

■ 施工步骤:TRASPIR

应用在墙壁上 - 外侧



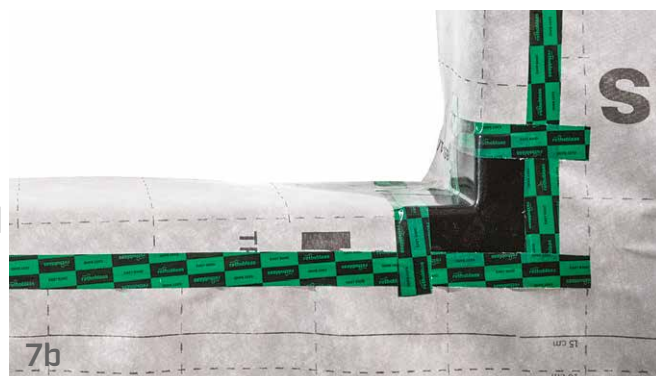
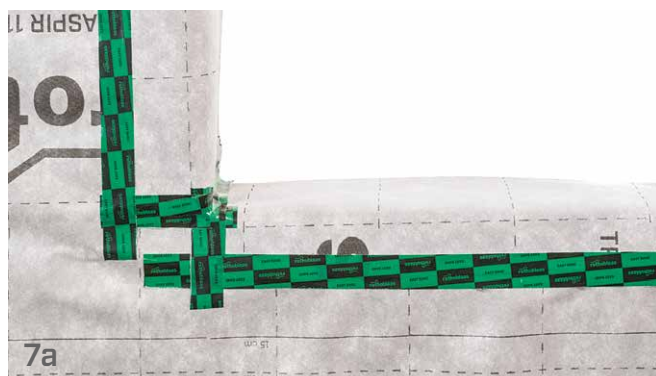
1 TRASPIR 95, TRASPIR 110, TRASPIR ALU 120, TRASPIR 135, TRASPIR 150, TRASPIR EVO 160, TRASPIR ALU FIRE A2 430

2a DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND
OUTSIDE GLUE

2b ALU BAND, EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, FACADE BAND, SOLID BAND, PLASTER BAND

■ 施工步骤:TRASPIR

应用在窗户上 - 外侧



1 TRASPIR 95, TRASPIR 110, TRASPIR SUNTEX 120, TRASPIR 135, TRASPIR 150, TRASPIR EVO 160, TRASPIR ALU FIRE A2 430

2 MARLIN, CUTTER

5 HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

6 EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, FACADE BAND, SOLID BAND, SMART BAND, PLASTER BAND
ROLLER

■ 施工步骤：TRASPIR UV

应用在墙壁上 - 含双面胶带的膜



应用在墙壁上 - 不含双面胶带的膜



■ 施工步骤:TRASPIR UV

应用在窗户上 - 外侧



1 HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

2 MARLIN, CUTTER

6 FACADE BAND, FRONT BAND UV

7a ALPHA

7a PLASTER BAND OUT

■ 施工步骤:TRASPIR

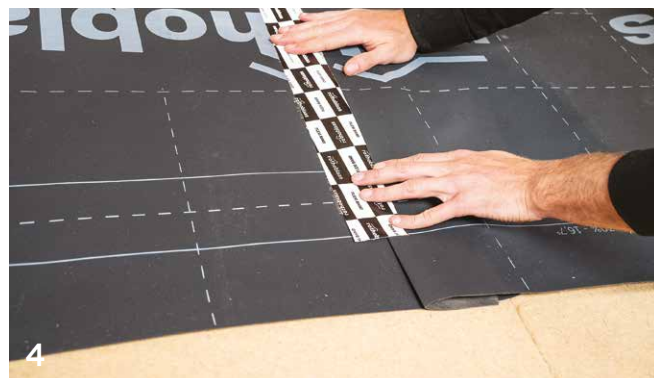
头部横向重叠密封



- | | |
|----|---|
| 1 | TRASPIR 150, TRASPIR NET 160, TRASPIR EVO 160, TRASPIR 200, TRASPIR ALU 200, TRASPIR FELT UV 210, TRASPIR EVO 220, TRASPIR DOUBLE NET 270, TRASPIR EVO 300, TRASPIR DOUBLE EVO 340, TRASPIR ALU FIRE A2 430 |
| 2 | HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES |
| 5b | EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, SOLID BAND, PLASTER BAND ROLLER |
| 5c | DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND OUTSIDE GLUE |

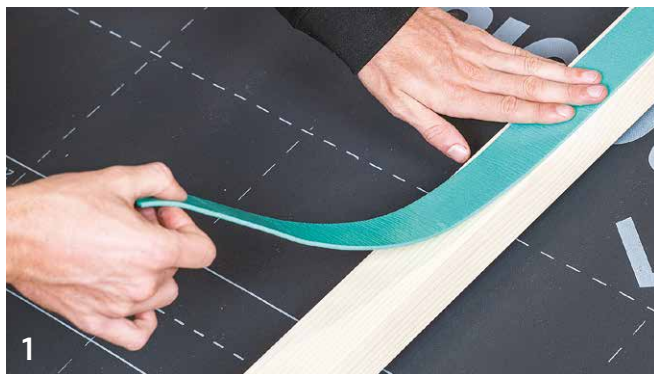
■ 施工步骤:屋顶密封

头部横向重叠密封



4 EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, SOLID BAND, PLASTER BAND

固定系统密封



1 GEMINI

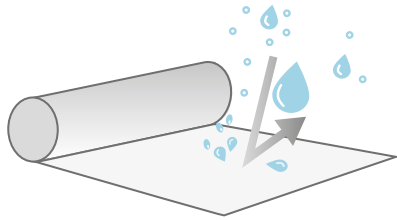


1 NAIL PLASTER, NAIL BAND

膜性能

膜要经受各种测试以确定其性能。基于这些，可以为您的项目选择最合适的解决方案。

防水性能



产品在施工阶段以及意外破裂和顶盖覆盖物移位的情况下暂时防止水通过的能力。
通过该测试不足以使产品适合于更换密封层以及长期承受静水。

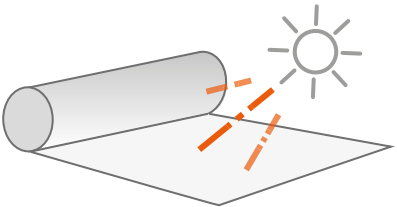
该特性表示对水通过的抵抗力。
EN 13859-1/2 标准规定了以下分类：

- W1: 对水的通过有很高的抵抗力
- W2: 对水的通过有中等抵抗力
- W3: 对水的通过有低抵抗力

EN 13859-1 和 2 标准要求对 200 mm 的静水压具有 2 小时的抵抗力要求 (W1 类别)。

请注意：对于蒸汽阻隔和屏蔽，如果产品满足上述测试中更严格的要求 (200 mm 静水压 2 小时)，则仅提及“符合”一词。

抗紫外线和抗老化



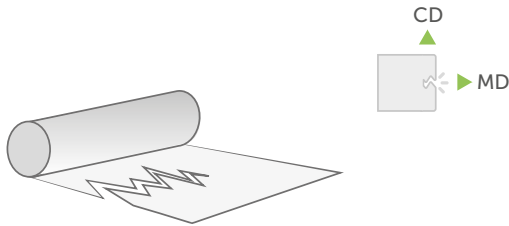
它是与根据 EN 13859-1/2 制定的中欧地带年平均辐照量有关的值 (55 MJ/m²)。

测试方法包括将样品在高温下连续暴露于紫外线下 336 个小时。这对应于 55 MJ/m² 的紫外线总辐射量。
对于不通过开放式接缝排除紫外线暴露的墙壁，必须将紫外线人工老化时间延长 5000 小时。

人工老化后必须确定其耐水渗透性、抗拉强度和延展率。

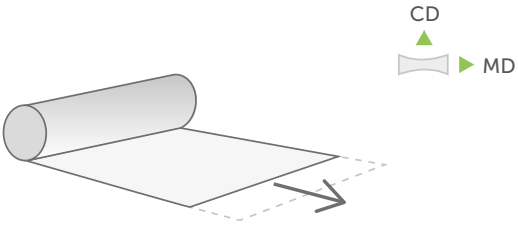
请注意：实际的气候条件是可变的，并且取决于应用环境，因此很难在人工老化测试和实际条件之间建立精确的对应关系。

抗拉强度



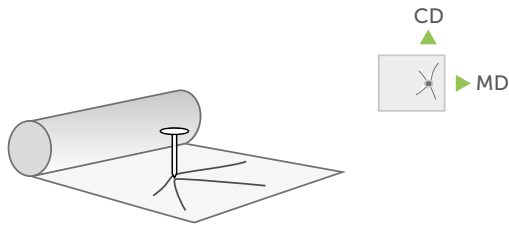
用于确定最大载荷的纵向和横向施加力以 N/50 mm 表示。

延展率



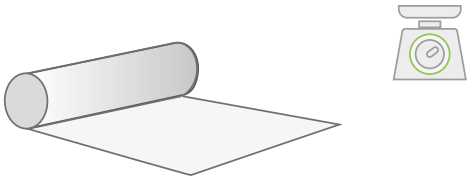
表示产品在断裂之前经历的最大延展。

铆钉抗撕裂性



铆钉插入时用于确定最大载荷的纵向和横向施加力以 N (Newton) 表示。

单位平方克重



单位面积质量，以 g/m² 表示。高克重确保出色的机械性能和出色的耐磨性。

MD / CD: 相对于膜滚动方向的纵向/横向往值

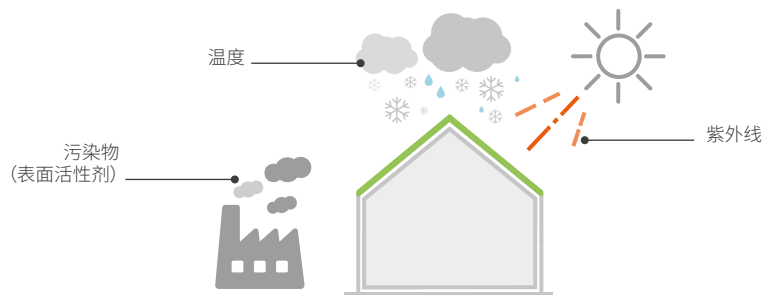
耐久性



制作成膜所使用的聚合物经过特殊设计,可以在产品中最佳发挥其功能,并具有出色的属性。

某些应力原因(例如紫外线辐射、高温和污染物)会影响这些属性。

例如:新膜的力学性能和暴露于紫外线(UV)辐射6个月的膜的力学性能是不同的。这是因为紫外线会侵蚀某些聚合物的化学结构,这些聚合物如果没有受到紫外线稳定剂的充分保护,则会影响最终产品的性能。



为了保持产品的特性不变,重要的是选择产品时要考虑到产品在整个生命周期内(从施工现场到操作过程中)所面临的条件,并尽可能地对其进行保护(施工阶段是应力和加速老化的源头)。

这些应力源(温度、紫外线和污染物)的总和会影响耐久性。

实验值与实际值的相关性

从老化测试获得的数据是比较性的,而不是绝对性的。测试暴露与室外暴露之间的关系取决于一系列变量,但无论加速老化测试的精密程度如何,都无法找到转换系数:在加速老化测试中,测试条件是恒定的,而在露天实际暴露过程中,它们却是可变的。从实验室加速老化数据中最多可以得到的是与其他材料相比,一种材料的相关耐力等级的可靠指示。

在建筑工地中,产品往往会受到多种应力的影响,而且情况是无法预测的。每个应用背景都有特定的条件,其效果很难用标准测试来衡量。因此,重要的是要保持较大的安全范围,例如,即使在没有特别要求的情况下,也要选择性能更好的产品。

考虑到天气和辐照条件变化很大,该值可能会因国家/地区和应用阶段的气候条件而异。



季节
变化



产品
定向



纬度



海拔高度



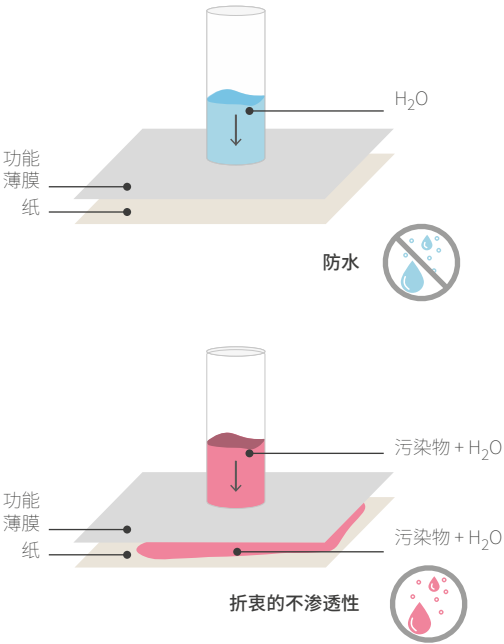
时间的随机年度变化

微孔薄膜由疏水性聚合物制成，它们本身不能与水相互作用并且通常更坚硬。他们需要特殊处理以使水能够通过它们。这使它们更容易受到污染物的影响。

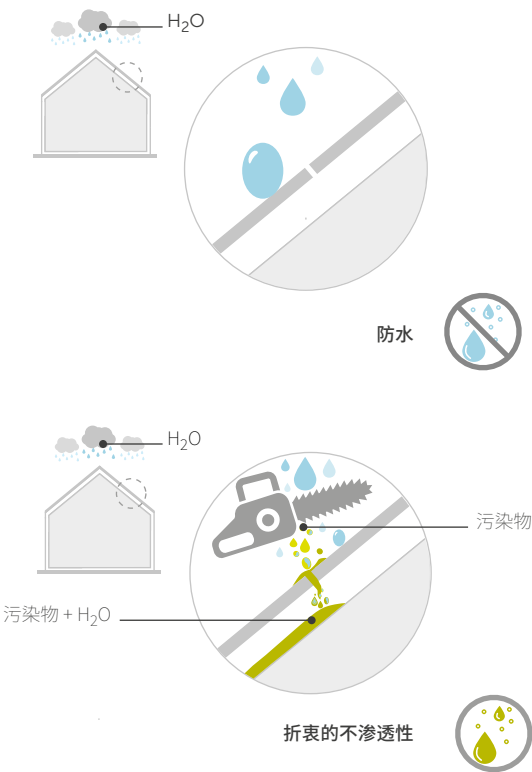
整块薄膜由亲水性聚合物制成，它们能够与水发生化学相互作用，并且通常更具弹性。

微孔膜

实验室测试

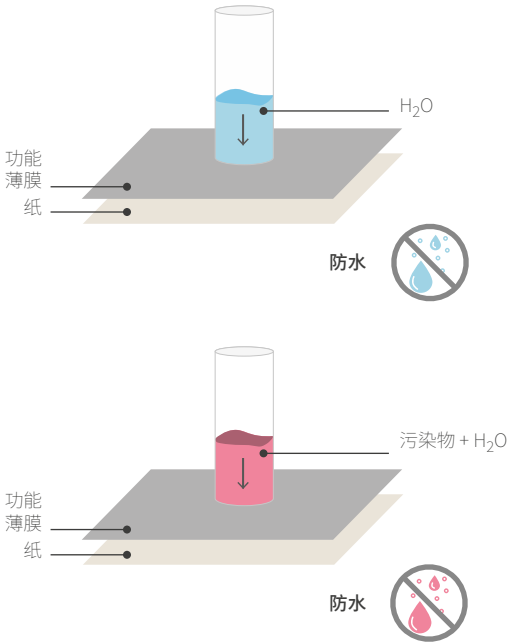


工地上的情况

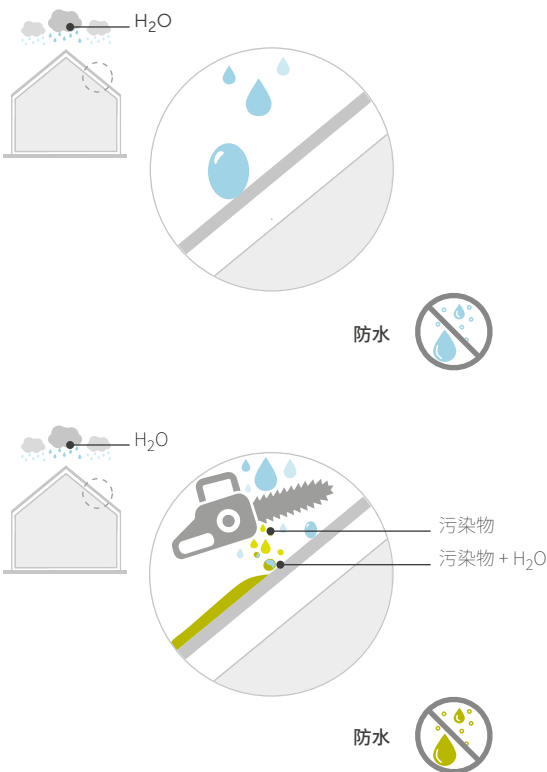


整块膜

实验室测试

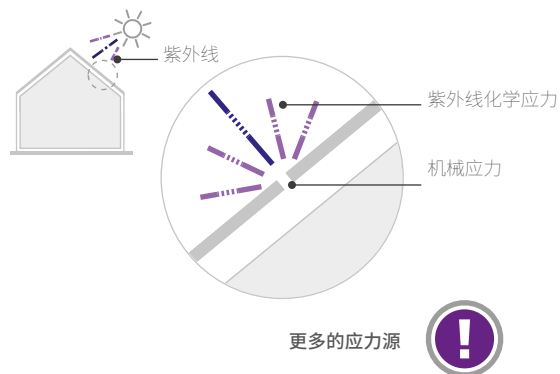


工地上的情况



微孔膜

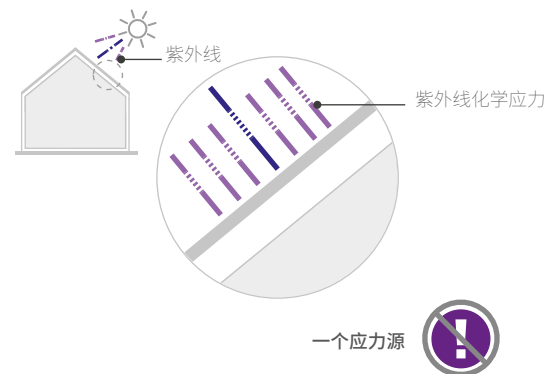
耐紫外线照射



越多的应力源同时作用，聚合物的退化就越大。在微孔薄膜的生产过程中，会让它们承受机械应力。如果微孔膜暴露在紫外线下，除了机械应力外，还会增加化学应力。为了不损害功能膜的耐久性，必须遵守薄膜最大紫外线暴露的指示，这一点很重要。

整块膜

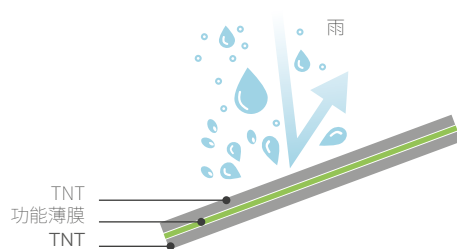
耐紫外线照射



在整块薄膜的生产过程中不会产生机械应力或热应力。由于这个原因，当整块膜暴露于紫外线辐射时，这是功能薄膜唯一的应力来源，其退化程度小于微孔薄膜的退化程度。整块膜的抗紫外线性通常更高。为了不损害功能薄膜的耐久性，依然必须遵守膜最大紫外线暴露的指示，这一点很重要。

防水性

所有膜表面均设计为具有防水性。可以通过材料选择或利用表面纹理来赋予防水性。这是重要的特征，因为它有助于保持膜干燥。



疏水性

在某些情况下 (TRASPIR EVO 300)，表面经过特殊处理使之具有疏水性，以进一步减少与水的相互作用（与水不相相互作用的机制与防水机制相似，但更为突出）。

