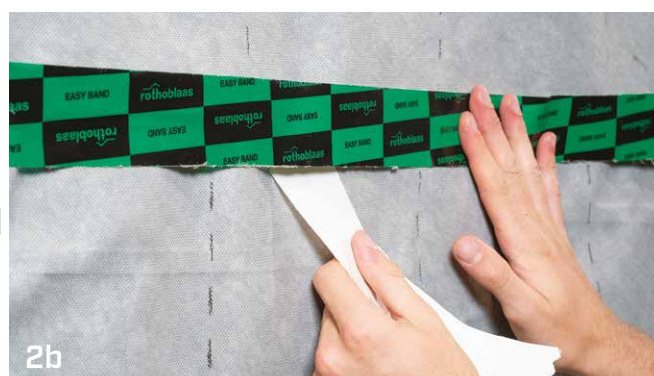
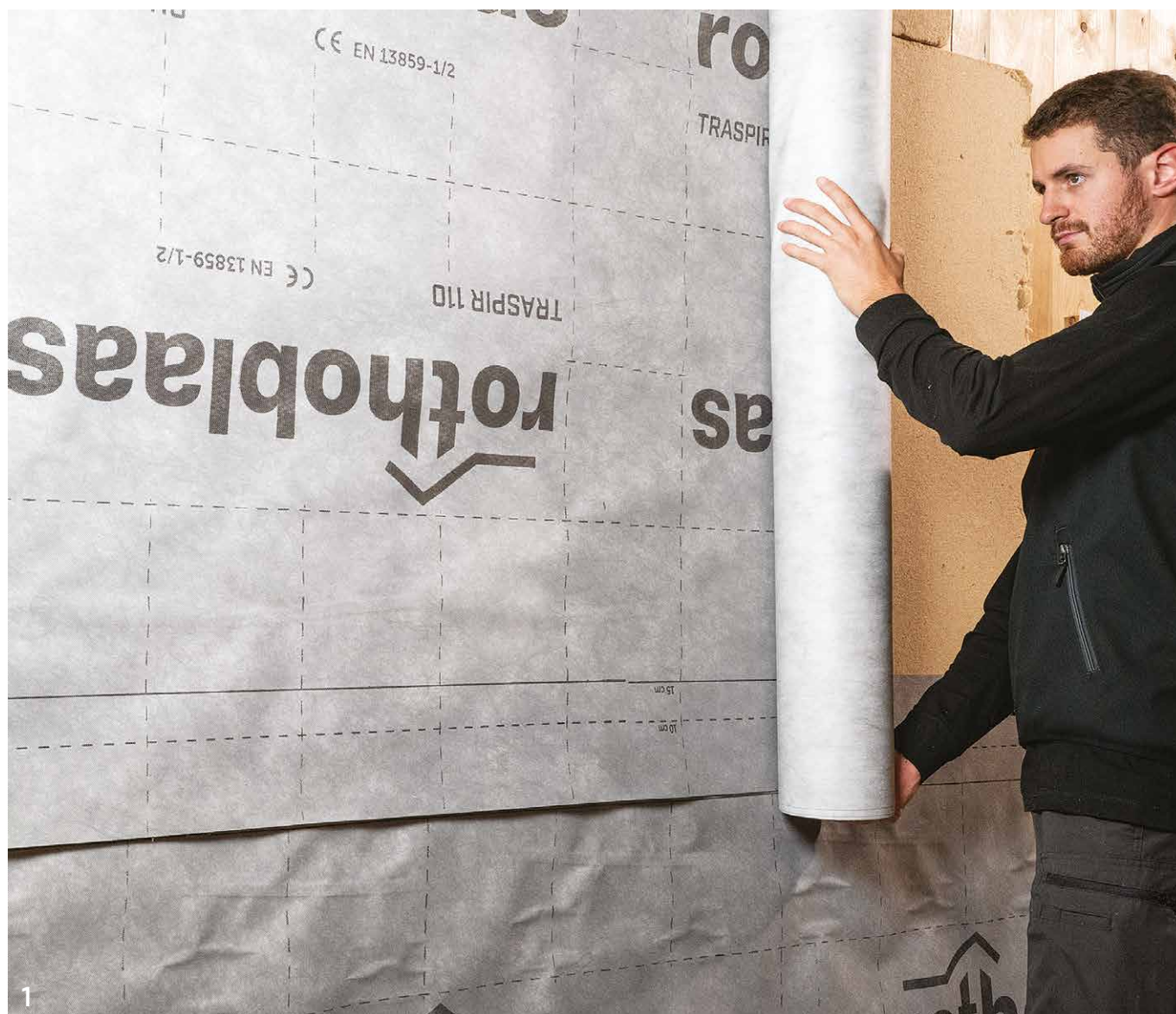


■ DOPORUČENÍ TÝKAJÍCÍ SE APLIKACE: TRASPIR

APLIKACE NA STĚNU - VNĚJŠÍ STRANA



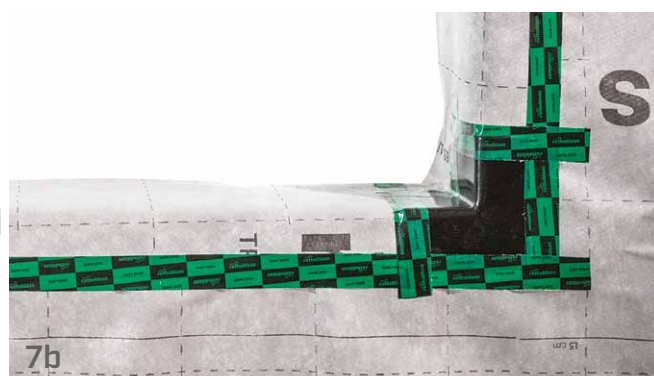
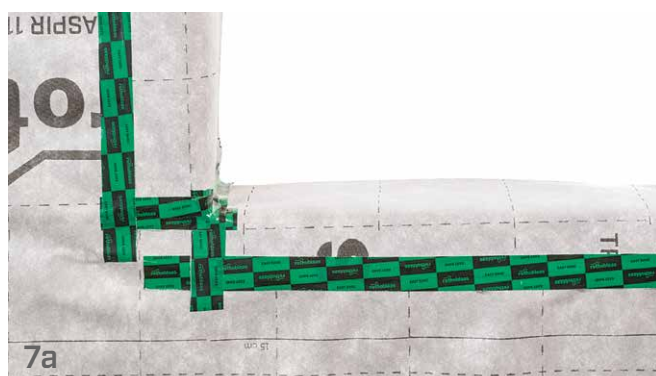
1 TRASPIR 95, TRASPIR 110, TRASPIR ALU 120, TRASPIR 135, TRASPIR 150, TRASPIR EVO 160, TRASPIR ALU FIRE A2 430

2a DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND
OUTSIDE GLUE

2b ALU BAND, EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, FACADE BAND, SOLID BAND, PLASTER BAND

DOPORUČENÍ TÝKAJÍCÍ SE APLIKACE: TRASPIR

APLIKACE NA OKNO - VNĚJŠÍ STRANA



1 TRASPIR 95, TRASPIR 110, TRASPIR SUNTEX 120, TRASPIR 135, TRASPIR 150, TRASPIR EVO 160, TRASPIR ALU FIRE A2 430

2 MARLIN, CUTTER

5 HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

6 EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, FACADE BAND, SOLID BAND, SMART BAND, PLASTER BAND ROLLER

DOPORUČENÍ TÝKAJÍCÍ SE APLIKACE: TRASPIR UV

APLIKACE NA STĚNU - MEMBRÁNA S DVOJITOU PÁSKOU



APLIKACE NA STĚNU - MEMBRÁNA BEZ DVOJITÉ PÁSKY



■ DOPORUČENÍ TÝKAJÍCÍ SE APLIKACE: TRASPIR UV

APLIKACE NA OKNO - VNĚJŠÍ STRANA



1 HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

2 MARLIN, CUTTER

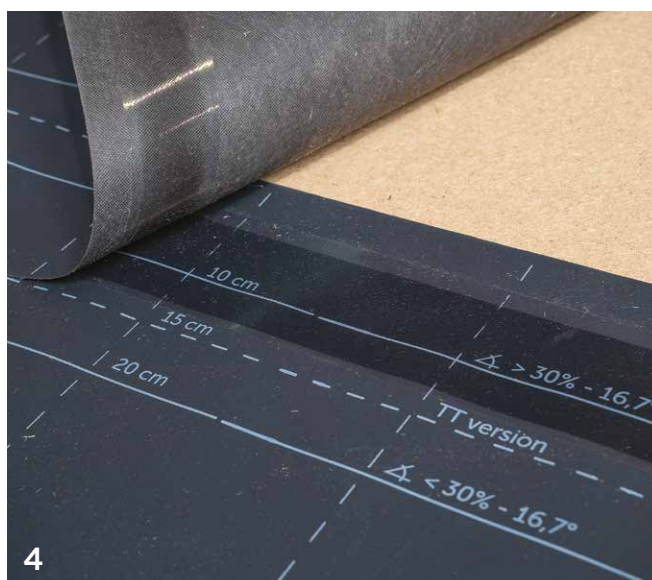
6 FACADE BAND, FRONT BAND UV

7a ALPHA

7a PLASTER BAND OUT

DOPORUČENÍ TÝKAJÍCÍ SE APLIKACE: TRASPIR

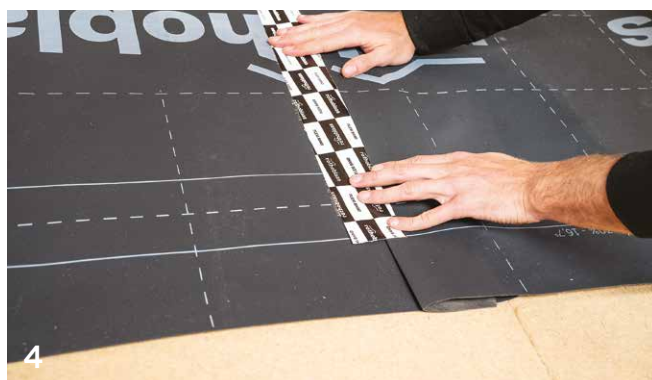
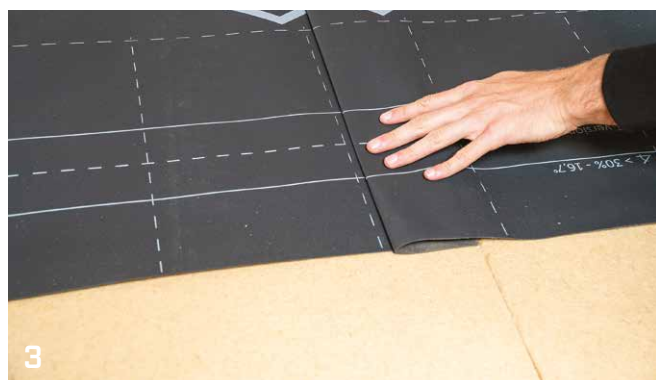
PŘIPEVNĚNÍ NA STŘECHU - VNĚJŠÍ STRANA



- | | |
|-----------|---|
| 1 | TRASPIR 150, TRASPIR NET 160, TRASPIR EVO 160, TRASPIR 200, TRASPIR ALU 200, TRASPIR FELT UV 210, TRASPIR EVO 220, TRASPIR DOUBLE NET 270, TRASPIR EVO 300, TRASPIR DOUBLE EVO 340, TRASPIR ALU FIRE A2 430 |
| 2 | HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES |
| 5b | EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, SOLID BAND, PLASTER BAND ROLLER |
| 5c | DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND
OUTSIDE GLUE |

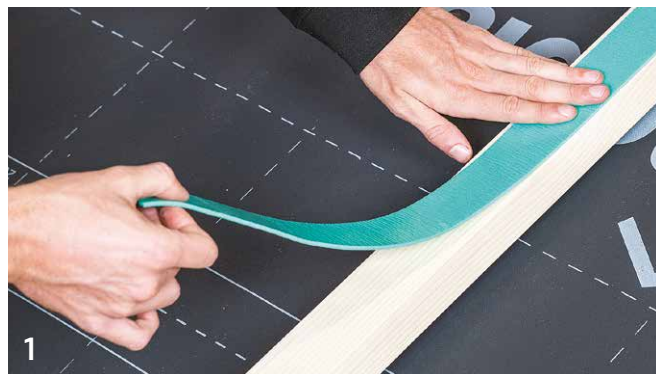
DOPORUČENÍ TÝKAJÍCÍ SE APLIKACE: UTĚSNĚNÍ STŘECHY

UTĚSNĚNÍ PŘÍČNÝM PŘEKRYTÍM ČELNÍCH ČÁSTÍ



4 EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, SOLID BAND, PLASTER BAND

UTĚSNĚNÍ UPEVNĚVACÍCH SYSTÉMŮ



1 GEMINI

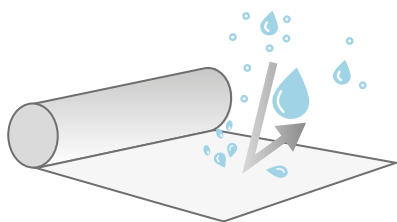


1 NAIL PLASTER, NAIL BAND

FUNKČNOST MEMBRÁN

Membrány jsou podrobeny různým testům, které stanoví jejich funkčnost. Na základě toho lze zvolit nejvhodnější řešení pro daný projekt.

NEPROPUSTNOST PRO VODU



Schopnost výrobku dočasně zamezit průchodu vzduchu během stavby a v případě protržení a náhodného posunutí krycího pláště. Projdou-li výrobky tímto testem, neznamená to, že jsou vhodné k nahrazení těsnicí vrstvy a dlouhodobému odolání stojaté vodě.

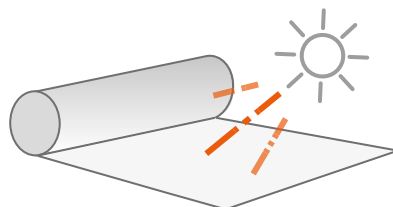
Tato vlastnost vyjadřuje odolnost proti průchodu vody. Předpis **EN 13859-1/2** stanovuje následující klasifikaci:

- **W1:** vysoká odolnost proti průchodu vody
- **W2:** střední odolnost proti průchodu vody
- **W3:** nízká odolnost proti průchodu vody

Předpisy **EN13859-1** a **2** vyžadují odolnost proti statickému tlaku vody 200 mm po dobu 2 hodin (klasifikace W1).

Poznámka: u parozábrana a parobrzda se v případě, že výrobek splňuje nejpřísnější, výše uvedené testovací požadavky uvádí pouze slovo „vyhovující“ (statický tlak vody o tloušťce 200 mm po dobu 2 hodin).

UV STABILNÍ A ODOLNOST PROTI STÁRNUTÍ



Jedná se o relativní hodnotu průměrného ročního záření v pásu střední Evropy v souladu s normou EN 13859-1/2 (55 MJ/m²).

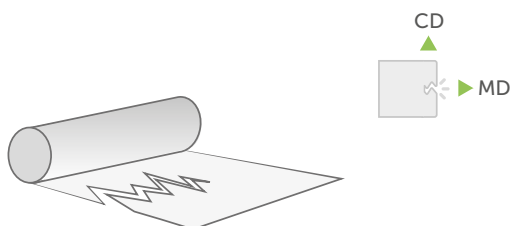
Zkušební metoda spočívá ve vystavení vzorků neustálému UV záření za vysoké teploty po dobu 336 hodin. To odpovídá celkové expozici UV záření 55 MJ/m².

U stěn s otevřenými spoji, u nichž není vyloučena expozice UV záření, musí být umělé stárnutí prostřednictvím UV paprsků prodlouženo na 5000 hodin.

Odolnost vůči proniknutí vody a odolnost v tahu a prodloužení musí být stanoveny po ukončení procesu umělého stárnutí.

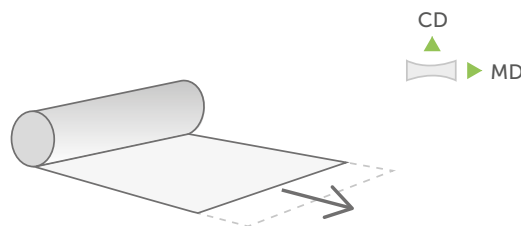
Poznámka: povětrnostní podmínky jsou proměnlivé a závisí na způsobu použití prvku, proto je těžké stanovit přesný vztah mezi testem umělého stárnutí a skutečnými podmínkami.

PEVNOST V TAHU



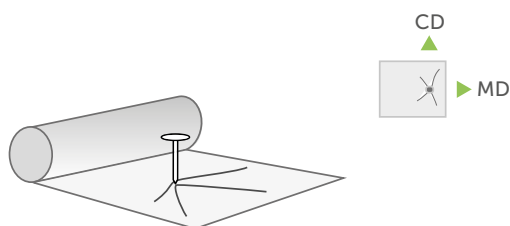
Síla působící jak v podélném, tak i v příčném směru k určení maximálního zatížení vyjádřeného v N/50 mm.

PRODLOUŽENÍ



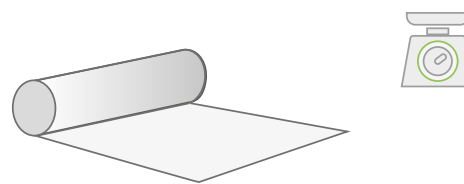
Udává maximální procento prodloužení, které výrobek snese před prasknutím.

ODOLNOST VŮČI PRODĚRAVĚNÍ HŘEBÍKEM



Síla působící jak v podélném, tak i v příčném směru s vložením hřebíku za účelem určení maximálního zatížení vyjádřeného v N (newtonech).

GRAMÁŽ



Hmotnost na povrchovou jednotku vyjádřená v g/m². Vysoké gramáže zajišťují optimální mechanické vlastnosti a vyšší odolnost vůči oděru.

MD / CD: hodnoty v podélném / příčném směru vzhledem ke směru navinutí membrány

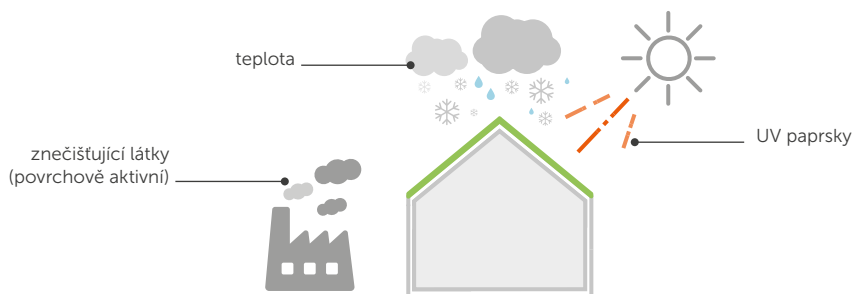
TRVANLIVOST



Polymery, z nichž jsou syntetické membrány vyrobeny, byly speciálně vyvinuty tak, aby co nejlépe plnily svou funkci ve výrobku, přičemž mají výborné vlastnosti.

Některé příčiny namáhání jako například UV záření, vysoké teploty a znečišťující látky tyto vlastnosti ovlivňují.

Například: mechanické vlastnosti nové membrány a membrány na 6 měsíců vystavené ultrafialovému (UV) záření se různí. Je tomu tak proto, že UV paprsky poškozují chemickou strukturu některých polymerů, pokud nejsou patřičně chráněny stabilizátory UV, a ovlivňují vlastnosti konečného výrobku.



Aby vlastnosti výrobků zůstaly nezměněny, je důležité je zvolit s ohledem na podmínky, jimž bude během života vystaven, od staveniště po konečné upotřebení, a co nejvíce ho chránit (při stavbě dochází ke zvýšené námaze a zrychlenému stárnutí).

Trvanlivost je ovlivněna součtem těchto zdrojů námahy: teplotou, UV zářením a znečišťujícími látkami.

VZTAH MEZI EXPERIMENTÁLNÍMI A SKUTEČNÝMI VÝSLEDKY

Údaje získané testy stárnutí jsou srovnávací, nikoli absolutní údaje. Vztah mezi expozicí během testů a expozicí na venkovním vzduchu závisí na několika proměnných, a jakkoli může být test zrychleného stárnutí sofistikovaný, nelze nalézt konverzní faktor - při testech zrychleného stárnutí jsou zkušební podmínky konstantní, zatímco během skutečné expozice venkovnímu vzduchu jsou proměnlivé. Maximum, které lze od údajů o zrychleném stárnutí v laboratoři vyžadovat, jsou spolehlivé informace o klasifikaci týkající se odolnosti jednoho materiálu vůči jiným materiálům.

Na skutečném staveništi je výrobek normálně vystaven více než jedné příčině námahy a podmínky jsou nepředvídatelné. Každý způsob použití se vyznačuje specifickými podmínkami s dopady těžko měřitelnými standardním testem.

Proto je důležité ponechat si velkou bezpečnostní rezervu, například zvolením výrobků s lepšími vlastnostmi tam, kde to není vysloveně požadováno.

S ohledem na povětrnostní podmínky a velmi variabilní záření se může hodnota měnit v závislosti na jednotlivých zemích a klimatických podmínkách v průběhu aplikace.



SEZÓNÍ
VÝKYVY



NASMĚROVÁNÍ
VÝROBKU



ZEMĚPISNÁ ŠÍŘKA



NADMOŘSKÁ
VÝŠKA



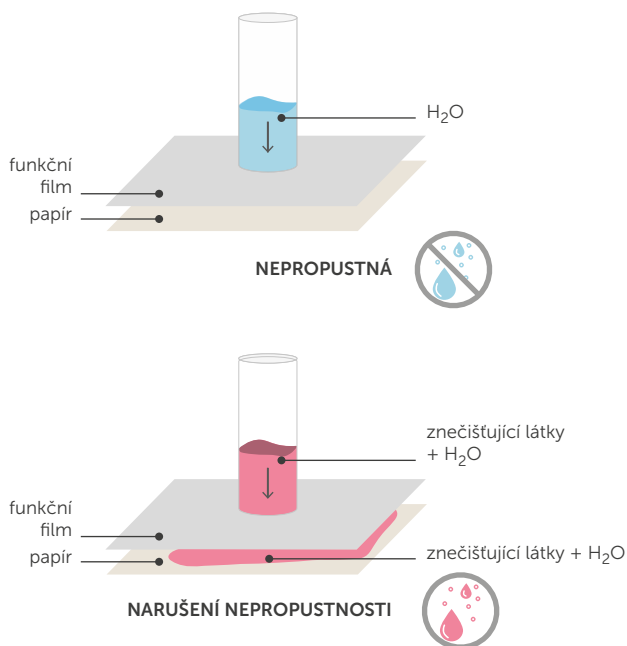
NÁHODNÉ
KAŽDOROČNÍ
VÝKYVY POČASÍ

Mikroporézní filmy jsou vyrobeny z hydrofobních polymerů, které samy o sobě nejsou schopny interagovat s vodou a jsou většinou tužší. K tomu, aby jimi mohla proniknout voda, je nutné speciální zpracování. Proto jsou citlivější na znečišťující látky.

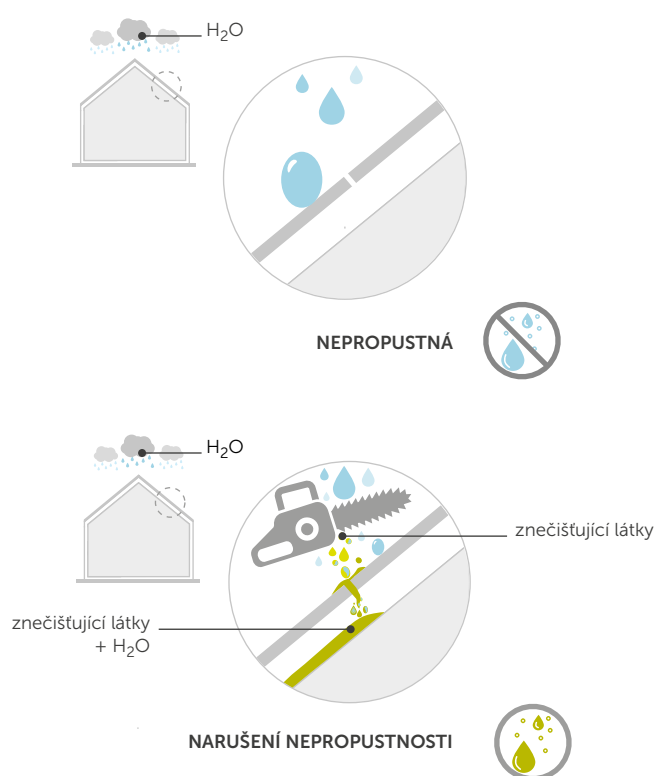
Monolitické filmy jsou vyrobeny z hydrofilních polymerů, které jsou schopny chemicky interagovat s vodou a jsou většinou pružnější.

MIKROPORÉZNÍ MEMBRÁNY

LABORATORNÍ ZKOUŠKA

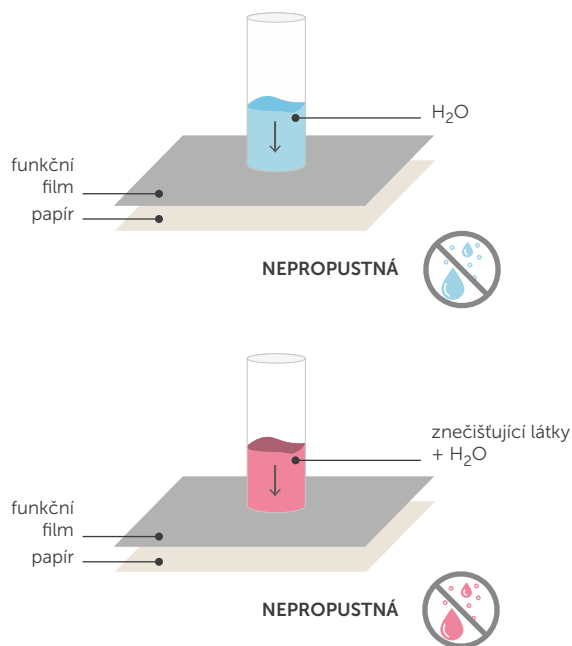


PŘÍPAD NA STAVENÍŠTI

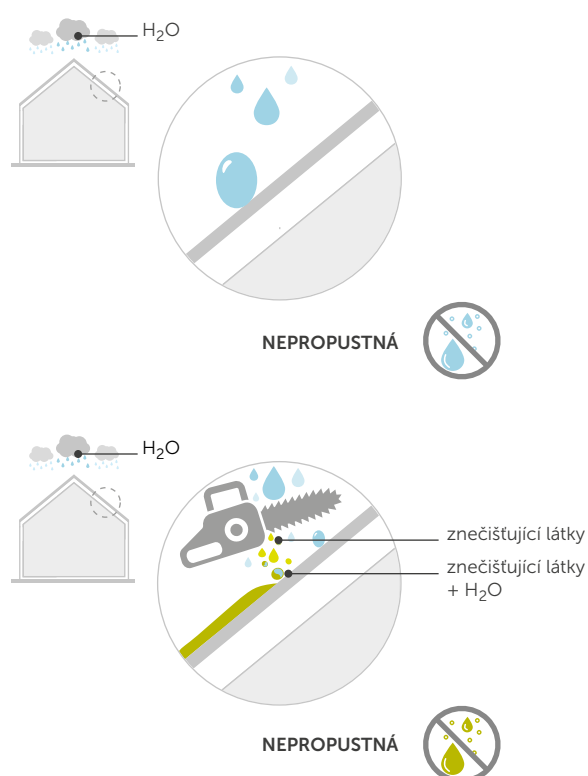


MONOLITICKÉ MEMBRÁNY

LABORATORNÍ ZKOUŠKA

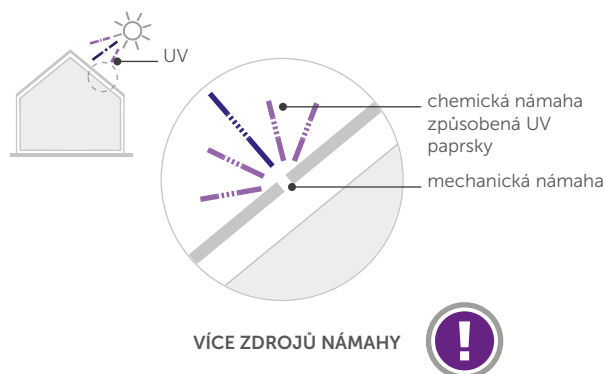


PŘÍPAD NA STAVENÍŠTI



MIKROPORÉZNÍ MEMBRÁNY

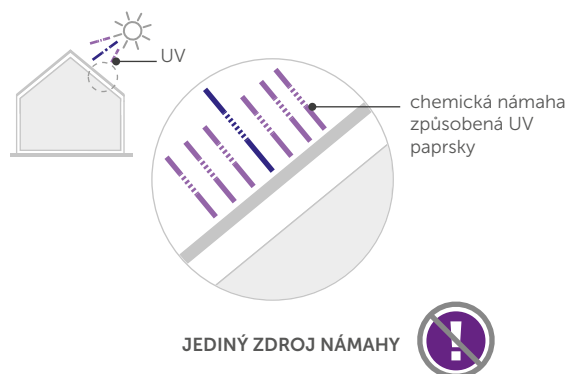
ODOLNOST VŮČI ULTRAFIALOVÉMU ZÁŘENÍ



Rozklad polymerů je o to větší, o kolik více zdrojů námahy působí současně. Ve výrobním procesu mikroporézních filmů jsou polymery vystaveny mechanické námaze. Pokud je mikroporézní membrána vystavena ultrafialovému záření, kromě mechanické námahy se přidá i námaha chemická. Aby se nezhoršila trvanlivost funkčního filmu je důležité dodržovat pokyny týkající se maximální expozice membrány UV paprskům.

MONOLITICKÉ MEMBRÁNY

ODOLNOST VŮČI ULTRAFIALOVÉMU ZÁŘENÍ



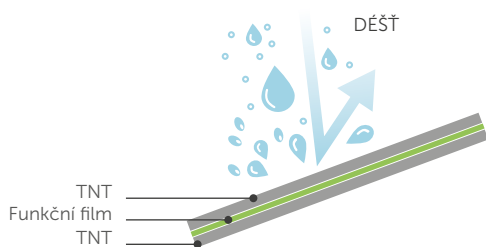
Ve výrobním procesu monolitických filmů není vytvářena mechanická ani tepelná námaha. Když je monolitická membrána vystavena ultrafialovému záření, jsou proto UV paprsky pro funkční film jediným zdrojem námahy a rozklad je menší vzhledem k tomu, k němuž by došlo v případě mikroporézního filmu.

Odolnost monolitických membrán vůči UV paprskům je většinou vyšší. Aby se nezhoršila trvanlivost funkčního filmu je však důležité dodržovat pokyny týkající se maximální expozice membrány UV paprskům.

VODOODPUDIVOST

Všechny povrchy membrán jsou navrženy tak, aby byly vodoodpudivé.

Vodoodpudivost může být zajištěna prostřednictvím volby materiálů nebo využitím textury povrchu. Jde o důležitou vlastnost, neboť přispívá k tomu, aby membrána zůstala suchá.



HYDROFOBIE

V některých případech (TRASPIR EVO 300) jsou povrchy hydrofobizovány zvláštní úpravou za účelem dalšího snížení interakce s vodou (mechanismus neinterakce s vodou je podobný jako u vodoodpudivosti, ale ještě je umocněn).

