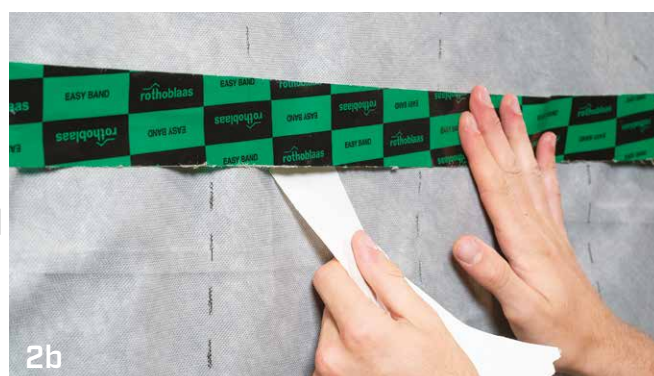
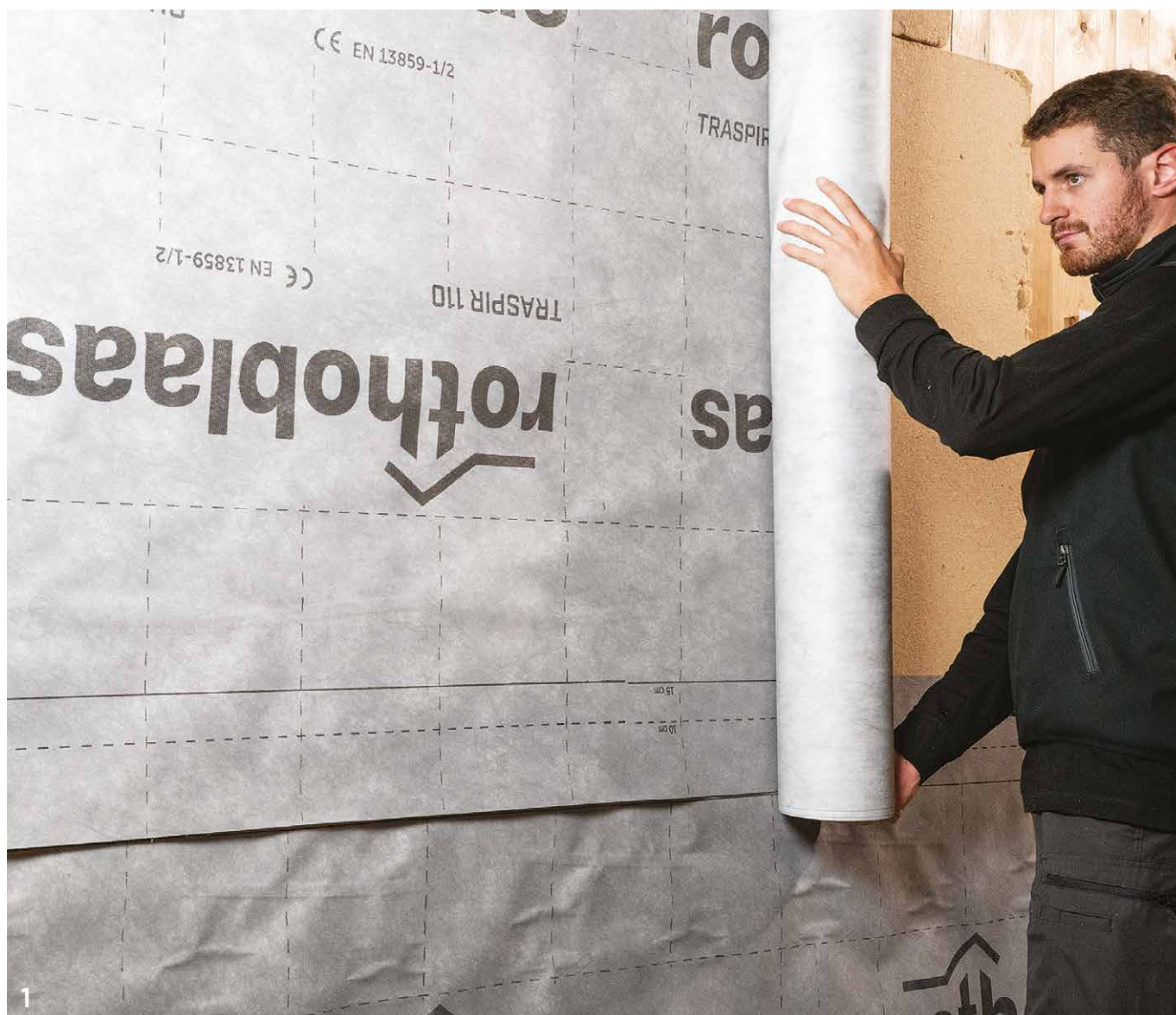


FELHELYEZÉSI TANÁCSOK: TRASPIR

FELHELYEZÉS FALRA - KÜLSŐ OLDAL



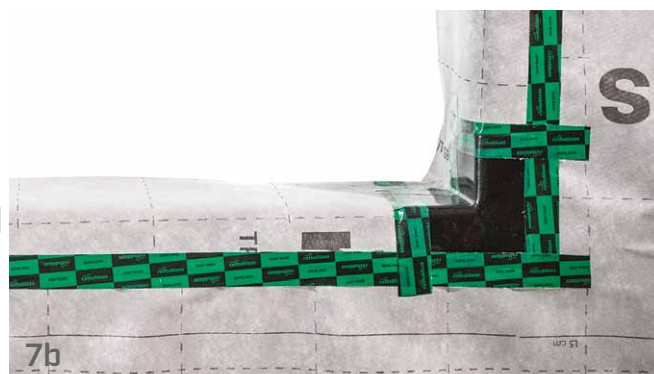
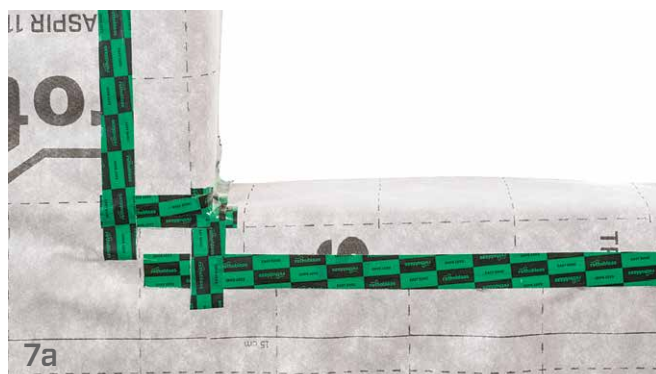
1 TRASPIR 95, TRASPIR 110, TRASPIR ALU 120, TRASPIR 135, TRASPIR 150, TRASPIR EVO 160, TRASPIR ALU FIRE A2 430

2a DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND
OUTSIDE GLUE

2b ALU BAND, EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, FACADE BAND, SOLID BAND, PLASTER BAND

FELHELYEZÉSI TANÁCSOK: TRASPIR

FELHELYEZÉS ABLAKRA - KÜLSŐ OLDAL



1 TRASPIR 95, TRASPIR 110, TRASPIR SUNTEX 120, TRASPIR 135, TRASPIR 150, TRASPIR EVO 160, TRASPIR ALU FIRE A2 430

2 MARLIN, CUTTER

5 HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

6 EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, FACADE BAND, SOLID BAND, SMART BAND, PLASTER BAND ROLLER

FELHELYEZÉSI TANÁCSOK: TRASPIR UV

FELHELYEZÉS FALRA - MEMBRÁN DUPLA RAGASZTÓSZALAGGAL



FELHELYEZÉS FALRA - MEMBRÁN DUPLA RAGASZTÓSZALAG NÉLKÜL



FELHELYEZÉSI TANÁCSOK: TRASPIR UV

FELHELYEZÉS ABLAKRA - KÜLSŐ OLDAL



1 HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

2 MARLIN, CUTTER

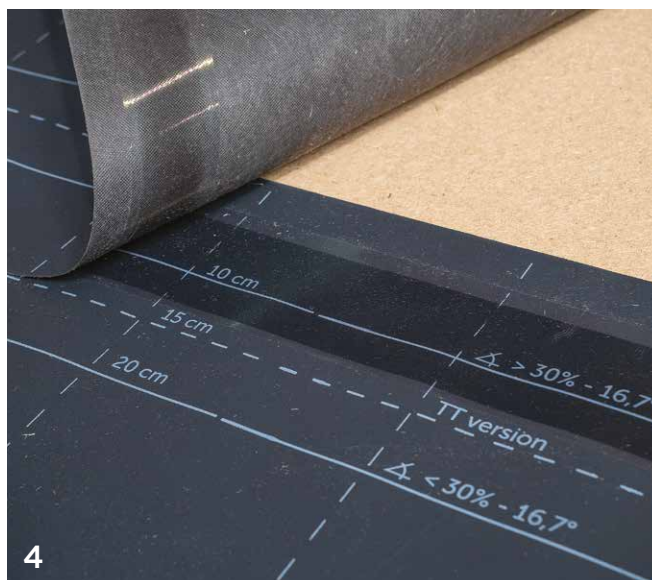
6 FACADE BAND, FRONT BAND UV

7a ALPHA

7a PLASTER BAND OUT

FELHELYEZÉSI TANÁCSOK: TRASPIR

FELHELYEZÉS TETŐRE - KÜLSŐ OLDAL



1 TRASPIR 150, TRASPIR NET 160, TRASPIR EVO 160, TRASPIR 200, TRASPIR ALU 200, TRASPIR FELT UV 210, TRASPIR EVO 220, TRASPIR DOUBLE NET 270, TRASPIR EVO 300, TRASPIR DOUBLE EVO 340, TRASPIR ALU FIRE A2 430

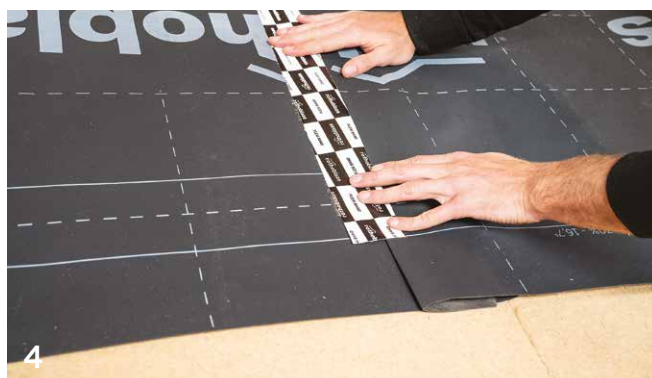
2 HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

5b EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, SOLID BAND, PLASTER BAND ROLLER

5c DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND OUTSIDE GLUE

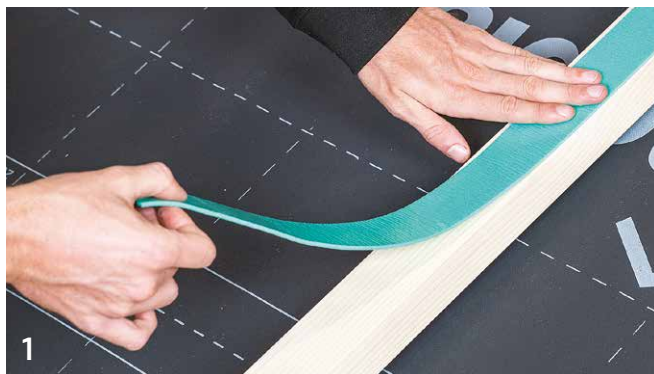
FELHELYEZÉSI TANÁCSOK: TETŐSZIGETELÉS

TÖMÍTÉS A LEMEZVÉGEK ÁTLAPOLÓ TOLDÁSÁVAL



4 EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, SOLID BAND, PLASTER BAND

RÖGZÍTÉSI RENDSZEREK TÖMÍTÉSE



1 GEMINI



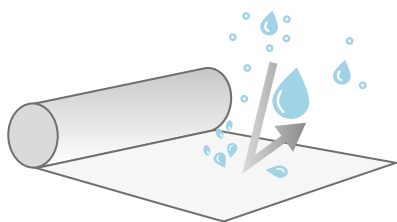
1 NAIL PLASTER, NAIL BAND



MEMBRÁNOK TELJESÍTMÉNY-JELLEMZŐI

A membránokat különböző vizsgálatoknak vetik alá a teljesítmény-jellemzőik megállapítása céljából. Ezek alapján lehet kiválasztani az adott tervhez legmegfelelőbb megoldást.

VÍZÁLLÓSÁG



A termék képessége arra, hogy ideiglenesen megakadályozza a víz bejutását az építési fázisok alatt és a tetőburkolat véletlen sérülése vagy elmozdulása esetén.

Az ezeknek a vizsgálatoknak való megfelelés nem elegendő ahhoz, hogy a terméket alkalmassá tegye a szigetelőréteg helyettesítésére és huzamos ideig a pangó víznek való ellenállásra.

Ez a tulajdonság a vízzáróságot fejezi ki.

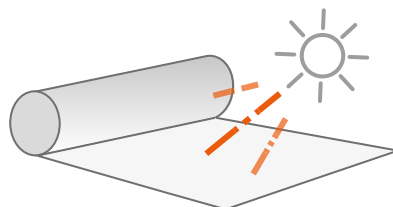
Az **EN 13859-1/2** szabvány a következő osztályozást írja elő:

- **W1:** nagyfokú vízzáróság
- **W2:** közepes vízzáróság
- **W3:** gyenge vízzáróság

Az **EN 13859-1** és **2** alapján a W1 besorolású fólia 2 órán keresztül ellenáll egy 200 mm magas vízoszlop által kifejtett statikus nyomásnak.

Megjegyzés: a párafékező és párazáró fóliák esetében egyszerűen a „megfelel” szóval jelezzük, hogy az adott termék eleget tesz a fent említett vizsgálatok legszigorúbb követelményeinek (2 órán keresztül, 200 mm magas vízoszlop által kifejtett statikus nyomás).

ÁLLANDÓ UV-STABILITÁS ÉS ÖREGEDÉS



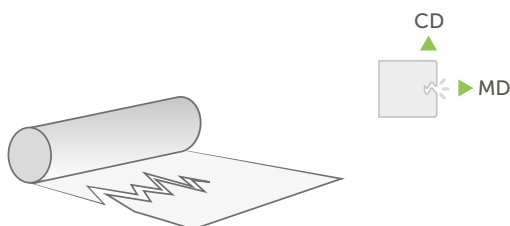
Ezt az értéket a Közép-Európa sávjában jellemző évi átlagos sugárzáshoz képest határozzák meg, az **EN 13859-1/2** szabványnak megfelelően (55 MJ/m²).

A vizsgálati módszer a mintadaraboknak a folyamatos UV-sugárzásnak való kitételéből áll magas hőmérsékleten, 336 órán keresztül. Ez összesen 55 MJ/m² UV-sugárzásnak való kitettséget jelent. Azoknál a falagnál, amelyek nem zárják ki az UV-sugárzásnak kitettséget nyitott átlapolásokkal, az UV-sugárzással végzett mesterséges öregítés tartamát 5000 órára kell kiterjeszteni.

A vízbehatolással szembeni ellenálló képességet, a szakítószilárdság és az alakváltozással szembeni ellenállást a mesterséges öregítést követően kell meghatározni.

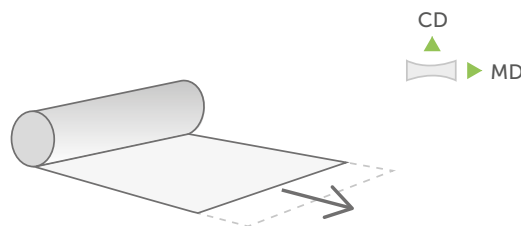
Megjegyzés: a valós klimatikus tényezők változók és az alkalmazási környezettől függenek, ezért nehéz megállapítani egy pontos megfelelést a mesterséges öregítési teszt és a valós körülmények között.

HÚZÓSZILÁRDSÁG



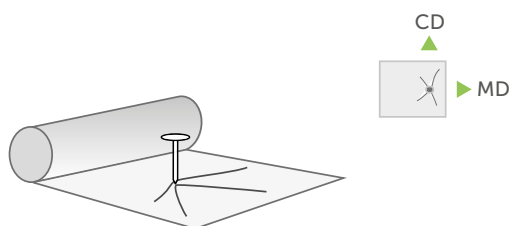
Hosszanti, illetve harántirányban kifejtett erő, amely az N/50 mm értékben kifejezett csúcsterhelést határozza meg.

ALAKVÁLTOZÁS



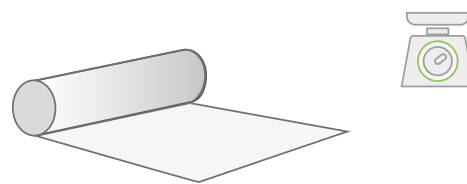
A terméken a szakadás előtt bekövetkező maximális alakváltozást jelzi.

TOVÁBBSZAKÍTÁSI ELLENÁLLÁS SZEGSZÁRRAL



Hosszanti, illetve harántirányban szegszár beillesztése mellett kifejtett erő, amely az N (newton) értékben kifejezett csúcsterhelést határozza meg.

GRAMMSÚLY



Felületi egységre vonatkoztatott tömeg g/m²-ben kifejezve. A nagy grammsúly kiváló mechanikai teljesítményt és a kopás elleni ellenállást biztosít.

MD / CD: a membrán feltekercsének irányához képest hosszanti / harántirányú értékek

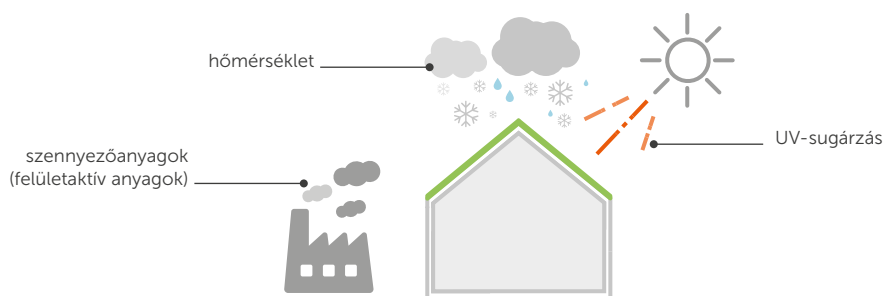
TARTÓSSÁG



A polimerek, amelyekből a szintetikus membránok készülnek, kifejezetten a termékben betöltött funkciójuk céljából kerültek előállításra és kiváló tulajdonságokkal rendelkeznek.

Bizonyos stresszhatások, mint az UV-sugárzás, a magas hőmérséklet és a szennyezőanyagok befolyásolják ezeket a tulajdonságokat.

Például: egy új membrán mechanikai tulajdonságai és egy 6 hónapig ultraibolya (UV) sugárzásnak kitett membrán tulajdonságai eltérőek. Ennek oka az, hogy az UV-sugárzás megtámadja egyes polimerek vegyi szerkezetét és ha ezek nem megfelelően védettek az UV-sugárzással szemben, befolyásolják a késztermék jellemzőit.



A termék tulajdonságainak változatlan megőrzése érdekében fontos azt úgy megválasztani, hogy figyelembe veszi az élettartama során - az építéstől a használatig - a rá ható körülményeket és biztosítja a lehető legjobb védelmét (az építési szakaszban erősebb a stresszhatás és gyorsabb az öregedés).

A tartósságra mindezen stresszforrások hatással vannak: a hőmérséklet, az UV-sugárzás és a szennyezőanyagok.

A KÍSÉRLETI ÉS VALÓS EREDMÉNYEK ÖSSZEFÜGGÉSE

Az öregítési teszt során kapott adatok összehasonlítható és nem abszolút adatok. A teszt során alkalmazott kitétség és a szabad levegőn kitétség közötti kapcsolat egy sor változótól függ, és bármennyire kidolgozott is egy gyorsított mesterséges öregítési próba, akkor sem lehetséges egy átváltási tényezőt megállapítani: a gyorsított öregítési próbák során a teszt feltételei állandóak, ellenben a szabad levegőn való kitétség során ezek változóak. A laboratóriumban végzett gyorsított öregítési tesztek adataitól legfeljebb azt várhatjuk el, hogy megbízható iránymutatást adjanak egy adott anyag ellenállásának relatív osztályozásához a többi anyaghoz képest.

A valós építés során a terméket általában egynél több stresszhatás éri és a körülmények nem kiszámíthatók. Minden alkalmazás során specifikus körülmények adódnak olyan hatásokkal, amelyek standard tesztekkel nehezen mérhetőek.

Ezért fontos az, hogy nagy biztonsági többlettel számoljunk, például akkor is jobb tulajdonságú termékeket válasszunk, amikor ez nincs kifejezetten előírva.

A változó időjárási körülmények és a napsugárzás miatt az érték országokban és a felhelyezéskor jellemző klimatikus viszonyokkal összefüggésben eltérő lehet.



ÉVSZAKOK
VÁLTOZÁSA



A TERMÉK
TÁJOLÁSA



FÖLDRAJZI SZÉLES-
SÉG



TENGERSZINT FELET-
TI MAGASSÁG

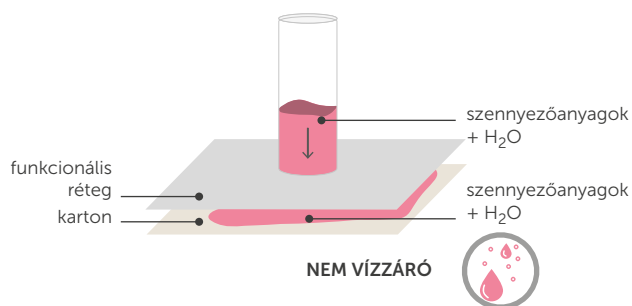
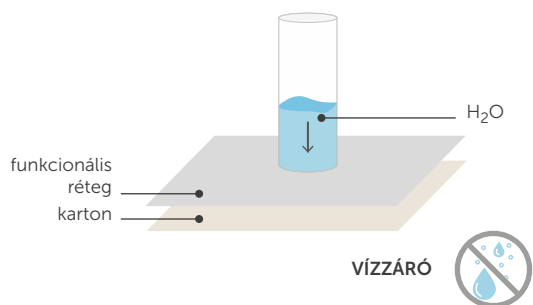


IDŐJÁRÁS ÉVES VÁL-
TOZÓSÁGA

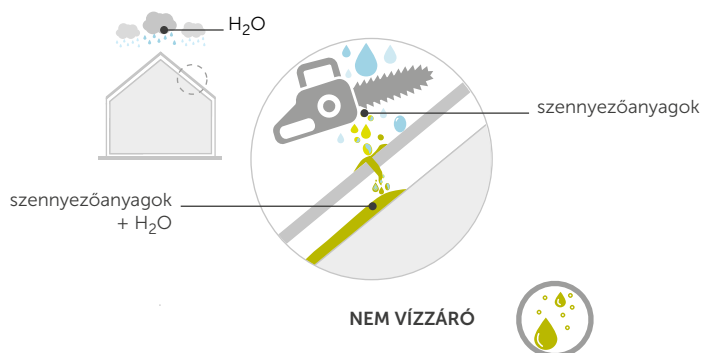
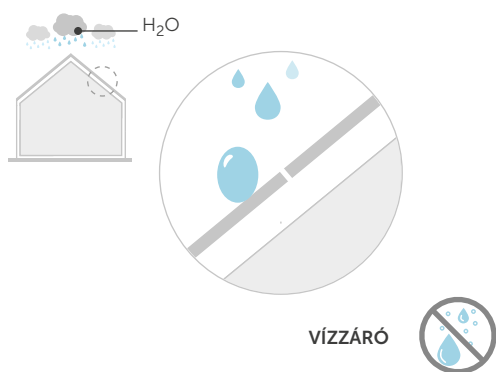
A **mikroporózus** rétegek hidrofób polimerekből készülnek, amelyek önmagukban nem tudnak kölcsönhatásra lépni a vízzel és általában merevebbek. Speciális megmunkálásuk szükséges ahhoz, hogy a víz áthaladhasson rajtuk. Ez érzékenyebbé teszi a rétegeket a szennyezőanyagokkal szemben.

MIKROPORÓZUS MEMBRÁNOK

LABORATÓRIUMI TESZT



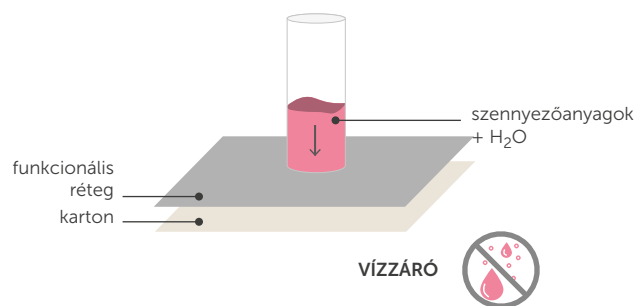
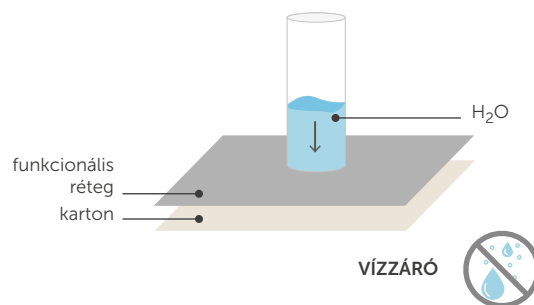
AZ ÉPÍTÉSI TERÜLET ESETE



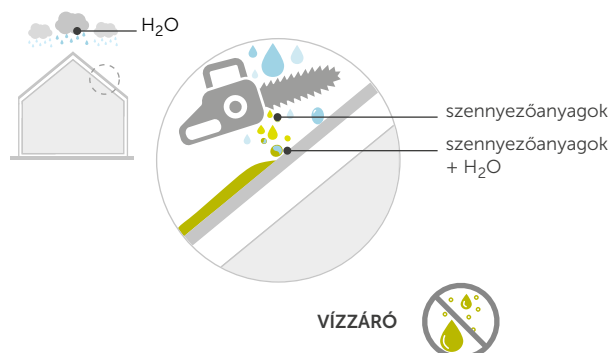
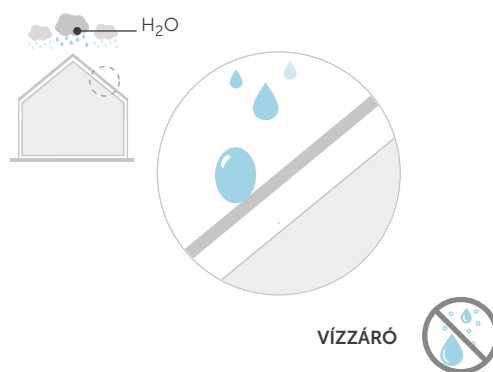
A **monolit** rétegek hidrophil polimerekből készülnek, amelyek kémiai kölcsönhatásra tudnak lépni a vízzel és általában rugalmasabbak.

MONOLIT MEMBRÁN

LABORATÓRIUMI TESZT

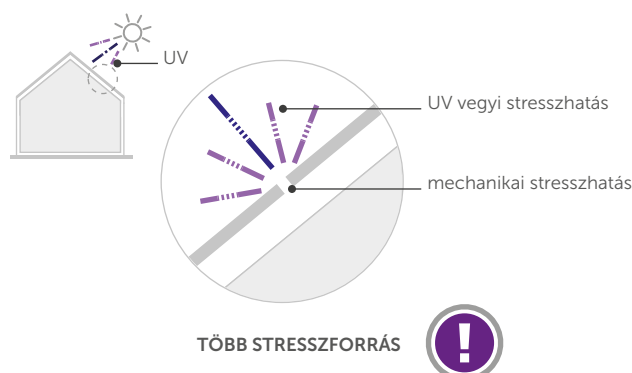


AZ ÉPÍTÉSI TERÜLET ESETE



MIKROPORÓZUS MEMBRÁNOK

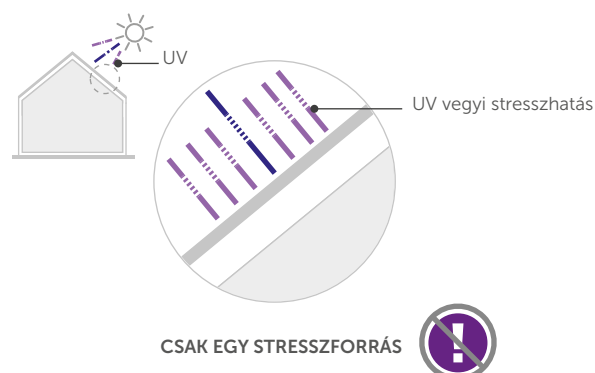
ELLENÁLLÁS AZ ULTRAIBOLYA SUGÁRZÁSSAL SZEMBEN



A polimerek romlása annál nagyobb, minél több stresszhatás éri egyidejűleg. A mikroporózus rétegek gyártási folyamata során mechanikai stresszhatásnak vannak kitéve. Ha egy mikroporózus membránt ultraibolya sugárzás ér, a mechanikai stresszhatáshoz hozzáadódik a kémiai stresszhatás. Fontos betartani a membránra vonatkozó maximális UV-kitettségi előírásokat a funkcionális réteg tartósságának megőrzéséhez.

MONOLIT MEMBRÁN

ELLENÁLLÁS AZ ULTRAIBOLYA SUGÁRZÁSSAL SZEMBEN

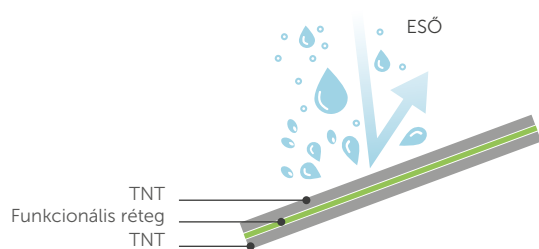


A monolit rétegek gyártási folyamata során nem jönnek létre mechanikai stresszhatások vagy hőhatások. Ezért, amikor egy monolit membránt ultraibolya sugárzás ér, a funkcionális réteg csak ennek az egy stresszhatásnak van kitéve és a romlás kisebb mértékű, mint a mikroporózus réteg esetében.

A monolit membránok UV-sugárzással szembeni ellenállása általában nagyobb. Ennek ellenére fontos betartani a membránra vonatkozó maximális UV-kitettségi előírásokat a funkcionális réteg tartósságának megőrzéséhez.

VÍZTASZÍTÓ

A membránok valamennyi felületét víztaszítónak terveztük. A víztaszítás a megfelelő anyagok választásával vagy a felületi textúra kihasználásával érhető el. Ez egy fontos tulajdonság, mivel hozzájárul a membrán szárazon tartásához.



HIDROFÓB

Egyes esetekben (TRASPIR EVO 300) a felületeket speciális kezeléssel tesszük hidrofóbbá annak érdekében, hogy csökkenjen a vízzel való kölcsönhatásuk (a vízzel való kölcsönhatás hiányának mechanizmusa hasonlít a víztaszításhoz, de annál erősebb).

