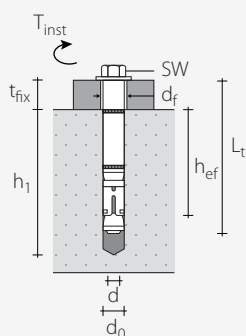


- CE opcija 1
- Certificirana primjena za beton s pukotinama i bez pukotina od C20/25 do C50/60
- Prikladan za kompaktne materijale
- Otpornost na vatru R120
- Vijak 8.8 šesterostrane glave i odgovarajuća podloška
- Ugljični čelik, električno pocinčan
- Prolazno učvršćenje
- Širenje pod kontrolom momenta

ABS



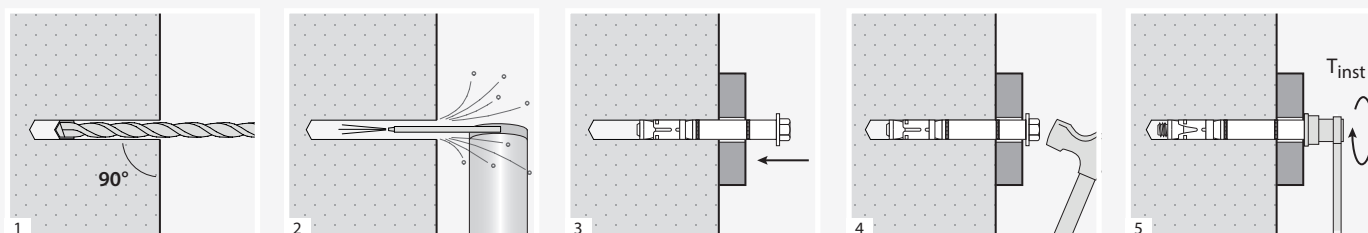
kod	d_0 [mm]	L_t [mm]	d_{vijka} [mm]	t_{fix} [mm]	$h_{1,min}$ [mm]	h_{ef} [mm]	d_f [mm]	SW [mm]	T_{inst} [Nm]	kom./ pak.
FE210356	10	70	M6	5	80	55	12	10	15	50
FE210361		100		35	80	55	12	10	15	50
FE210366	12	100	M8	30	90	60	14	13	30	50
FE210371		120		50	90	60	14	13	30	25
FE210376	16	120	M10	40	100	70	18	17	50	25
FE210381		140		60	100	70	18	17	50	25
FE210386	18	120	M12	20	120	90	20	19	100	10
FE210391		150		50	120	90	20	19	100	10
FE210392	24	140	M16	20	140	105	26	24	160	5
FE210393		170		50	140	105	26	24	160	5



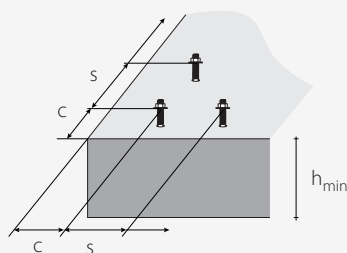
d_0 = promjer sidrenog vijka = promjer rupe u betonskoj podlozi
 d = promjer vijka
 L_t = duljina sidrenog vijka
 t_{fix} = maksimalna debljina koja se može učvrstiti

h_1 = minimalna dubina rupe
 h_{ef} = efektivna dubina sidrenja
 d_f = maksimalan promjer rupe u elementu koji se učvršćuje
SW = veličina ključa
 T_{inst} = moment pritezanja

MONTAŽA



MONTAŽA



Minimalni razmaci između osi i udaljenosti			10 / M6	12 / M8	16 / M10	18 / M12	24 / M16		
Minimalan razmak između osi	S_{min}	[mm]	55	110	80	135	130		
	za c ≥	[mm]	110	145	120	220	240		
Minimalna udaljenost od ruba	C_{min}	[mm]	70	100	90	175	180		
	za s ≥	[mm]	110	160	175	255	290		
Minimalna debljina betonske podloge			h_{min}	[mm]	110	120	140	180	210

Minimalni razmaci između osi i kritične udaljenosti			10 / M6	12 / M8	16 / M10	18 / M12	24 / M16
Kritičan razmak između osi	S_{cr,N} ⁽⁴⁾	[mm]	165	180	210	270	315
	S_{cr,sp} ⁽⁵⁾	[mm]	220	320	240	370	390
Kritična udaljenost od ruba	C_{cr,N} ⁽⁴⁾	[mm]	85	90	105	135	160
	C_{cr,sp} ⁽⁵⁾	[mm]	110	160	120	185	195

Za razmake između osi i udaljenosti manje od kritičnih javlja se smanjenje vrijednosti otpornosti zbog parametara za montažu.

STATIČKE VRIJEDNOSTI

Vrijede za svaki sidreni vijak za koji ne postoje razmaci između osi i udaljenosti od ruba te za beton razreda C20/25.

KARAKTERISTIČNE VRIJEDNOSTI

	BETON BEZ PUKOTINA			
	VLAK ⁽¹⁾		SMIK ⁽²⁾	
	$N_{Rk,p}$ [kN]	γ_{Mp}	$V_{Rk,s}$ [kN]	γ_{Ms}
10 / M6	16,0	1,5	16,0	1,45
12 / M8	16,0		25,0	
16 / M10	20,0		43,0	
18 / M12	35,0		58,0	
24 / M16	45,0		107,0	

	BETON S PUKOTINAMA			
	VLAK ⁽¹⁾		SMIK	
	$N_{Rk,p}$ [kN]	γ_{Mp}	$V_{Rk,s} / R_{k,cp}$ [kN]	$\gamma_{Ms,Mc}$
10 / M6	5	1,5	14,7 ⁽³⁾	1,5
12 / M8	6		25,0 ⁽²⁾	1,45
16 / M10	16		42,2 ⁽³⁾	1,5
18 / M12	25		58,0 ⁽²⁾	1,45
24 / M16	35		77,5 ⁽³⁾	1,5

faktor povećanja za $N_{Rk,p}$		
ψ_c	C30/37	1,22
	C40/50	1,41
	C50/60	1,55

DOPUŠTENE VRIJEDNOSTI (preporučene)

	BETON BEZ PUKOTINA	
	VLAK	SMIK
	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
10 / M6	7,6	7,9
12 / M8	7,6	12,3
16 / M10	9,5	21,2
18 / M12	16,7	28,6
24 / M16	21,4	52,7

	BETON S PUKOTINAMA	
	VLAK	SMIK
	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
10 / M6	2,4	7,0
12 / M8	2,9	12,3
16 / M10	7,6	20,1
18 / M12	11,9	28,6
24 / M16	16,7	36,9

OSNOVNA NAČELA

- Karakteristične vrijednosti izračunate su u skladu s ETA i metodom projektiranja A (ETAG001).
- Vrijednosti projekta dobivaju se iz karakterističnih vrijednosti kako slijedi:

$$R_d = \frac{R_k}{\gamma_m}$$

- Koeficijenti γ_m navedeni su u tablici i u skladu su s certifikatima proizvođača.
- Dopuštene vrijednosti (preporučene) izračunate su na temelju karakterističnih vrijednosti uz primjenu parcijalnih koeficijenata sigurnosti γ_m za materijale u skladu s ETA te uz primjenu još jednog parcijalnog koeficijenta za radnje jednakog $\gamma_f = 1,4$.
- Za izračun sidrenih vijaka smanjenih razmaka između osi, blizu ruba ili za učvršćenje na beton većeg razreda otpornosti ili smanjene debljine pogledajte dokument ETA.

NAPOMENE

- Način kidanja izvlačenjem (pull-out).
- Način kidanja čeličnog materijala ($V_{Rk,s}$).
- Način kidanja skidanjem (pry-out, $V_{Rk,cp}$).
- Način kidanja oblikovanjem stošca od betona.
- Način kidanja pucanjem (splitting).