

R10 - R20 - R30

ÁLLÍTHATÓ OSZLOPTARTÓ

S235
DAC COAT



CE
ETA 10/0422

ÁLLÍTHATÓ

A magasság a beszerelést követően is állítható. Az állítórendszert egy hüvely fedí az esztétikum érdekében.

MAGASÍTOTT

A talajtól távolabb helyezve a víz fröccsenését vagy áztatását elkerülhetjük, ezzel együtt pedig nagy tartósságot biztosítunk. Eltűnő rögzítés faelemre.

ODAFIGYELÉS A RÉSZLETEKRE

Az alapon egy kiegészítő furat található, amely lehetővé teszi a HBS PLATE EVO csavarok behelyezését (a csomagban található).



JELLEMZŐK

FOCUS	szereelés után is állítható magasság
OSZLOPOK	80 x 80 mm és 240 x 240 mm között
MAGASSÁG	140 és 250 mm között állítható
RÖGZÍTŐK	HBS PLATE EVO, SKR, VIN-FIX PRO

VIDEO

Olvassa be a QR-kódot, és tekintse meg a videót a YouTube-csatornánkon



ANYAG

Szénacél Dac Coat horganyzással.

ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

Kültéri kötések; alkalmas az 1., 2. és 3. szervizosztályokhoz

- tömörfa és laminált fa
- CLT, LVL



STATIKA

Nagy nyomószilárdság nagy méretű modelleknél. Magas nyomó- és szakítószilárdság átmenő rudazatú kivitelben.

PRAKTIKUSSÁG

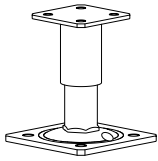
A szerelés után beállítható magasság lehetővé teszi a telepítési szakaszban bekövetkezett egyenetlenségek kiküszöbölését.

KÓDOK ÉS MÉRETEK

R10

KÓD	H [mm]	felső lemez [mm]	felső furatok [n. x mm]	alsó lemez [mm]	alsó furatok [n. x mm]	csavar HBS PLATE EVO	db.
R1080	140-165	80 x 80 x 6	4 x Ø9	120 x 120 x 6	4 x Ø11,5	Ø6 x 90	4
R10100	170-205	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 160 x 6	4 x Ø11,5	Ø8 x 100	4
R10140	200-250	140 x 140 x 8	4 x Ø11	200 x 200 x 8	4 x Ø11,5	Ø8 x 100	4

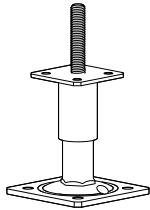
Csavarok a csomagban.



R20

KÓD	H [mm]	felső lemez [mm]	felső furatok [n. x mm]	alsó lemez [mm]	alsó furatok [n. x mm]	rúd Ø x L [mm]	csavar HBS PLATE EVO	db.
R2080	140-165	80 x 80 x 6	4 x Ø9	120 x 120 x 6	4 x Ø11,5	16 x 80	Ø6 x 90	4
R20100	170-205	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 160 x 6	4 x Ø11,5	20 x 120	Ø8 x 100	4
R20140	200-250	140 x 140 x 8	4 x Ø11	200 x 200 x 8	4 x Ø11,5	24 x 150	Ø8 x 100	4

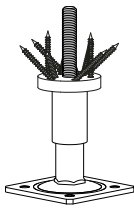
Csavarok a csomagban.



R30 - DISC FLAT

KÓD	H [mm]	felső lemez [mm]	alsó lemez [mm]	alsó furatok [n. x mm]	rúd Ø [mm]	LBS csavarok	db.
R3080	150-170	Ø80 x 15	120 x 120 x 6	4 x Ø11,5	16	Ø7 x 60	4
R30120	180-210	Ø120 x 15	160 x 160 x 6	4 x Ø11,5	20	Ø7 x 80	4

Csavarok a csomagban.



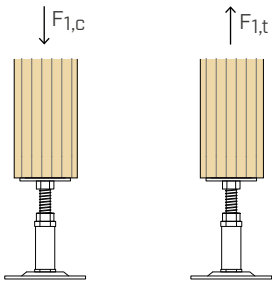
ANYAG ÉS TARTÓSSÁG

TYP R: S235 szénacél speciális Dac Coat bevonattal.
Alkalmazás 1., 2. és 3. szervizosztályban (EN 1995-1-1).
Felső lemez R30: horganyzott szénacél.

ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

- Faoszlopok
- Fagerendák

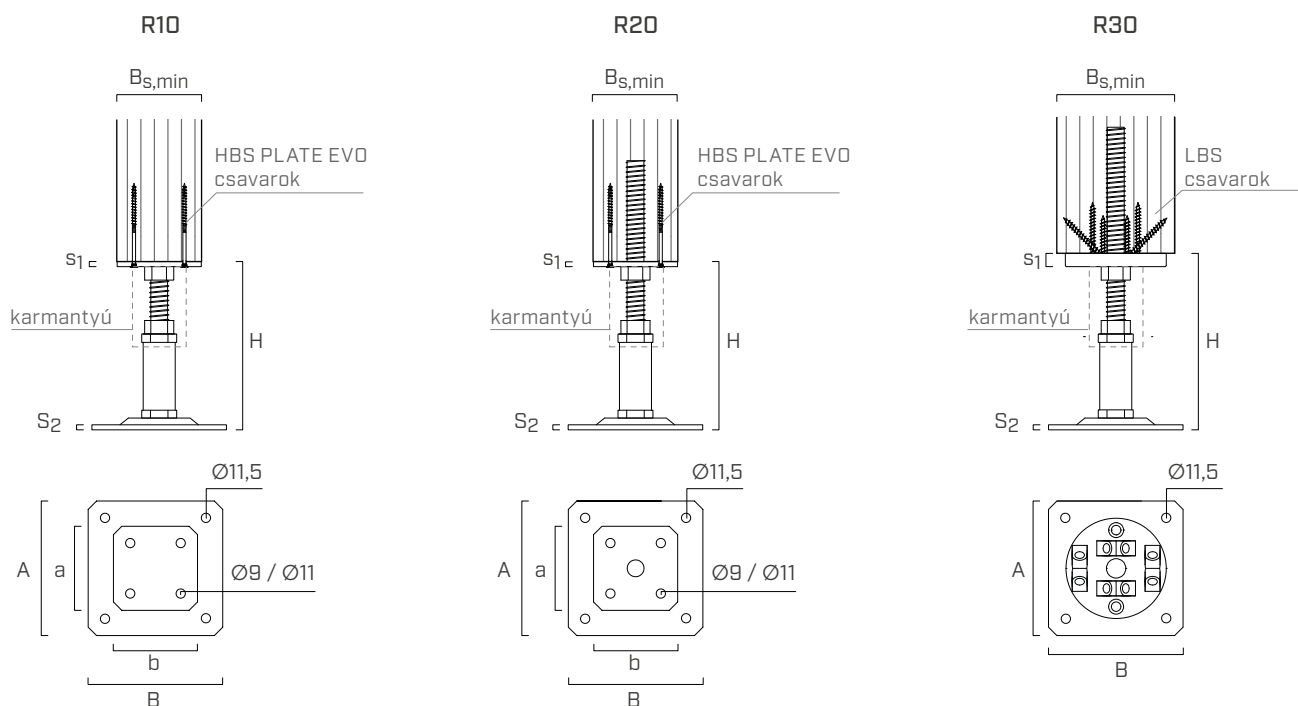
TERHELÉSEK



TOVÁBBI TERMÉKEK - RÖGZÍTŐK

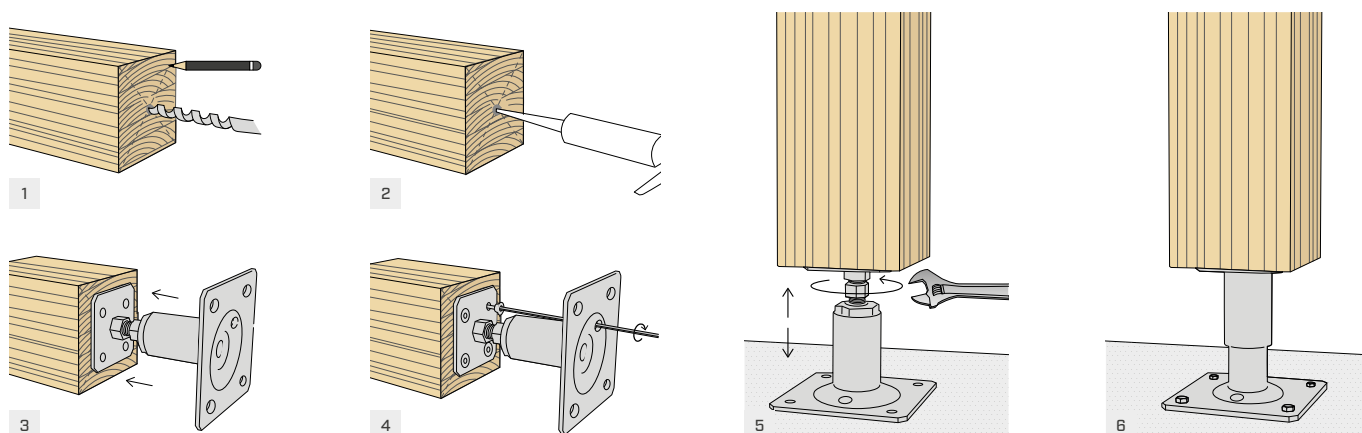
típus	leírás	d [mm]	hordozó	old.
XEPOX D	epoxiragasztó	-		146
AB1 - AB1 A4	fém rögzítőelem	10		494 - 496
SKR	csavarozható kikötő elem	10		488
VIN-FIX PRO	kémiai rögzítőanyag	M10		511
EPO-FIX PLUS	kémiai rögzítőanyag	M10		517

GEOMETRIA



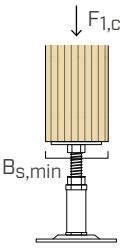
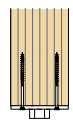
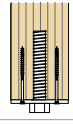
	KÓD	$B_{s,min}$ [mm]	$A \times B \times S_2$ [mm]	H [mm]	$a \times b \times s_1$ [mm]
R10	R1080	80	120 x 120 x 6	140-165	80 x 80 x 6
	R10100	100	160 x 160 x 6	170-205	100 x 100 x 6
	R10140	140	200 x 200 x 8	200-250	140 x 140 x 8
R20	R2080	80	120 x 120 x 6	140-165	80 x 80 x 6
	R20100	100	160 x 160 x 6	170-205	100 x 100 x 6
	R20140	140	200 x 200 x 8	200-250	140 x 140 x 8
R30	R3080	120	120 x 120 x 6	150-170	$\varnothing 80 \times 15$
	R30120	160	160 x 160 x 6	180-210	$\varnothing 120 \times 15$

SZERELÉS

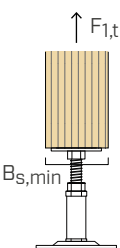
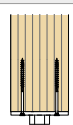
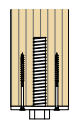


STATIKAI ÉRTÉKEK

ÖSSZENYOMÁSI ELLENÁLLÁS

terhelés	TYP R		rögzítés	oszlop $B_{s,min}$ [mm]	$R_{1,c}$ k timber		$R_{1,c}$ k steel	
					[kN]	$\gamma_{timber}^{(1)}$	[kN]	γ_{steel}
	R10	R1080		80	71,2	γ_{MT}	48,3	γ_{M1}
		R10100		100	111,8		75,4	
		R10140		140	222,8		108,6	
	R20	R2080		80	55,8		48,3	
		R20100		100	90,4		75,4	
		R20140		140	189,0		108,6	
	R30	R3080		120	-	-	48,3	
		R30120		160	-	-	75,4	

SZAKÍTÓSZILÁRDSÁG

terhelés	TYP R		rögzítés	oszlop $B_{s,min}$ [mm]	$R_{1,t}$ k timber		$R_{1,t}$ k steel	
					[kN]	$\gamma_{timber}^{(1)}$	[kN]	γ_{steel}
	R10	R1080		100	4,2	γ_{MC}	-	-
		R10100		120	5,3		-	-
		R10140		160	5,3		-	-
	R20	R2080		100	16,1	γ_{MT}	-	-
		R20100		120	30,2		-	-
		R20140		160	45,2		-	-
	R30	R3080		120	18,7	γ_{MC}	24,3	γ_{M0}
		R30120		160	62,4		36,4	

MEGJEGYZÉS:

⁽¹⁾ γ_{MT} részegyűthető faanyagokhoz; γ_{MC} részegyűthető csatlakozásokhoz.

ÁLTALÁNOS ELVEK:

- A jellemző értékek az ETA-10/0422-nek megfelelően vannak kiszámítva az R10 és R20 kivételével, melyeknél a számítás a következőképp történt:
 - az R10 kiszámításához a HBS PLATE EVO csavarok szálirányú kihúzási ellenállását vesszük figyelembe az ETA-11/0030 szerint;
 - az R20 kiszámításához az epoxiragasztóval (XEPOXD400) rögzített me- netes rúd által biztosított kihúzási ellenállást, illetve a DIN 1052:2008 szabványt vesszük figyelembe.
- A tervezési értékek a jellemző értékekből véve az alábbiak szerint:

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_{timber}} \\ \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{steel}} \end{array} \right.$$

A k_{mod} és γ együtthatókat a számításhoz használt érvényben lévő szabályzat szerint kell venni.

- A kalkulációs fázisban a faelemek $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$ térfogatsűrűséggel lett számolva.
- A fa és beton elemek méretezését és ellenőrzését külön kell elvégezni.