

CONECTOR PENTRU TERASE

DOUĂ VERSIUNI

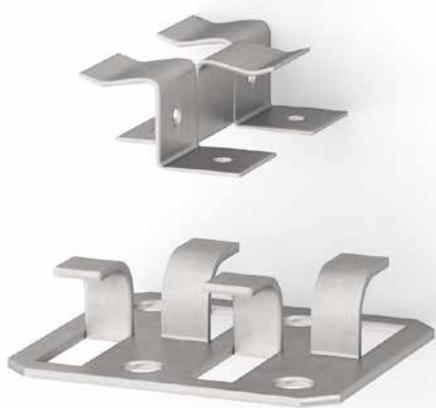
Disponibil din oțel inoxidabil A2 AISI304 pentru o rezistență excelentă la coroziune (GAP3) sau oțel carbon zincat (GAP4) pentru o performanță bună la un cost redus.

ÎMBINĂRI ÎNGUSTE

Ideal pentru realizarea de podele cu îmbinări între scânduri de grosime mică (de la 3,0 mm). Fixarea are loc înainte de poziționarea scândurii.

WPC ȘI LEMN DUR

Ideal pentru scânduri cu caneluri simetrice, cum ar fi scândurile din WPC sau scândurile din lemn de înaltă densitate.



CARACTERISTICI

CONECTARE	îmbinări cu grosime redusă
SCÂNDURI	frezare simetrică
ÎMBINĂRI	de la 3,0 la 5,0 mm
FIXĂRI	SCA3525, SBA3932



MATERIAL

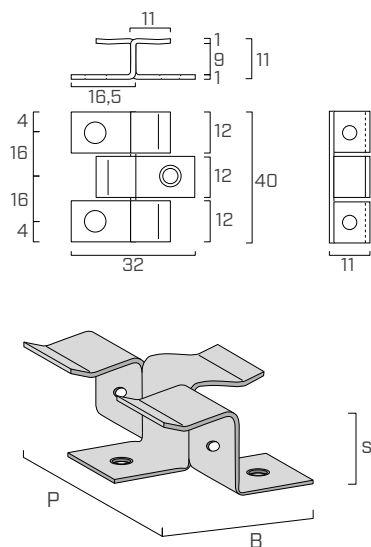
Oțel inoxidabil austenitic A2 | AISI304 și oțel carbon cu zincare galvanică.

DOMENII DE UTILIZARE

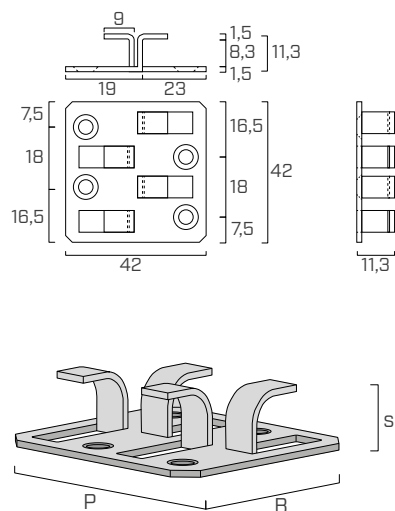
Utilizare la exterior. Fixarea scândurilor din lemn sau WPC pe substructură din lemn, WPC sau aluminiu. Adecvat pentru clasele de serviciu 1-2-3.

GEOMETRIE

GAP 3 A2 | AISI304



GAP 4



CODURI ȘI DIMENSIUNI

GAP 3 A2 | AISI304

COD	material	P x B x s [mm]	buc.
GAP3	A2 AISI304	40 x 32 x 11	200

SCA A2 | AISI304

fixare pe lemn și WPC pentru GAP 3



d ₁ [mm]	COD	L [mm]	buc.
3,5	SCA3525	25	500
TX 10	SCA3535	35	500

SBN A2 | AISI304

fixare pe aluminiu pentru GAP 3



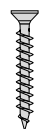
d ₁ [mm]	COD	L [mm]	buc.
3,5	SBN A23525	25	1000
TX 15			

GAP 4

COD	material	P x B x s [mm]	buc.
GAP4	oțel zincat	42 x 42 x 11	200

HTS

fixare pe lemn și WPC pentru GAP 4



d ₁ [mm]	COD	L [mm]	buc.
3,5	HTS3525	25	1000
TX 10	HTS3535	35	500

SBN

fixare pe aluminiu pentru GAP 4



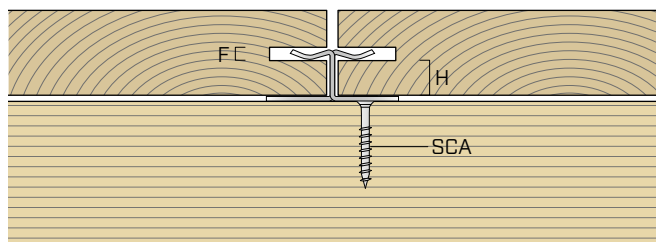
d ₁ [mm]	COD	L [mm]	buc.
3,5	SBN3525	25	500
TX 15			



WOOD PLASTIC COMPOSITE [WPC - LEMN PLASTIFIAT]

Ideal pentru fixarea de scânduri WPC. Posibilitate de fixare și pe aluminiu cu șurubul SBN A2 | AISI304.

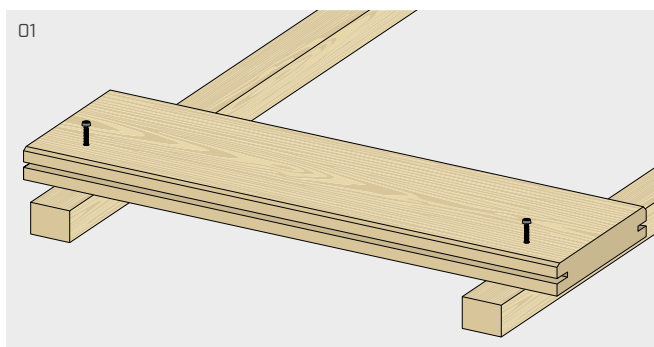
GEOMETRIE CANELURĂ GAP 3



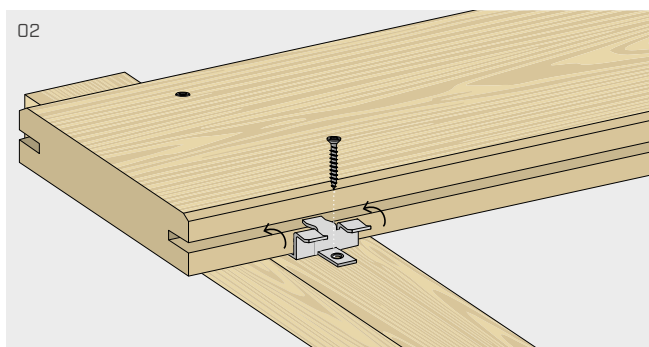
CANELURĂ SIMETRICĂ

Grosime min.	F	2 mm
Înălțime min. recomandată GAP 3	H	8 mm

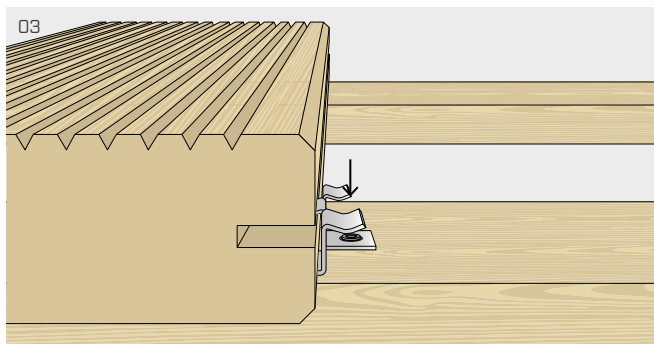
INSTALARE GAP 3



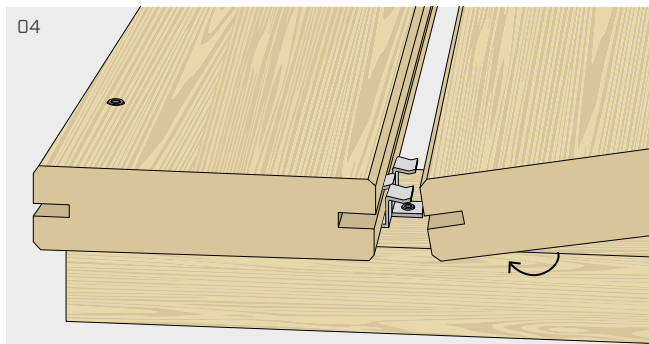
Prima scândură: fixați cu șuruburi adecvate lăsate la vedere sau ascunse cu ajutorul accesoriilor adecvate.



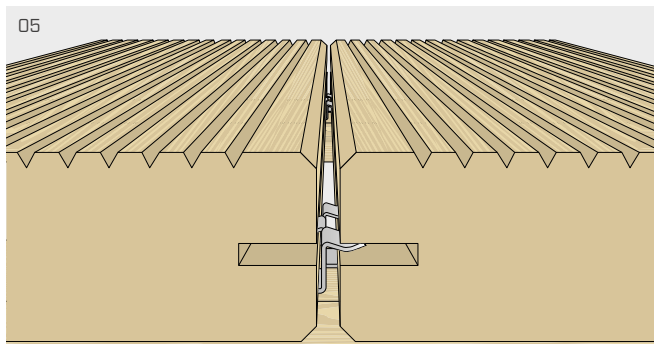
Introduceți în canelură conectorul GAP3 astfel încât dinte central al clemei să fie lipit de partea frezată a scândurii.



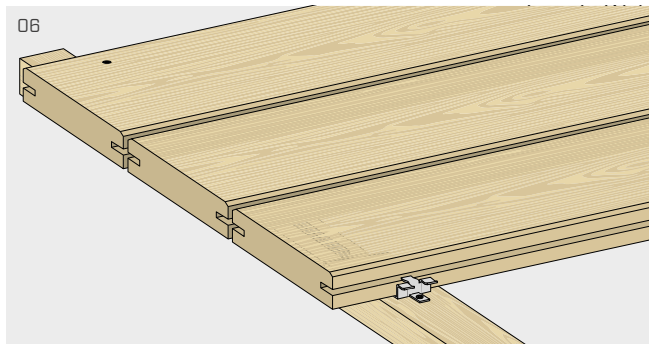
Fixați șurubul în gaura centrală.



Poziționați următoarea scândură introducând-o în conectorul GAP3 astfel încât cei doi dinți să intre în contact cu partea frezată a scândurii.

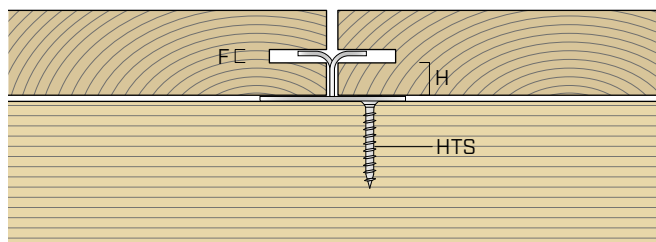


Strângeți cele două scânduri cu unealta CRAB MINI până când obțineți o îmbinare între scânduri de 3 sau 4 mm, în funcție de cerințele estetice (consultați produsul la pag. 334).



Repetăți operațiunile pentru scândurile următoare. Ultima scândură: repetați operațiunea 01.

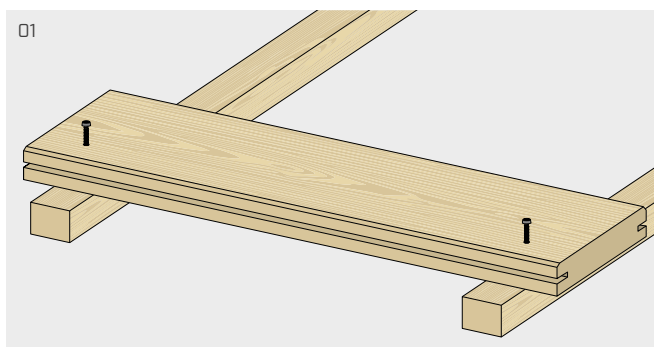
GEOMETRIE CANELURĂ GAP 4



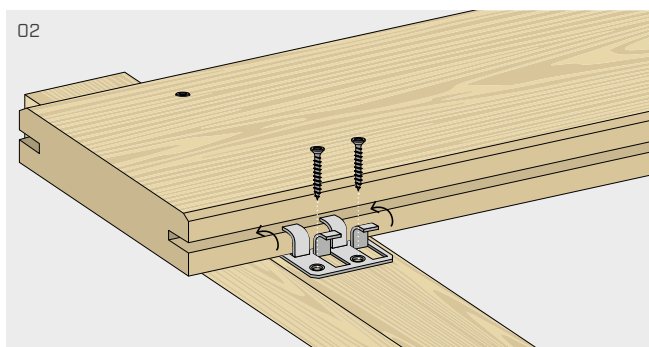
CANELURĂ SIMETRICĂ

Grosime min.	F	2 mm
Înălțime min. recomandată GAP 4	H	7 mm

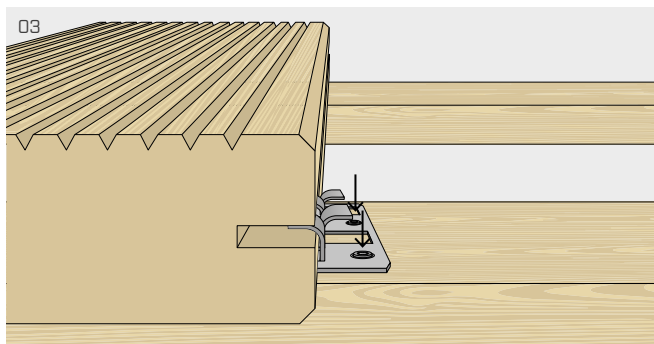
INSTALARE GAP 4



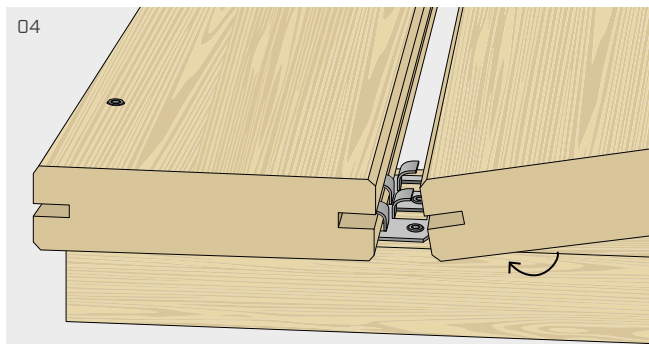
Prima scândură: fixați cu șuruburi adecvate lăsate la vedere sau ascunse cu ajutorul accesoriilor adecvate.



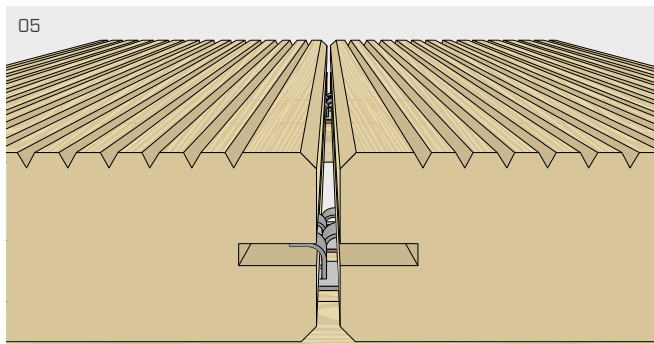
Introduceți în canelură conectorul GAP4 astfel încât dinții centrali ai clemei să fie lipit de partea frezată a scândurii.



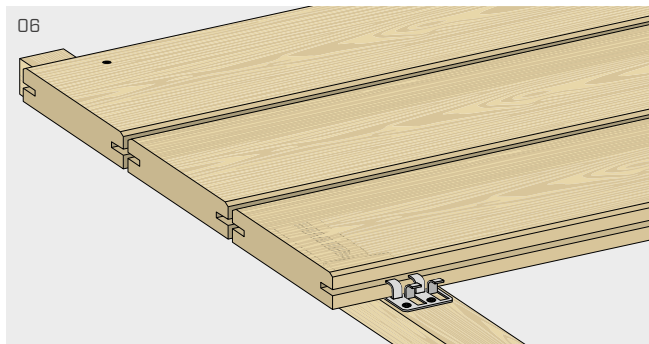
Fixați șurubul în cele două găuri disponibile.



Poziționați următoarea scândură introducând-o în conectorul GAP4 astfel încât cei doi dinți să intre în contact cu partea frezată a scândurii.



Strângeți cele două scânduri cu unealta CRAB MINI până când obțineți o îmbinare între scânduri de 3 sau 4 mm, în funcție de cerințele estetice (consultați produsul la pag. 334).



Repetăți operațiunile pentru scândurile următoare. Ultima scândură: repetați operațiunea 01.