

FLAT | FLIP

KLIPY PRE TERASY

NEVIDITEĽNÝ

Úplne neviditeľný. Hliníková verzia s čiernou povrchovou úpravou zaručuje vynikajúci estetický výsledok; oceleová zinkovaná verzia ponúka dobrý výkon pri nízkej cene.

RÝCHLA MONTÁŽ

Jednoduchá a rýchla montáž vďaka fixovaniu pomocou jednej skrutky a začleneným dištančným jazýčkom, ktoré zaručujú presné medzery. Ideálna pri použití s dištančným profilom PROFID.

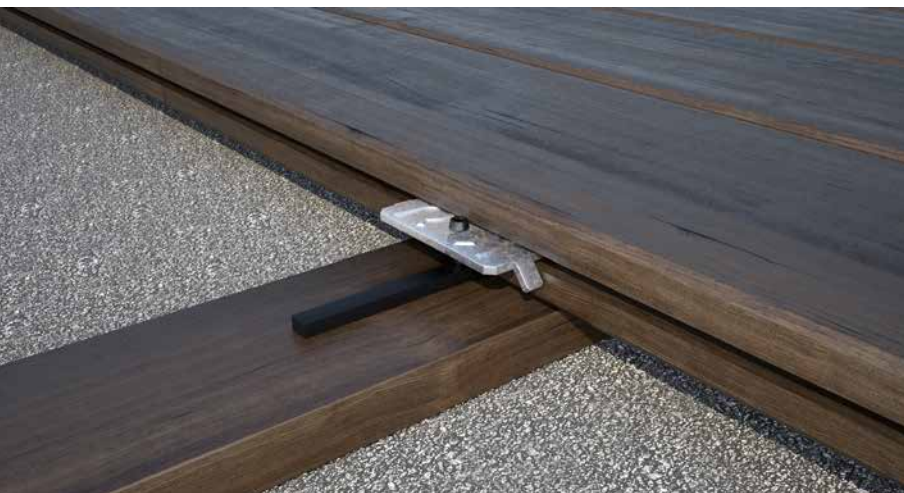
SYMETRICKÉ FRÉZOVANIE

Umožňuje montáž dosiek nezávisle od polohy frézovania (symetrická). Vybavený rebrovitým povrchom pre vysokú mechanickú odolnosť.



VLASTNOSTI

ZAMERANIE	extrémna presnosť medzier
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	protikorózna čiernej farby galvanické zinkovanie
DOSKY	symetrické frézovanie
MEDZERY	7,0 mm
FIXOVACIE PRVKY	KKTN540 , KKAN440



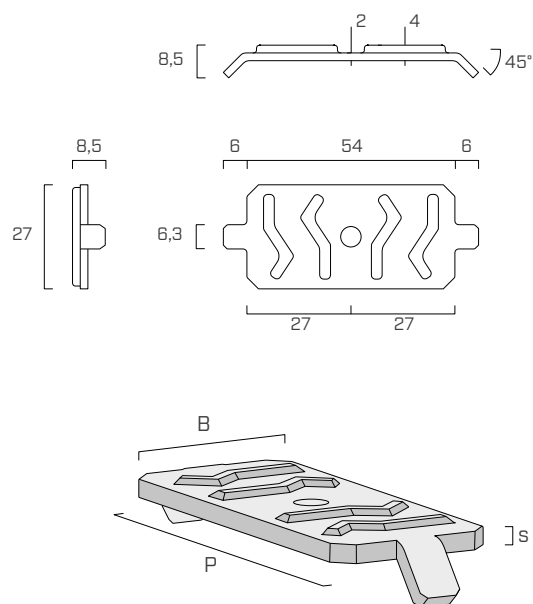
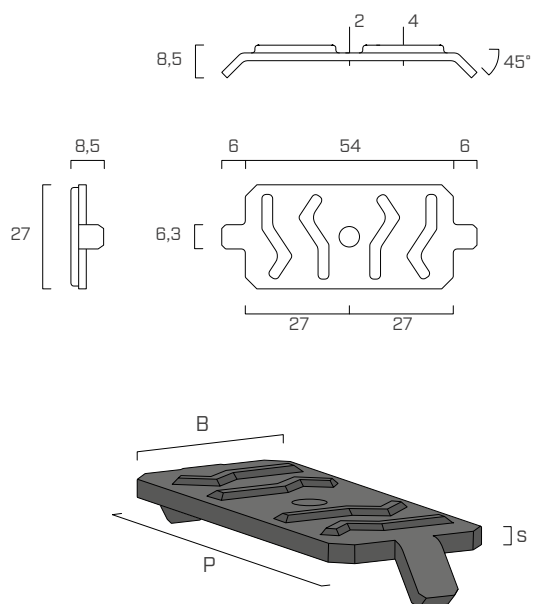
MATERIÁL

Hliník s farebnou organickou povrchovou úpravou a uhlíkovou ocelou s galvanickým zinkovaním.

OBLASTI POUŽITIA

Použitie v exteriéri. Fixovanie drevených dosiek alebo WPC na podklad z dreva, WPC alebo hliník. Vhodné pre prevádzkové triedy 1-2-3.

GEOMETRIA



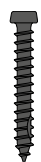
KÓDY A ROZMERY

FLAT COLOR

KÓD	materiál	P x B x s [mm]	ks.
FLAT	alluminio nero	64 x 27 x 4	200

KKT COLOR

fixovanie na drevo a WPC pre FLAT a FLIP



d ₁ [mm]	KÓD	L [mm]	ks.
5 TX 20	KKTN540	40	200

FLIP

KÓD	materiál	P x B x s [mm]	ks.
FLIP	pozinkovaná oceľ	64 x 27 x 4	200

KKA COLOR

fixovanie na hliník pre FLAT a FLIP



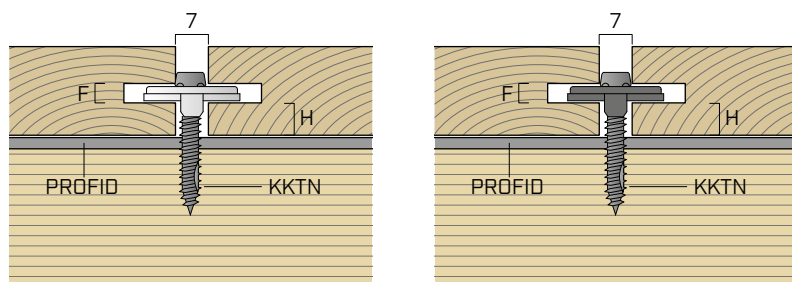
d ₁ [mm]	KÓD	L [mm]	ks.
4 TX 20	KKAN420	20	200
	KKAN430	30	200
	KKAN440	40	200
5 TX 25	KKAN540	40	200



WOOD PLASTIC COMPOSITE (WPC)

Ideálny na fixovanie dosiek WPC. Možnosť fixovania aj na hliníku pomocou skrutky KKA COLOR (KKAN440).

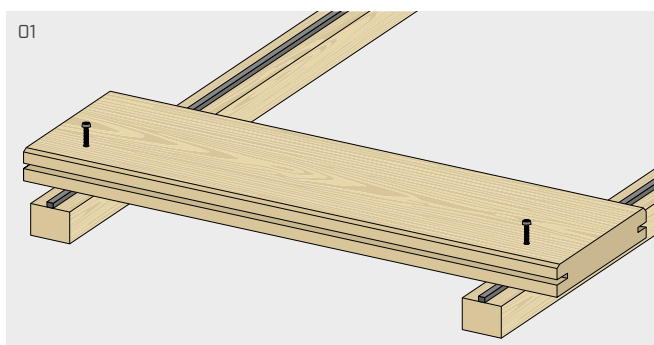
RYHOVANÁ GEOMETRIA



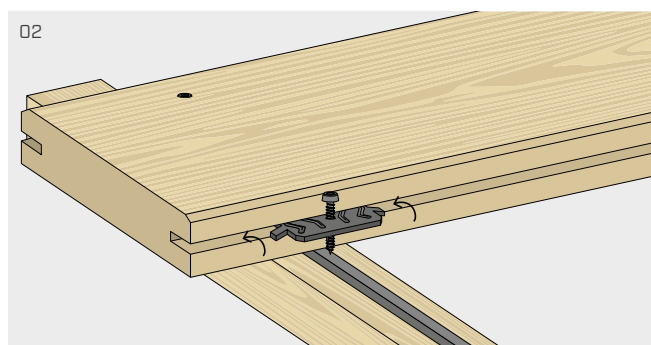
SYMETRICKÉ RYHOVANIE

Min. hrúbka	F	4 mm
Odporúčaná min. výška	H	voľná

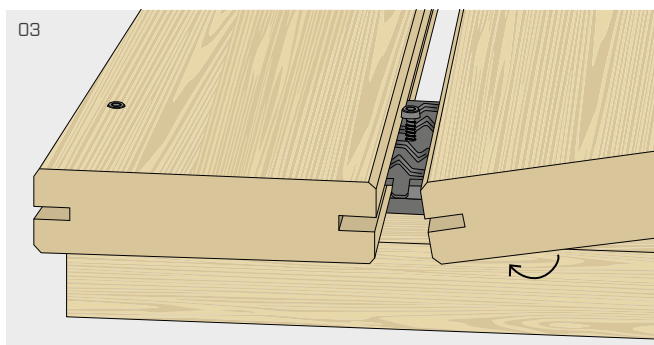
MONTÁŽ



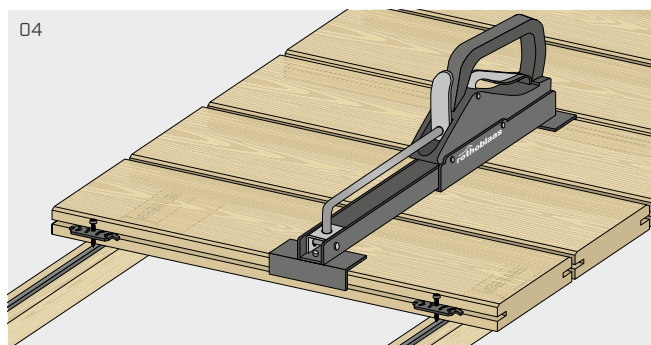
Umiestnite dištančný profil PROFID na os lištovej priečky. Prvá doska: upevnite vhodnými skrutkami alebo skrytými pomocou vhodných doplnkov.



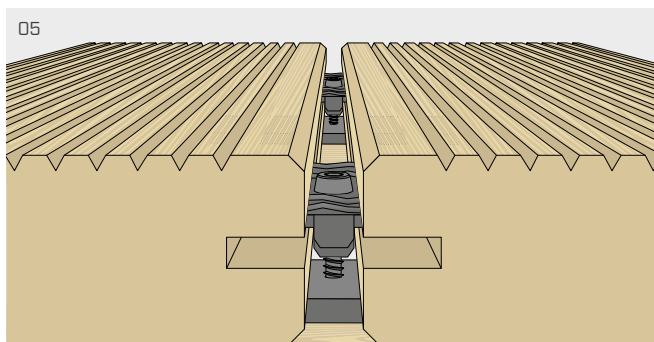
Do drážky zasunúte klip FLAT/FLIP tak, aby dištančný jazýček priliehal k doske.



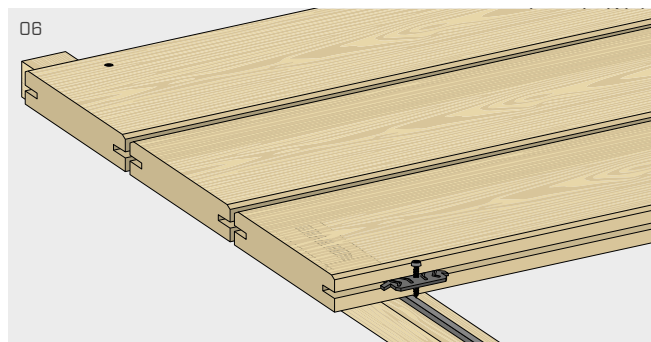
Umiestnite nasledujúcu dosku tak, že ju zasuniete do klipu FLAT/FLIP.



Uťahnite obe dosky zverákom CRAB MINI, kým nedosiahnete 7 mm medzeru medzi doskami (pozri výrobok na str. 334).

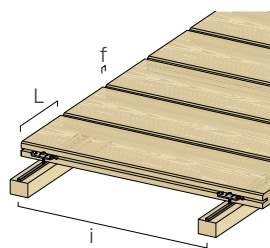


Upevnite klip skrutkou KKTN k podkonštrukčnej lištovej priečke.



Opakujte činnosť aj pri nasledujúcich doskách. Posledná doska: zopakujte zárok 01.

PRÍKLADY VÝPOČTU



VZOREC ODHADU VÝSKYTU NA m²

$$1\text{m}^2 / i / (L + f) = \text{ks. FLAT/FLIP na m}^2$$

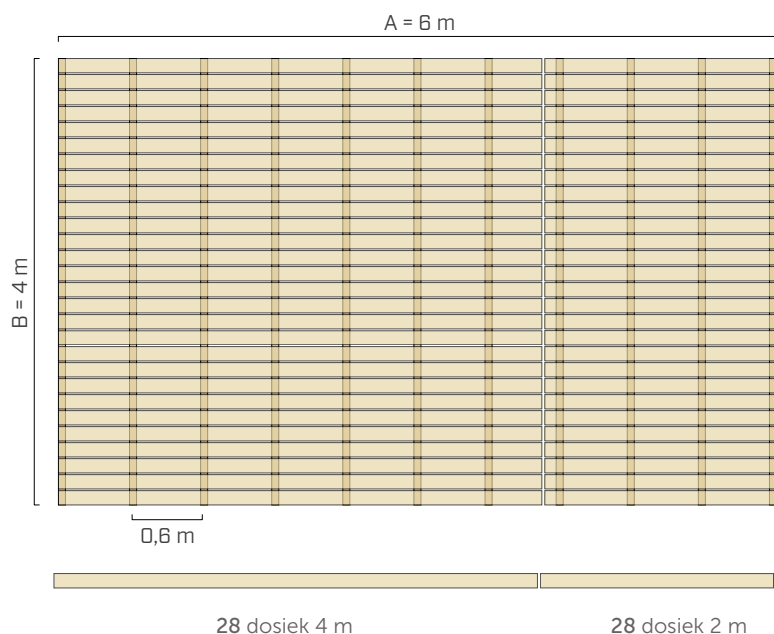
i = rozstup lištových priečok

L = šírka dosky

f = šírka medzery

PRAKTICKÝ PRÍKLAD

POČET DOSIEK A LIŠTOVÝCH PRIEČOK



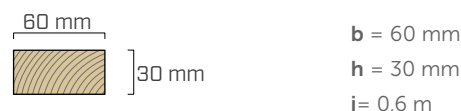
POVRCH TERASY

$$S = A \cdot B = 6\text{ m} \cdot 4\text{ m} = 24\text{ m}^2$$

DEBNENIE



POKLÁDKA LIŠTOVÝCH PRIEČOK



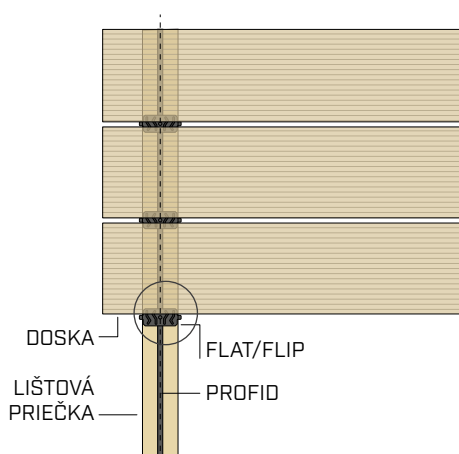
$$\begin{aligned} \text{poč. dosiek} &= [B/(L+f)] + 1 \\ &= [4/(0,14+0,007)] + 1 = 28 \text{ dosiek} \end{aligned}$$

$$\text{poč. dosiek 4 m} = 28 \text{ dosiek}$$

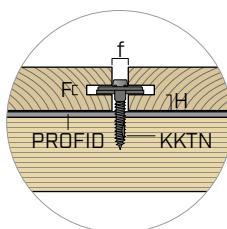
$$\text{poč. dosiek 2 m} = 28 \text{ dosiek}$$

$$\begin{aligned} \text{poč. lištových priečok} &= [A/i] + 1 = (6/0,6) + 1 \\ &= 11 \text{ lištových priečok} \end{aligned}$$

VÝBER SKRUTKY



Hrúbka hlavy skrutky	$S_{\text{hlava skrutky}}$	2,8 mm
Hrúbka frézovania	F	4 mm
Výška frézovania	H	$(s-F)/2$ 7 mm
Hrúbka PROFID	S_{PROFID}	8 mm
Dĺžka zavrtnutia	L_{pen}	$4 \cdot d$ 20 mm



MINIMÁLNA DĹŽKA SKRUTKY

$$\begin{aligned} &= S_{\text{hlava skrutky}} + F + H + S_{\text{PROFID}} + L_{\text{pen}} \\ &= 2,8 + 4 + 7 + 8 + 20 = 41,8 \text{ mm} \end{aligned}$$

ZVOLENÁ SKRUTKA

KKTN550

VÝPOČET POČTU FLAT/FLIP

MNOŽSTVO NA VZOREC VÝSKYTU

$$I = S / i / (L + f) = \text{ks. FLAT/FLIP}$$

$$I = 24\text{ m}^2 / 0,6\text{ m} / (0,14\text{ m} + 0,007\text{ m}) = 272 \text{ ks. FLAT/FLIP}$$

koeficient odpadu = 1,05

$$I = 272 \cdot 1,05 = 286 \text{ ks. FLAT/FLIP}$$

$$I = 286 \text{ ks. FLAT/FLIP}$$

POČET FLAT/FLIP = 286 ks.

MNOŽSTVO NA POČ. PRETÍNANÍ

$$I = \text{poč. dosiek s FLAT/FLIP} \cdot \text{poč. lištových priečok} = \text{ks. FLAT/FLIP}$$

$$\text{poč. dosiek s FLIP/FLAT} = (\text{poč. dosiek} - 2) = (28 - 2) = 26 \text{ dosiek}$$

$$\text{poč. lištových priečok} = (A/i) + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 \text{ lištových priečok}$$

$$\text{poč. pretínaní} = I = 26 \cdot 11 = 286 \text{ ks. FLAT/FLIP}$$

$$I = 286 \text{ ks. FLAT/FLIP}$$

POČET SKRUTIEK = poč. FLAT/FLIP = 286 ks. KKTN550