

POLYGREEN

Anclaje químico poliéster sin estireno

CE Opción 7



- CE opción 7
- Uso certificado para hormigón no ranurado, albañilería maciza y perforada (categoría de uso b, c, w/w)
- Conformidad con los requisitos LEED®, IEQ Credit 4.1
- Clase A+ para emisiones de compuestos orgánicos volátiles (VOC) en entornos urbanos
- Sin estireno - inodoro



POLYGREEN



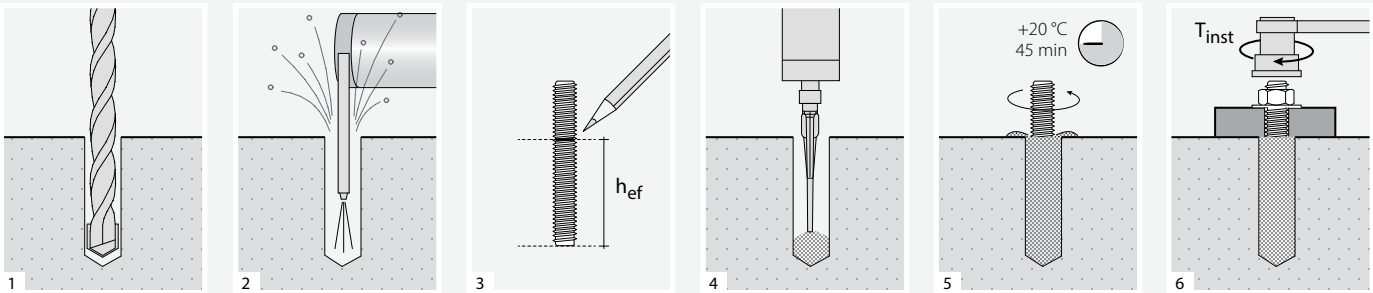
código	formato [ml]	unid/cajas
FE400060	410	1

Validez desde la fecha de producción: 18 meses

PRODUCTOS ADICIONALES - ACCESORIOS

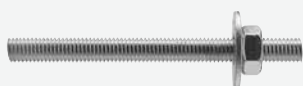
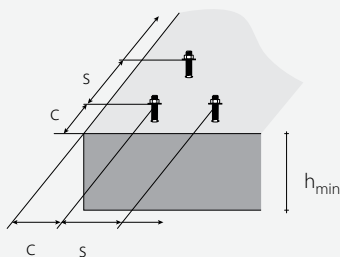
código	descripción	formato [ml]	unid/cajas
MAM400	pistola para cartuchos	410	1
STING	boquilla	-	12
PONY	bomba de soplado	-	1

MONTAJE



INSTALACIÓN

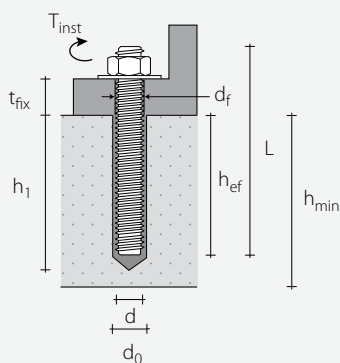
CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS DE COLOCACIÓN - BARRAS ROSCADAS(TIPO INA O MGS)



d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
d_0	[mm]	10	12	14	18	24	28
h_{ef}	[mm]	80	90	110	125	170	210
d_f	[mm]	9	12	14	18	22	26
T_{inst}	[Nm]	10	20	40	60	120	150

		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Intereje mínimo	s_{min} [mm]	40	50	60	80	100	120
Distancia mínima desde el borde	c_{min} [mm]	40	50	60	80	100	120
Espesor mínimo del soporte de hormigón	h_{min} [mm]	110	120	140	160	215	260

Para distancias interjejes y distancias menores de las críticas, habrá reducciones en los valores de resistencia a causa de los parámetros de instalación.



d = diámetro anclaje
 d_0 = diámetro agujero en el soporte de hormigón
 h_{ef} = profundidad efectiva del anclaje
 d_f = diámetro máximo del agujero en el elemento a fijar

T_{inst} = par de apriete
 L = longitud anclaje
 t_{fix} = espesor máximo fijable
 h_1 = profundidad mínima del agujero

TIEMPO Y TEMPERATURAS DE COLOCACIÓN

temperatura de soporte	tiempo de trabajabilidad	tiempo de espera aplicación de la carga
- 5 ÷ 0 °C	90 min	6 h
0 ÷ 5 °C	45 min	3 h
5 ÷ 10 °C	25 min	2 h
10 ÷ 20 °C	15 min	80 min
20 ÷ 30 °C	6 min	45 min
30 ÷ 35 °C	4 min	25 min
+ 35 °C	2 min	20 min

Temperatura de almacenamiento cartucho + 5 ÷ + 25 °C

VALORES ESTÁTICOS CARACTERÍSTICOS

Válidos para una simple barra roscada (tipo INA o MGS) en ausencia de interejos y distancias desde el borde y para hormigón de clase C20/25.

HORMIGÓN NO RANURADO ⁽¹⁾

TRACCIÓN ⁽²⁾

barra	N _{Rk,p} [kN]	γ _{Mp}
M8	16,0	1,8
M10	34,7	
M12	35,0	
M16	50,0	
M20	75,0	
M24	95,0	

CORTE ⁽³⁾

barra	V _{Rk,s} [kN]	γ _{Ms}
M8	9,0	1,25
M10	15,0	
M12	21,0	
M16	39,0	
M20	61,0	
M24	88,0	

factor de aumento para N _{Rk,p}		
ψ _c	C30/37	1,08
	C40/50	1,15
	C50/60	1,19

VALORES ESTÁTICOS ADMISIBLES

HORMIGÓN NO RANURADO

TRACCIÓN

barra	N _{rec} [kN]
M8	6,3
M10	13,8
M12	13,9
M16	19,8
M20	29,8
M24	37,7

CORTE

barra	V _{rec} [kN]
M8	5,1
M10	8,6
M12	12,0
M16	22,3
M20	34,9
M24	50,3

PRINCIPIOS GENERALES

- Los valores característicos se calculan de acuerdo con ETA según el método de proyecto indicado en TR029.
- Los valores de proyecto se obtienen de los valores característicos de la siguiente manera:

$$R_d = \frac{R_k}{\gamma_m}$$

Los coeficientes γ_m se indican en la tabla y de acuerdo con los certificados del producto.

- Los valores recomendados (admisibles) se calculan a partir de los valores característicos aplicando los coeficientes parciales de seguridad γ_m para los materiales de acuerdo con ETA y aplicando un ulterior coeficiente parcial para las acciones iguales a γ_f = 1,4.
- Para el cálculo de anclajes con distancias entre ejes reducidas, cerca del borde o para la fijación en hormigón con clase de resistencia superior o espesor reducido consultar el documento de ETA.

NOTAS

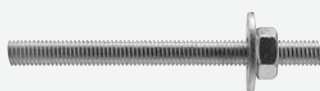
- ⁽¹⁾ Para el cálculo de anclajes en albañilería referirse al documento de ETA.
- ⁽²⁾ Modalidad de rotura por extracción y rotura del cono de hormigón (pull-out and concrete cone failure).
- ⁽³⁾ Modalidad de rotura del material acero.

INA

Barra roscada clase acero 5.8 para anclajes químicos

- Con tuerca (ISO4032) y arandela (ISO7089)
- Acero 5.8 con zincado galvanizado

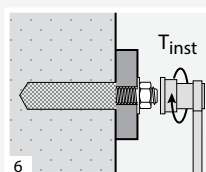
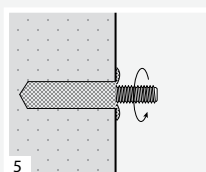
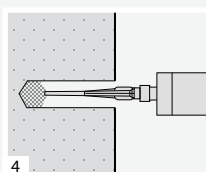
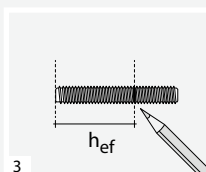
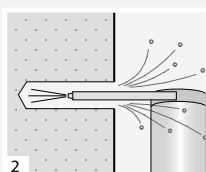
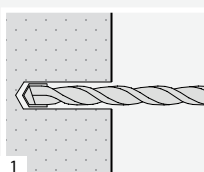
INA



código	d [mm]	L _t [mm]	d ₀ [mm]	d _f [mm]	unid/cajas
FE210100	M8	110	10	≤ 9	10
FE210105	M10	110	12	≤ 12	10
FE210110		130	12	≤ 13	10
FE210115	M12	130	14	≤ 14	10
FE210119		180	14	≤ 15	10
FE210116	M16	160	18	≤ 18	10
FE210118		190	18	≤ 18	10
FE210121		230	18	≤ 18	10
FE210117	M20	240	24	≤ 22	10
FE210122	M24	270	28	≤ 26	10
FE210123	M27	400	32	≤ 30	10

d₀ = diámetro agujero en el soporte / d_f = diámetro agujero en el elemento a fijar

MONTAJE



IHP - IHM

Taco para materiales perforados

IHP - RED DE PLÁSTICO



código	d ₀ [mm]	L [mm]	barra [mm]	d ₀ [mm]	unid/cajas
FE210120	16	85	M10 (M8)	16	10
FE210125	16	130	M10 (M8)	16	10
FE210130	20	85	M12 / M16	20	10

IHM - RED METÁLICA



código	d ₀ [mm]	L [mm]	barra [mm]	d ₀ [mm]	unid/cajas
FE210230	12	1000	M8	12	10
FE210235	16	1000	M8 / M10	16	10
FE210240	22	1000	M12 / M16	22	5

MONTAJE

