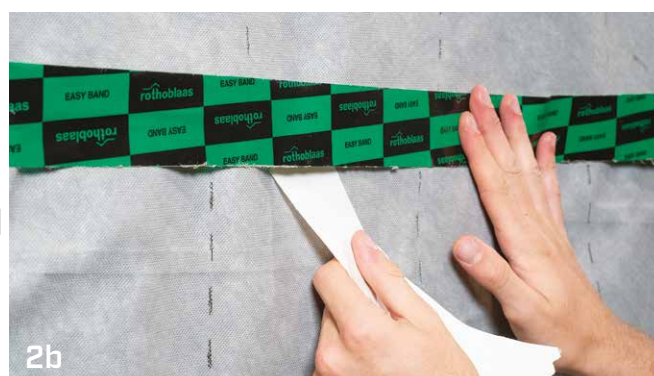
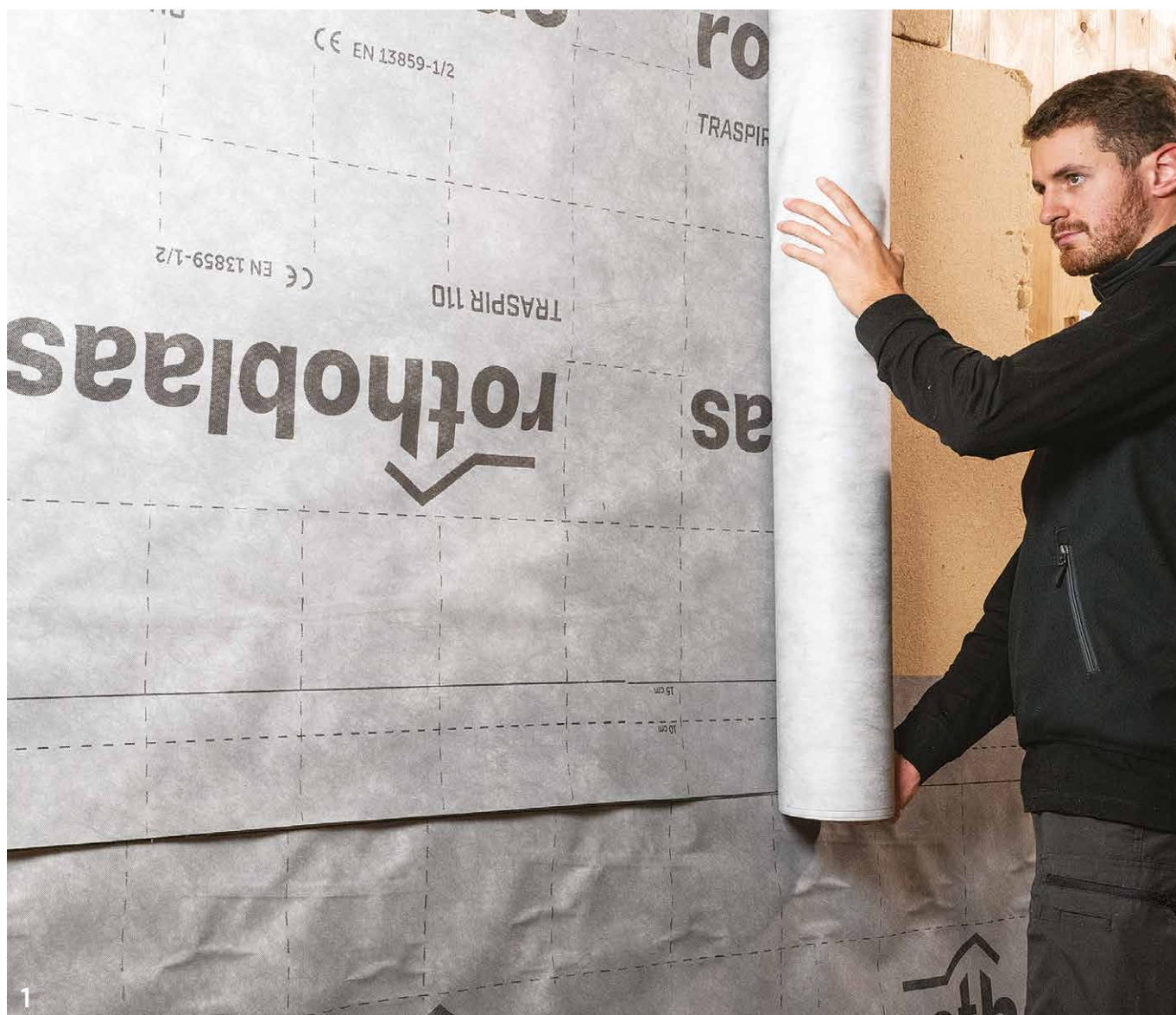


ПОРЯДОК МОНТАЖА: TRASPIR

УСТАНОВКА НА СТЕНУ — НАРУЖНАЯ СТОРОНА



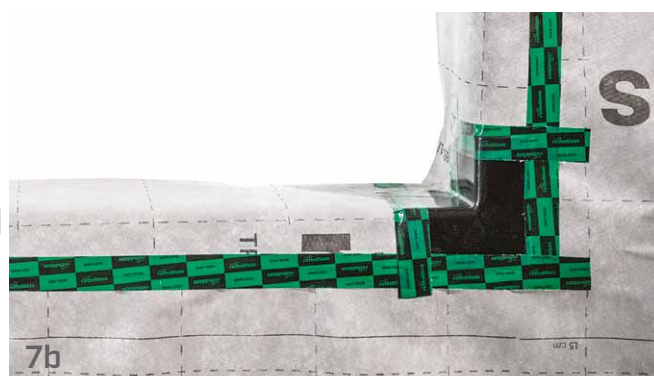
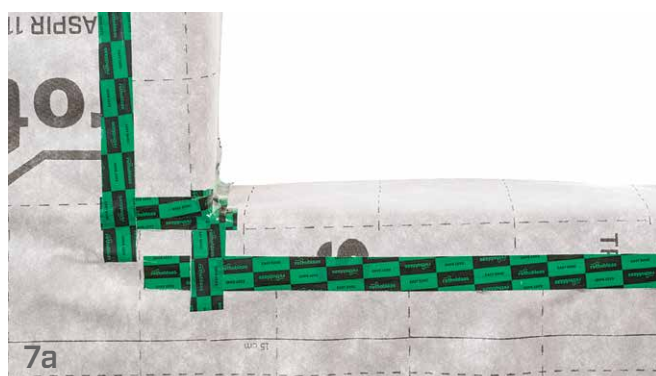
1 TRASPIR 95, TRASPIR 110, TRASPIR ALU 120, TRASPIR 135, TRASPIR 150, TRASPIR EVO 160, TRASPIR ALU FIRE A2 430

2a DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND
OUTSIDE GLUE

2b ALU BAND, EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, FACADE BAND, SOLID BAND, PLASTER BAND

ПОРЯДОК МОНТАЖА: TRASPIR

УСТАНОВКА НА ОКНА — НАРУЖНАЯ СТОРОНА



1 TRASPIR 95, TRASPIR 110, TRASPIR SUNTEX 120, TRASPIR 135, TRASPIR 150, TRASPIR EVO 160, TRASPIR ALU FIRE A2 430

2 MARLIN, CUTTER

5 HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

6 EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, FACADE BAND, SOLID BAND, SMART BAND, PLASTER BAND ROLLER

ПОРЯДОК МОНТАЖА: TRASPIR UV

УСТАНОВКА НА СТЕНУ — МЕМБРАНА С ДВУСТОРОННЕЙ ЛЕНТОЙ



УСТАНОВКА НА СТЕНУ — МЕМБРАНА БЕЗ ДВУСТОРОННЕЙ ЛЕНТЫ



ПОРЯДОК МОНТАЖА: TRASPIR UV

УСТАНОВКА НА ОКНА — НАРУЖНАЯ СТОРОНА



1 HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

2 MARLIN, CUTTER

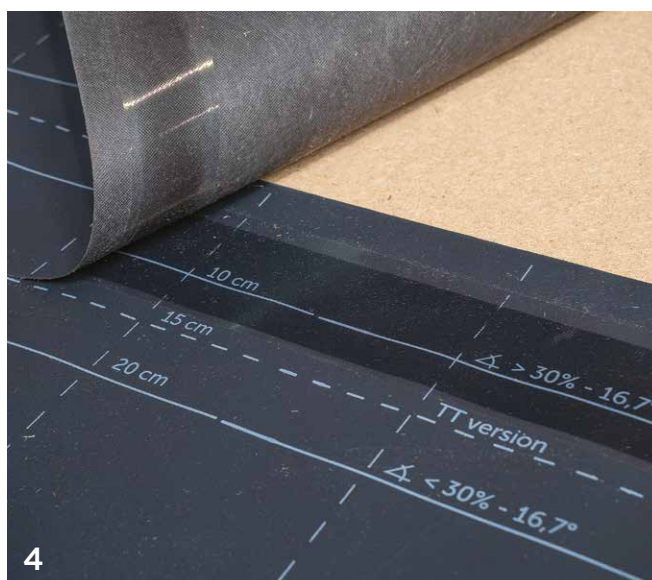
6 FACADE BAND, FRONT BAND UV

7a ALPHA

7a PLASTER BAND OUT

ПОРЯДОК МОНТАЖА: TRASPIR

УКЛАДКА НА КРЫШУ - НАРУЖНАЯ СТОРОНА



1 TRASPIR 150, TRASPIR NET 160, TRASPIR EVO 160, TRASPIR 200, TRASPIR ALU 200, TRASPIR FELT UV 210, TRASPIR EVO 220, TRASPIR DOUBLE NET 270, TRASPIR EVO 300, TRASPIR DOUBLE EVO 340, TRASPIR ALU FIRE A2 430

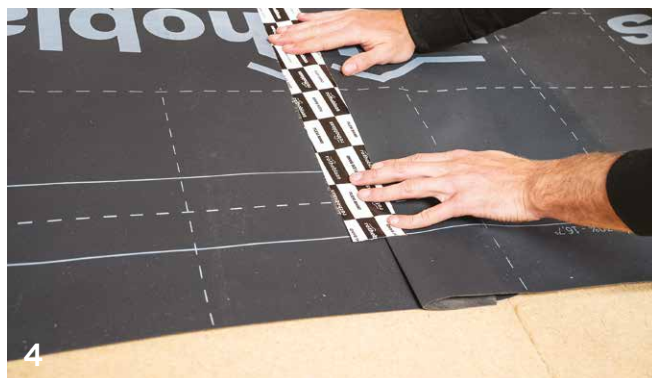
2 HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

5b EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, SOLID BAND, PLASTER BAND ROLLER

5c DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND OUTSIDE GLUE

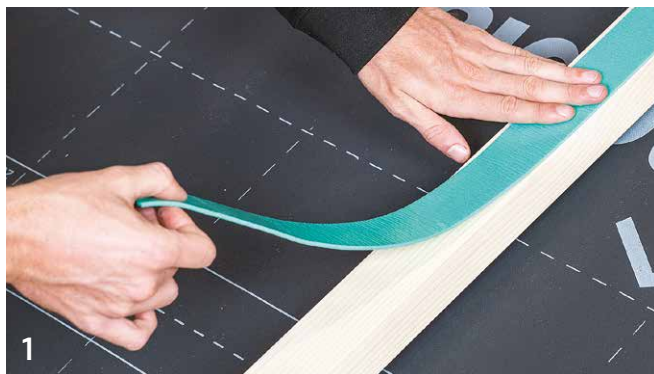
ПОРЯДОК МОНТАЖА: ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ КРОВЛИ

СОЕДИНЕНИЕ МАТЕРИАЛА В СКЛАДКУ



4 EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, SOLID BAND, PLASTER BAND

ГЕРМЕТИЗАЦИЯ СИСТЕМ КРЕПЛЕНИЯ



1 GEMINI

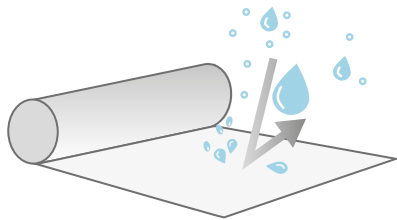


1 NAIL PLASTER, NAIL BAND

ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕМБРАН

Для определения характеристик мембраны подвергаются различным испытаниям. По их результатам подбираются наиболее подходящие для проекта варианты.

ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТЬ



Способность материала задерживать воду в процессе строительства и в случае поломки или нарушения целостности кровли. Превышения значений обычно достаточно для признания материалов пригодными для замены гидроизоляционного слоя и способными удерживать стоячую воду длительное время.

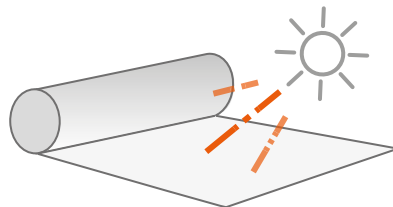
Данное свойство отражает сопротивление водонепроницанию. В стандарте **EN 13859-1/2** предусмотрена следующая классификация:

- **W1:** высокое сопротивление водонепроницанию
- **W2:** среднее сопротивление водонепроницанию
- **W3:** низкое сопротивление водонепроницанию

В стандартах **EN13859-1** и **2** указано обязательное требование: сопротивление статическому давлению воды 200 мм в течение 2 часов (категория W1).

Примечание: для непроницаемых и полупроницаемых для пара материалов обычно используется слово «соответствует», если продукт удовлетворяет самым жестким требованиям вышеуказанных испытаний (статический напор воды 200 мм в течение 2 часов).

СТОЙКОСТЬ К УФ-ИЗЛУЧЕНИЮ И СТАРЕНИЮ



Данное значение приводится для среднегодовой центрально-европейской инсоляции по EN 13859-1/2 (55 MJ/m²).

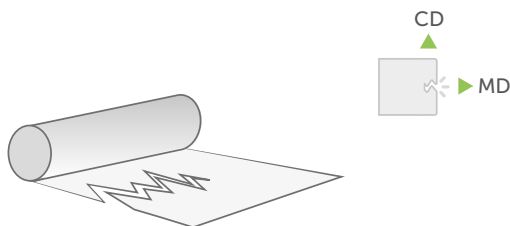
Метод испытания заключается в непрерывном облучении образцов ультрафиолетовым светом при повышенной температуре в течение 336 часов. Полученная экспозиция эквивалентна стандартной инсоляции 55 MJ/m².

Для стен, у которых не исключается воздействие УФ-излучения на открытые стыки, искусственное старение под действием УФ-излучения проводят в течение 5000 часов.

Водонепроницаемость, стойкость к удлинению и разрыву определяют после искусственного старения.

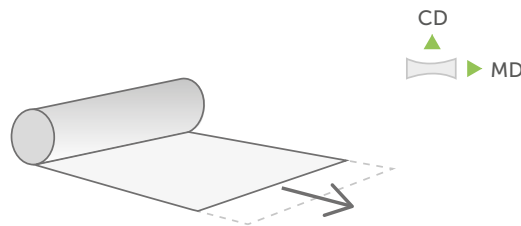
Примечание: Реальные климатические условия могут отличаться от экспериментальных. Поэтому трудно установить точную корреляцию между результатами испытаний и поведением материала в реальных условиях.

ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ



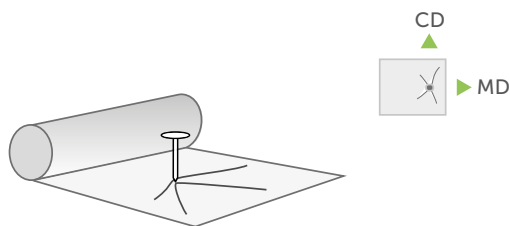
Усилие, прикладываемое в продольном и поперечном направлении для определения максимальной нагрузки в Н/50 мм.

УДЛИНЕНИЕ



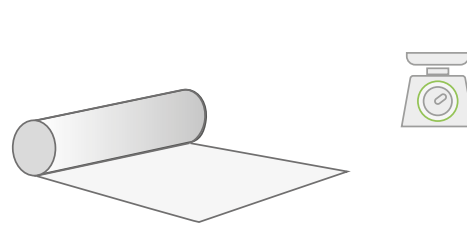
Отражает максимальный процент удлинения материала в момент разрыва.

СОПРОТИВЛЕНИЕ НА РАЗДИР СТЕРЖНЕМ ГВОЗДЯ



Сила, прикладываемая в продольном и поперечном направлении, при вбитом гвозде, для определения максимальной нагрузки в Н (Ньютон).

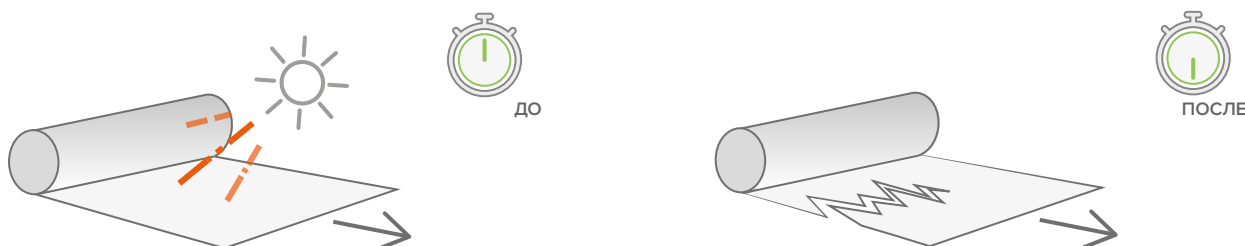
ПЛОТНОСТЬ



Масса материала единичной площади, выражаемая в g/m². Высокая плотность обеспечивает более высокие механические характеристики и стойкость к износу.

MD/CD: значения в продольном/поперечном направлении относительно направления, в котором свернута мембрана

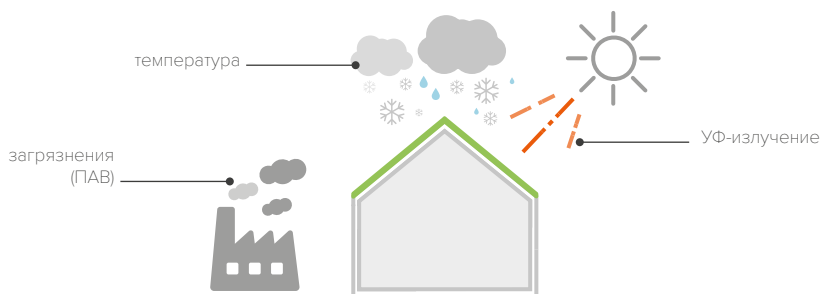
ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ



Полимеры, из которых изготавливают синтетические мембраны, были специальным образом модифицированы для улучшения свойств конечных материалов.

Отдельные факторы, такие как УФ-излучение, высокие температуры и загрязняющие вещества, оказывают заметное влияние на свойства материалов.

Например: механические характеристики новой мембраны и мембраны, подвергнутой 6-месячному воздействию УФ-излучения будут отличаться. Это обусловлено тем, что УФ-излучение негативно влияет на структуру и свойства отдельных полимеров, если они недостаточно защищены стабилизаторами. Ухудшение свойств полимеров в свою очередь приводит к ухудшению свойств материалов.



Для сохранения неизменными свойств материалов очень важно подбирать их с учетом условий, в которых они будут находиться в течение срока службы, начиная со стройплощадки, и максимально защищать их (обычно материалы подвергаются наиболее сильному воздействию нагрузкам и негативным воздействиям в процессе строительства).

Срок службы материала зависит от следующих негативных факторов: температура, УФ-излучение и загрязнения.

КОРРЕЛЯЦИЯ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ И РЕАЛЬНОГО ПОВЕДЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ

Испытания на старение дают сравнительные, а не абсолютные значения. Установление соответствия между испытанием и реальной эксплуатацией зависит от большого количества переменных и, учитывая особенности испытания на ускоренное старение, точно вряд ли возможно. В испытаниях на ускоренное старение условия постоянны, чего нет в реальности. Максимум, что может дать лабораторное испытание на ускоренное старение — информацию о стойкости одного материала в сравнении с другими.

В реальных условиях продукты часто подвергаются воздействию нескольких неблагоприятных факторов и часто бывают в условиях, которые трудно предвидеть. Все реальные объекты обладают собственными условиями, которые едва ли можно учесть в стандартном испытании.

Поэтому в данном случае очень важны большие запасы — например, путем выбора продуктов с более высокими характеристиками, даже если они и не требуются в проекте.

Учитывая огромные расхождения в метеоусловиях и количестве такого излучения, этот параметр может сильно различаться в зависимости от страны и климатических условий на момент укладки материала.



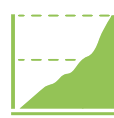
СЕЗОННЫЕ
КОЛЕБАНИЯ



ОРИЕНТАЦИЯ
ПРОДУКТА



ШИРОТА



ВЫСОТА НАД УРОВ-
НЕМ МОРЯ

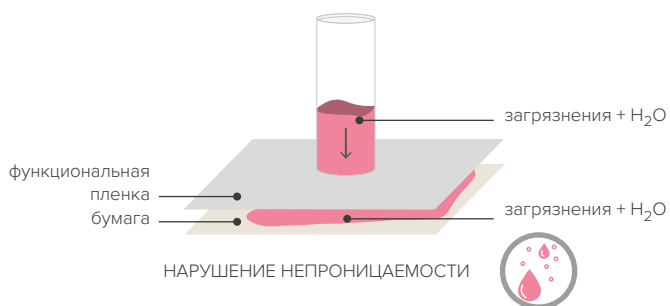
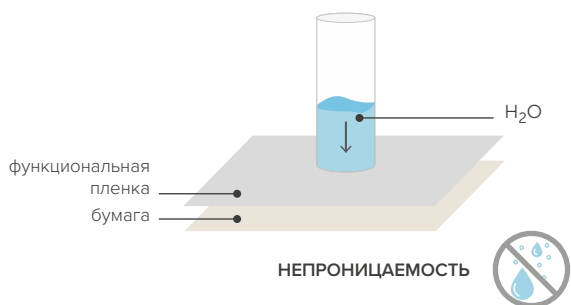


ЕЖЕГОДНЫЕ КОЛЕ-
БАНИЯ ВРЕМЕНИ
ВОЗДЕЙСТВИЯ

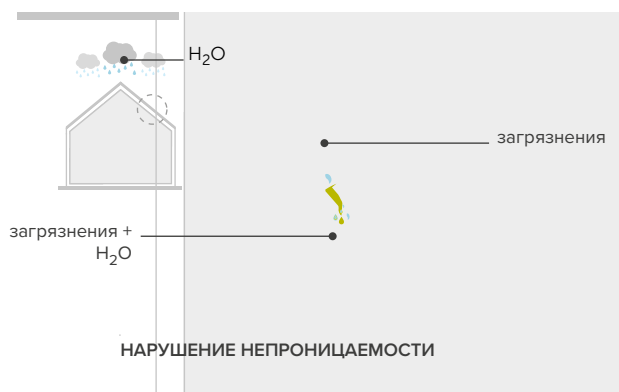
Микропористые пленки изготавливаются из гидрофобных полимеров, сами по себе не способны взаимодействовать с водой, и обычно более жесткие. Они не требуют специальной обработки т.к. вода и так может проходить через поры в них. Это делает такие мембраны чувствительными к загрязнениям.

МИКРОПОРИСТЫЕ МЕМБРАНЫ

ЛАБОРАТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ



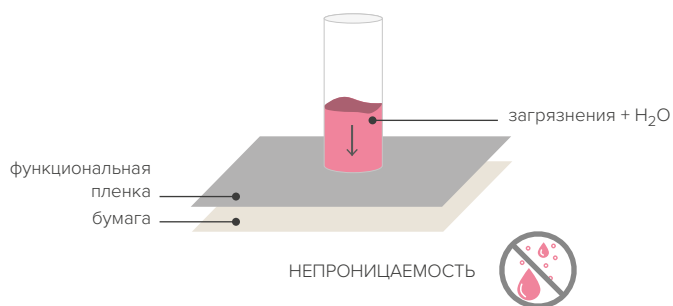
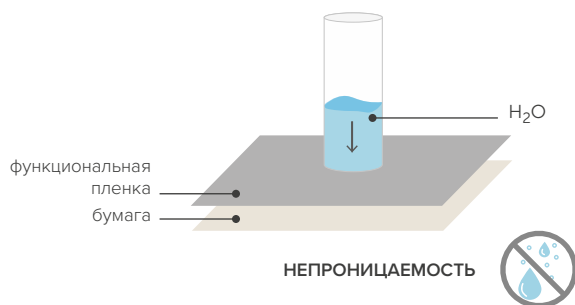
РЕАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ



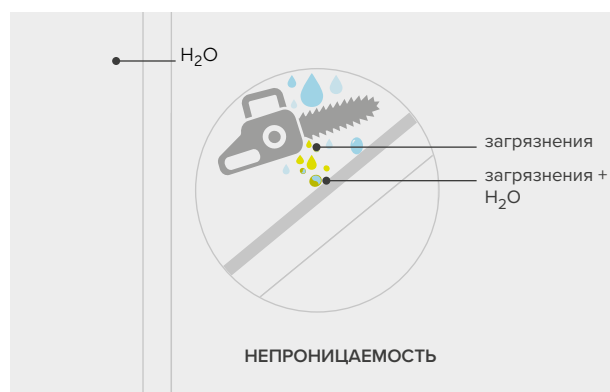
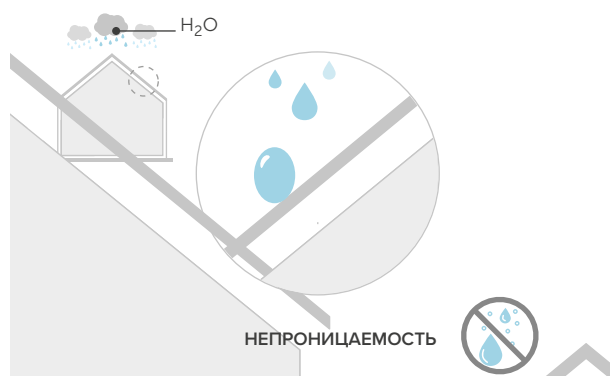
Сплошные пленки делаются из гидрофильных полимеров, способных взаимодействовать с водой и обычно более эластичных.

БЕСШОВНЫЕ МЕМБРАНЫ

ЛАБОРАТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

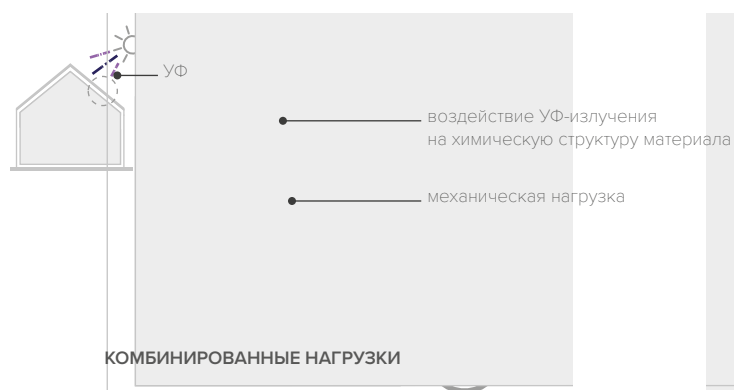


РЕАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ



МИКРОПОРИСТЫЕ МЕМБРАНЫ

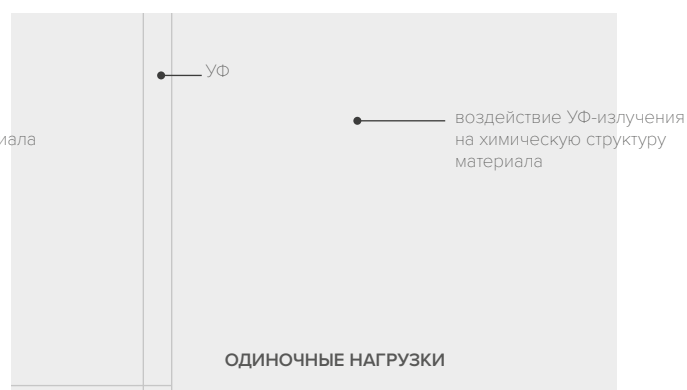
СТОЙКОСТЬ К УФ-ИЗЛУЧЕНИЮ



Дегradация полимеров происходит быстрее при одновременном воздействии нескольких нагрузок. В процессе производства микропористые пленки подвергаются механическим нагрузкам. При воздействии на микропористую мембрану УФ-излучения помимо механической нагрузки добавляется химическая нагрузка. Соблюдение указаний по ограничению воздействия УФ-излучения на мембрану очень важно для обеспечения ее долгой надежной службы.

БЕСШОВНЫЕ МЕМБРАНЫ

СТОЙКОСТЬ К УФ-ИЗЛУЧЕНИЮ

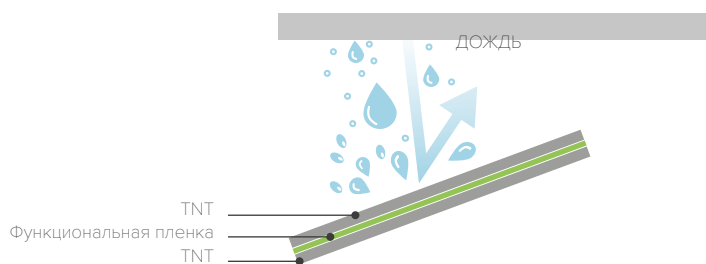


При производстве сплошных пленок механические и термические нагрузки практически отсутствуют. Поэтому воздействие на бесшовную мембрану УФ-излучения будет единственной нагрузкой и степень ее деградации будет ниже, чем степень деградации микропористых пленок в аналогичных условиях.

Стойкость к УФ-излучению у бесшовных мембран обычно тоже выше. Тем не менее, соблюдение указаний по ограничению воздействия УФ-излучения на мембрану также важно для обеспечения ее долгой надежной службы.

ВОДООТТАЛКИВАЮЩИЕ СВОЙСТВА

Поверхности мембран делают водоотталкивающими. Придание водоотталкивающих свойств обеспечивается подбором материалов или особой структурой поверхности. Это очень важная характеристика, т.к. она вносит важный вклад в сохранение мембраны сухой.



ГИДРОФОБНОСТЬ

В отдельных случаях (TRASPIR EVO 300) поверхности гидрофобизируются специальной обработкой для дополнительного уменьшения взаимодействия с водой (механизм гидрофобности аналогичен отталкиванию воды, но выражен более сильно).

