

ПОРЯДОК МОНТАЖА: BARRIER, VAPOR И CLIMA CONTROL

УСТАНОВКА НА СТЕНУ — ВНУТРЕННЯЯ СТОРОНА



1 BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARRIER ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, VAPOR NET 110, VAPOR 140, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL NET 145
HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

3a MEMBRANE GLUE, ECO GLUE, SUPERB GLUE
DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND
ROLLER, FLY FOAM, FOAM CLEANER

3b ALU BAND, SEAL BAND, EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, SOLID BAND, PLASTER BAND

4 PRIMER SPRAY, PRIMER

5 BYTUM BAND, PROTECT, FLEXI BAND, PLASTER BAND

6 NAIL PLASTER, GEMINI, NAIL BAND, BUTYL BAND

ПОРЯДОК МОНТАЖА: BARRIER, VAPOR И CLIMA CONTROL

УСТАНОВКА НА ОКНА — ВНУТРЕННЯЯ СТОРОНА



1 BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARRIER ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, VAPOR NET 110, VAPOR 140, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL NET 145
HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

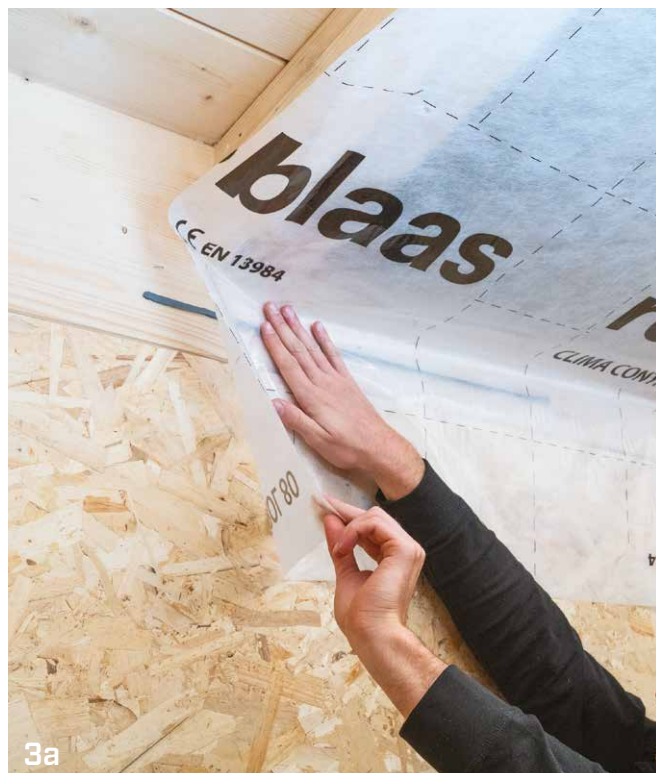
3 MARLIN, CUTTER

5a ALPHA

5b SEAL BAND, EASY BAND, FLEXI BAND, SOLID BAND, SMART BAND, PLASTER BAND, MANICA PLASTER
ROLLER

ПОРЯДОК МОНТАЖА: BARRIER, VAPOR И CLIMA CONTROL

ПРИМЕНЕНИЕ В КРОВЛЯХ - ВНУТРЕННЯЯ СТОРОНА



1a SUPRA BAND, BUTYL BAND

1b DOUBLE BAND, MEMBRANE GLU, ECO GLUE, SUPERB GLUE

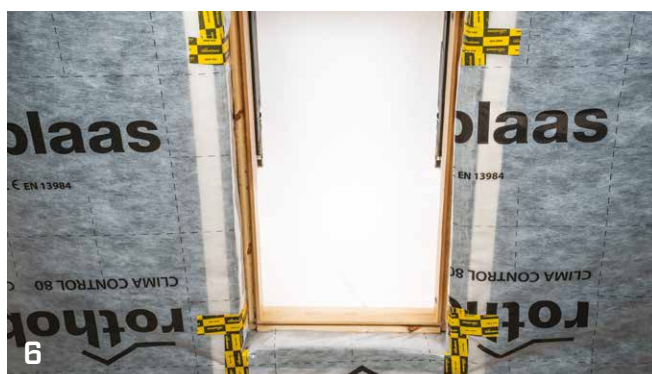
3a BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARREIR ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL NET 145, CLIMA CONTROL NET 160, VAPOR NET 110, VAPOR 140, VAPOR NET 180

3b MEMBRANE GLUE, ECO GLUE, SUPERB GLUE
DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND

3c SEAL BAND, EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, SOLID BAND, PLASTER BAND, MANICA PLASTER

ПОРЯДОК МОНТАЖА: BARRIER, VAPOR И CLIMA CONTROL

УСТАНОВКА НА МАНСАРДАХ С ОКНАМИ



1 BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARREIR ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL NET 145, CLIMA CONTROL NET 160, VAPOR NET 110, VAPOR 140, VAPOR NET 180 MARLIN, CUTTER

7a SEAL BAND, EASY BAND, FLEXI BAND, SOLID BAND, SMART BAND, PLASTER BAND, MANICA PLASTER
7b

ПОРЯДОК МОНТАЖА: CLIMA CONTROL 160 И VAPOR

ПРИМЕНЕНИЕ В КРОВЛЯХ - НАРУЖНАЯ СТОРОНА



1 CLIMA CONTROL 160, VAPOR NET 110, VAPOR 140, VAPOR 150, VAPOR 150, VAVAPOR NET 180, VAPOR EVO 190, VAPOR 225

2 HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

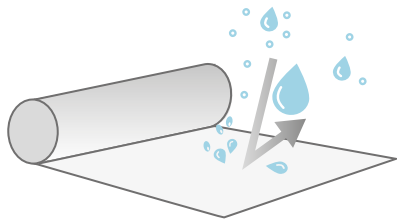
5a EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, SOLID BAND, PLASTER BAND
ROLLER

5b DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND
OUTSIDE GLUE

ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕМБРАН

Для определения характеристик мембраны подвергаются различным испытаниям. По их результатам подбираются наиболее подходящие для проекта варианты.

ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТЬ



Способность материала задерживать воду в процессе строительства и в случае поломки или нарушения целостности кровли. Превышения значений обычно достаточно для признания материалов пригодными для замены гидроизоляционного слоя и способными удерживать стоячую воду длительное время.

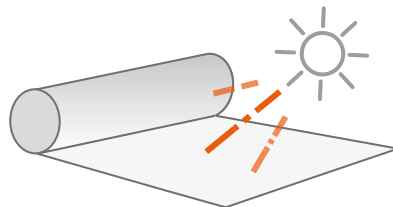
Данное свойство отражает сопротивление водопрооницанию. В стандарте **EN 13859-1/2** предусмотрена следующая классификация:

- **W1:** высокое сопротивление водопрооницанию
- **W2:** среднее сопротивление водопрооницанию
- **W3:** низкое сопротивление водопрооницанию

В стандартах **EN13859-1** и **2** указано обязательное требование: сопротивление статическому давлению воды 200 мм в течение 2 часов (категория W1).

Примечание: для непроницаемых и полупроницаемых для пара материалов обычно используется слово «соответствует», если продукт удовлетворяет самым жестким требованиям вышеуказанных испытаний (статический напор воды 200 мм в течение 2 часов).

СТОЙКОСТЬ К УФ-ИЗЛУЧЕНИЮ И СТАРЕНИЮ



Данное значение приводится для среднегодовой центрально-европейской инсоляции по EN 13859-1/2 (55 MJ/m²).

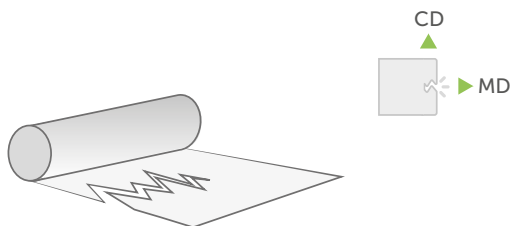
Метод испытания заключается в непрерывном облучении образцов ультрафиолетовым светом при повышенной температуре в течение 336 часов. Полученная экспозиция эквивалентна стандартной инсоляции 55 MJ/m².

Для стен, у которых не исключается воздействие УФ-излучения на открытые стыки, искусственное старение под действием УФ-излучения проводят в течение 5000 часов.

Водонепроницаемость, стойкость к удлинению и разрыву определяют после искусственного старения.

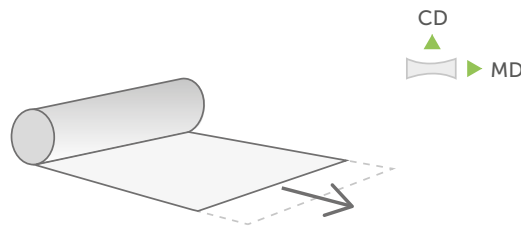
Примечание: Реальные климатические условия могут отличаться от экспериментальных. Поэтому трудно установить точную корреляцию между результатами испытаний и поведением материала в реальных условиях.

ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ



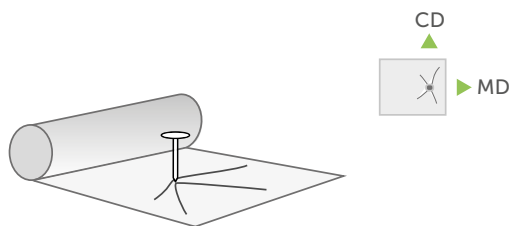
Усилие, прикладываемое в продольном и поперечном направлении для определения максимальной нагрузки в Н/50 мм.

УДЛИНЕНИЕ



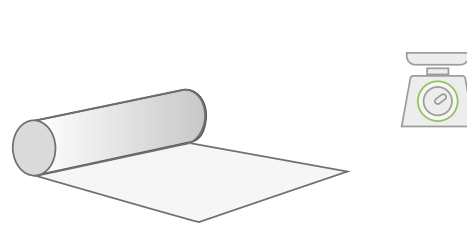
Отражает максимальный процент удлинения материала в момент разрыва.

СОПРОТИВЛЕНИЕ НА РАЗДИР СТЕРЖНЕМ ГВОЗДЯ



Сила, прикладываемая в продольном и поперечном направлении, при вбитом гвозде, для определения максимальной нагрузки в Н (Ньютон).

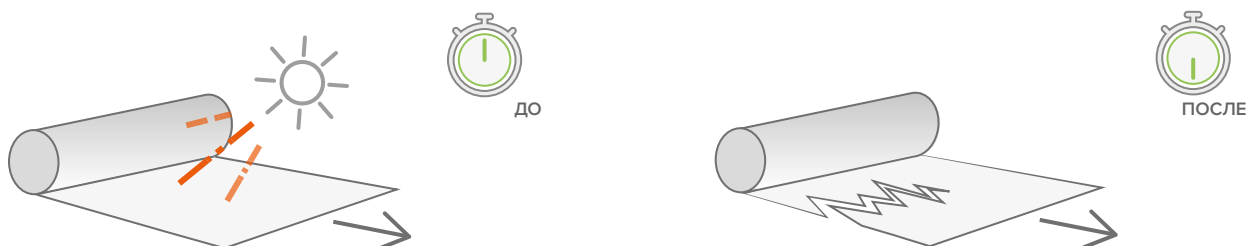
ПЛОТНОСТЬ



Масса материала единичной площади, выражаемая в g/m². Высокая плотность обеспечивает более высокие механические характеристики и стойкость к износу.

MD/CD: значения в продольном/поперечном направлении относительно направления, в котором свернута мембрана

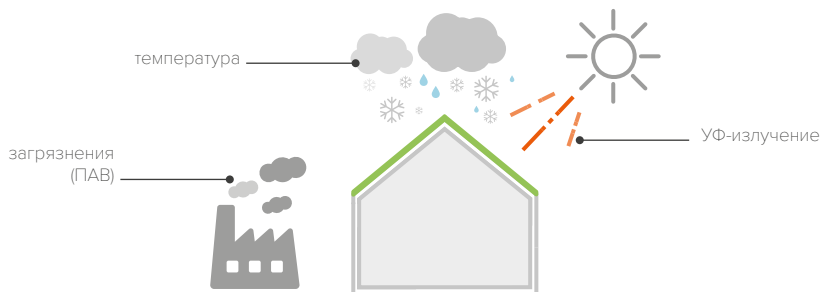
ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ



Полимеры, из которых изготавливают синтетические мембраны, были специальным образом модифицированы для улучшения свойств конечных материалов.

Отдельные факторы, такие как УФ-излучение, высокие температуры и загрязняющие вещества, оказывают заметное влияние на свойства материалов.

Например: механические характеристики новой мембраны и мембраны, подвергнутой 6-месячному воздействию УФ-излучения будут отличаться. Это обусловлено тем, что УФ-излучение негативно влияет на структуру и свойства отдельных полимеров, если они недостаточно защищены стабилизаторами. Ухудшение свойств полимеров в свою очередь приводит к ухудшению свойств материалов.



Для сохранения неизменными свойств материалов очень важно подбирать их с учетом условий, в которых они будут находиться в течение срока службы, начиная со стройплощадки, и максимально защищать их (обычно материалы подвергаются наиболее сильному воздействию в процессе строительства).

Срок службы материала зависит от следующих негативных факторов: температура, УФ-излучение и загрязнения.

КОРРЕЛЯЦИЯ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ И РЕАЛЬНОГО ПОВЕДЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ

Испытания на старение дают сравнительные, а не абсолютные значения. Установление соответствия между испытанием и реальной эксплуатацией зависит от большого количества переменных и, учитывая особенности испытания на ускоренное старение, точно вряд ли возможно. В испытаниях на ускоренное старение условия постоянны, чего нет в реальности. Максимум, что может дать лабораторное испытание на ускоренное старение — информацию о стойкости одного материала в сравнении с другими.

В реальных условиях продукты часто подвергаются воздействию нескольких неблагоприятных факторов и часто бывают в условиях, которые трудно предвидеть. Все реальные объекты обладают собственными условиями, которые едва ли можно учесть в стандартном испытании.

Поэтому в данном случае очень важны большие запасы — например, путем выбора продуктов с более высокими характеристиками, даже если они и не требуются в проекте.

Учитывая огромные расхождения в метеоусловиях и количестве такого излучения, этот параметр может сильно различаться в зависимости от страны и климатических условий на момент укладки материала.



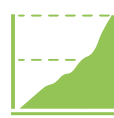
СЕЗОННЫЕ
КОЛЕБАНИЯ



ОРИЕНТАЦИЯ
ПРОДУКТА



ШИРОТА



ВЫСОТА НАД УРОВ-
НЕМ МОРЯ



ЕЖЕГОДНЫЕ КОЛЕ-
БАНИЯ ВРЕМЕНИ
ВОЗДЕЙСТВИЯ