

# VERLEGEANLEITUNG: BARRIER, VAPOR UND CLIMA CONTROL

## BEFESTIGUNG AN WAND – INNENSEITE



**1** BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARRIER ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, VAPOR NET 110, VAPOR 140, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL NET 145  
HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

**3a** MEMBRANE GLUE, ECO GLUE, SUPERB GLUE  
DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND  
ROLLER, FLY FOAM, FOAM CLEANER

**3b** ALU BAND, SEAL BAND, EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, SOLID BAND, PLASTER BAND

**4** PRIMER SPRAY, PRIMER

**5** BYTUM BAND, PROTECT, FLEXI BAND, PLASTER BAND

**6** NAIL PLASTER, GEMINI, NAIL BAND, BUTYL BAND

# VERLEGEANLEITUNG: BARRIER, VAPOR UND CLIMA CONTROL

## BEFESTIGUNG AN FENSTER – INNENSEITE



**1** BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARRIER ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, VAPOR NET 110, VAPOR 140, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL NET 145  
HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

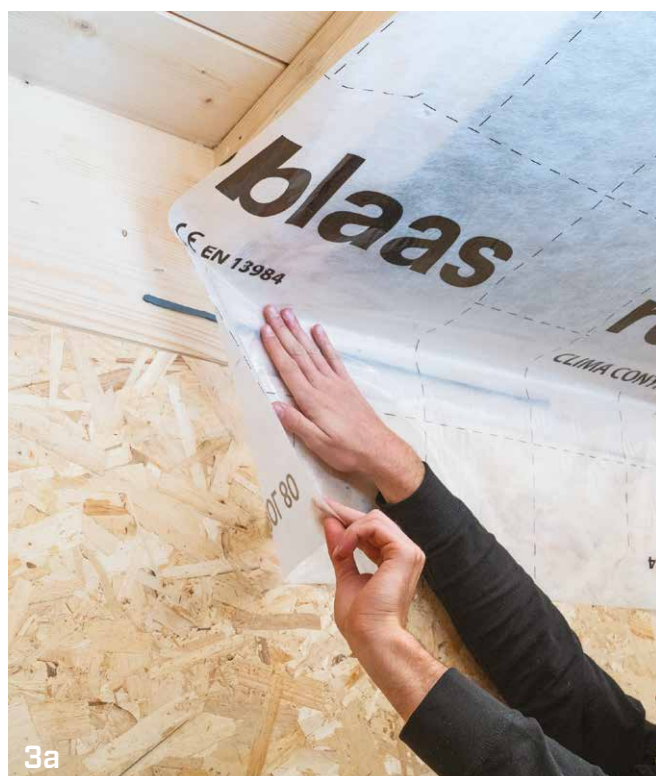
**3** MARLIN, CUTTER

**5a** ALPHA

**5b** SEAL BAND, EASY BAND, FLEXI BAND, SOLID BAND, SMART BAND, PLASTER BAND, MANICA PLASTER  
ROLLER

# **VERLEGEANLEITUNG: BARRIER, VAPOR UND CLIMA CONTROL**

## **BEFESTIGUNG AN DACH – INNENSEITE**



**1a** SUPRA BAND, BUTYL BAND

**1b** DOUBLE BAND, MEMBRANE GLU, ECO GLUE, SUPERB GLUE

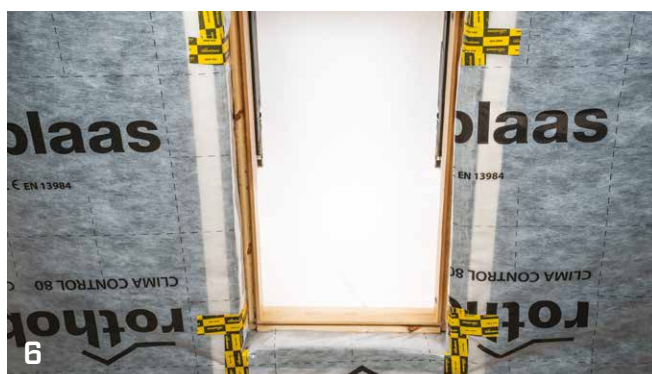
**3a** BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARREIR ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL NET 145, CLIMA CONTROL NET 160, VAPOR NET 110, VAPOR 140, VAPOR NET 180

**3b** MEMBRANE GLUE, ECO GLUE, SUPERB GLUE  
DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND

**3c** SEAL BAND, EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, SOLID BAND, PLASTER BAND, MANICA PLASTER

# VERLEGEANLEITUNG: BARRIER, VAPOR UND CLIMA CONTROL

## BEFESTIGUNG AN FENSTER ÜBER DACH – INNENSEITE



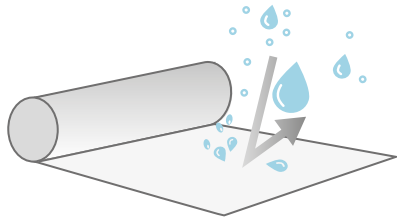
1 BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARREIR ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL NET 145, CLIMA CONTROL NET 160, VAPOR NET 110, VAPOR 140, VAPOR NET 180 MARLIN, CUTTER

7a SEAL BAND, EASY BAND, FLEXI BAND, SOLID BAND, SMART BAND, PLASTER BAND, MANICA PLASTER  
7b

## LEISTUNGEN DER BAHNEN

Die Bahnen werden verschiedenen Tests unterzogen, die ihre Leistung bestimmen. Aufgrund dieser können die für das eigene Projekt am besten geeigneten Lösungen gewählt werden.

### WASSERUNDURCHLÄSSIGKEIT



Fähigkeit des Produkts, den Wasserdurchgang während der Bau- phase und bei späteren unplanmäßigen Defekten der Dacheinde- ckung vorübergehend zu verhindern.

Es genügt nicht, diesen Test zu bestehen, damit die Produkte als Ersatz der Abdichtung geeignet sind und stehendem Wasser über lange Zeit standhalten.

Diese Eigenschaft gibt Auskunft über den Widerstand gegen Wasser- durchgang.

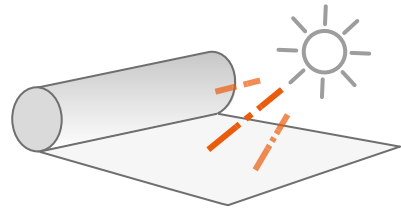
Die Norm **EN 13859-1/2** sieht die Einordnung in folgende Klassen vor:

- **W1:** gute Wasserdichtheit
- **W2:** normale Wasserdichtheit
- **W3:** schlechte Wasserdichtheit

Die Norm **EN 13859-1** und **2** fordert die Voraussetzung für den Wi- derstand gegenüber einem statischen Wasserdruck von 200 mm für 2 Stunden (Klasse W1).

**Bitte beachten:** Dampfbremsen und Dampfsperren werden nur als „konform“ bezeichnet, wenn das Produkt die strengsten Anfor- derungen der oben genannten Prüfungen erfüllt (statischer Wasser- druck von 200 mm für 2 Stunden).

### UV- UND ALTERUNGSBESTÄNDIGKEIT



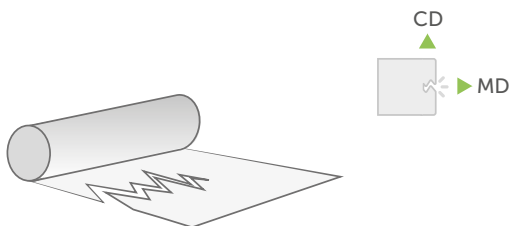
Dies ist ein Wert, der in Bezug zur durchschnittlichen jährlichen Sonneneinstrahlung in Zentraleuropa nach EN 13859-1/2 steht (55 MJ/m<sup>2</sup>).

Die Prüfmethode besteht darin, die Proben 336 Stunden einer kon- tinuierlichen UV-Bestrahlung bei hoher Temperatur auszusetzen. Dies entspricht einer Gesamt-UV-Strahlenbelastung von 55 MJ/m<sup>2</sup>. Bei dauerhafter, teilweiser UV-Bestrahlung (z.B. offene Fassaden), ist die künstliche UV-Alterung um 5000 Stunden zu verlängern.

Die Wasserdurchlasswiderstand sowie die Zug- und Dehnfestig- keit müssen nach der künstlichen Alterung bestimmt werden.

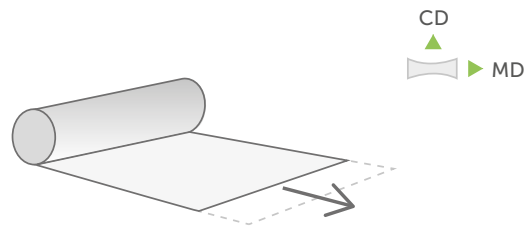
**Bitte beachten:** Die tatsächlichen klimatischen Bedingungen sind variabel und hängen vom Anwendungskontext ab. Darum ist es schwierig, eine exakte Übereinstimmung zwischen dem Test für die künstliche Alterung und den realen Bedingungen herzustellen.

### ZUGFESTIGKEIT



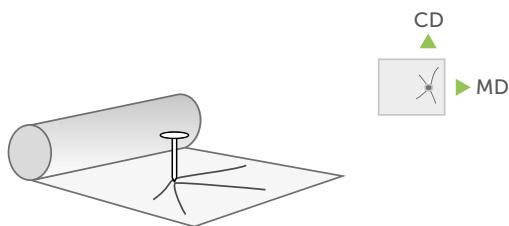
Eine in Längs- und Querrichtung ausgeübte Kraft zur Ermittlung der maximalen Belastung, ausgedrückt in N/50 mm.

### DEHNUNG



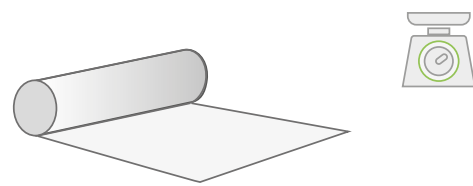
Gibt die maximale prozentuale Dehnung an, der das Produkt standhält, bevor es reißt.

### NAGELREISSFESTIGKEIT



Eine in Längs- und Querrichtung ausgeübte Kraft zur Ermittlung der maximalen Belastung bei Perforation durch einen Nagel, aus- gedrückt in N (Newton).

### FLÄCHENBEZOGENE MASSE



Masse pro Flächeneinheit in g/m<sup>2</sup>. Hohe flächenbezogene Massen gewährleisten hervorragende mechanische Leistung und besonders gute Abriebfestigkeit.

**MD / CD:** Werte in Längs-/Querrichtung bezogen auf die Wickelrichtung der Bahn

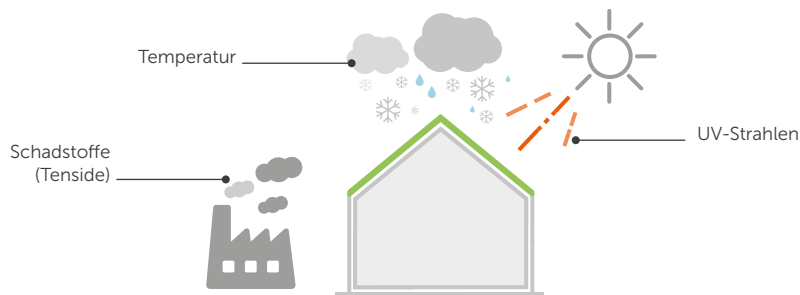
## LANGE LEBENSDAUER



Die zur Herstellung der synthetischen Bahnen verwendeten Polymere wurden speziell so entwickelt, dass sie ihre Funktion im Produkt optimal erfüllen und hervorragende Eigenschaften aufweisen.

UV-Strahlung, hohe Temperaturen und Schadstoffe beeinflussen diese Eigenschaften.

Z.B.: Die mechanischen Eigenschaften einer neuen Bahn und einer Bahn, die 6 Monate (UV-) Strahlung ausgesetzt war, sind unterschiedlich. UV-Strahlung greift die chemische Struktur einiger Polymere an, die bei unzureichendem Schutz durch UV-Stabilisatoren die Eigenschaften des Endprodukts beeinträchtigen.



Damit die Produkteigenschaften unverändert bleiben, ist es wichtig, dieses im Hinblick auf die Bedingungen zu wählen, denen es während seiner gesamten Lebensdauer – von der Baustelle bis zum Einsatz – ausgesetzt ist und es so weit wie möglich zu schützen (in der Bauphase sind die Beanspruchungen besonders hoch, wodurch die Alterung der Materialien beschleunigt wird).

Die Dauer wird durch die Summe der einzelnen Beanspruchungen bestimmt: Temperatur, UV und Schadstoffe.

## KORRELATIONEN ZWISCHEN TEST- UND REALEN ERGEBNISSEN

Die bei den Alterungstests gewonnenen Daten sind vergleichende, keine absoluten Daten. Der Zusammenhang zwischen der Exposition bei den Tests und jener im Freien hängt von einer Reihe von Variablen ab. So anspruchsvoll der Test zur beschleunigten Alterung auch sein mag, ist es dennoch nicht möglich, einen Umrechnungsfaktor zu finden: In den beschleunigten Alterungstests sind die Prüfbedingungen konstant, während sie bei der tatsächlichen Exposition im Freien variabel sind. Das Höchste, das man von den Daten der beschleunigten Alterung im Labor verlangen kann, sind zuverlässige Hinweise auf die entsprechende Festigkeitsklasse eines Materials im Vergleich zu anderen Materialien.

Auf der Baustelle ist ein Produkt tendenziell mehreren Beanspruchungsarten ausgesetzt, und die Bedingungen sind unberechenbar. Jeder Anwendungskontext hat spezifische Bedingungen mit Auswirkungen, die mit einem Standardtest schwer zu messen sind.

Darum ist es wichtig, großzügige Sicherheitsmargen einzuhalten, beispielsweise durch die Wahl von Produkten mit besseren Eigenschaften, auch wenn dies nicht ausdrücklich verlangt wird.

Angesichts der sehr wechselhaften Wetter- und Strahlungsbedingungen kann der Wert je nach Land und klimatischen Verhältnissen bei der Anwendung variieren.



SAISONALE  
SCHWANKUNGEN



AUSRICHTUNG DES  
PRODUKTS



BREITENGRAD



HÖHENLAGE



ZUFÄLLIGE WETTER-  
SCHWANKUNGEN  
ÜBER DAS JAHR