

ŁĄCZNIK DO TARASÓW

CZTERY WERSJE

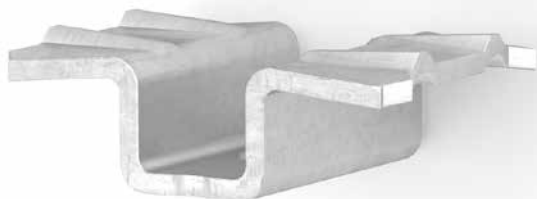
Różne rozmiary do zastosowań z deskami różnej grubości oraz fugami różnej szerokości. Wersja w kolorze czarnym zapewniająca całkowity efekt znikania.

TRWAŁOŚĆ

Stal nierdzewna zapewnia wysoką odporność na korozję. Mikro-wentylacja między deskami przyczynia się do większej trwałości elementów drewnianych.

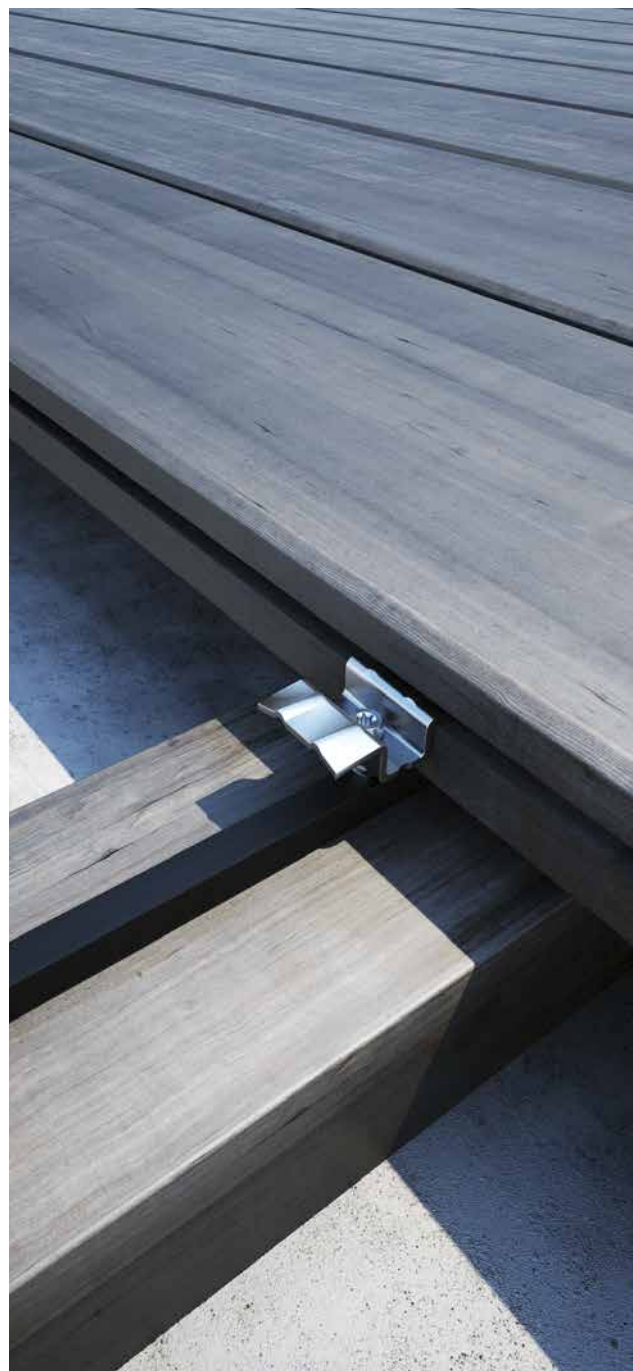
FREZOWANIE ASYMETRYCZNE

Idealny do desek o asymetrycznych wpustach, przeznaczonych do montażu pióro-wpust. Kierowanie na powierzchni łącznika zapewnia doskonałą stabilność.



CHARAKTERYSTYKA

KLUCZOWE CECHY	duża różnorodność frezów
DESKI	frezowanie asymetryczne
FUGI	od 7,0 do 9,0 mm
MOCOWANIA	KKTX520A4, KKA420, KKAN420



MATERIAŁ

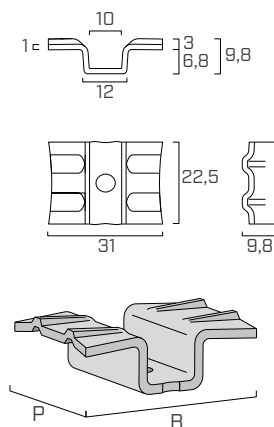
Stal nierdzewna austenityczna A2 | AISI304 i aluminium z kolorową powłoką organiczną.

POLA ZASTOSOWAŃ

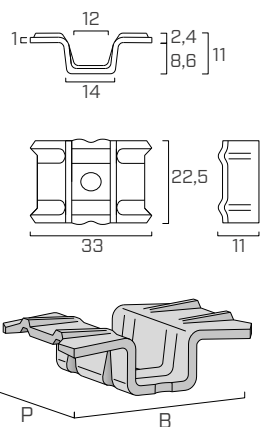
Użycie na zewnątrz w skrajnych warunkach atmosferycznych. Mocowanie desek drewnianych lub WPC do spodniej części konstrukcji z drewna, WPC lub aluminium. Zgodny z wymogami klas użytkowania 1-2-3.

GEOMETRIA

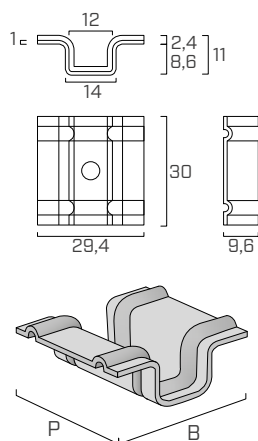
TVM1



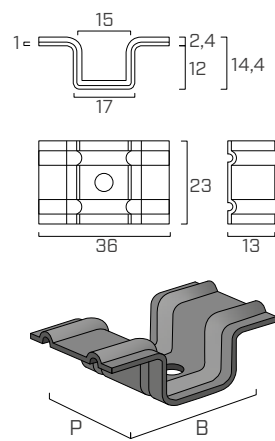
TVM2



TVM3



TVMN4



KODY I WYMIARY

TVM A2 | AISI304

KOD	materiał	P x B x s [mm]	szt.
TVM1	A2 AISI304	22,5 x 31 x 3	200
TVM2	A2 AISI304	22,5 x 33 x 2,5	200
TVM3	A2 AISI304	30 x 29,4 x 2,5	200

TVM COLOR

KOD	materiał	P x B x s [mm]	szt.
TVMN4	aluminium czarne	23 x 36 x 2,5	200

KKT X

mocowanie w drewnie i WPC do TVM A2 | AISI304



d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	szt.
5 TX 20	KKTX520A4	20	200
	KKTX525A4	25	200
	KKTX530A4	30	200
	KKTX540A4	40	200

KKT COLOR

mocowanie w drewnie i WPC do TVM COLOR



d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	szt.
5 TX 20	KKTN540	40	200

KKA AISI410

mocowanie w drewnie i WPC do TVM A2 | AISI304



d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	szt.
4 TX 20	KKA420	20	200

KKA COLOR

mocowanie w drewnie i WPC do TVM COLOR



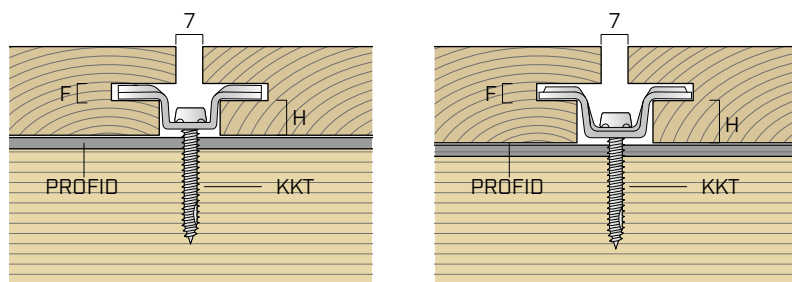
d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	szt.
4 TX 20	KKAN420	20	200



KKA

Możliwość mocowania również w profilach aluminiowych za pomocą wkręta KKA AISI410 lub KKA COLOR.

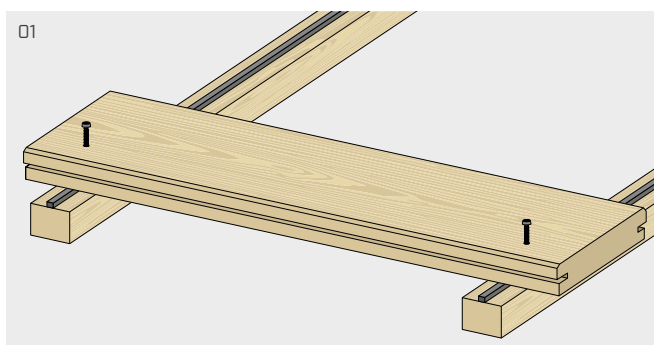
WYMIARY WPUSTU DESKI



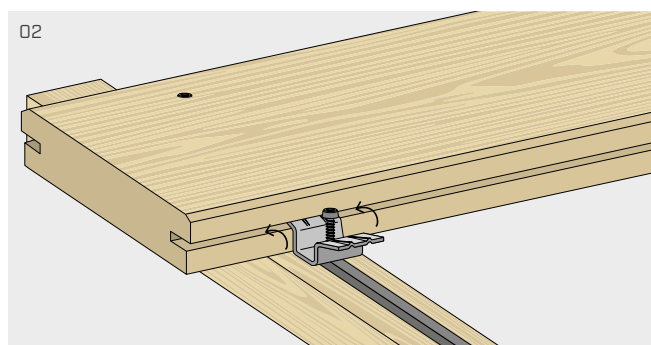
WPUSTY ASYMETRYCZNE

Min. grubość	F	3 mm
Zalecana min. wysokość TVM1	H	8 mm
Zalecana min. wysokość TVM2	H	10 mm
Zalecana min. wysokość TVM3	H	10 mm
Zalecana min. wysokość TVMN	H	13 mm

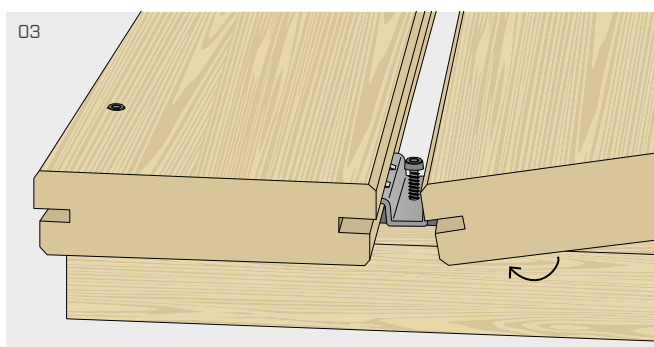
MONTAŻ



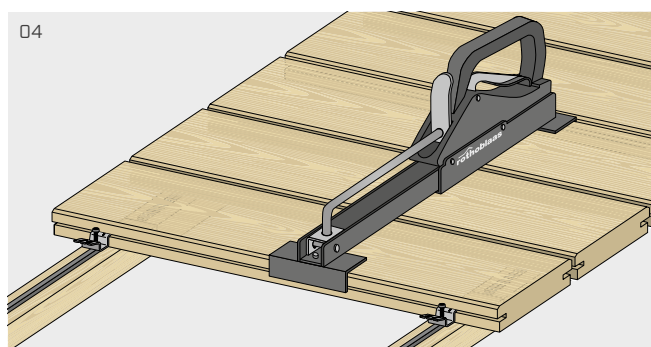
Umieścić listwę dystansową PROFID odpowiednio w linii środkowej przebiegu legarów. Pierwsza deska: mocować odpowiednimi wkrętami do montażu widocznego.



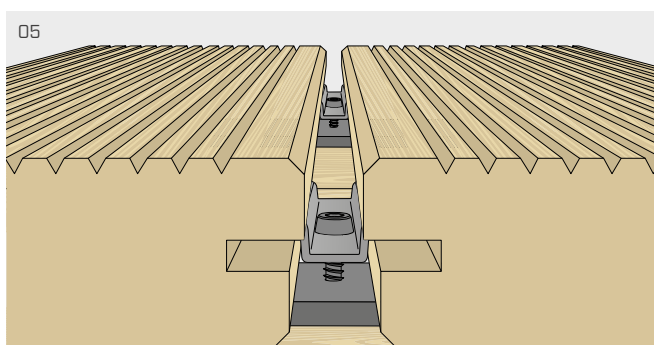
Do wpustu deski wprowadzić złącze TVM w taki sposób, aby skrzydełko boczne przylegało do frezu deski.



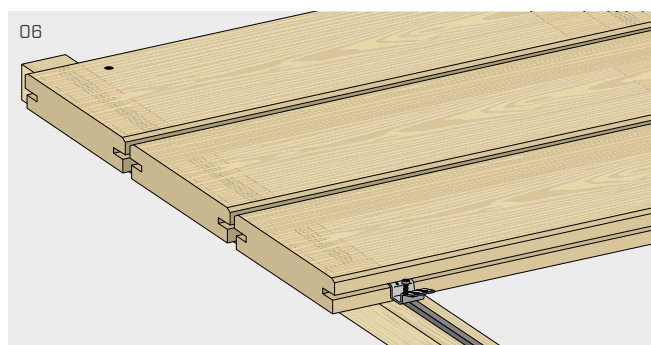
Zamontować kolejną deskę nasuwając wpust na tącznik TVM.



Spiąć obie deski za pomocą zacisków montażowych CRAB MINI do osiągnięcia fugi między deskami o szerokości równej 7 mm (patrz: produkt na str. 334).

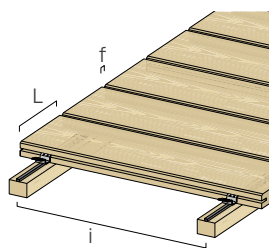


Przykręcić tącznik za pomocą wkręta typu KKTX do legara znajdującego się pod spodem.



Powtórzyć tę samą operację dla kolejnych desek. Ostatnia deska: powtórzyć czynność z pkt. 01.

PRZYKŁAD OBLICZEŃ



WZÓR NA SZACUNKOWE OBLICZENIE GĘSTOŚCI ROZMIESZCZENIA A m²

$$1\text{m}^2 / i / (L + f) = \text{szt. TVM na m}^2$$

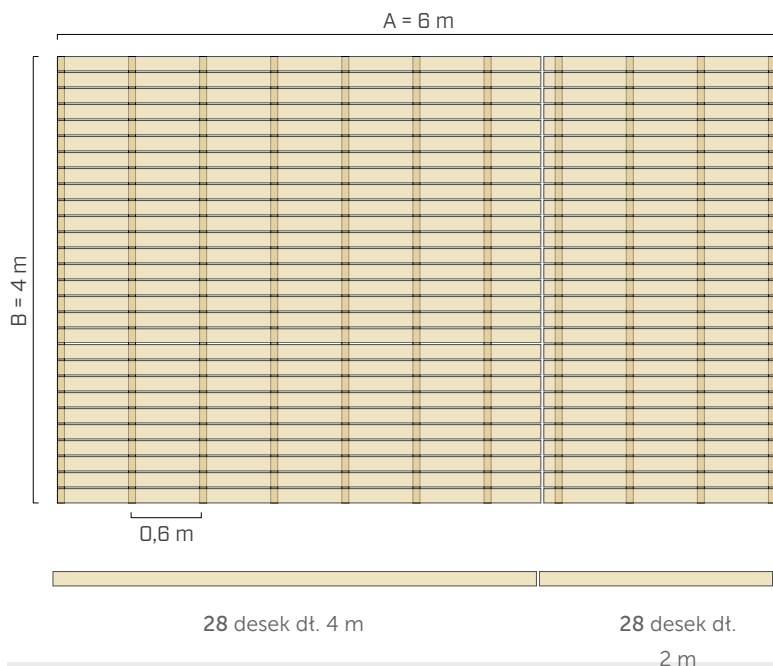
i = rozstaw osi belek

L = szerokość desek

f = szerokość fugi

PRZYKŁAD ZASTOSOWANIA W PRAKTYCE

LICZBA DESEK I LEGARÓW



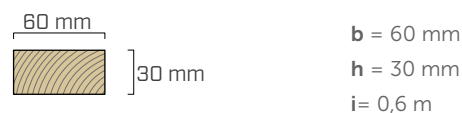
POWIERZCHNIA TARASU

$$S = A \cdot B = 6\text{ m} \cdot 4\text{ m} = 24\text{ m}^2$$

DESKOWANIE



LEGAROWANIE



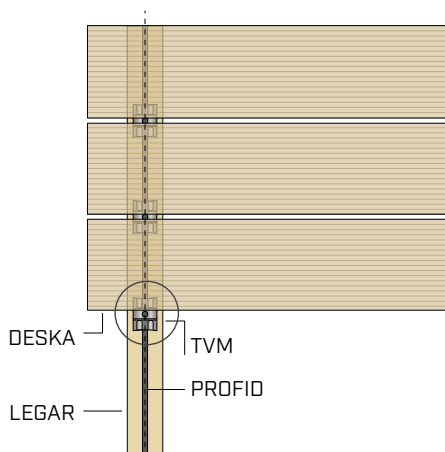
$$\begin{aligned} \text{l. desek} &= [B/(L+f)] + 1 \\ &= [4/(0,14+0,007)] + 1 = 28 \text{ desek} \end{aligned}$$

l. desek 4 m = 28 desek

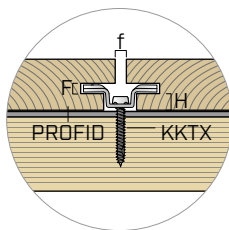
l. desek 2 m = 28 desek

$$\text{l. legarów} = [A/i] + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 \text{ legarów}$$

WYBÓR WKRETA



Grubość łba wkręta	$S_{\text{łba wkręta}}$	2,8 mm
Grubość frezowanej warstwy	F	4 mm
Wysokość frezowania	H	$(s-F)/2$ 8 mm
Grubość PROFID	S_{PROFID}	8 mm
Długość penetracji	L_{pen}	$4 \cdot d$ 20 mm



MINIMALNA DŁUGOŚĆ WKRETA

$$\begin{aligned} &= S_{\text{łba wkręta}} + H + S_{\text{PROFID}} + L_{\text{pen}} \\ &= 2,8 + 8 + 8 + 20 = 38,8 \text{ mm} \end{aligned}$$

WYBÓR WKRETA

KKTX540A4

OBLICZENIE LICZBY TVM

IŁOŚĆ DLA WZORU NA OBLICZENIE GĘSTOŚCI ROZMIESZCZENIA

$$I = S / i / (L + f) = \text{szt. TVM}$$

$$I = 24\text{ m}^2 / 0,6\text{ m} / (0,14\text{ m} + 0,007\text{ m}) = 272 \text{ szt. TVM}$$

wskaźnik powstawania pozostałości = 1,05

$$I = 272 \cdot 1,05 = 286 \text{ szt. TVM}$$

$$I = 286 \text{ szt. TVM}$$

LICZBA TVM = 286 szt.

IŁOŚĆ NA LICZBĘ PUNKTÓW PRZECIĘCIA

$$I = \text{l. desek z TVM} \cdot \text{l. legarów} = \text{szt. TVM}$$

$$\text{desek z TVM} = (\text{l. desek} - 2) = (28 - 2) = 26 \text{ desek}$$

$$\text{l. legarów} = (A/i) + 1 = (6 / 0,6) + 1 = 11 \text{ legarów}$$

$$\text{l. punktów przecięcia} = I = 26 \cdot 11 = 286 \text{ szt. TVM}$$

$$I = 286 \text{ szt. TVM}$$

LICZBA WKRETÓW = TVM = 286 szt. KKTX540A4