

VINYLNORDIC

Chemická vinylesterová kotva pro nízké teploty

Aplikace a zpracování až do -20 °C



- Nepórovitý beton, kompaktní a děrované podpěry
- Aplikace a zpracování až do -20 °C



- V souladu s požadavky LEED®, IEQ Credit 4.1
- Bez styrenu - bez zápachu

- Negeneruje napětí v podpěře, a umožňuje aplikaci i v blízkosti okrajů

VINYLNORDIC



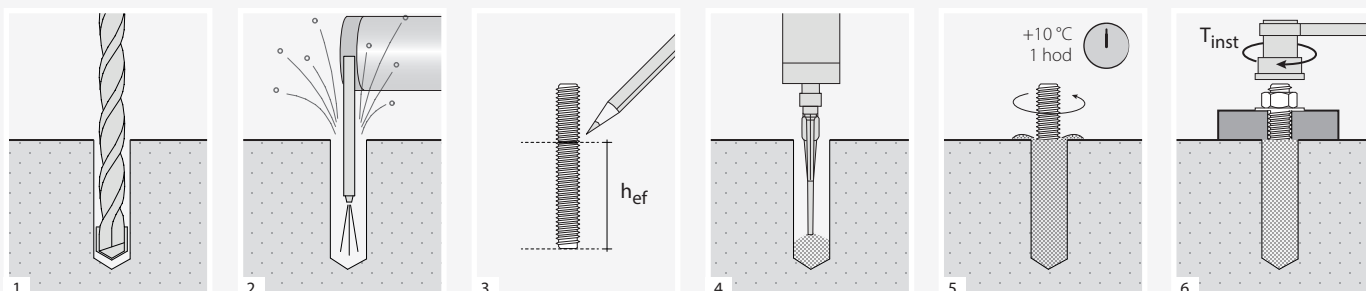
kód	formát [ml]	ks/bal.
FE400065	400	1

Trvanlivost od data výroby: 18 měsíců

DODATEČNÉ PRODUKTY - PŘÍSLUŠENSTVÍ

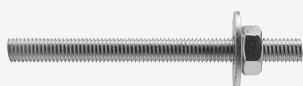
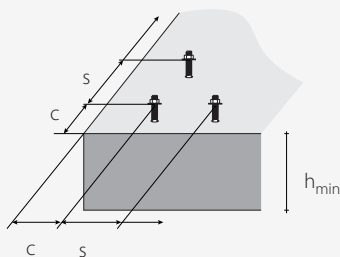
kód	popis	formát [ml]	ks/bal.
MAM400	pistole pro kazety	400	1
STING	hubice	-	12
PONY	foukací pumpička	-	1

MONTÁŽ



INSTALACE

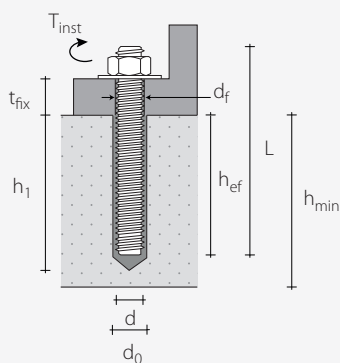
GEOMETRICKÉ VLASTNOSTI MONTÁŽE - ZÁVITOVÉ TYČE (TYP INA NEBO MGS)



d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27
d_0	[mm]	10	12	14	18	24	28	32
h_{ef}	[mm]	80	90	110	125	170	210	250
d_f	[mm]	9	12	14	18	22	26	30
T_{inst}	[Nm]	10	20	40	60	120	150	200

			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27
Minimální osová vzdálenost	S _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135
Minimální vzdálenost od okraje	C _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135
Minimální tloušťka betonové podpěry	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 ≥ 100 mm				h _{ef} + 2 d ₀		

U osové vzdálenosti a vzdálenosti menší než jsou ty kritické, nastane snížení hodnot odolnosti, v důsledku instalačních parametrů.



d = diametr kotvy
 d_0 = diametr otvoru v podpěře beton
 h_{ef} = skutečná hloubka kotvy
 d_f = maximální diametr otvoru v prvku k ukotvení

T_{inst} = utahovací moment
 L = délka kotvy
 t_{fix} = maximální tloušťka k ukotvení
 h_1 = minimální hloubka otvoru

DOBA A TEPLOTA MONTÁŽE

teplota podpěry	doba zpracování	vyčkání na aplikaci zatížení	
		suchá podpěra	vlhká podpěra
- 20 ÷ - 16 °C	90 min	24 hod	48 hod
- 15 ÷ - 11 °C	75 min	16 hod	32 hod
- 10 ÷ - 6 °C	60 min	10 hod	20 hod
- 5 ÷ - 1 °C	50 min	5 hod	10 hod
0 ÷ 4 °C	25 min	150 min	300 min
5 ÷ 9 °C	10 min	80 min	160 min
10 ÷ 14 °C	6 min	60 min	120 min
15 ÷ 19 °C	3 min	45 min	90 min
+ 20 °C	1,5 min	35 min	70 min

Teplota uskladnění kazety - 20 ÷ + 25 °C

CHARAKTERISTICKÉ STATICKÉ HODNOTY

Platí pro jednotlivou závitovou tyč (typ INA nebo MGS) v nepřítomnosti osových vzdáleností a vzdáleností od okraje a na beton třídy C20/25.

NEPÓROVITÝ BETON

TRAKCE

tyč	h_{ef} [mm]	$N_{Rk,p}^{(1)}$ [kN]			
		ocel 5.8	γ_{Mp}	ocel 8.8	γ_{Mp}
M8	80	15,9	1,8	15,9	1,8
M10	90	25,0		25,0	
M12	110	34,9		34,9	
M16	125	49,9		49,9	
M20	170	96,3		96,3	
M24	210	110,0		110,0	
M27	250	132,0		132,0	

inkrementální faktor pro $N_{Rk,p}$		
ψ_c	C25/30	1,05
	C30/37	1,12
	C40/50	1,22
	C50/60	1,30

STŘIH

tyč	h_{ef} [mm]	$V_{Rk,s}^{(2)}$ [kN]			
		ocel 5.8	γ_{Ms}	ocel 8.8	γ_{Ms}
M8	≥ 80	9,0	1,25	15,0	1,25
M10	≥ 90	15,0		23,0	
M12	≥ 110	21,0		34,0	
M16	≥ 125	39,0		63,0	
M20	≥ 170	61,0		98,0	
M24	≥ 210	88,0		141,0	
M27	≥ 250	115,0		184,0	

PŘÍPUSTNÉ STATICKÉ HODNOTY

NEPÓROVITÝ BETON

TRAKCE

tyč	h_{ef} [mm]	N_{rec} [kN]	
		ocel 5.8	ocel 8.8
M8	80	6,3	6,3
M10	90	9,9	9,9
M12	110	13,8	13,8
M16	125	19,8	19,8
M20	170	38,2	38,2
M24	210	43,7	43,7
M27	250	52,4	52,4

STŘIH

tyč	h_{ef} [mm]	V_{rec} [kN]	
		ocel 5.8	ocel 8.8
M8	≥ 80	5,1	8,6
M10	≥ 90	8,6	13,1
M12	≥ 110	12,0	19,4
M16	≥ 125	22,3	36,0
M20	≥ 170	34,9	56,0
M24	≥ 210	50,3	80,6
M27	≥ 250	65,7	105,1

OBECNÉ PRINCIPY

- Charakteristické hodnoty jsou odvozeny z testů provedených v laboratoři v souladu s mezinárodními pravidly.
- Hodnoty projektu lze získat z charakteristických hodnot níže uvedeným způsobem:

$$R_d = \frac{R_k}{\gamma_m}$$

Koeficienty γ_m jsou uvedeny v tabulce.

- Doporučené hodnoty (přípustné) se vypočítávají z charakteristických hodnot pomocí dílčích bezpečnostních koeficientů γ_m pro materiály a pomocí dalšího dílčího koeficientu pro činnosti, který je roven $\gamma_f = 1,4$.

POZNÁMKY

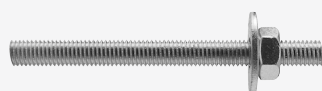
- Způsob rozlomení kvůli vytažení a rozlomení betonového kužele (pull-out and concrete cone failure).
- Způsob rozlomení ocelového materiálu.

INA

Závitová tyč ocel třídy 5.8 pro chemické kotvy

- Dodaný s maticí (ISO4032) a podložkou (ISO7089)
- Ocel 5.8 s galvanickým zinkováním

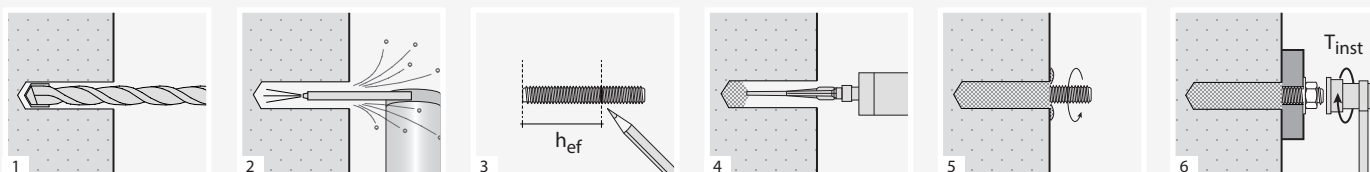
INA



kód	d [mm]	L _t [mm]	d ₀ [mm]	d _f [mm]	ks/bal.
FE210100	M8	110	10	≤ 9	10
FE210105	M10	110	12	≤ 12	10
FE210110		130	12	≤ 13	10
FE210115	M12	130	14	≤ 14	10
FE210119		180	14	≤ 15	10
FE210116	M16	160	18	≤ 18	10
FE210118		190	18	≤ 18	10
FE210121		230	18	≤ 18	10
FE210117	M20	240	24	≤ 22	10
FE210122	M24	270	28	≤ 26	10
FE210123	M27	400	32	≤ 30	10

d₀ = diametr otvoru v podpěře / d_f = diametr otvoru v prvku k upevnění

MONTÁŽ



IHP - IHM

Pouzdra na děrované materiály

IHP - PLASTOVÁ SÍŤ



kód	d ₀ [mm]	L [mm]	tyč [mm]	d ₀ [mm]	ks/bal.
FE210120	16	85	M10 (M8)	16	10
FE210125	16	130	M10 (M8)	16	10
FE210130	20	85	M12 / M16	20	10

IHM - KOVOVÁ SÍŤ



kód	d ₀ [mm]	L [mm]	tyč [mm]	d ₀ [mm]	ks/bal.
FE210230	12	1000	M8	12	10
FE210235	16	1000	M8 / M10	16	10
FE210240	22	1000	M12 / M16	22	5

MONTÁŽ

