

ŁĄCZNIK DO TARASÓW

DWIE WERSJE

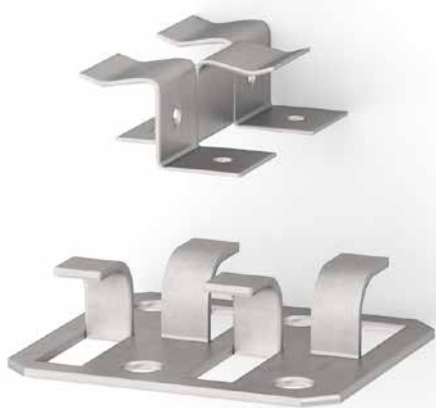
Dostępny w wersji ze stali nierdzewnej A2 | AISI304 zapewniającej wysoką odporność na korozję (GAP3) lub ze stali węglowej ocynkowanej (GAP4) oferującą wysoką skuteczność przy ograniczonych kosztach.

FUGI WĄSKIE

Idealny do nawierzchni o fugach niewielkiej grubości (3,0 mm) między deskami. Montaż odbywa się przed położeniem pierwszej deski.

WPC I TWARDE GATUNKI DREWNA

Idealny do desek o symetrycznym wpuście, a także do desek WPC lub desek z drewna o wysokiej gęstości.



CHARAKTERYSTYKA

KLUCZOWE CECHY	fugi mniejszej grubości
DESKI	frezowanie symetryczne
FUGI	od 3,0 do 5,0 mm
MOCOWANIA	SCA3525, SBA3932



MATERIAŁ

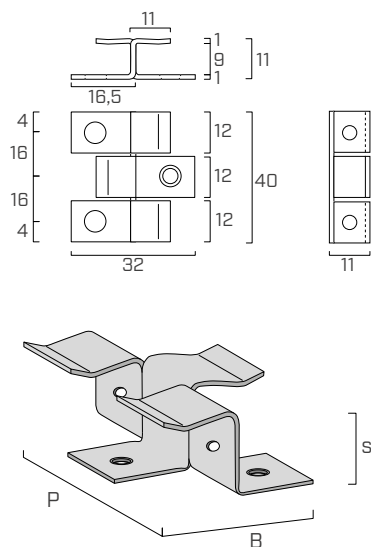
Stal nierdzewna austenityczna A2 | AISI304 i stal węglowa z ocynkowaniem galwanicznym.

POLA ZASTOSOWAŃ

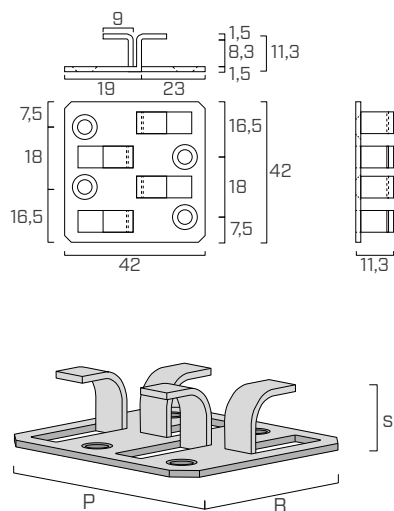
Użytkowanie w środowisku zewnętrznym. Mocowanie desek drewnianych lub WPC do spodniej części konstrukcji z drewna, WPC lub aluminium. Zgodny z wymogami klas użytkowania 1-2-3.

GEOMETRIA

GAP 3 A2 | AISI304



GAP 4



KODY I WYMIARY

GAP 3 A2 | AISI304

KOD	materiał	P x B x s [mm]	szt.
GAP3	A2 AISI304	40 x 32 x 11	200

SCA A2 | AISI304

mocowanie w drewnie i WPC do GAP 3



d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	szt.
3,5	SCA3525	25	500
TX 10	SCA3535	35	500

SBN A2 | AISI304

mocowanie w aluminium do GAP 3



d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	szt.
3,5	SBNA23525	25	1000
TX 15			

GAP 4

KOD	materiał	P x B x s [mm]	szt.
GAP4	stal ocynkowana	42 x 42 x 11	200

HTS

mocowanie w drewnie i WPC do GAP 4



d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	szt.
3,5	HTS3525	25	1000
TX 10	HTS3535	35	500

SBN

mocowanie w aluminium do GAP 4



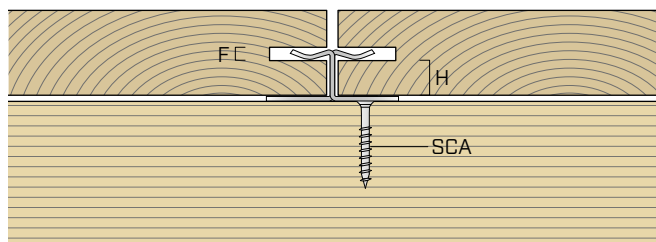
d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	szt.
3,5	SBN3525	25	500
TX 15			



WOOD PLASTIC COMPOSITE (WPC)

Idealny do montażu desek WPC. Możliwość mocowania również w aluminium za pomocą wkręta SBN A2 | AISI304.

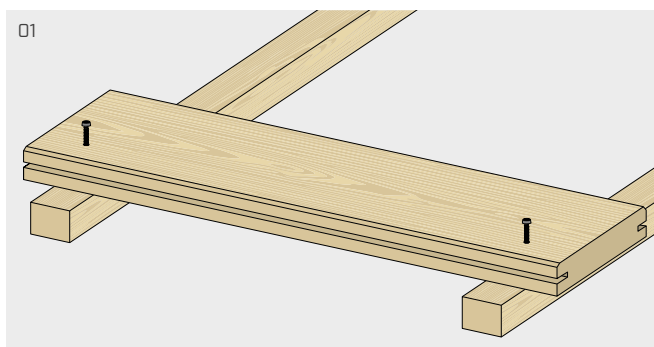
GEOMETRIA WPUSTU GAP 3



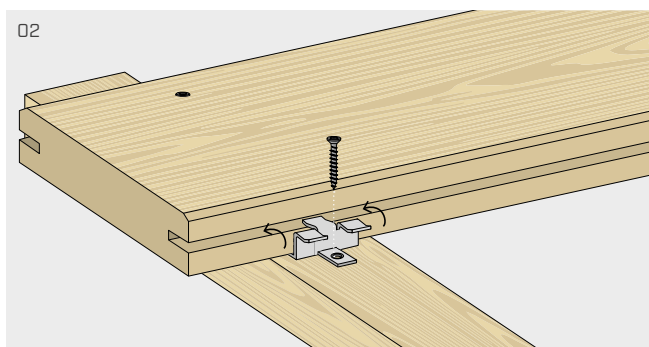
WPUSTY SYMETRYCZNE

Min. grubość	F	2 mm
Zalecana min. wysokość GAP 3	H	8 mm

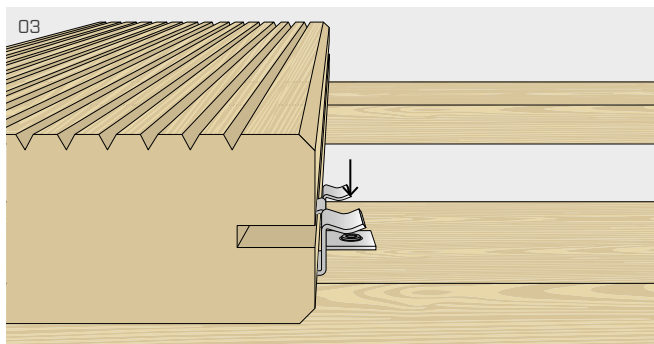
INSTALACJA GAP 3



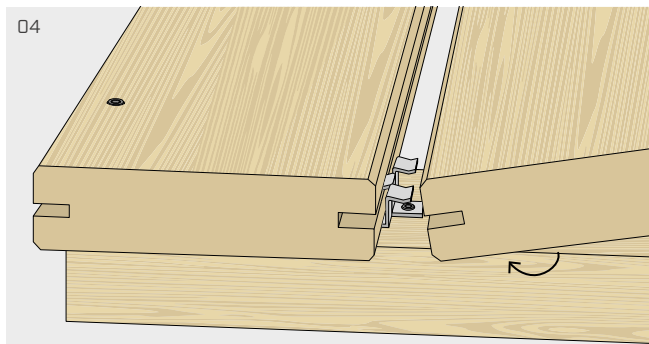
Pierwsza deska: mocować odpowiednimi wkrętami do montażu widocznego lub też ukrytego za pomocą przeznaczonych do tego celu akcesoriów.



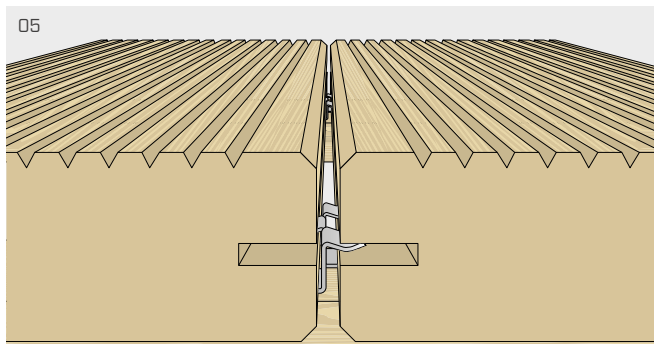
Do wpustu deski wprowadzić złącze GAP3 w taki sposób, aby środkowy ząb klipsa przylegał do frezu deski.



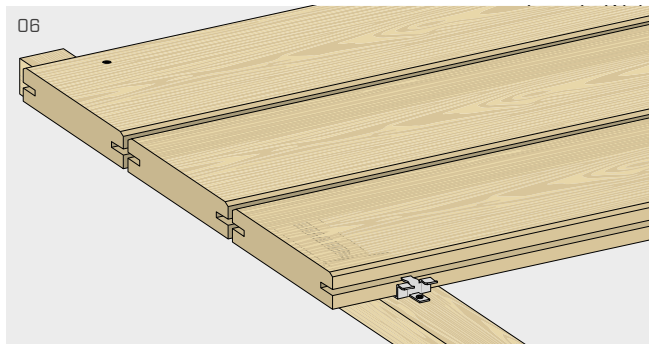
Zamocować wkręt w otworze środkowym.



Umieścić kolejną deskę wprowadzając ją do złącza GAP3 tak, aby oba zęby przylegały do frezu deski.

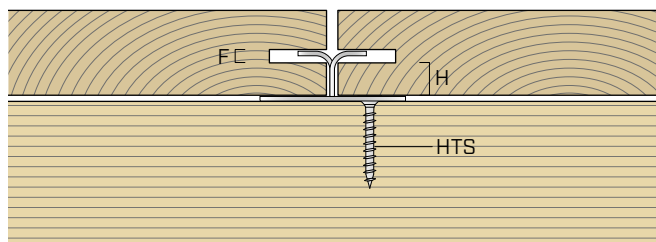


Spiąć obie deski za pomocą zacisków montażowych CRAB MINI do osiągnięcia fugi między deskami o szerokości równej 3 lub 4 mm w zależności od wymogów estetycznych (patrz: produkt na str. 334).



Powtórzyć tę samą operację dla kolejnych desek. Ostatnia deska: powtórzyć czynność z pkt. 01.

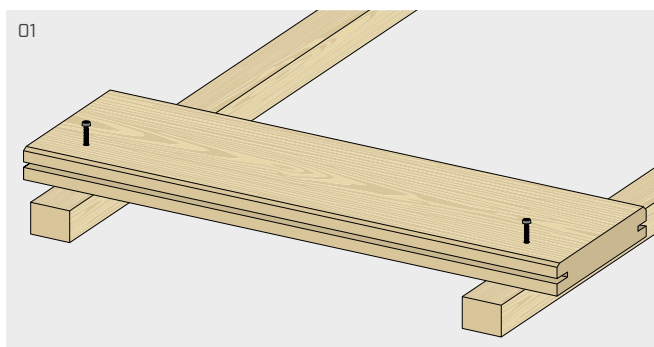
GEOMETRIA WPUSTU GAP 4



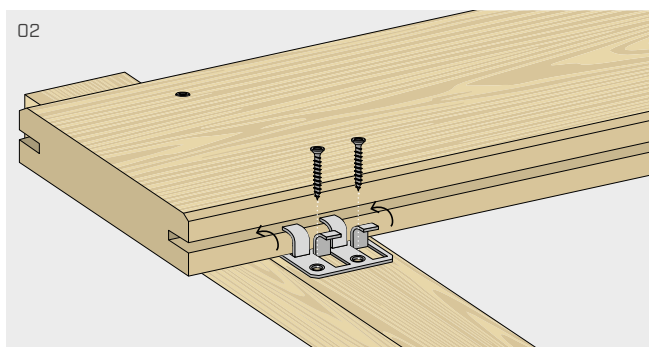
WPUSTY SYMETRYCZNE

Min. grubość	F	2 mm
Zalecana min. wysokość GAP 4	H	7 mm

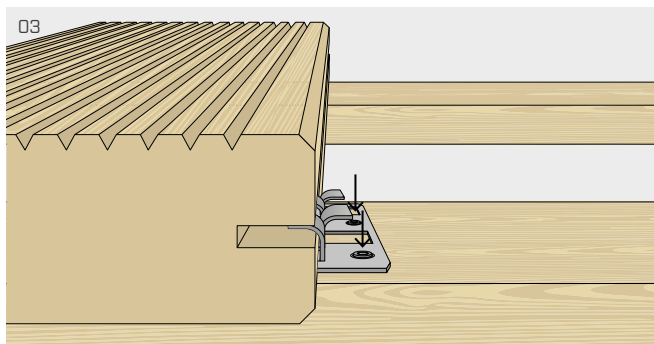
INSTALACJA GAP 4



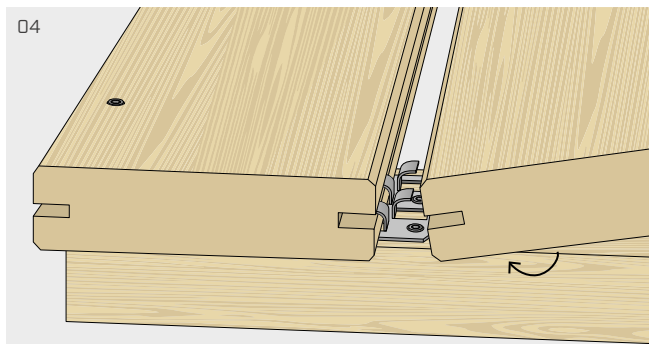
Pierwsza deska: mocować odpowiednimi wkrętami do montażu widocznego lub też ukrytego za pomocą przeznaczonych do tego celu akcesoriów.



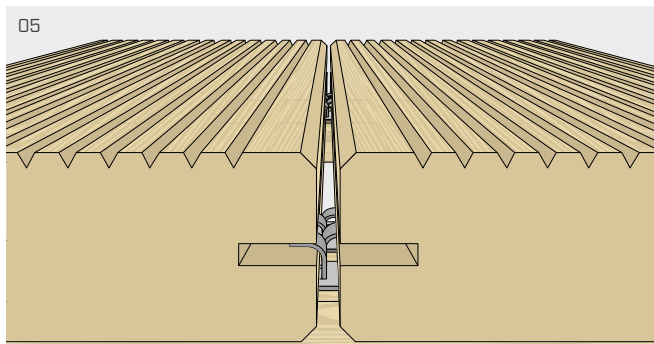
Do wpustu deski wprowadzić złącze GAP4 w taki sposób, aby środkowe zęby klipsa przylegały do frezu deski.



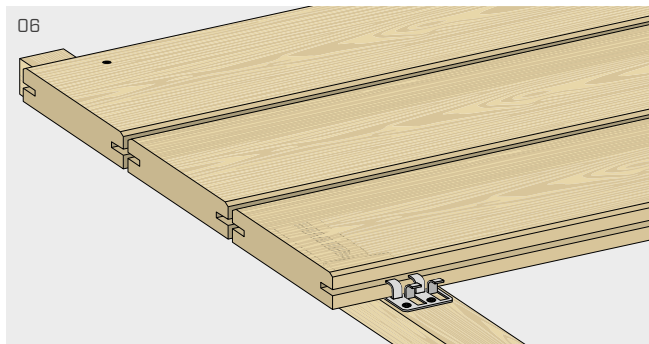
Zamocować wkręt w obu dostępnych otworach.



Umieścić kolejną deskę wprowadzając ją do złącza GAP4 tak, aby oba zęby przylegały do frezu deski.



Spiąć obie deski za pomocą zacisków montażowych CRAB MINI do osiągnięcia fugi między deskami o szerokości równej 3 lub 4 mm w zależności od wymogów estetycznych (patrz: produkt na str. 334).



Powtórzyć tę samą operację dla kolejnych desek. Ostatnia deska: powtórzyć czynność z pkt. 01.