

ΣΥΜΒΟΥΛΕΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ: BARRIER, VAPOR ΚΑΙ CLIMA CONTROL

ΕΠΙΤΟΙΧΙΑ ΒΑΣΗ - ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΠΛΕΥΡΑ



1 BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARRIER ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, VAPOR NET 110, VAPOR 140, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL NET 145
HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

3a MEMBRANE GLUE, ECO GLUE, SUPERB GLUE
DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND
ROLLER, FLY FOAM, FOAM CLEANER

3b ALU BAND, SEAL BAND, EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, SOLID BAND, PLASTER BAND

4 PRIMER SPRAY, PRIMER

5 BYTUM BAND, PROTECT, FLEXI BAND, PLASTER BAND

6 NAIL PLASTER, GEMINI, NAIL BAND, BUTYL BAND

ΣΥΜΒΟΥΛΕΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ: BARRIER, VAPOR ΚΑΙ CLIMA CONTROL

ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ - ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΠΛΕΥΡΑ



1 BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARRIER ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, VAPOR NET 110, VAPOR 140, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL NET 145
HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

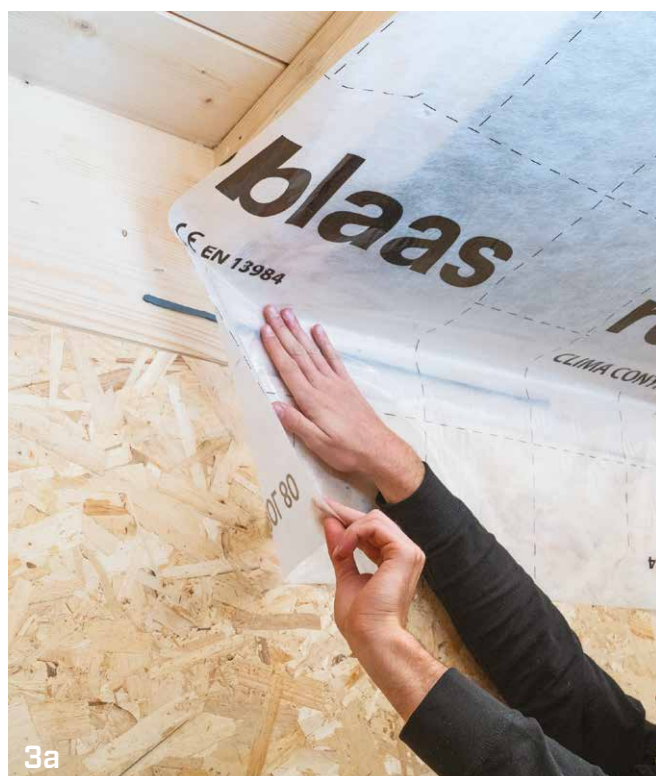
3 MARLIN, CUTTER

5a ALPHA

5b SEAL BAND, EASY BAND, FLEXI BAND, SOLID BAND, SMART BAND, PLASTER BAND, MANICA PLASTER
ROLLER

ΣΥΜΒΟΥΛΕΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ: BARRIER, VAPOR ΚΑΙ CLIMA CONTROL

ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΟΝ ΚΑΛΥΜΜΑ - ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΠΛΕΥΡΑ



1a SUPRA BAND, BUTYL BAND

1b DOUBLE BAND, MEMBRANE GLU, ECO GLUE, SUPERB GLUE

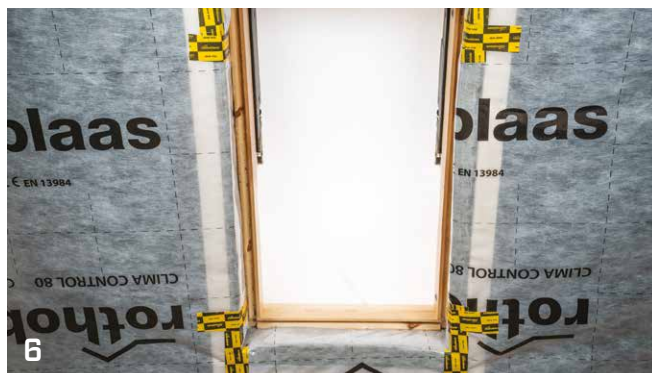
3a BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARREIR ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL NET 145, CLIMA CONTROL NET 160, VAPOR NET 110, VAPOR 140, VAPOR NET 180

3b MEMBRANE GLUE, ECO GLUE, SUPERB GLUE
DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND

3c SEAL BAND, EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, SOLID BAND, PLASTER BAND, MANICA PLASTER

ΣΥΜΒΟΥΛΕΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ: BARRIER, VAPOR ΚΑΙ CLIMA CONTROL

ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΟΝ ΠΑΡΑΘΥΡΟ ΟΡΟΦΗΣ - ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΠΛΕΥΡΑ



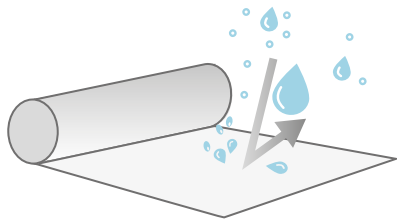
1 BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARREIR ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL NET 145, CLIMA CONTROL NET 160, VAPOR NET 110, VAPOR 140, VAPOR NET 180 MARLIN, CUTTER

7a SEAL BAND, EASY BAND, FLEXI BAND, SOLID BAND, SMART BAND, PLASTER BAND, MANICA PLASTER
7b

ΕΠΙΔΟΣΕΙΣ ΜΕΜΒΡΑΝΩΝ

Οι μεμβράνες υποβάλλονται σε διάφορες δοκιμές που καθορίζουν την απόδοσή τους. Με βάση αυτά, μπορείτε να επιλέξετε την πιο κατάλληλη λύση για το έργο σας.

ΥΔΑΤΟΣΤΕΓΑΝΟΤΗΤΑ ΣΤΟ ΝΕΡΟ



Δυνατότητα του προϊόντος να αποτρέπει προσωρινά τη διέλευση του νερού κατά τη διάρκεια των φάσεων κατασκευής και σε περίπτωση τυχαίας θραύσης και μετατόπισης της στέγης της οροφής. Η επιτυχία στη δοκιμή αυτή δεν επαρκεί για να καταστήσει τα προϊόντα κατάλληλα για την αντικατάσταση του στρώματος στεγανοποίησης και την αντοχή σε στάσιμο νερό για μεγάλα χρονικά διαστήματα.

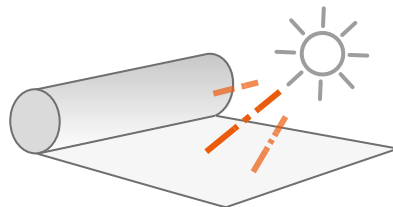
Αυτή η ιδιότητα εκφράζει την αντίσταση στη διέλευση του νερού. Το πρότυπο **EN 13859-1/2** παρέχει την ακόλουθη ταξινόμηση:

- **W1:** υψηλή αντίσταση στη διέλευση νερού
- **W2:** μέτρια αντίσταση στη διέλευση νερού
- **W3:** χαμηλή αντίσταση στη διέλευση του νερού

Το πρότυπο **EN13859-1** και **2** απαιτεί μια ιδιότητα αντίστασης σε στατική πίεση νερού 200 mm για 2 ώρες (ταξινόμηση W1).

Σημείωση: Για τα φίλτρα ατμού και τα φρένα, γίνεται αναφορά στη λέξη “συμμορφούμενο” μόνον εφόσον το προϊόν πληροί τις αυστηρότερες απαιτήσεις της ανωτέρω δοκιμής (στατική πίεση νερού 200 mm για 2 ώρες).

ΣΤΑΘΕΡΟΤΗΤΑ ΣΤΗΝ ΥΠΕΡΙΩΔΗ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑ ΚΑΙ ΓΗΡΑΝΣΗ



Είναι μια τιμή σχετική με την μέση ετήσια ακτινοβολία στην Κεντρική Ευρώπη που διαμορφώνεται σύμφωνα με το πρότυπο EN 13859-1/2 (55 MJ/m²).

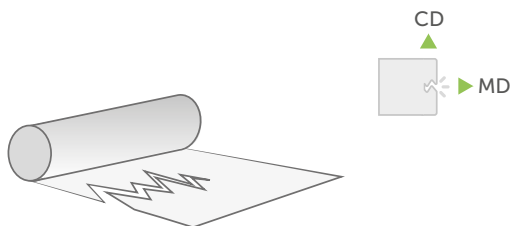
Η μέθοδος δοκιμής συνίσταται στην έκθεση των δειγμάτων σε συνεχή υπεριώδη ακτινοβολία σε υψηλή θερμοκρασία επί 336 ώρες. Αυτό αντιστοιχεί σε συνολική έκθεση σε υπεριώδη ακτινοβολία 55 MJ/m².

Για τοίχους που δεν αποκλείουν την έκθεση σε υπεριώδη ακτινοβολία με ανοικτές αρθρώσεις, η τεχνητή γήρανση με υπεριώδη ακτινοβολία παρατείνεται για περίοδο 5000 ωρών.

Η αντοχή στο νερό, η αντοχή σε εφελκυσμό και η επιμήκυνση προσδιορίζονται μετά την τεχνητή γήρανση.

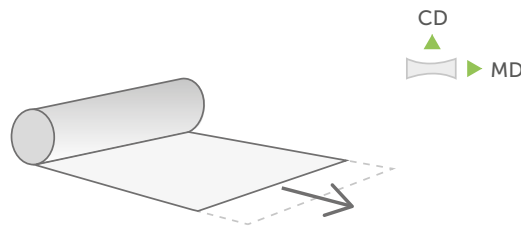
Σημείωση: οι πραγματικές κλιματικές συνθήκες είναι μεταβλητές και εξαρτώνται από το πλαίσιο εφαρμογής, επομένως είναι δύσκολο να προσδιοριστεί η ακριβής αντιστοιχία μεταξύ των δοκιμών τεχνητής γήρανσης και των πραγματικών συνθηκών.

ΑΝΤΟΧΗ ΣΕ ΕΦΕΛΚΥΣΜΟ



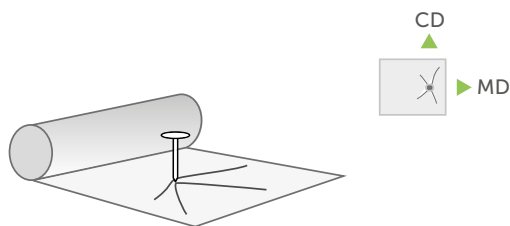
Δύναμη που ασκείται στην διαμήκη και εγκάρσια κατεύθυνση για να καθοριστεί το μέγιστο φορτίο εκπεφρασμένο σε N/50 mm.

ΕΠΙΜΗΚΥΝΣΗ



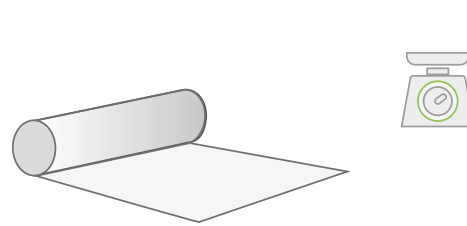
Υποδεικνύει το μέγιστο ποσοστό της επιμήκυνσης που υφίσταται το προϊόν πριν από τη θραύση.

ΑΝΤΟΧΗ ΣΕ ΣΧΙΣΙΜΟ ΑΠΟ ΚΑΡΦΙ



Δύναμη που ασκείται στην διαμήκη και εγκάρσια κατεύθυνση με την εισαγωγή του καρφιού για να καθοριστεί το μέγιστο φορτίο εκπεφρασμένο σε N (Newton).

ΒΑΡΟΣ



Μάζα ανά μονάδα επιφάνειας εκφρασμένη σε g/m². Τα υψηλά βάρη εξασφαλίζουν άριστη μηχανική απόδοση και ανώτερη αντοχή στην τριβή.

MD / CD: τιμές κατά τη διαμήκη/εγκάρσια διεύθυνση σε σχέση με την κατεύθυνση περιτύλιξης της μεμβράνης

ΑΝΘΕΚΤΙΚΟΤΗΤΑ



Τα πολυμερή με τα οποία κατασκευάζονται οι συνθετικές μεμβράνες έχουν σχεδιαστεί ειδικά για την καλύτερη εκτέλεση της λειτουργίας τους στο προϊόν και έχουν εξαιρετικές ιδιότητες.

Ορισμένες αιτίες του στρες, όπως η υπεριώδης ακτινοβολία, οι υψηλές θερμοκρασίες και οι ρύποι επηρεάζουν αυτές τις ιδιότητες.

Για παράδειγμα: οι μηχανικές ιδιότητες μιας νέας μεμβράνης και μιας μεμβράνης που εκτίθεται σε υπεριώδη (UV) ακτινοβολία για 6 μήνες είναι διαφορετικές. Αυτό οφείλεται στο γεγονός ότι η υπεριώδης ακτινοβολία προσβάλλει τη χημική δομή ορισμένων πολυμερών τα οποία, εάν δεν προστατεύονται επαρκώς από τους σταθεροποιητές υπεριώδους ακτινοβολίας, επηρεάζουν τις ιδιότητες του τελικού προϊόντος.



Για να διατηρηθούν αμετάβλητες οι ιδιότητες του προϊόντος, είναι σημαντικό να επιλεγεί λαμβάνοντας υπόψη τις συνθήκες που θα αντιμετωπίσει καθ' όλη τη διάρκεια της ζωής του, από την κατασκευή έως τη λειτουργία, προστατεύοντάς το όσο το δυνατόν περισσότερο (η φάση κατασκευής αποτελεί πηγή πίεσης και επιταχυνόμενης γήρανσης).

Η αντοχή επηρεάζεται από το άθροισμα αυτών των πηγών πίεσης: θερμοκρασία, υπεριώδης ακτινοβολία και ρύποι.

ΣΥΣΧΕΤΙΣΗ ΜΕΤΑΞΥ ΠΕΙΡΑΜΑΤΙΚΩΝ ΚΑΙ ΠΡΑΓΜΑΤΙΚΩΝ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΩΝ

Τα δεδομένα που προκύπτουν από τις δοκιμές γήρανσης είναι συγκριτικά και όχι απόλυτα δεδομένα. Η σχέση μεταξύ της έκθεσης στη δοκιμή και της έκθεσης σε εξωτερικούς χώρους εξαρτάται από ορισμένες μεταβλητές και, όσο εξελιγμένη και αν είναι η δοκιμή επιταχυνόμενης γήρανσης, δεν μπορεί να βρεθεί συντελεστής μετατροπής: στις δοκιμές επιταχυνόμενης γήρανσης οι συνθήκες δοκιμής είναι σταθερές, ενώ κατά τη διάρκεια της πραγματικής έκθεσης σε εξωτερικούς χώρους είναι μεταβλητές. Το μέγιστο που μπορεί να ζητηθεί από τα δεδομένα επιταχυνόμενης γήρανσης στο εργαστήριο είναι αξιόπιστες ενδείξεις για τη σχετική ταξινόμηση αντίστασης ενός υλικού σε σύγκριση με άλλα υλικά.

Στο εργοτάξιο, ένα προϊόν τείνει να υπόκειται σε περισσότερες από μία αιτίες πίεσης και οι συνθήκες είναι απρόβλεπτες. Κάθε πλαίσιο εφαρμογής έχει ειδικές συνθήκες, με αποτελέσματα που είναι δύσκολο να μετρηθούν με μια τυποποιημένη δοκιμή.

Για το λόγο αυτό, είναι σημαντικό να διατηρηθούν μεγάλα περιθώρια ασφαλείας, για παράδειγμα με την επιλογή προϊόντων με καλύτερες ιδιότητες, ακόμη και όταν δεν ζητείται ειδικά.

Λόγω των πολύ μεταβλητών καιρικών συνθηκών και ακτινοβολίας, η τιμή μπορεί να ποικίλλει ανάλογα με τη χώρα και τις καιρικές συνθήκες κατά τη διάρκεια της εφαρμογής.



ΕΠΟΧΙΑΚΕΣ ΔΙΑΚΥ-
ΜΑΝΣΕΙΣ



ΠΡΟΣΑΝΑΤΟΛΙΣΜΟΣ
ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ



ΓΕΩΓΡΑΦΙΚΟ ΠΛΑΤΟΣ



ΥΨΟΜΕΤΡΟ



ΕΤΗΣΙΕΣ ΤΥΧΑΙΕΣ ΑΛ-
ΛΑΓΕΣ ΣΤΟ ΧΡΟΝΟ