

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE MONTAŻU: BARRIER, VAPOR I CLIMA CONTROL

NAKLADANIE NA ŚCIANIE - STRONA WEWNĘTRZNA



1 BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARRIER ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, VAPOR NET 110, VAPOR 140, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL NET 145
HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

3a MEMBRANE GLUE, ECO GLUE, SUPERB GLUE
DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND
ROLLER, FLY FOAM, FOAM CLEANER

3b ALU BAND, SEAL BAND, EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, SOLID BAND, PLASTER BAND

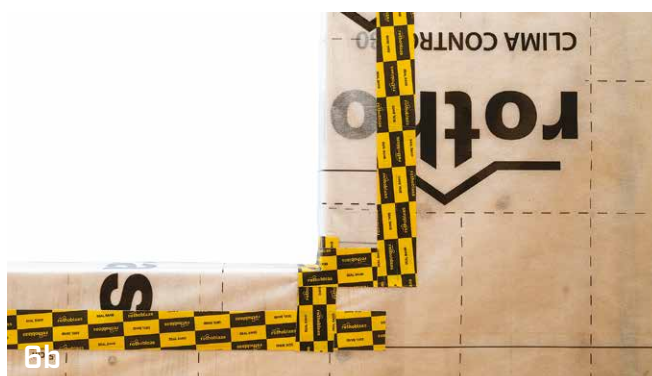
4 PRIMER SPRAY, PRIMER

5 BYTUM BAND, PROTECT, FLEXI BAND, PLASTER BAND

6 NAIL PLASTER, GEMINI, NAIL BAND, BUTYL BAND

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE MONTAŻU: BARRIER, VAPOR I CLIMA CONTROL

NAKLADANIE NA OKNIE - STRONA WEWNĘTRZNA



1 BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARRIER ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, VAPOR NET 110, VAPOR 140, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL NET 145
HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

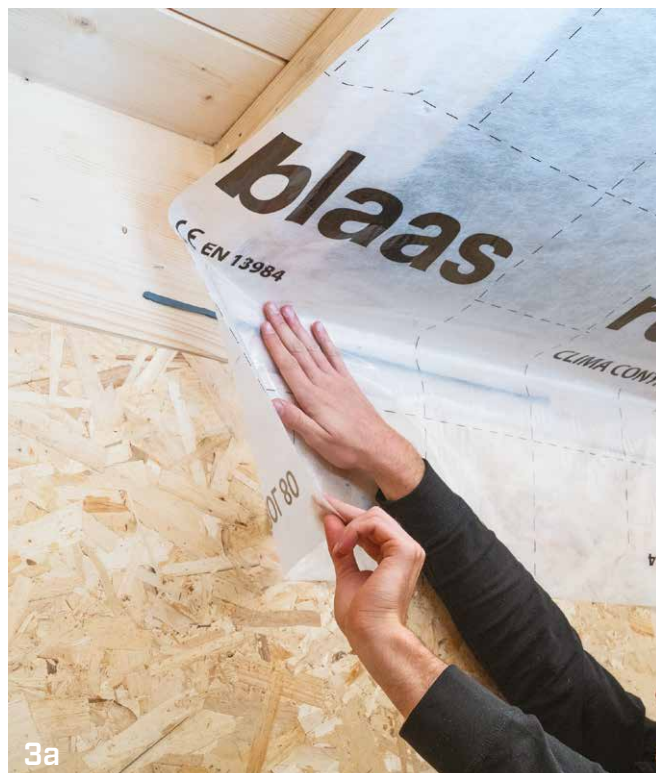
3 MARLIN, CUTTER

5a ALPHA

5b SEAL BAND, EASY BAND, FLEXI BAND, SOLID BAND, SMART BAND, PLASTER BAND, MANICA PLASTER
ROLLER

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE MONTAŻU: BARRIER, VAPOR I CLIMA CONTROL

NAKŁADANIE NA POKRYCIU - STRONA WEWNĘTRZNA



1a SUPRA BAND, BUTYL BAND

1b DOUBLE BAND, MEMBRANE GLU, ECO GLUE, SUPERB GLUE

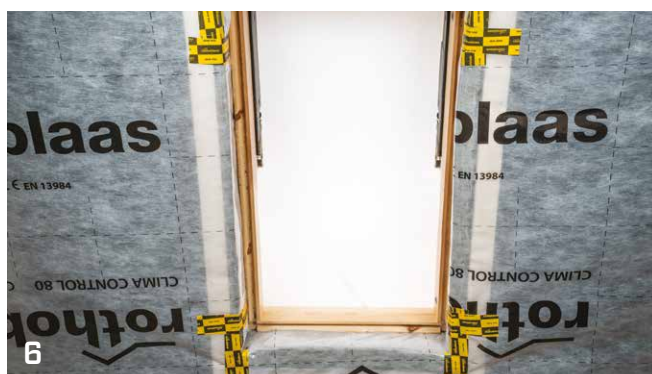
3a BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARREIR ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL NET 145, CLIMA CONTROL NET 160, VAPOR NET 110, VAPOR 140, VAPOR NET 180

3b MEMBRANE GLUE, ECO GLUE, SUPERB GLUE
DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND

3c SEAL BAND, EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, SOLID BAND, PLASTER BAND, MANICA PLASTER

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE MONTAŻU: BARRIER, VAPOR I CLIMA CONTROL

NAKŁADANIE NA OKNIE DACHOWYM - STRONA WEWNĘTRZNA



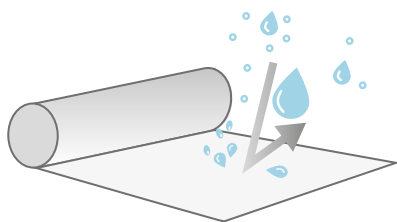
1 BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARREIR ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL NET 145, CLIMA CONTROL NET 160, VAPOR NET 110, VAPOR 140, VAPOR NET 180 MARLIN, CUTTER

7a SEAL BAND, EASY BAND, FLEXI BAND, SOLID BAND, SMART BAND, PLASTER BAND, MANICA PLASTER
7b

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE MEMBRAN

Membrany są poddawane różnym testom w celu określenia ich właściwości użytkowych. Na ich podstawie można wybrać najbardziej odpowiednie rozwiązanie dla swojego projektu.

WODOSZCZELNOŚĆ



Zdolność wyrobu do czasowego uniemożliwienia przenikania wody w fazach budowy oraz w przypadku przypadkowego uszkodzenia i przesunięcia pokrycia dachowego.

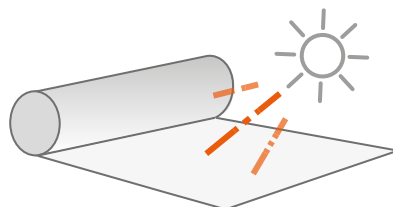
Zaliczenie tego testu nie jest wystarczające do zapewnienia, aby produkty nadawały się do zastąpienia warstwy uszczelniającej i wytrzymały przez długi czas działania wody stojącej.

Właściwość ta oznacza odporność na przenikanie wody. Norma **EN 13859-1/2** przewiduje poniższą klasyfikację:

- **W1:** wysoka odporność na przenikanie wody
- **W2:** średnia odporność na przenikanie wody
- **W3:** niska odporność na przenikanie wody

Norma **EN 13859-1 i 2** wymaga spełnienia warunku odporności na statyczne ciśnienie wody rzędu 200 mm na 2 godziny (klasyfikacja W1). **NB:** w przypadku ekranów i warstw paroizolacyjnych odwołuje się wyłącznie do określenia „spełnia wymagania” tylko dla produktów spełniających najsurowsze wymogi wyżej opisanego testu (ciśnienie wody statycznej 200 mm przez 2 godziny).

STABILNOŚĆ UV I STARZENIE



Jest to względna wartość średniego rocznego promieniowania w obszarze Europy Środkowej określona według EN 13859-1/2 (55 MJ/m²).

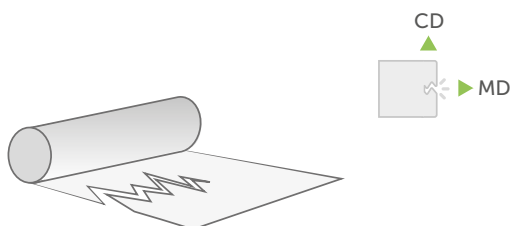
Metoda badania polega na poddaniu próbek ciągłemu działaniu promieniowania UV w podwyższonej temperaturze przez 336 godzin. Odpowiada to całkowitej ekspozycji na promieniowanie UV równej 55 MJ/m².

W przypadku ścian, które nie wykluczają ekspozycji na promieniowanie UV przy otwartych złączach, sztuczne starzenie przez promieniowanie UV powinno być przedłużone na okres 5000 godzin.

Odporność na przenikanie wody, wytrzymałość na rozciąganie i rozciąganie należy określić po sztucznym starzeniu.

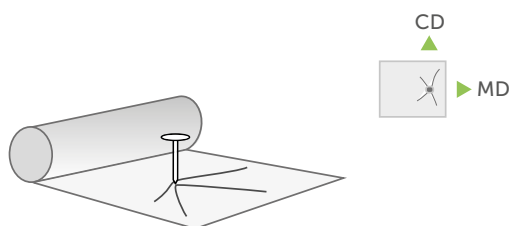
Uwaga: rzeczywiste warunki klimatyczne są zmienne i zależą od kontekstu zastosowania, dlatego też trudno jest ustalić dokładną zgodność między badaniami dotyczącymi sztucznego starzenia a warunkami rzeczywistymi.

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE



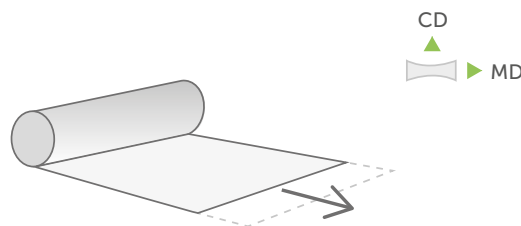
Siła wywierana zarówno w kierunku wzdłużnym, jak i w kierunku poprzecznym, celem określenia maksymalnego obciążenia wyrażonego w N/50 mm.

ODPORNOŚĆ NA ROZERWANIE NA GWOŹDZIU



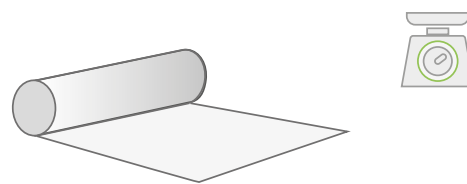
Siła wywierana zarówno w kierunku wzdłużnym, jak i w kierunku poprzecznym w momencie wprowadzenia gwoździa, celem określenia maksymalnego obciążenia wyrażonego w N (Newton).

ROZCIĄGANIE



Oznacza maksymalną wartość procentową rozciągnięcia, któremu ulega produkt przed rozerwaniem.

GRAMATURA



Masa na jednostkę powierzchni wyrażona w g/m². Wysokie gramatury gwarantują doskonałą wydajność mechaniczną i większą odporność na ścieranie.

MD / CD: wzdłuż/w poprzek włókien: wartości w kierunku wzdłużnym/poprzecznym względem kierunku zwoju membrany

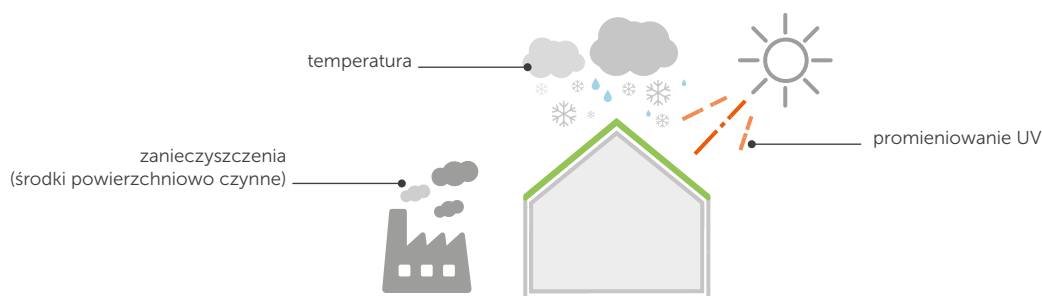
TRWAŁOŚĆ



Polimery, z których wykonane są syntetyczne membrany, zostały specjalnie zaprojektowane, aby spełniały swoją funkcję w produkcji i zapewniały doskonałe właściwości.

Na te właściwości wpływają niektóre czynniki obciążające, takie jak promieniowanie UV, wysokie temperatury i zanieczyszczenia.

Na przykład: właściwości mechaniczne nowej membrany i membrany wystawionej na działanie promieniowania ultrafioletowego (UV) przez 6 miesięcy są różne. Dzieje się tak dlatego, że promieniowanie UV atakuje strukturę chemiczną niektórych polimerów, które, jeśli nie będą odpowiednio chronione przez stabilizatory UV, wpłyną na właściwości gotowego produktu.



W celu zachowania niezmiennych właściwości produktu, należy wybrać go z uwzględnieniem warunków, w jakich będzie się znajdował przez cały okres użytkowania, od budowy do eksploatacji, chroniąc go w jak największym stopniu (faza budowy jest źródłem naprężeń i przyspieszonego starzenia).

Na trwałość wpływa suma tych źródeł stresu: temperatury, UV i zanieczyszczeń.

KORELACJA MIĘDZY WYNIKAMI EKSPERYMENTALNYMI A RZECZYWISTYMI

Dane uzyskane z badań starzenia są danymi porównawczymi, a nie bezwzględnymi. Zależność między ekspozycją badaną a ekspozycją na warunki zewnętrzne zależy od wielu zmiennych. Niezależnie od tego, jak zaawansowane może być badanie przyspieszonego starzenia, nie jest możliwe znalezienie współczynnika konwersji. W badaniach przyspieszonego starzenia warunki badania są stałe, podczas gdy podczas rzeczywistego narażenia zewnętrznego są zmienne. To, czego można spodziewać się po danych dotyczących przyspieszonego starzenia się materiału w laboratorium, jest wiarygodne wskazanie klasyfikacji wytrzymałości względnej danego materiału w porównaniu z innymi materiałami.

W rzeczywistych warunkach produkt jest zwykle narażony na więcej niż jedną przyczynę stresu, a warunki są nieprzewidywalne. Każdy kontekst zastosowania cechuje się określonymi warunkami, dającymi efekty trudne do zmierzenia za pomocą standardowego testu.

Dlatego ważne jest utrzymanie dużych marginesów bezpieczeństwa, na przykład poprzez wybór produktów o lepszych właściwościach, nawet jeśli nie są one specjalnie wymagane.

W zależności od warunków pogodowych i zmiennego promieniowania, wartość ta może być różna w zależności od kraju i warunków klimatycznych podczas montażu.



ZMIANY
SEZONOWE



ZORIENTOWANIE
PRODUKTU



SZEROKOŚĆ GEO-
GRAFICZNA



WYSOKOŚĆ N.P.M.



PRZYPADKOWE
ROCZNE ZMIANY
POGODY