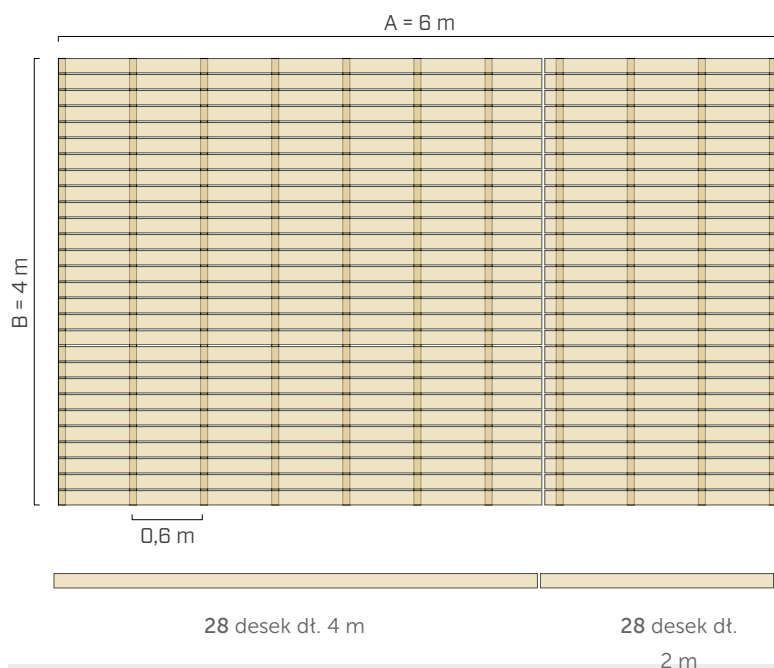
i = rozstaw osi belek

L = szerokość desek

f = szerokość fugi

■ PRZYKŁAD ZASTOSOWANIA W PRAKTYCE

LICZBA DESEK I LEGARÓW



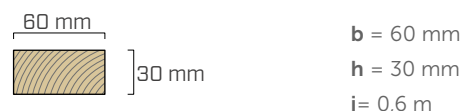
POWIERZCHNIA TARASU

$$S = A \cdot B = 6\text{ m} \cdot 4\text{ m} = 24\text{ m}^2$$

DESKOWANIE



LEGAROWANIE



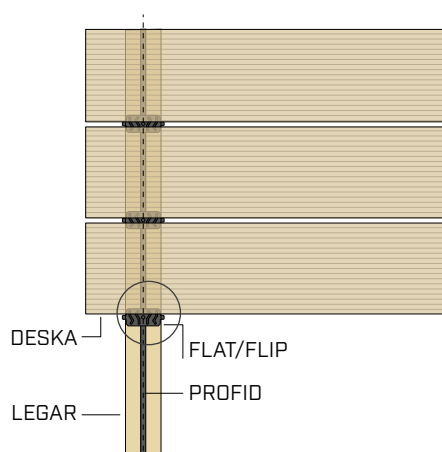
$$\begin{aligned} \text{l. desek} &= [B/(L+f)] + 1 \\ &= [4/(0,14+0,007)] + 1 = 28 \text{ desek} \end{aligned}$$

l. desek 4 m = 28 desek

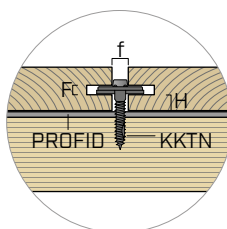
l. desek 2 m = 28 desek

$$\text{l. legarów} = [A/i] + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 \text{ legarów}$$

WYBÓR WKRETA



Grubość łba wkręta	$S_{\text{łba wkręta}}$	2,8 mm
Grubość frezowanej warstwy	F	4 mm
Wysokość frezowania	H	$(s-F)/2$ 7 mm
Grubość PROFID	S_{PROFID}	8 mm
Długość penetracji	L_{pen}	$4 \cdot d$ 20 mm



MINIMALNA DŁUGOŚĆ WKRETA

$$\begin{aligned} &= S_{\text{łba wkręta}} + F + H + S_{\text{PROFID}} + L_{\text{pen}} \\ &= 2,8 + 4 + 7 + 8 + 20 = 41,8 \text{ mm} \end{aligned}$$

WYBÓR WKRETA

KKTN550

OBLICZENIE LICZBY ŁĄCZNIKÓW FLAT/FLIP

ILOŚĆ DLA WZORU NA OBLICZENIE GĘSTOŚCI ROZMIESZCZENIA

$$I = S / i / (L + f) = \text{szt. FLAT/FLIP}$$

$$I = 24\text{ m}^2 / 0,6\text{ m} / (0,14\text{ m} + 0,007\text{ m}) = 272 \text{ szt. FLAT/FLIP}$$

wskaźnik powstawania pozostałości = 1,05

$$I = 272 \cdot 1,05 = 286 \text{ szt. FLAT/FLIP}$$

$$I = 286 \text{ szt. FLAT/FLIP}$$

LICZBA FLAT/FLIP = 286 szt.

ILOŚĆ NA LICZBĘ PUNKTÓW PRZECIĘCIA

$$I = \text{l. desek z FLAT/FLIP} \cdot \text{n. desek} = \text{szt. FLAT/FLIP}$$

$$\text{l. desek z FLIP/FLAT} = (\text{l. desek} - 2) = (28 - 2) = 26 \text{ desek}$$

$$\text{l. legarów} = (A/i) + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 \text{ legarów}$$

$$\text{l. punktów przecięcia} = I = 26 \cdot 11 = 286 \text{ szt. FLAT/FLIP}$$

$$I = 286 \text{ szt. FLAT/FLIP}$$

LICZBA WKRETÓW = I. FLAT/FLIP = 286 szt. KKTN550