

R10 - R20 - R30

NASTAVITEĽNÁ PÄTKA STĽPU

S235
DAC COAT



CE
ETA 10/0422

NASTAVITEĽNÁ

Nastaviteľná výška aj po vykonaní montáže. Z estetických dôvodov je nastavovací systém schovaný za objímku.

VYVÝŠENÁ

Vzdialená od terénu, aby sa zabránilo striekaniu alebo hromadeniu vody a bola zaručená vysoká trvácnosť. Skryté upevnenie na drevenom prvku.

STAROSTLIVOSŤ O DETAILS

Základňa je charakterizovaná jedným pomocným otvorom, ktorý umožňuje vloženie skrutiek HBS PLATE EVO (súčasť dodávky).



VLASTNOSTI

ZAMERANIE	výškovo nastaviteľné po montáži
PILIERE	od 80 x 80 mm do a 240 x 240 mm
VÝŠKA	nastaviteľné od 140 do 250 mm
FIXOVANIA	HBS PLATE EVO, SKR, VIN-FIX PRO

VIDEO

Naskenujte si QR kód a pozrite si video na našom kanáli YouTube



MATERIÁL

Uhlíková oceľ so zinkovaním Dac Coat.

OBLASTI POUŽITIA

Použitie pri spojeniach v exteriéri; vhodné pre prevádzkové triedy 1, 2 a 3

- masívne a vrstvené drevo
- CLT, LVL



STATIKA

Vysoké odolnosti proti tlaku pri modeloch veľkých rozmerov. Vysoké odolnosti v tlaku aj ťahu pri verziách s prechádzajúcou tyčou.

FUNKČNOSŤ

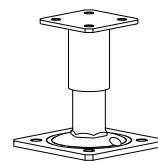
Výška nastaviteľná po vykonaní montáže umožňuje preklenúť aj prípadné zadné nerovnosti, ku ktorým došlo vo fáze inštalácie.

KÓDY A ROZMERY

R10

KÓD	H [mm]	horná platňa [mm]	horné otvory [n. x mm]	dolná platňa [mm]	dolné otvory [n. x mm]	skrutky HBS PLATE EVO	ks.
R1080	140-165	80 x 80 x 6	4 x Ø9	120 x 120 x 6	4 x Ø11,5	Ø6 x 90	4
R10100	170-205	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 160 x 6	4 x Ø11,5	Ø8 x 100	4
R10140	200-250	140 x 140 x 8	4 x Ø11	200 x 200 x 8	4 x Ø11,5	Ø8 x 100	4

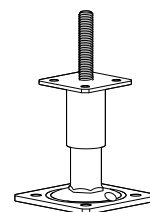
Skrutky sú súčasťou balenia.



R20

KÓD	H [mm]	horná platňa [mm]	horné otvory [n. x mm]	dolná platňa [mm]	dolné otvory [n. x mm]	tyč Ø x L [mm]	skrutky HBS PLATE EVO	ks.
R2080	140-165	80 x 80 x 6	4 x Ø9	120 x 120 x 6	4 x Ø11,5	16 x 80	Ø6 x 90	4
R20100	170-205	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 160 x 6	4 x Ø11,5	20 x 120	Ø8 x 100	4
R20140	200-250	140 x 140 x 8	4 x Ø11	200 x 200 x 8	4 x Ø11,5	24 x 150	Ø8 x 100	4

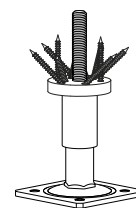
Skrutky sú súčasťou balenia.



R30 - DISC FLAT

KÓD	H [mm]	horná platňa [mm]	dolná platňa [mm]	dolné otvory [n. x mm]	tyč Ø [mm]	skrutka LBS	ks.
R3080	150-170	Ø80 x 15	120 x 120 x 6	4 x Ø11,5	16	Ø7 x 60	4
R30120	180-210	Ø120 x 15	160 x 160 x 6	4 x Ø11,5	20	Ø7 x 80	4

Skrutky sú súčasťou balenia.



MATERIÁL A ŽIVOTNOSŤ

TYP R: uhlíková oceľ S235 so špeciálnou povrchovou úpravou Dac Coat.

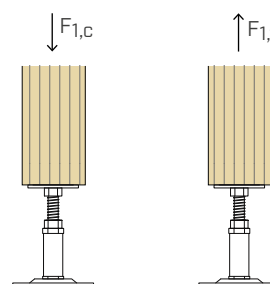
Použitie v prevádzkovej triede 1, 2 a 3 (EN 1995-1-1).

Horná platňa R30: uhlíková oceľ s galvanickým zinkovaním.

OBLASTI POUŽITIA

- Drevené piliere
- Drevené nosníky

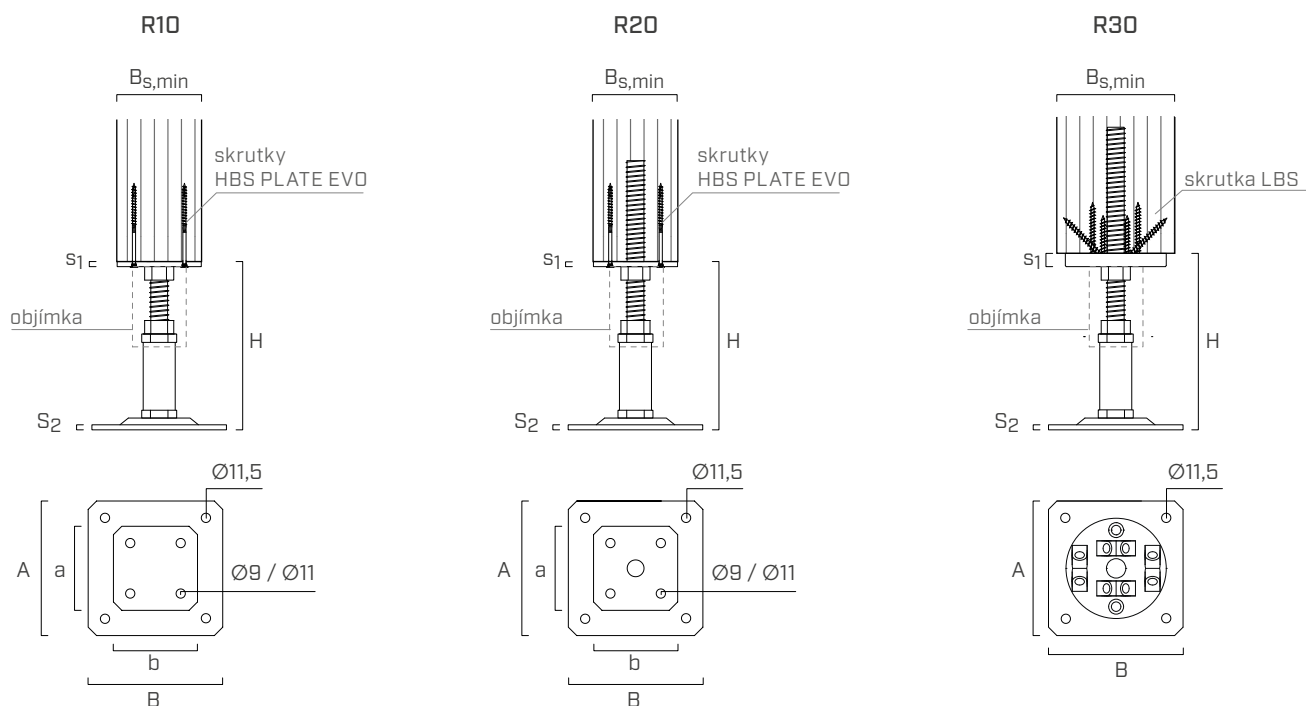
NAMÁHANIE



DOPLNKOVÉ RODUKTY - FIXOVANIE

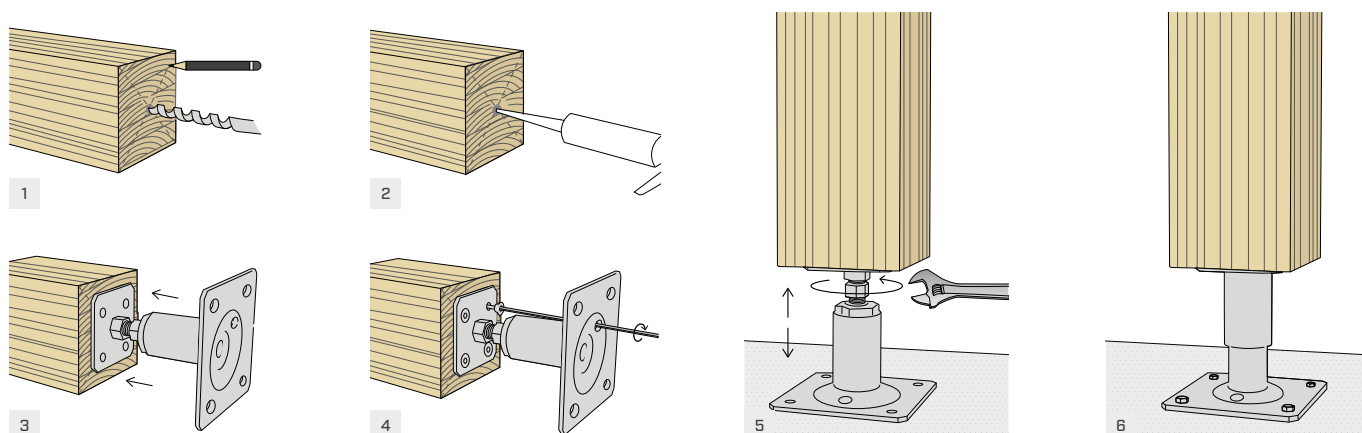
typ	popis		d [mm]	podpera	str.
XEPOX D	epoxidové lepidlo		-		146
AB1 - AB1 A4	kovová kotva		10		494 - 496
SKR	kotevná skrutka		10		488
VIN-FIX PRO	chemická malta		M10		511
EPO-FIX PLUS	chemická malta		M10		517

GEOMETRIA



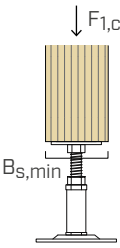
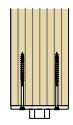
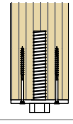
	KÓD	$B_{s,min}$ [mm]	$A \times B \times S_2$ [mm]	H [mm]	$a \times b \times s_1$ [mm]
R10	R1080	80	120 x 120 x 6	140-165	80 x 80 x 6
	R10100	100	160 x 160 x 6	170-205	100 x 100 x 6
	R10140	140	200 x 200 x 8	200-250	140 x 140 x 8
R20	R2080	80	120 x 120 x 6	140-165	80 x 80 x 6
	R20100	100	160 x 160 x 6	170-205	100 x 100 x 6
	R20140	140	200 x 200 x 8	200-250	140 x 140 x 8
R30	R3080	120	120 x 120 x 6	150-170	$\varnothing 80 \times 15$
	R30120	160	160 x 160 x 6	180-210	$\varnothing 120 \times 15$

MONTÁŽ

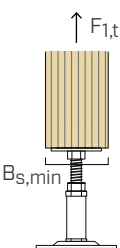
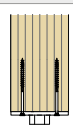
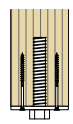


STATICKÉ HODNOTY

ODOLNOSŤ V TLAKU

namáhanie	TYP R		upevnenie	pilieri $B_{s,min}$ [mm]	$R_{1,c}$ k timber		$R_{1,c}$ k steel	
					[kN]	$\gamma_{timber}^{(1)}$	[kN]	γ_{steel}
	R10	R1080		80	71,2	γ_{MT}	48,3	γ_{M1}
		R10100		100	111,8		75,4	
		R10140		140	222,8		108,6	
	R20	R2080		80	55,8		48,3	
		R20100		100	90,4		75,4	
		R20140		140	189,0		108,6	
	R30	R3080		120	-	-	48,3	
		R30120		160	-	-	75,4	

PEVNOSŤ V ŤAHU

namáhanie	TYP R		upevnenie	pilieri $B_{s,min}$ [mm]	$R_{1,t}$ k timber		$R_{1,t}$ k steel	
					[kN]	$\gamma_{timber}^{(1)}$	[kN]	γ_{steel}
	R10	R1080		100	4,2	γ_{MC}	-	-
		R10100		120	5,3		-	-
		R10140		160	5,3		-	-
	R20	R2080		100	16,1	γ_{MT}	-	-
		R20100		120	30,2		-	-
		R20140		160	45,2		-	-
	R30	R3080		120	18,7	γ_{MC}	24,3	γ_{M0}
		R30120		160	62,4		36,4	

POZNÁMKY:

⁽¹⁾ γ_{MT} čiastočný koeficient dreveného materiálu; γ_{MC} čiastočný koeficient pre spojenia.

VŠEOBECNÉ PRINCÍPY:

- Charakteristické hodnoty sú v súlade s ETA-10/0422, okrem hodnôt v ťahu R10 a R20 vypočítaných takto:
 - hodnoty R10 sú vypočítané s ohľadom na odolnosť skrutiek HBS PLATE EVO na vytiahnutie súbežne s vláknom v súlade s ETA-11/0030;
 - hodnoty R20 sú vypočítané len s ohľadom na odolnosť na vytiahnutie ponúkanú závitovou tyčou s epoxidovým lepidlom (XEPOXD400) a v súlade s DIN 1052:2008.
- Projektované hodnoty sú odvodené z charakteristických hodnôt takto:

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_{timber}} \\ \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{steel}} \end{array} \right.$$

Koeficienty k_{mod} a γ sa berú do úvahy podľa platného nariadenia použitého pri výpočte.

- Pri výpočte sa brala do úvahy hustota drevených prvkov rovnajúca sa $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$.
- Dimenzovanie a overenie prvkov do dreva a betónu musí byť vykonané samostatne.