

POLYGREEN



Résine polyester sans styrène pour ancrage chimique CE7

CE option 7

- CE option 7
- Agrément : béton non fissuré, maçonnerie pleine et creuse (catégorie d'utilisation b, c, w/w)

- Conforme aux exigences LEED®, IEQ Crédit 4.1

- Classe A+ d'émission de composés organiques volatiles (COV) en milieux habités
- Sans styrène - inodore



POLYGREEN



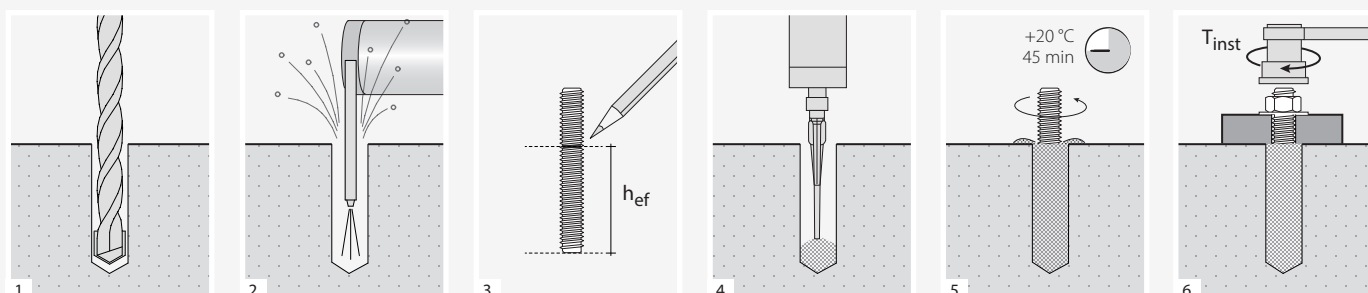
code	format [ml]	pcs/conf
FE400060	410	1

Conservation après la date de production : 18 mois

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES - ACCESSOIRES

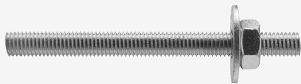
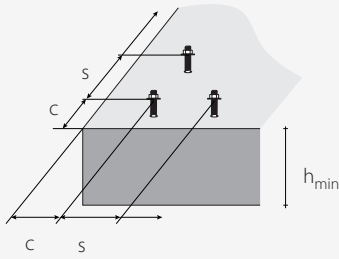
code	description	format [ml]	pcs/conf
MAM400	pistolet	410	1
STING	bec mélangeur	-	12
PONY	soufflette	-	1

MONTAGE



MISE EN ŒUVRE

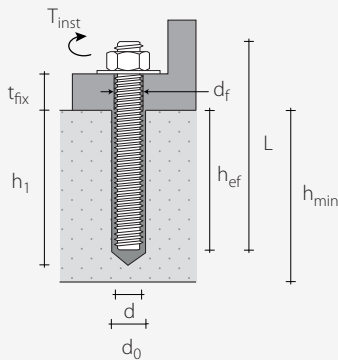
CARACTÉRISTIQUES GÉOMÉTRIQUES DE POSE - TIGES FILETÉES (TYPE INA OU MGS)



d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
d_0	[mm]	10	12	14	18	24	28
h_{ef}	[mm]	80	90	110	125	170	210
d_f	[mm]	9	12	14	18	22	26
T_{inst}	[Nm]	10	20	40	60	120	150

			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Entraxe minimum	s _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Distance au bord minimale	c _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Épaisseur minimale du support en béton	h _{min}	[mm]	110	120	140	160	215	260

Pour des entraxes et des distances inférieures aux valeurs critiques, on aura une diminution des valeurs de résistance en raison des paramètres d'installation.



d = diamètre ancrage
 d_0 = diamètre de perçage dans le support en béton
 h_{ef} = profondeur d'ancrage effective
 d_f = diamètre max du trou de passage dans l'élément à fixer

T_{inst} = couple de serrage
 L = longueur ancrage
 t_{fix} = épaisseur max de serrage
 h_1 = profondeur min de perçage

TEMPS ET TEMPÉRATURES DE POSE

température du support	durée limite d'emploi	temps d'attente application charge
- 5 ÷ 0 °C	90 min	6 h
0 ÷ 5 °C	45 min	3 h
5 ÷ 10 °C	25 min	2 h
10 ÷ 20 °C	15 min	80 min
20 ÷ 30 °C	6 min	45 min
30 ÷ 35 °C	4 min	25 min
+ 35 °C	2 min	20 min

Température de stockage des cartouches : +5 +25° C

VALEURS STATIQUES CARACTÉRISTIQUES

Valables pour une seule tige filetée (type INA ou MGS), sans entraxes, ni distances au bord et pour du béton de classe C20/25.

BÉTON NON FISSURÉ ⁽¹⁾

TRACTION ⁽²⁾

tige	$N_{Rk,p}$ [kN]	γ_{Mp}
M8	16,0	1,8
M10	34,7	
M12	35,0	
M16	50,0	
M20	75,0	
M24	95,0	

CISAILLEMENT ⁽³⁾

tige	$V_{Rk,s}$ [kN]	γ_{Ms}
M8	9,0	1,25
M10	15,0	
M12	21,0	
M16	39,0	
M20	61,0	
M24	88,0	

facteur multiplicateur $N_{Rk,p}$		
ψ_c	C30/37	1,08
	C40/50	1,15
	C50/60	1,19

VALEURS STATIQUES ADMISSIBLES

BÉTON NON FISSURÉ

TRACTION

tige	N_{rec} [kN]
M8	6,3
M10	13,8
M12	13,9
M16	19,8
M20	29,8
M24	37,7

CISAILLEMENT

tige	V_{rec} [kN]
M8	5,1
M10	8,6
M12	12,0
M16	22,3
M20	34,9
M24	50,3

PRINCIPES GÉNÉRAUX

- Les valeurs caractéristiques sont calculées en accord avec ATE, selon la méthode de conception indiquée dans TR029.
- Les valeurs de calcul s'obtiennent à partir des valeurs caractéristiques selon la formule suivante :

$$R_d = \frac{R_k}{\gamma_m}$$

Les coefficients γ_m figurent dans le tableau et sont en accord avec les certificats de produit.

- Les valeurs admissibles (préconisées) sont calculées à partir des valeurs caractéristiques en appliquant les coefficients partiels de sécurité γ_m pour les matériaux en accord avec ATE et un coefficient partiel supplémentaire pour les actions égales à $\gamma_f = 1,4$.
- Pour le calcul d'ancrages à faibles entraxes, proches du bord ou pour un ancrage sur béton d'une classe de résistance supérieure ou d'une épaisseur réduite, veuillez-vous reporter au document ATE.

NOTES

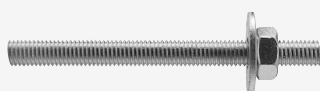
- ⁽¹⁾ Pour le calcul d'ancrages sur maçonnerie, veuillez-vous reporter au document ATE.
- ⁽²⁾ Rupture par arrachement (pull-out) ou rupture de cône de béton (concrete cone failure).
- ⁽³⁾ Rupture de l'acier.

INA

Tige filetée classe acier 5.8 pour ancrages chimiques

- Avec écrou (ISO4032) et rondelle (ISO7089)
- Acier 5.8 galvanisé

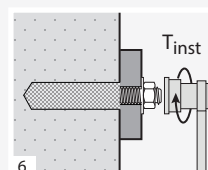
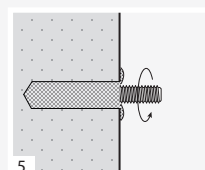
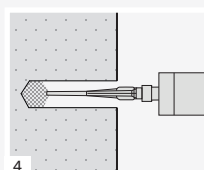
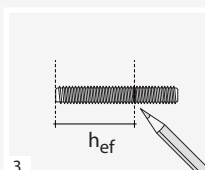
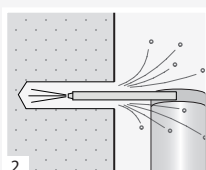
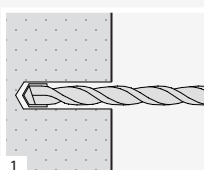
INA



code	d [mm]	L _t [mm]	d ₀ [mm]	d _f [mm]	pcs/conf
FE210100	M8	110	10	≤ 9	10
FE210105	M10	110	12	≤ 12	10
FE210110		130	12	≤ 13	10
FE210115	M12	130	14	≤ 14	10
FE210119		180	14	≤ 15	10
FE210116	M16	160	18	≤ 18	10
FE210118		190	18	≤ 18	10
FE210121		230	18	≤ 18	10
FE210117	M20	240	24	≤ 22	10
FE210122	M24	270	28	≤ 26	10
FE210123	M27	400	32	≤ 30	10

d₀ = diamètre de perçage dans le support / d_f = diamètre du trou de passage dans l'élément à fixer

MONTAGE



IHP - IHM

Tamis pour matériaux creux

IHP - TAMIS PLASTIQUE



code	d ₀ [mm]	L [mm]	tige [mm]	d ₀ [mm]	pcs/conf
FE210120	16	85	M10 (M8)	16	10
FE210125	16	130	M10 (M8)	16	10
FE210130	20	85	M12 / M16	20	10

IHM - TAMIS MÉTALLIQUE



code	d ₀ [mm]	L [mm]	tige [mm]	d ₀ [mm]	pcs/conf
FE210230	12	1000	M8	12	10
FE210235	16	1000	M8 / M10	16	10
FE210240	22	1000	M12 / M16	22	5

MONTAGE

