

VGU

Rondelle 45° pour VGS

Acier au carbone, électrozingué



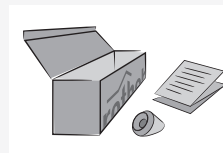
DOMAINES D'UTILISATION

Assemblages et couplages d'éléments en bois et de plaques en acier par vis filetées VGS à 45°

- bois massif
- bois lamellé-collé
- XLAM (Cross Laminated Timber)
- LVL
- panneaux à base de bois

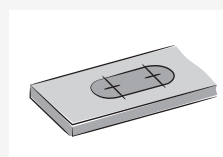
CONDITIONNEMENT

Vendue à l'unité



ADAPTATEUR POUR PLAQUES

Pour une utilisation de vis VGS à 45° sur plaques perforées sans ébrasure



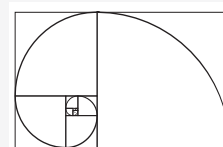
PRATIQUE À UTILISER

Moletage superficiel antidérapant et forme cylindrique facile à manipuler



TAILLE UNIVERSELLE

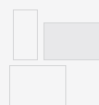
Deux dimensions compatibles avec toutes les vis VGS, diamètres 9 et 11 mm sur des plaques d'épaisseurs variables





SÉCURITÉ

La conception de la rondelle garantit une implantation précise de la vis à un angle de 45° par rapport au plan et sa pénétration correcte dans l'axe voulu.



MANIABILITÉ

La forme cylindrique et régulière du diamètre extérieur de l'ébrasure et le moletage antidérapant assurent une parfaite prise en main de la pièce lors de sa pose.

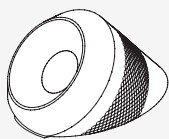


ESTHÉTIQUE

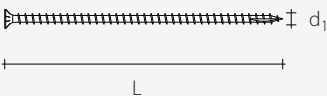
La tête de vis VGS se loge parfaitement dans l'ébrasure de la rondelle pour un assemblage d'une excellente qualité esthétique sur une épaisseur réduite.

CODES ET DIMENSIONS

RONDELLE VGU



VGS

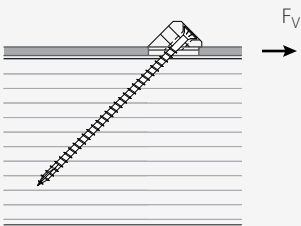


code	vis	pcs/cond
HUS945	VGS Ø9	1
HUS1145	VGS Ø11	1

Vis non incluses

code	d ₁ [mm]	L [mm]	TX	pcs/cond
VGS9160	9	160	TX40	25
VGS9200	9	200	TX40	25
VGS9240	9	240	TX40	25
VGS9280	9	280	TX40	25
VGS9320	9	320	TX40	25
VGS9360	9	360	TX40	25
VGS11100	11	100	TX50	25
VGS11150	11	150	TX50	25
VGS11200	11	200	TX50	25
VGS11250	11	250	TX50	25
VGS11300	11	300	TX50	25
VGS11350	11	350	TX50	25
VGS11400	11	400	TX50	25
VGS11450	11	450	TX50	25
VGS11500	11	500	TX50	25
VGS11550	11	550	TX50	25
VGS11600	11	600	TX50	25

CONTRAINTES

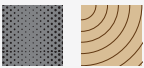


MATÉRIAU ET DURABILITÉ

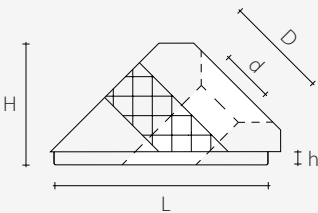
VGU : acier au carbone S235 électrozingué.
Utilisation en classes de service 1 et 2 (EN 1995:2008).

DOMAINE D'UTILISATION

Assemblage acier - bois

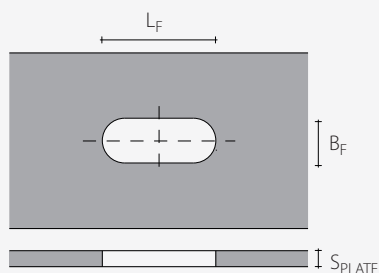


GÉOMÉTRIE



RONDELLE		HUS945	HUS1145
Diamètre vis VGS	d ₁ [mm]	9,0	11,0
Diamètre interne	d [mm]	9,5	11,5
Diamètre externe	D [mm]	18,0	22,0
Longueur denture	L [mm]	34,8	42,1
Hauteur denture	h [mm]	3,0	3,6
Hauteur totale	H [mm]	20,5	24,8

MISE EN ŒUVRE

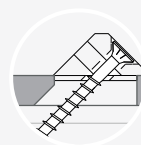


RONDELLE		HUS945	HUS1145
Longueur trou oblong	L_F [mm]	min 35,0 max 36,0	min 43,0 max 44,0
Largeur trou oblong	B_F [mm]	min 14,0 max 15,0	min 17,0 max 18,0
Épaisseur plaque acier	S_{PLATE} [mm]	min 3,0 max 12,0*	min 4,0 max 15,0*

* Pour des épaisseurs supérieures, ébraser la partie inférieure de la plaque d'acier.

Trou pilote Ø 5 mm préconisé pour vis VGS d'une longueur > 300 mm.

Le montage sera effectué de manière à assurer une répartition uniforme des sollicitations sur toutes les rondelles VGU.



VALEURS STATIQUES - ASSEMBLAGE ACIER/BOIS

RÉSISTANCE AU FLUAGE R_v

	VALEURS CARACTÉRISTIQUES ⁽¹⁾ S_PLATE = 3 mm				VALEURS ADMISSIBLES S_PLATE = 3 mm	VALEURS CARACTÉRISTIQUES ⁽¹⁾ S_PLATE = 12 mm				VALEURS ADMISSIBLES S_PLATE = 12 mm	
vis	L	S_g	A_MIN	BOIS R_v,k	ACIER R_tens,k 45°	V_adm 45°	S_g	A_MIN	BOIS R_v,k	ACIER R_tens,k 45°	V_adm 45°
d1 [mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[kg]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[kg]
VGS 9	160	140	120	10,12	17,96	445	125	110	9,04	17,96	398
	200	180	145	13,01		573	165	135	11,93		525
	240	220	175	15,90		700	205	165	14,82		652
	280	260	205	18,80		827	245	195	17,71		780
	320	300	230	21,69		903	285	220	20,60		903
	360	340	260	24,58		903	325	250	23,50		903
	S_PLATE = 4 mm				S_PLATE = 4 mm	S_PLATE = 15 mm				S_PLATE = 15 mm	
VGS 11	100	80	75	7,07	26,87	311	65	60	5,74	26,87	253
	150	130	110	11,49		506	115	95	10,16		447
	200	180	145	15,90		700	165	130	14,58		642
	250	230	185	20,32		894	215	170	19,00		836
	300	280	220	24,74		1089	265	205	23,41		1031
	350	330	255	29,16		1130	315	240	27,83		1130
	400	380	290	33,58		1130	365	275	32,25		1130
	450	430	325	37,99		1130	415	310	36,67		1130
	500	480	360	42,41		1130	465	345	41,09		1130
	550	530	395	46,83		1130	515	380	45,50		1130
	600	580	430	51,25		1130	565	415	49,92		1130

PRINCIPES GÉNÉRAUX

- Les valeurs caractéristiques sont selon la norme EN 1995:2008 en accord avec ATE-11/0030.
- Les valeurs admissibles sont selon la norme DIN 1052:1988.
- La masse volumique caractéristique des éléments en bois utilisée pour le calcul est : $\rho_k = 380 \text{ kg/m}^3$.
- La résistance à l'arrachage du connecteur a été définie pour un angle de pose de 45° entre les fibres et le connecteur et pour un filet d'une longueur efficace de S_g .

NOTES

⁽¹⁾ La résistance de calcul au cisaillement du connecteur est la valeur la plus basse entre la résistance de calcul côté bois ($R_{v,d}$) et la résistance de calcul côté acier ($R_{tens,d} 45^\circ$).

$$R_{v,d} = \min \left\{ R_{v,k} \cdot \frac{k_{mod}}{\gamma_m}, \frac{R_{tens,k} 45^\circ}{\gamma_{m2}} \right\}$$

Pour un résultat parfait, la tête du connecteur doit être implantée complètement dans la rondelle VGU.

Les valeurs intermédiaires de S_{PLATE} sont déterminées par interpolation linéaire. Le dimensionnement et la vérification des éléments en bois et des plaques en acier doivent être effectués séparément.