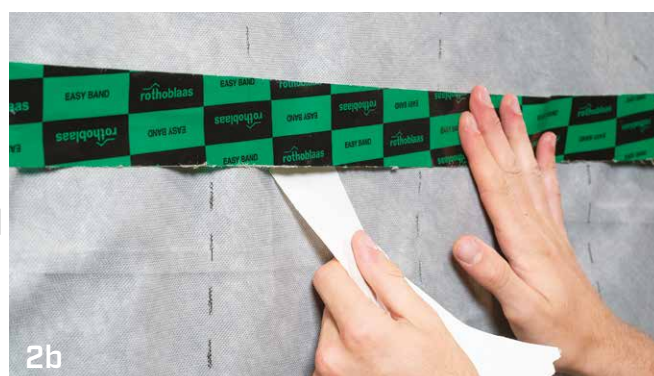
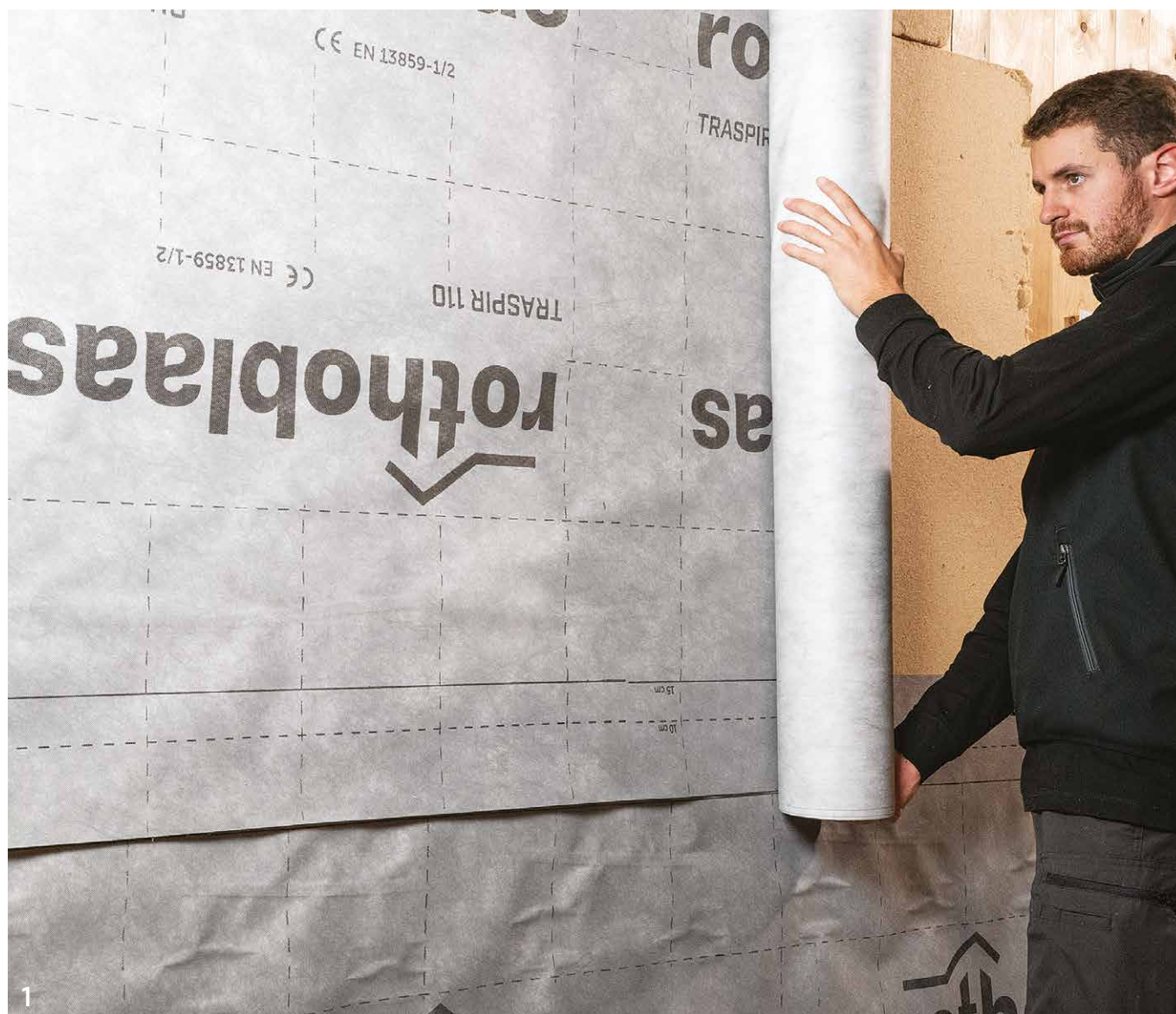


NASVETI ZA VGRADNJO: TRASPIR

STENSKA VGRADNJA - ZUNANJA STRAN



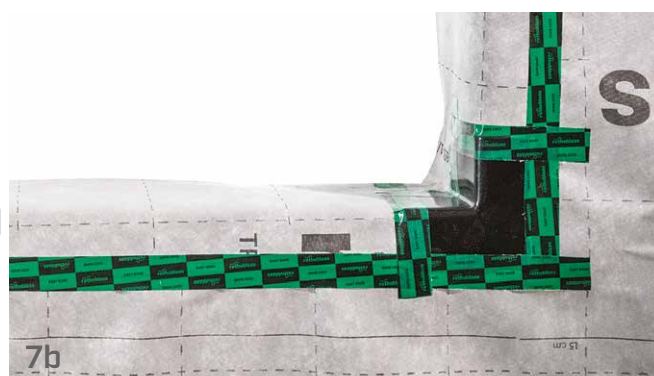
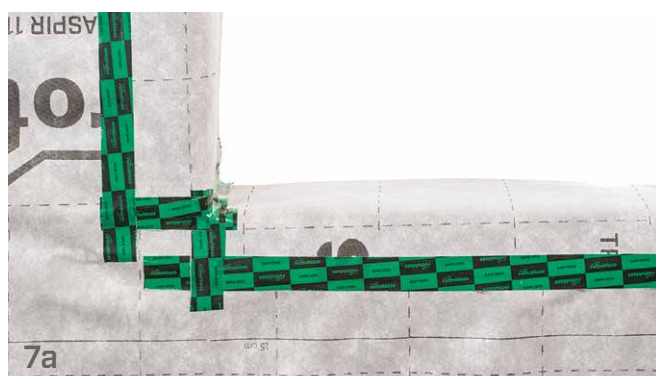
1 TRASPIR 95, TRASPIR 110, TRASPIR ALU 120, TRASPIR 135, TRASPIR 150, TRASPIR EVO 160, TRASPIR ALU FIRE A2 430

2a DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND
OUTSIDE GLUE

2b ALU BAND, EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, FACADE BAND, SOLID BAND, PLASTER BAND

NASVETI ZA VGRADNJO: TRASPIR

OKENSKA VGRADNJA - ZUNANJA STRAN



1 TRASPIR 95, TRASPIR 110, TRASPIR SUNTEX 120, TRASPIR 135, TRASPIR 150, TRASPIR EVO 160, TRASPIR ALU FIRE A2 430

2 MARLIN, CUTTER

5 HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

6 EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, FACADE BAND, SOLID BAND, SMART BAND, PLASTER BAND
ROLLER

NASVETI ZA VGRADNJO: TRASPIR UV

STENSKA VGRADNJA - MEMBRANA Z DVOJNIM TRAKOM



STENSKA VGRADNJA - MEMBRANA BREZ DVOJNEGA TRAKU



NASVETI ZA VGRADNJO: TRASPIR UV

OKENSKA VGRADNJA - ZUNANJA STRAN



1 HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

2 MARLIN, CUTTER

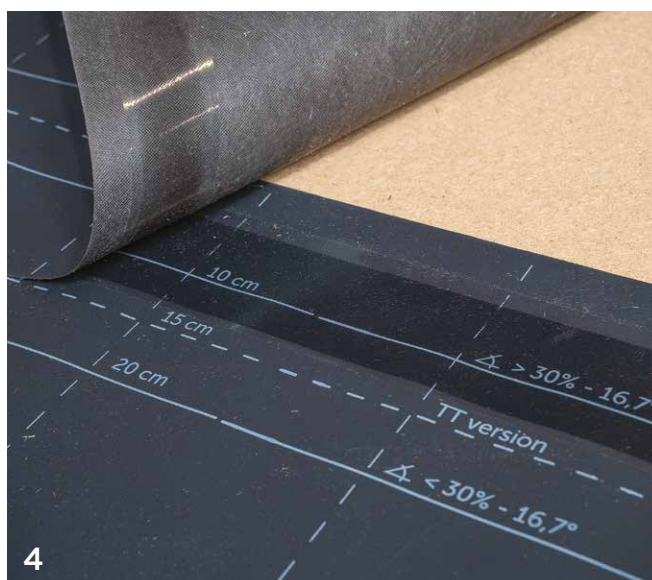
6 FACADE BAND, FRONT BAND UV

7a ALPHA

7a PLASTER BAND OUT

NASVETI ZA VGRADNJO: TRASPIR

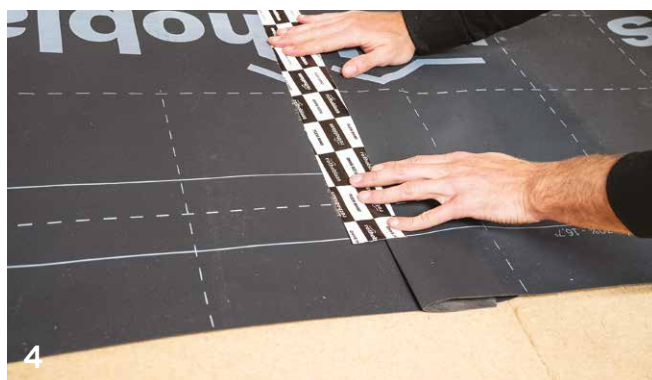
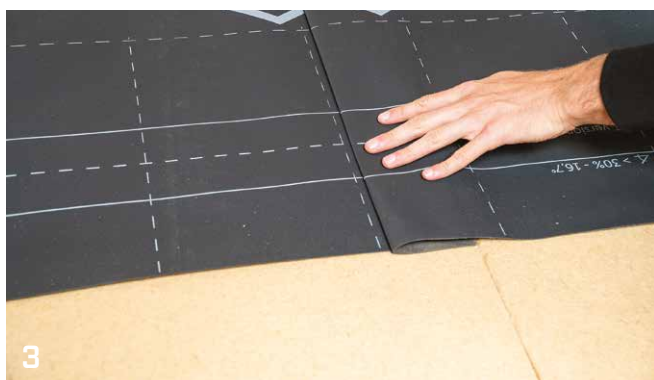
STREŠNA VGRADNJA - ZUNANJA STRAN



- | | |
|-----------|---|
| 1 | TRASPIR 150, TRASPIR NET 160, TRASPIR EVO 160, TRASPIR 200, TRASPIR ALU 200, TRASPIR FELT UV 210, TRASPIR EVO 220, TRASPIR DOUBLE NET 270, TRASPIR EVO 300, TRASPIR DOUBLE EVO 340, TRASPIR ALU FIRE A2 430 |
| 2 | HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES |
| 5b | EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, SOLID BAND, PLASTER BAND
ROLLER |
| 5c | DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND
OUTSIDE GLUE |

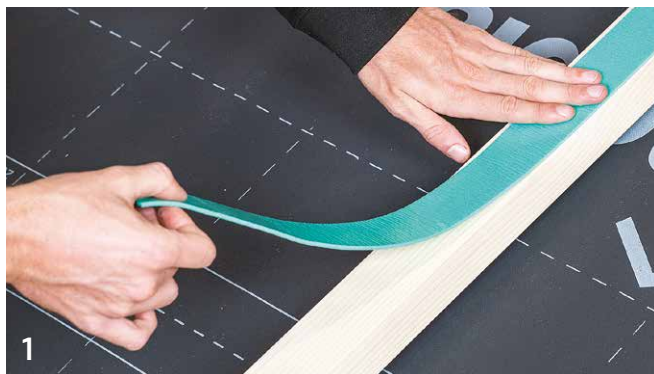
NASVETI ZA VGRADNJO: ZATESNITEV STREHE

ZATESNITEV S PREČNIM PREKRIVANJEM NA GLAVI



4 EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, SOLID BAND, PLASTER BAND

ZATESNITEV SISTEMOV PRITRJEVANJA



1 GEMINI

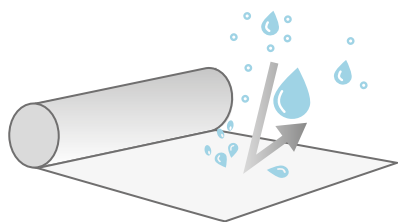


1 NAIL PLASTER, NAIL BAND

UČINKOVITOST MEMBRAN

Membrane so podvržene različnim preizkusom, v katerih se ugotavlja njihova učinkovitost. Na osnovi rezultatov teh preizkusov lahko izberete najprimernejšo rešitev za vaš projekt.

NEPREPUSTNOST ZA VODO



Sposobnost izdelka, da začasno prepreči vdor vode med fazami gradnje ter v primeru nenamernih poškodb in premikov strešne kritine.

Opravljen preizkus ne zadostuje, da bi bili izdelki označeni kot primerno nadomestilo tesnilnega sloja in za dolgotrajno zadrževanje stoječe vode.

Ta lastnost izraža odpornost na prehajanje vode.

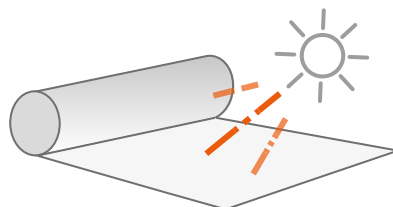
Predpis **EN 13859-1/2** predvideva naslednjo razvrstitev:

- **W1**: visoka odpornost na prehajanje vode
- **W2**: srednja odpornost na prehajanje vode
- **W3**: nizka odpornost na prehajanje vode

Predpis **EN13859-1** in **2** zahteva kot pogoj za odpornost na statični tlak vode 200 mm za 2-urno (razvrstitev W1).

Opomba: za parne ovire in zapore se uporablja samo izraz "skladen", kadar izdelek izpolnjuje najstrožje zahteve zgoraj omenjenega preskusa (statični tlak vode 200 mm za 2 uri).

UV-STABILNOST IN STARANJE



Vrednost se nanaša na povprečno letno osončenost v zemljepisnem pasu Srednje Evrope, kot ga opredeljuje predpis EN 13859-1/2 (55 MJ/m²).

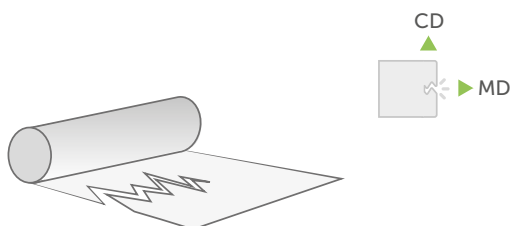
Preskusna metoda vključuje izpostavljenost vzorcev neprekinjenemu UV-sevanju pri visoki temperaturi za 336 ur. To ustreza skupni izpostavljenosti UV-sevanju 55 MJ/m².

Za stene, pri katerih ni mogoče izključiti izpostavljenosti UV-žarkom z odprtimi spoji, je treba umetno staranje z obsevanjem z UV-žarki podaljšati za 5000 ur.

Odpornost na prodiranje vode, natezno trdnost in raztezek je treba določiti po končanem postopku umetnega staranja.

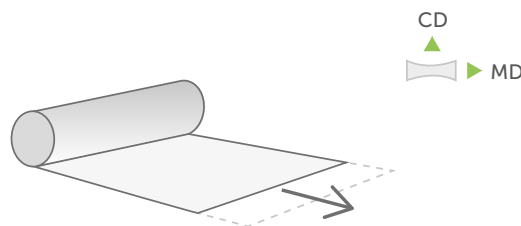
Opomba: dejanske vremenske razmere se lahko spreminjajo in so odvisne od lokacije in okolja uporabe, zato je težko ugotoviti natančno ujemanje med preizkusom umetnega staranja in dejanskimi razmerami.

NATEZNA TRDNOST



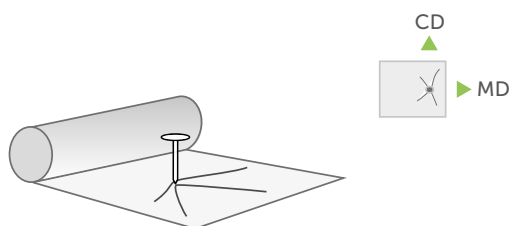
Sila, ki deluje tako v vzdolžni kot tudi v prečni smeri, za določanje največje obremenitve, izražene v N/50 mm.

RAZTEZEK



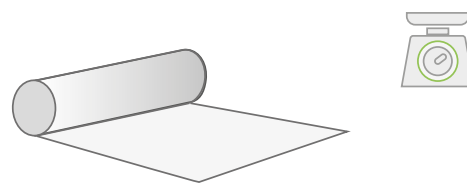
Označuje največji odstotek raztezka, ki mu je podvržen izdelek tik pred pretrgom.

ODPORNOST NA PRETRG IZDELKA Z ŽEBLJEM



Sila, ki deluje tako v vzdolžni kot tudi v prečni smeri ob vstavitvi žebila za določitev največje obremenitve, izražene v N (Newton).

GRAMATURA



Masa na površinsko enoto, izražena v g/m². Visoke gramature jamčijo za odlične mehanske lastnosti in odpornost na površinsko obrabo.

MD / CD: vrednosti v vzdolžni/prečni smeri glede na smer zvijanja membrane

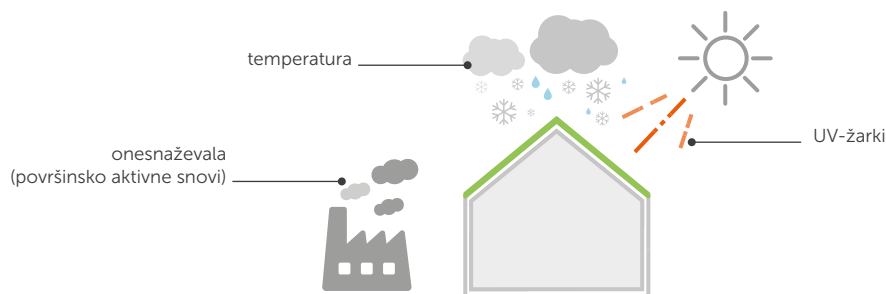
OBSTOJNOST



Polimeri, iz katerih so izdelane sintetične membrane, so posebej zasnovani in izdelani, da v najboljši možni meri opravljajo svojo funkcijo v izdelku, in se odlikujejo po izjemnih lastnostih.

Na te lastnosti vplivajo določeni viri obremenitev, kot so UV-sevanje, visoke temperature in onesnaževalne snovi.

Na primer: mehanske lastnosti nove membrane in membrane, ki je bila 6 mesecev izpostavljena ultravijoličnemu (UV) sevanju, se razlikujejo. To je zato, ker UV-sevanje napade kemično strukturo nekaterih polimerov, ki lahko, če niso ustrezno zaščiteni s stabilizatorji UV-sevanja, nato vplivajo na lastnosti končnega izdelka.



Da lastnosti izdelka ostanejo nespremenjene, je pomembno, da pri njegovi izbiri upoštevate pogoje, s katerimi se bo soočal v celotni življenjski dobi, od gradbišča do njegove funkcije v konstrukciji, in ga čim bolj zaščitite (v fazi gradbenih del je izpostavljen obremenitvam in pospešenemu staranju).

Na obstojnost izdelka vpliva seštevek naslednjih virov obremenitev: temperatura, UV-žarki in onesnaževala.

MEDSEBOJNA POVEZAVA EKSPERIMENTALNIH IN DEJANSKIH REZULTATOV

Podatki, pridobljeni na podlagi preizkusov staranja, so primerjalni in ne absolutni. Razmerje med izpostavljenostjo med preizkusi in izpostavljenostjo na prostem je odvisno od številnih spremenljivk, ne glede na to, kako izpopolnjen je test pospešenega staranja, pretvorbenega količnika ni mogoče določiti: pri preizkusih pospešenega staranja so preskusni pogoji stalni, medtem ko se med dejansko izpostavljenostjo na terenu ti pogoji spreminjajo. Največ, kar lahko pričakujemo od podatkov o pospešenem staranju v laboratoriju, so verodostojne smernice o relativni razvrstitvi odpornosti določenega materiala v primerjavi z drugimi materiali.

V dejanskih razmerah na gradbišču je izdelek ponavadi izpostavljen več kot enemu vzroku za stres, sami pogoji pa so nepredvidljivi. Za vsak kontekst uporabe so značilni specifični pogoji, katerih vpliv je težko oceniti s standardnim preizkusom.

Zaradi tega je pomembno predvideti dovolj velike varnostne rezerve, na primer z izbiro izdelkov z boljšimi lastnostmi, tudi kadar to ni izrecno zahtevano.

Ker se vremenske razmere in osončenost zelo spreminjajo, se lahko spreminja tudi vrednost glede na zemljepisno lego in vremenske razmere med vgradnjo.



SEZONSKE
SPREMEMBE



USMERITEV
IZDELKA



ZEMLJEPIŠNA ŠIRINA



ZEMLJEPIŠNA VIŠINA

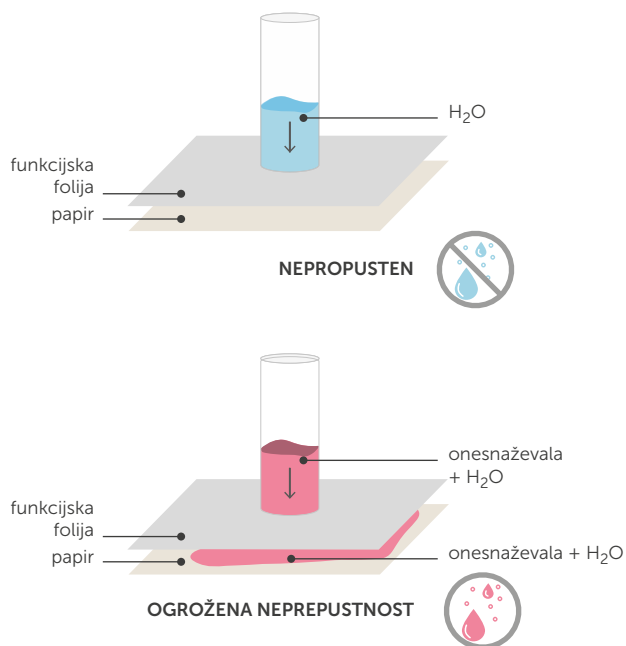


NAKLJUČNE LETNE
SPREMEMBE
VREMENA

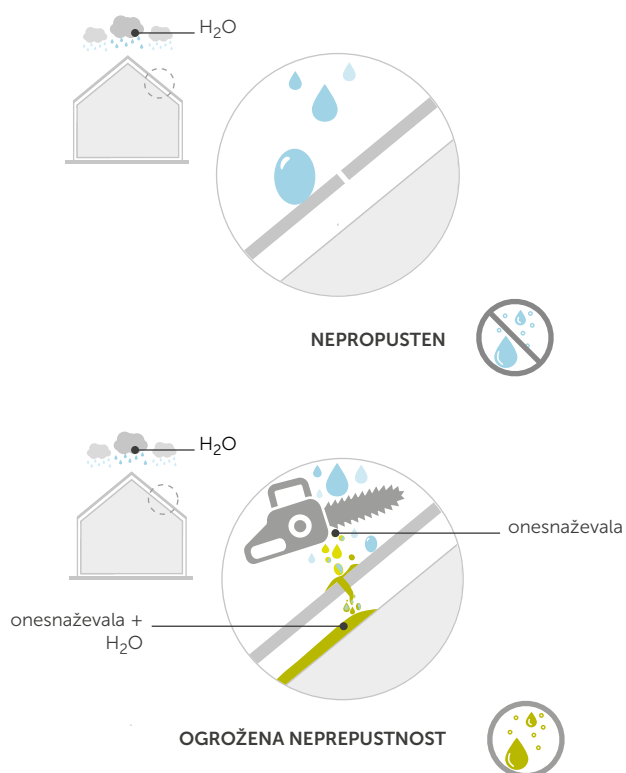
Mikroporozne folije so izdelane iz hidrofnbnih polimerov, ki sami po sebi ne morejo sprostiti medsebojne reakcije z vodo in so na splošno bolj togi. Potrebno jih je posebej obdelati, da postanejo prevodni za vodo. Zaradi tega so bolj občutljivi na onesnaževala.

MIKROPOROZNE MEMBRANE

LABORATORIJSKO TESTIRANJE



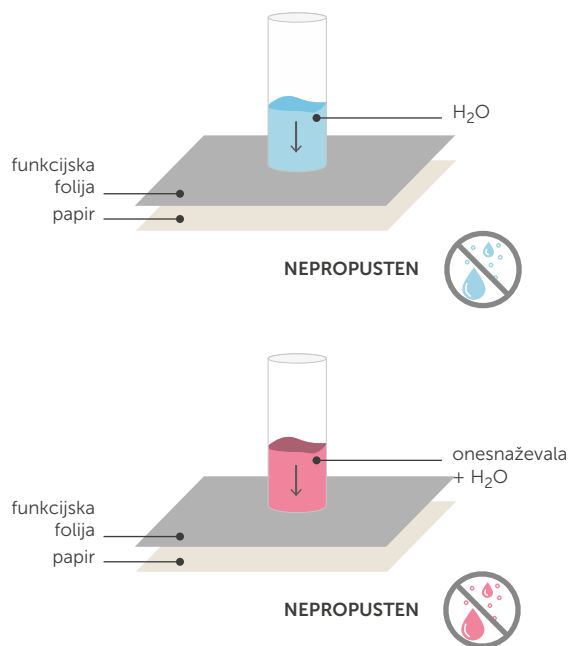
PRIMER NA GRADBIŠČU



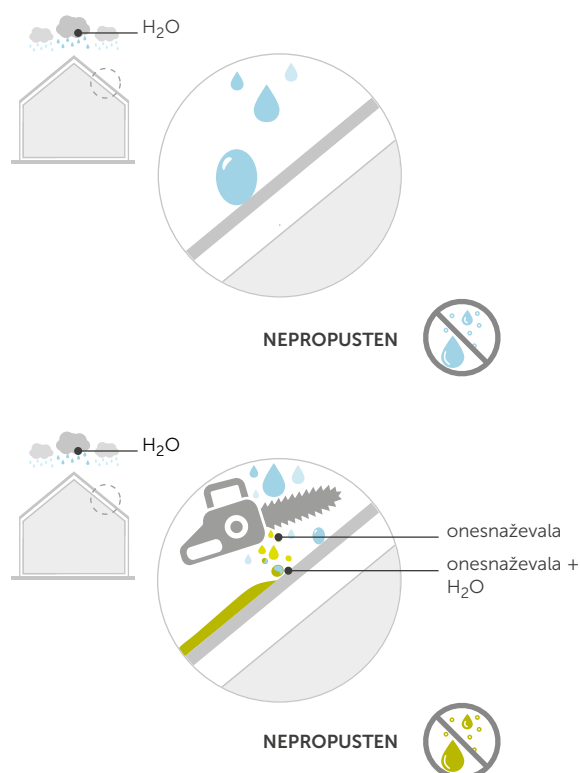
Monolitne folije so izdelane iz hidrofilnih polimerov, ki lahko sprožajo medsebojno kemično reakcijo z vodo in so na splošno bolj elastični.

MONOLITNE MEMBRANE

LABORATORIJSKO TESTIRANJE

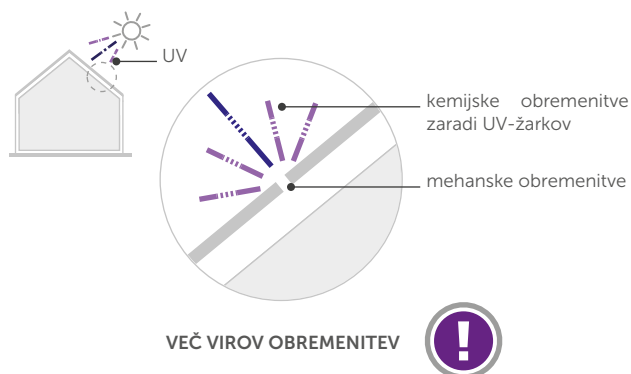


PRIMER NA GRADBIŠČU



MIKROPOROZNE MEMBRANE

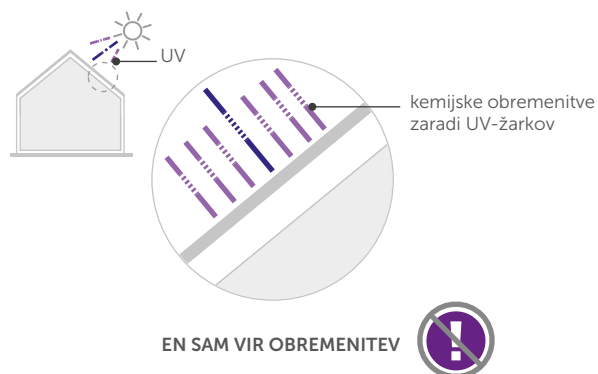
ODPORNOST NA ULTRAVIJOLIČNO SEVANJE



Razgradnja polimerov je toliko večja, kolikor več je istočasnih virov obremenitev, ki delujejo nanje. Med proizvodnjo mikroporoznih folij so slednje podvržene mehanskim obremenitvam. Če je mikroporozna membrana izpostavljena ultravijoličnemu sevanju, se mehanskim obremenitvam pridružijo še kemijske. Upoštevanje navodil glede največje izpostavljenosti membrane UV-žarkom je pomembno, da ne bi ogrozili trajnosti funkcijske folije.

MONOLITNE MEMBRANE

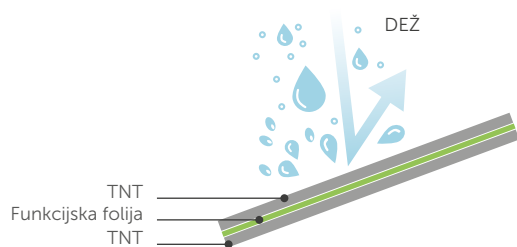
ODPORNOST NA ULTRAVIJOLIČNO SEVANJE



Med proizvodnjo monolitnih folij le-te niso podvržene mehanskim ali toplotnim obremenitvam. Zaradi tega je izpostavljenost monolitne membrane ultravijoličnemu sevanju edini vir obremenitve za funkcijsko folijo, zato je njeno propadanje manjše od tistega, kateremu je podvržena mikroporozna folija. Monolitne membrane so običajno bolj odporne na UV-žarke. Kljub temu je upoštevanje navodil glede največje izpostavljenosti membrane UV-žarkom je pomembno, da ne bi ogrozili trajnosti funkcijske folije.

VODOODBOJNOST

Vse površine membran so zasnovane tako, da so vodoodbojne. Vodoodbojnost lahko zagotovimo z izbiro materialov ali z izkoriščanjem teksture površine. Gre za pomembno lastnost, saj prispeva k temu, da ostane membrana suha.



HIDROFOBNOST

V nekaterih primerih (TRASPIR EVO 300) so površine s posebnim postopkom obdelane tako, da postanejo **hidrofobne**, s čimer se dodatno zmanjša medsebojna reakcija z vodo (mehanizem odsotnosti interakcije z vodo je podoben mehanizmu vodoodbojnosti, vendar je še bolj izrazit).

