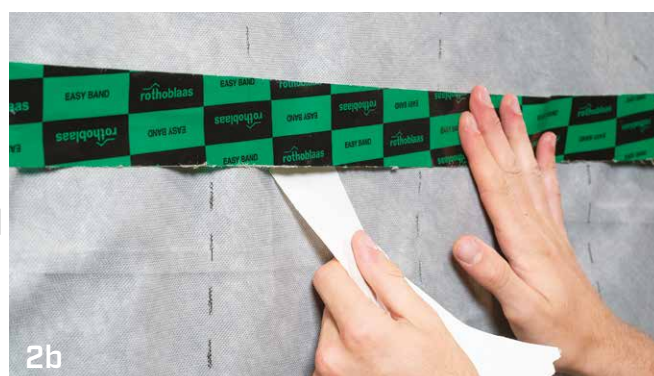
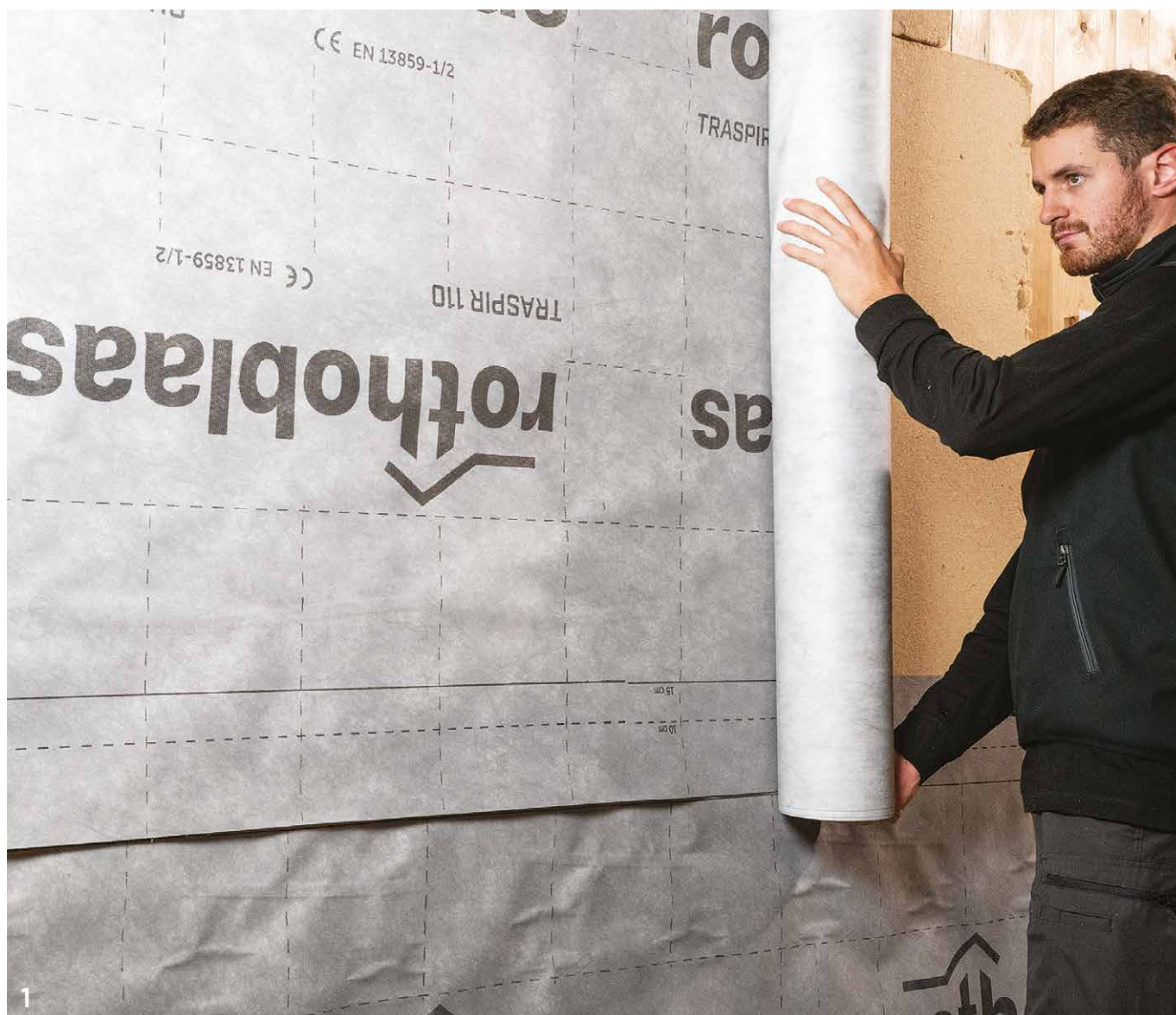


INSTALLATIEADVIEZEN: TRASPIR

TOEPASSING OP WAND - BUITENZIJDE



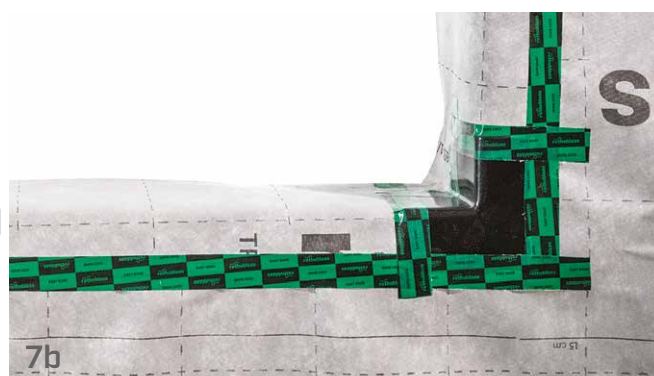
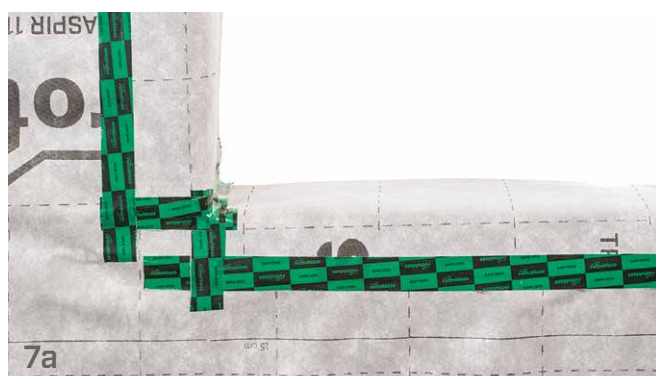
1 TRASPIR 95, TRASPIR 110, TRASPIR ALU 120, TRASPIR 135, TRASPIR 150, TRASPIR EVO 160, TRASPIR ALU FIRE A2 430

2a DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND
OUTSIDE GLUE

2b ALU BAND, EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, FACADE BAND, SOLID BAND, PLASTER BAND

INSTALLATIEADVIEZEN: TRASPIR

TOEPASSING OP VENSTER - BUITENZIJD



1 TRASPIR 95, TRASPIR 110, TRASPIR SUNTEX 120, TRASPIR 135, TRASPIR 150, TRASPIR EVO 160, TRASPIR ALU FIRE A2 430

2 MARLIN, CUTTER

5 HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

6 EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, FACADE BAND, SOLID BAND, SMART BAND, PLASTER BAND
ROLLER

INSTALLATIEADVIEZEN: TRASPIR UV

TOEPASSING OP WAND - MEMBRAAN MET DUBBELE TAPE



TOEPASSING OP WAND - MEMBRAAN ZONDER DUBBELE TAPE



INSTALLATIEADVIEZEN: TRASPIR UV

TOEPASSING OP VENSTER - BUITENZIJD



1 HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

2 MARLIN, CUTTER

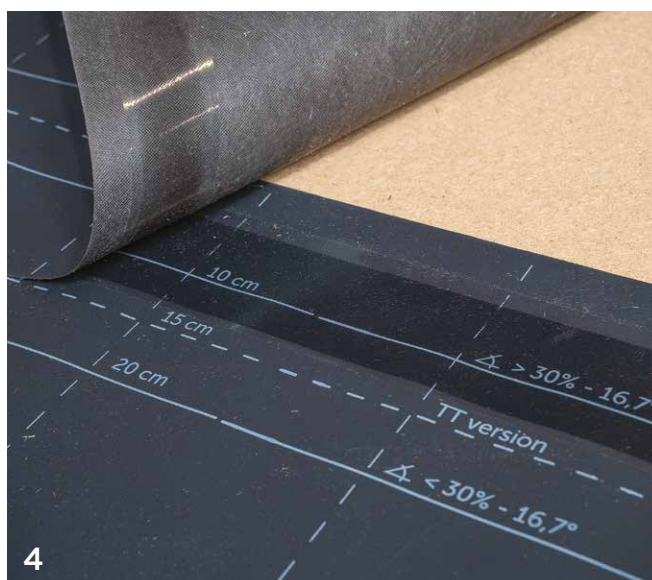
6 FACADE BAND, FRONT BAND UV

7a ALPHA

7a PLASTER BAND OUT

INSTALLATIEADVIEZEN: TRASPIR

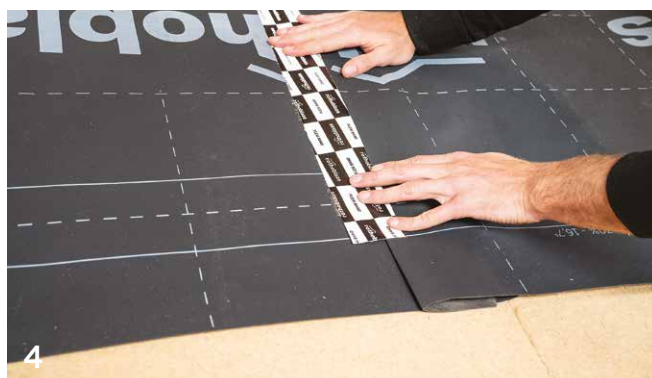
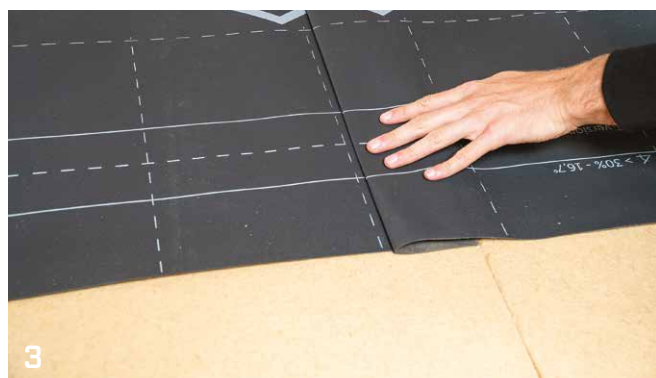
TOEPASSING OP DAK - BUITENZIJDE



- | | |
|-----------|---|
| 1 | TRASPIR 150, TRASPIR NET 160, TRASPIR EVO 160, TRASPIR 200, TRASPIR ALU 200, TRASPIR FELT UV 210, TRASPIR EVO 220, TRASPIR DOUBLE NET 270, TRASPIR EVO 300, TRASPIR DOUBLE EVO 340, TRASPIR ALU FIRE A2 430 |
| 2 | HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES |
| 5b | EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, SOLID BAND, PLASTER BAND ROLLER |
| 5c | DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND OUTSIDE GLUE |

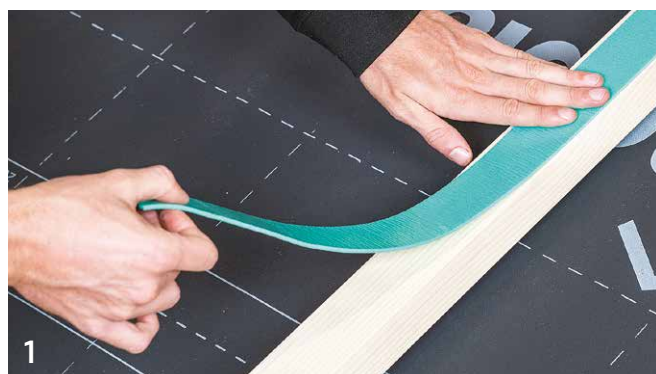
INSTALLATIEADVIEZEN: AFDICHTING DAK

AFDICHTING OVERDWARSE OVERLAPPING OP DE KOP



4 EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, SOLID BAND, PLASTER BAND

AFDICHTING BEVESTIGINGSSYSTEMEN



1 GEMINI

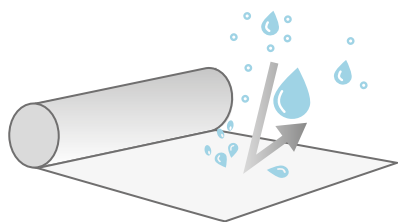


1 NAIL PLASTER, NAIL BAND

PRESTATIESVANDEMEMBRANEN

Om de prestaties van membranen vast te stellen worden ze blootgesteld aan verschillende tests. Op basis hiervan kan de meest geschikte oplossing voor een ontwerp worden gekozen.

WATERDICHTHEID



Dit is de capaciteit van het product om tijdelijk te voorkomen dat er water passeert in de bouwfasen en in het geval van breuk en ongewilde verplaatsingen van de dakbedekking. Het doorstaan van deze test is niet voldoende om producten geschikt te maken om de afdichtlaag langdurig te vervangen en om stagnerend water te verdragen.

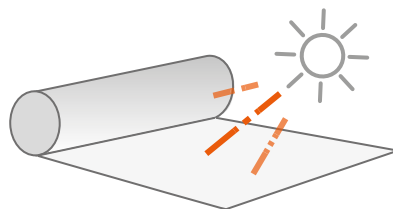
Deze eigenschap drukt altijd de waterwerendheid uit. De norm **EN 13859-1/2** voorziet de volgende classificatie:

- **W1**: hoge waterwerendheid
- **W2**: gemiddelde waterwerendheid
- **W3**: lage waterwerendheid

De normen **EN 13859-1** en **2** vereisen een bestendigheid tegen statische waterdruk van 200 mm per 2 uur (classificatie W1).

NB: voor dampschermen en -remmen wordt alleen de uitdrukking "conform" gebruikt indien het product voldoet aan de strengste eisen die worden gesteld door bovengenoemde test (statische waterdruk van 200 mm gedurende 2 uur).

UV-STABILITEIT EN VEROUDERING



Dit is een waarde die betrekking heeft op de gemiddelde jaarlijkse bestraling in Midden-Europa, geformuleerd volgens EN 13859-1/2 (55 MJ/m²).

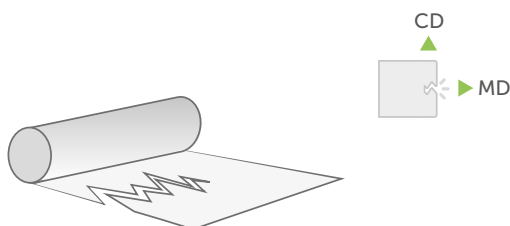
De beproevingsmethode bestaat in de blootstelling van monsters aan continue UV-straling bij een hoge temperatuur, gedurende 336 uur. Dit komt overeen met een blootstelling aan UV-stralen van in totaal 55 MJ/m².

Voor wanden die blootstelling aan UV niet uitsluiten met open voegen, moet de kunstmatige veroudering door middel van UV worden verlengd tot een periode van 5000 uur.

De bestendigheid tegen binnendringend water, de treksterkte en het oprekken moeten worden bepaald na kunstmatige veroudering.

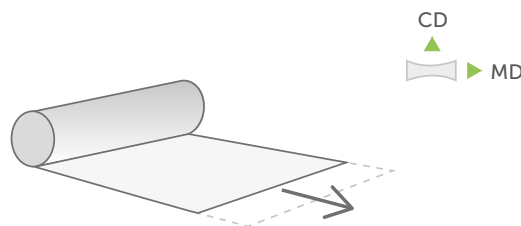
NB: de werkelijke weersomstandigheden zijn variabel en hangen af van de toepassingscontext, daarom is het moeilijk om een exacte overeenstemming vast te stellen tussen de kunstmatige verouderingstest en werkelijke omstandigheden.

TREKSTERKTE



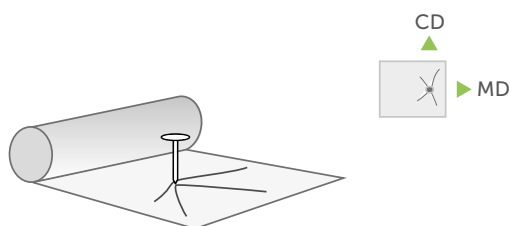
Kracht die zowel in de lengte als in de breedte wordt uitgeoefend om de maximale belasting te bepalen, uitgedrukt in N/50 mm.

VERLENGING



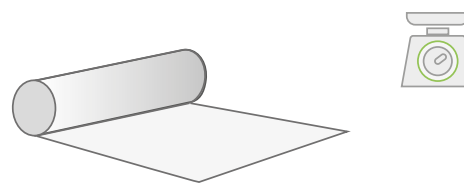
Geeft het maximale verlengingspercentage aan dat het product ondergaat voordat het scheurt.

SPIJKER-SCHEURSTERKTE



Kracht die zowel in de lengte als in de breedte wordt uitgeoefend door het slaan van een spijker, om de maximale belasting te bepalen, uitgedrukt in N (Newton).

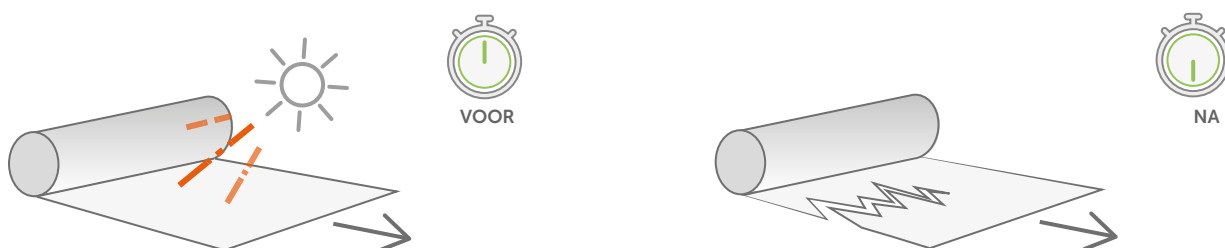
GEWICHT



Massa per oppervlakte-eenheid, uitgedrukt in g/m². Hoog gramsgewicht waarborgen zeer goede mechanische prestaties en een superieure slijtvastheid.

MD / CD: waarden in de lengte-/dwarsrichting ten opzichte van de richting waarin het membraan is opgerold

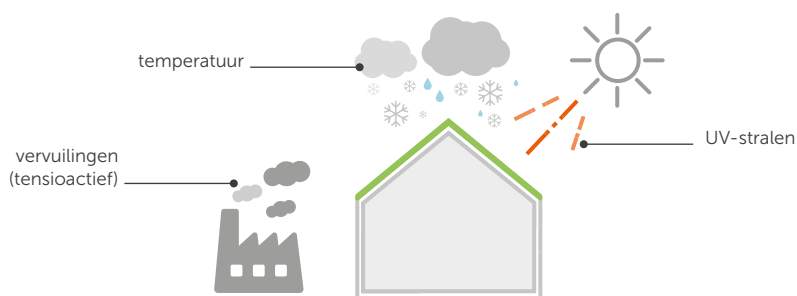
LANGE LEVENSDUUR



De polymeren waarvan synthetische membranen zijn gemaakt, zijn speciaal bestudeerd om hun functie in het product zo goed mogelijk te vervullen en hebben excellente eigenschappen.

Enkele oorzaken van stress, zoals UV-stralen, hoge temperaturen en vervuilende stoffen zijn van invloed op deze eigenschappen.

Bijvoorbeeld: de mechanische eigenschappen van een nieuwe membraan en een membraan die 6 maanden is blootgesteld aan ultraviolette (UV) stralen zijn verschillend. Dit komt doordat UV de chemische structuur van sommige polymeren aantast, wat, als ze niet voldoende zijn beschermd door stabiliserende factoren tegen UV, de eigenschappen van het eindproduct beïnvloedt.



Om de eigenschappen van het product ongewijzigd te houden, is het belangrijk dat ze worden gekozen op grond van de omstandigheden waarmee ze gedurende hun levensduur worden geconfronteerd, van de bouwfase tot en met het gebruik. Gedurende al deze fasen moet het product zo veel mogelijk beschermd worden (de bouwperiode is een bron van stress en versnelde veroudering).

De duurzaamheid wordt beïnvloed door de som van deze bronnen van stress: temperatuur, UV en vervuiling.

CORRELATIE TUSSEN EXPERIMENTELE EN WERKELIJKE RESULTATEN

De gegevens die worden verkregen met de verouderingstest zijn vergelijkende gegevens, nooit absolute. Het verband tussen de blootstelling bij de tests en blootstelling aan de open lucht hangt af van een serie variabelen. Hoe verfijnd de versnelde verouderingstest ook kan zijn, het is niet mogelijk om een conversiefactor te vinden: bij versnelde verouderingstest zijn de proefomstandigheden constant, terwijl ze bij de werkelijke blootstelling aan de open lucht variabel zijn. Het maximale dat kan worden gevraagd van de gegevens over versnelde veroudering in het laboratorium zijn betrouwbare aanduidingen van de classificatie van de weerstand van een materiaal in vergelijking met andere materialen.

In werkelijkheid staat een product op een bouwplaats in principe bloot aan meer dan één stressoorzaak en zijn de omstandigheden onvoorzienbaar. Elke toepassingscontext heeft specifieke omstandigheden, met effecten die moeilijk te meten zijn met een standaard test. Daarom is het belangrijk om ruime veiligheidsmarges aan te houden, en bijvoorbeeld producten te kiezen met betere eigenschappen dan specifiek vereist is.

Gezien de zeer variabele weersomstandigheden en zonnestraling kan de waarde variabel zijn naargelang het land en de klimaatomstandigheden waar de toepassing plaatsvond.



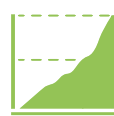
SEIZOENS-
GEBONDEN
VARIATIES



RICHTING VAN HET
PRODUCT



BREEDTEGRAAD



HOOGTE

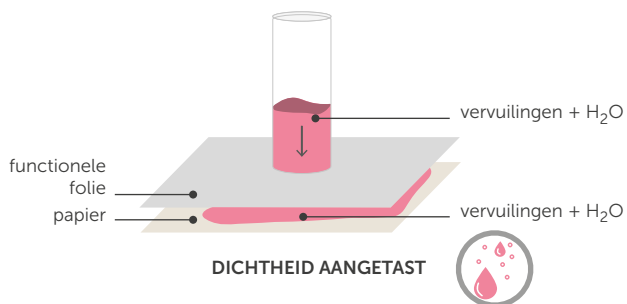
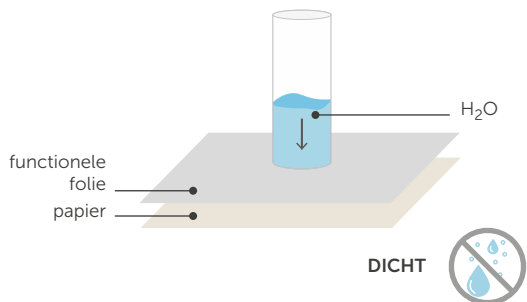


JAARLIJKSE
TOEVALLIGE
WEERSVARIATIES

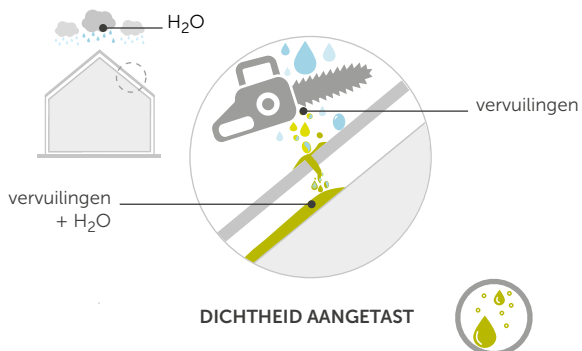
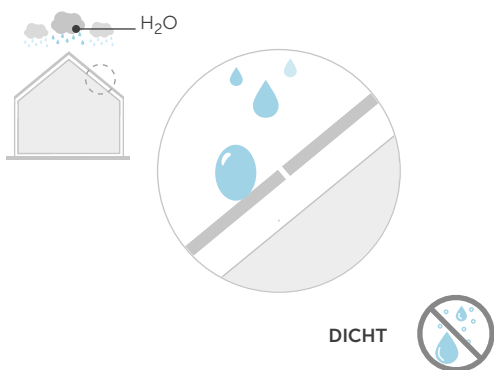
Microporeuze folies zijn gemaakt van hydrofobe polymeren die op zich niet in staat zijn om met water te interageren en over het algemeen stijver zijn. Ze behoeven speciale bewerkingen om te zorgen dat er water door kan passeren. Dit maakt ze gevoeliger voor vervuilingen.

MICROPOREUZE MEMBRANEN

LABORATORIUMPROEF



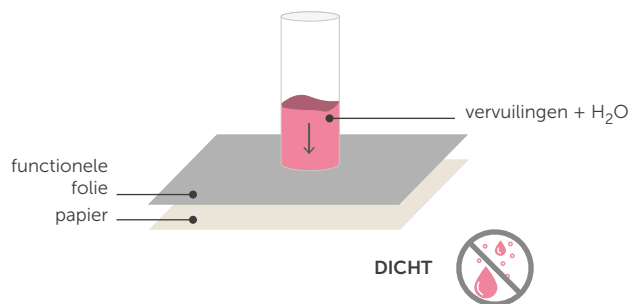
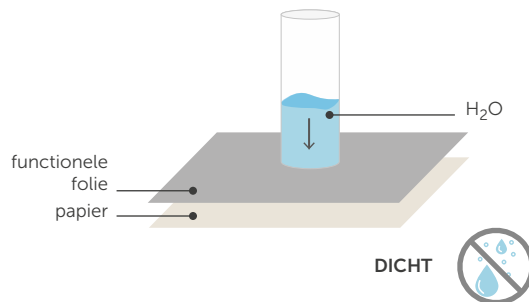
GEVAL OP BOUWPLAATS



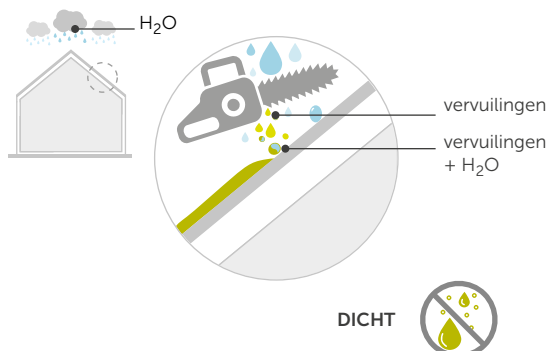
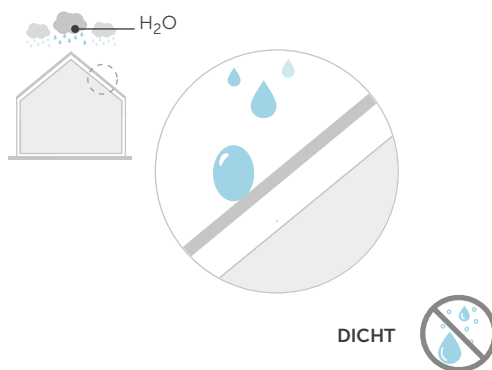
Monolithische folies zijn gemaakt van hydrofiele polymeren die in staat zijn om chemisch met water te interageren en over het algemeen elastischer zijn.

MONOLITISCHE MEMBRANEN

LABORATORIUMPROEF

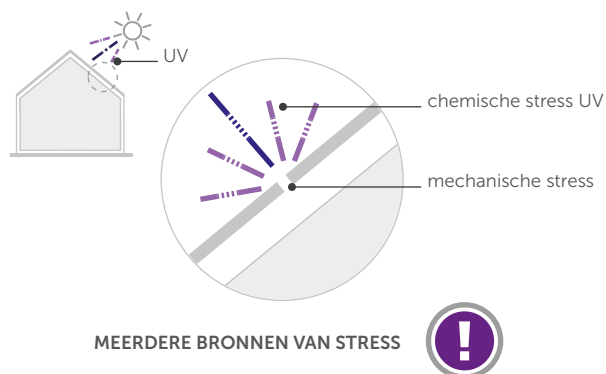


GEVAL OP BOUWPLAATS



MICROPOREUZE MEMBRANEN

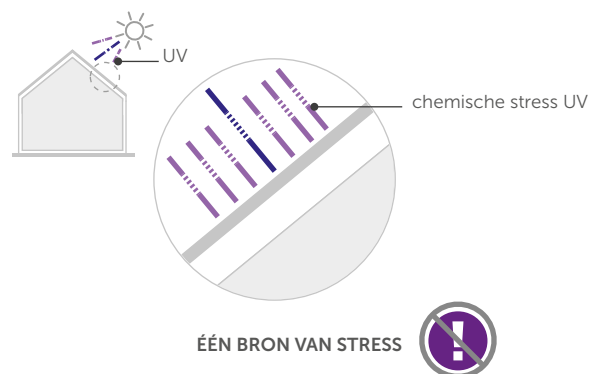
WEERSTAND TEGEN ULTRAVIOLETTE STRALING



De degradatie van polymeren is des te groter naarmate ze onderhevig zijn aan meerdere gelijktijdige bronnen van stress. In het productieproces ondergaan microporeuze folies een mechanische stress. Als een microporeus membraan wordt blootgesteld aan ultraviolette straling, is er behalve van mechanische stress ook sprake van chemische stress. Het is belangrijk dat de aanwijzingen omtrent de maximale UV-blootstelling van het membraan in acht worden genomen, om de levensduur van de functionele folie niet te verkorten.

MONOLITISCHE MEMBRANEN

WEERSTAND TEGEN ULTRAVIOLETTE STRALING

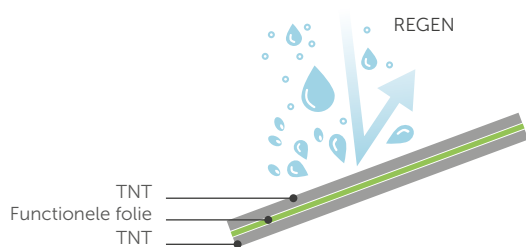


In het productieproces van monolithische folies treedt er geen mechanische of thermische stress op. Wanneer een monolithisch membraan wordt blootgesteld aan ultraviolette straling, is dit dus de enige bron van stress voor de functionele folie en treedt er minder degradatie op dan bij een microporeuze folie.

De UV-bestendigheid van monolithische membranen is over het algemeen groter. Het is belangrijk dat de aanwijzingen omtrent de maximale blootstelling aan UV van het membraan in acht worden genomen, om de levensduur van de functionele folie niet te verkorten.

WATERAFSTOTENDHEID

Alle membraanoppervlakken zijn waterafstotend. Waterafstotendheid kan worden bereikt door de keuze van materialen of door de textuur van het oppervlak te benutten. Het is een belangrijke eigenschap, omdat het helpt om het membraan droog te houden.



HYDROFOBICITEIT

In sommige gevallen (TRASPIR EVO 300) worden de oppervlakken met een speciale behandeling hydrofoob gemaakt, om de interactie met water nog verder te reduceren (het mechanisme van niet-interactie met water lijkt op dat van waterafstotendheid, maar is nog geaccentueerder).

