

R10 - R20 - R30

PIED DE POTEAU RÉGLABLE



RÉGLABLE

Réglable en hauteur, y compris sur chantier. Le système de réglage est caché par le manchon pour un rendu optimal.

REHAUSSÉ

Sa distance du sol le protège des éclaboussures ou de l'eau stagnante au profit d'une grande durabilité. Fixation discrète sur l'élément en bois.

SOUCI DU DÉTAIL

Un perçage supplémentaire sur la platine permet l'insertion des vis HBS PLATE EVO (fournies avec la platine).



CARACTÉRISTIQUE

UTILISATION PRINCIPALE	réglable en hauteur après le montage
POTEAUX	de 80 x 80 mm à 240 x 240 mm
HAUTEUR	réglable de 140 à 250 mm
FIXATIONS	HBS PLATE EVO, SKR, VIN-FIX PRO

VIDÉO

Scannez le code QR et regardez la vidéo sur notre chaîne YouTube



MATÉRIAU

Acier au carbone, galvanisation Dac Coat.

DOMAINES D'UTILISATION

Assemblages en extérieur ; utilisation en classes de service 1, 2 et 3

- bois massif et lamellé-collé
- CLT, LVL



STATIQUE

Hautes résistances à la compression sur les modèles de grandes dimensions. Résistances élevées à la compression et à la traction dans les versions avec tige passante.

FONCTIONNEL

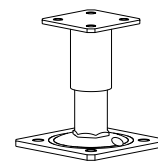
Réglable en hauteur, ce pied de poteau permet de pallier les différences de niveaux rencontrées sur le chantier.

CODES ET DIMENSIONS

R10

CODE	H [mm]	plaque supérieure [mm]	trous supérieurs [n. x mm]	plaque inférieure [mm]	trous inférieurs [n. x mm]	vis HBS PLATE EVO	pcs.
R1080	140-165	80 x 80 x 6	4 x Ø9	120 x 120 x 6	4 x Ø11,5	Ø6 x 90	4
R10100	170-205	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 160 x 6	4 x Ø11,5	Ø8 x 100	4
R10140	200-250	140 x 140 x 8	4 x Ø11	200 x 200 x 8	4 x Ø11,5	Ø8 x 100	4

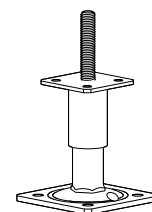
Vis incluses dans l'emballage.



R20

CODE	H [mm]	plaque supérieure [mm]	trous supérieurs [n. x mm]	plaque inférieure [mm]	trous inférieurs [n. x mm]	tige Ø x L [mm]	vis HBS PLATE EVO	pcs.
R2080	140-165	80 x 80 x 6	4 x Ø9	120 x 120 x 6	4 x Ø11,5	16 x 80	Ø6 x 90	4
R20100	170-205	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 160 x 6	4 x Ø11,5	20 x 120	Ø8 x 100	4
R20140	200-250	140 x 140 x 8	4 x Ø11	200 x 200 x 8	4 x Ø11,5	24 x 150	Ø8 x 100	4

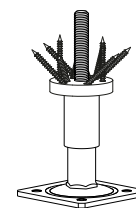
Vis incluses dans l'emballage.



R30 - DISC FLAT

CODE	H [mm]	plaque supérieure [mm]	plaque inférieure [mm]	trous inférieurs [n. x mm]	tige Ø [mm]	vis LBS	pcs.
R3080	150-170	Ø80 x 15	120 x 120 x 6	4 x Ø11,5	16	Ø7 x 60	4
R30120	180-210	Ø120 x 15	160 x 160 x 6	4 x Ø11,5	20	Ø7 x 80	4

Vis incluses dans l'emballage.



MATÉRIAU ET DURABILITÉ

TYP R: acier au carbone S235, revêtement spécial Dac Coat.

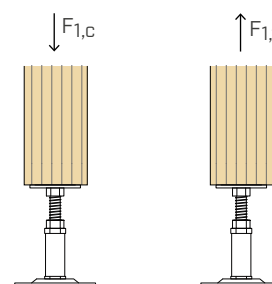
Utilisation en classes de service 1, 2 et 3 (EN 1995-1-1).

Plaque supérieure R30 : en acier au carbone électrozingué.

DOMAINES D'UTILISATION

- Poteaux en bois
- Poutres en bois

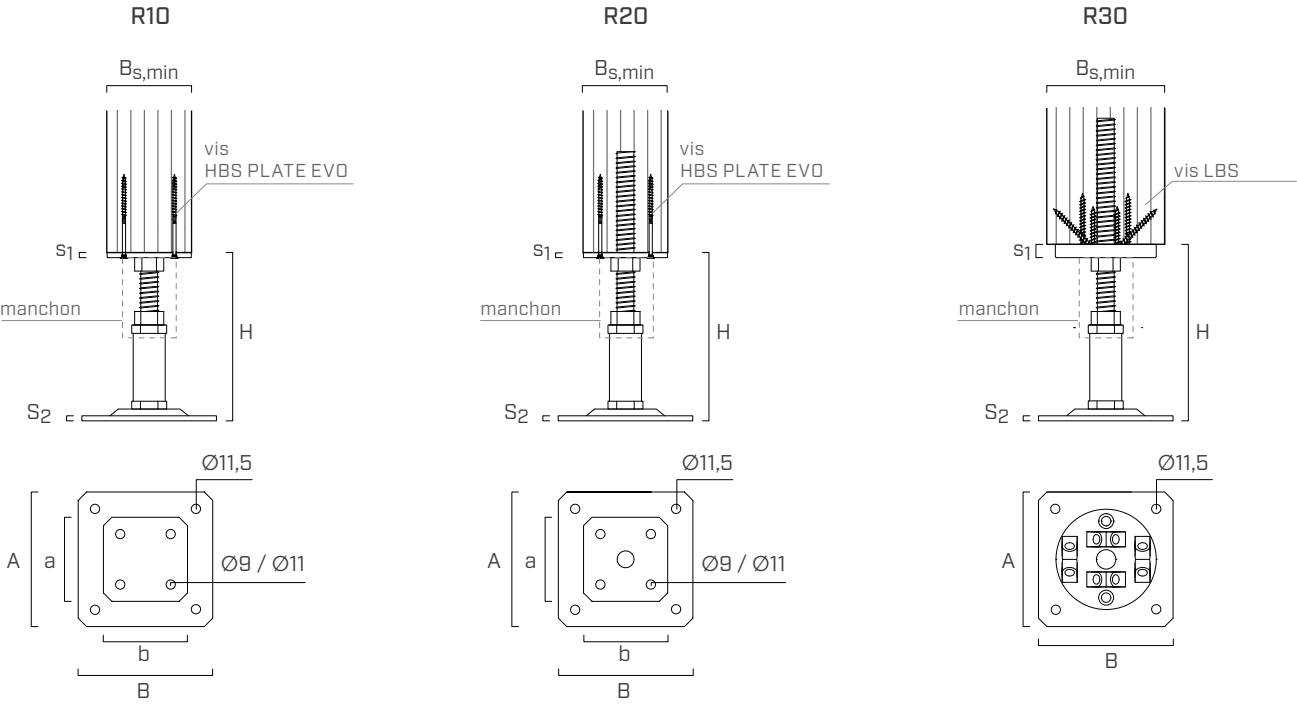
SOLLICITATION



PRODUITS COMPLÉMENTAIRES - FIXATIONS

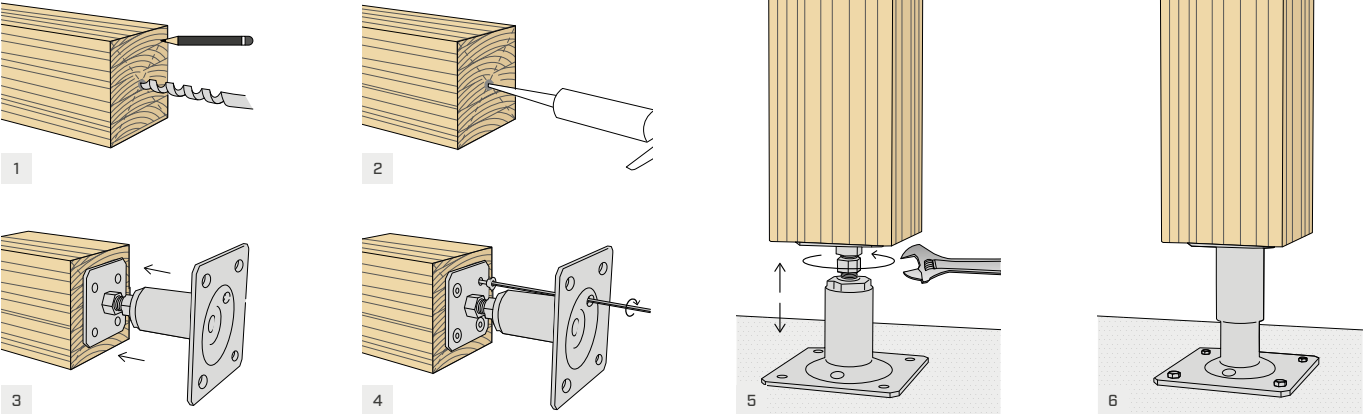
type	description		d [mm]	support	page
XEPOX D	adhésif époxyde		-		146
AB1 - AB1 A4	ancrage métallique		10		494 - 496
SKR	ancrage à visser		10		488
VIN-FIX PRO	ancrage chimique		M10		511
EPO-FIX PLUS	ancrage chimique		M10		517

GÉOMÉTRIE



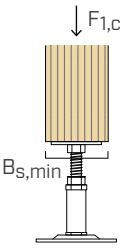
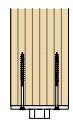
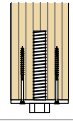
	CODE	$B_{s,min}$	$A \times B \times S_2$	H	$a \times b \times s_1$
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
R10	R1080	80	120 x 120 x 6	140-165	80 x 80 x 6
	R10100	100	160 x 160 x 6	170-205	100 x 100 x 6
	R10140	140	200 x 200 x 8	200-250	140 x 140 x 8
R20	R2080	80	120 x 120 x 6	140-165	80 x 80 x 6
	R20100	100	160 x 160 x 6	170-205	100 x 100 x 6
	R20140	140	200 x 200 x 8	200-250	140 x 140 x 8
R30	R3080	120	120 x 120 x 6	150-170	$\varnothing 80 \times 15$
	R30120	160	160 x 160 x 6	180-210	$\varnothing 120 \times 15$

MONTAGE

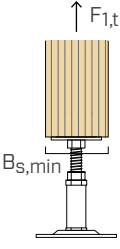
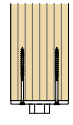
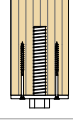


VALEURS STATIQUES

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION

sollicitation	TYP R		fixation	poteau $B_{s,min}$ [mm]	$R_{1,c}$ k timber		$R_{1,c}$ k steel	
					[kN]	$\gamma_{timber}^{(1)}$	[kN]	γ_{steel}
	R10	R1080		80	71,2	γ_{MT}	48,3	γ_{M1}
		R10100		100	111,8		75,4	
		R10140		140	222,8		108,6	
	R20	R2080		80	55,8		48,3	
		R20100		100	90,4		75,4	
		R20140		140	189,0		108,6	
	R30	R3080		120	-	-	48,3	
		R30120		160	-	-	75,4	

RÉSISTANCE À LA TRACTION

sollicitation	TYP R		fixation	poteau $B_{s,min}$ [mm]	$R_{1,t}$ k timber		$R_{1,t}$ k steel	
					[kN]	$\gamma_{timber}^{(1)}$	[kN]	γ_{steel}
	R10	R1080		100	4,2	γ_{MC}	-	-
		R10100		120	5,3		-	-
		R10140		160	5,3		-	-
	R20	R2080		100	16,1	γ_{MT}	-	-
		R20100		120	30,2		-	-
		R20140		160	45,2		-	-
	R30	R3080		120	18,7	γ_{MC}	24,3	γ_{M0}
		R30120		160	62,4		36,4	

NOTES :

⁽¹⁾ γ_{MT} coefficient partiel du matériau en bois ; γ_{MC} coefficient partiel pour des connexions.

PRINCIPES GÉNÉRAUX :

- Les valeurs caractéristiques sont en accord avec ETA-10/0422, à l'exception des valeurs à la traction de R10 et R20 calculées comme suit :
 - pour R10, elles sont calculées en considérant la résistance à l'arrachement des vis HBS PLATE EVO parallèlement au fil selon ETA-11/0030 ;
 - pour R20, elles sont calculées en considérant uniquement la résistance à l'arrachement offerte par la tige filetée fixée avec de l'adhésif époxy (XEPOXD400) et selon DIN 1052:2008.
- Les valeurs de calcul sont obtenues à partir des valeurs caractéristiques suivantes :

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_{timber}} \\ \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{steel}} \end{array} \right.$$

Les coefficients k_{mod} et γ sont établis en fonction de la réglementation en vigueur utilisée pour le calcul.

- Pour le calcul, la masse volumique des éléments en bois a été estimée à $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$.
- Le dimensionnement et la vérification des éléments en bois et en béton doivent être effectués séparément.