

R10 - R20 - R30

SUPORT DE STÂLP REGLABIL

S235
DAC COAT



CE
ETA 10/0422

REGLABIL

Înălțime reglabilă chiar și cu montajul efectuat. Sistemul de reglare este ascuns de manșon, pentru un aspect estetic.

RIDICAT

Distanțat de sol pentru a preveni stropirea sau stagnarea apei și pentru a garanta o durabilitate sporită. Fixare ascunsă pe elementul din lemn.

ATENȚIE LA DETALIU

Baza are o gaură auxiliară pentru a permite montarea șuruburilor HBS PLATE EVO (incluse în ambalaj).



CARACTERISTICI

CONECTARE	reglabil în înălțime după montare
STÂLP	de la 80 x 80 mm la 240 x 240 mm
ÎNĂLȚIME	reglabil de la 140 la 250 mm
SISTEME DE FIXARE	HBS PLATE EVO, SKR, VIN-FIX PRO

VIDEO

Scanați codul QR și urmăriți videoclipul pe canalul nostru YouTube



MATERIAL

Oțel carbon cu zincare Dac Coat.

DOMENII DE UTILIZARE

Utilizare în exterior; adecvat pentru clasele de serviciu 1, 2 și 3

- lemn masiv și lamelar
- CLT, LVL



STATICĂ

Modelele de mari dimensiuni au o rezistență înaltă la compresie. Versiunile cu bară pătrunsă au rezistențe înalte atât la compresie cât și la tracțiune.

FUNCȚIONALITATE

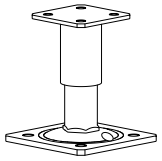
Înălțimea reglabilă după montare permite și umplerea unor eventuale diferențe de înălțime, survenite în timpul instalării.

CODURI ȘI DIMENSIUNI

R10

COD	H [mm]	placă superioară [mm]	găuri superioare [n. x mm]	placă inferioară [mm]	găuri inferioare [n. x mm]	șuruburi HBS PLATE EVO	buc.
R1080	140-165	80 x 80 x 6	4 x Ø9	120 x 120 x 6	4 x Ø11,5	Ø6 x 90	4
R10100	170-205	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 160 x 6	4 x Ø11,5	Ø8 x 100	4
R10140	200-250	140 x 140 x 8	4 x Ø11	200 x 200 x 8	4 x Ø11,5	Ø8 x 100	4

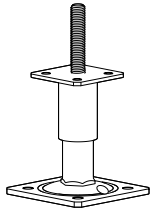
Șuruburi incluse în ambalaj.



R20

COD	H [mm]	placă superioară [mm]	găuri superioare [n. x mm]	placă inferioară [mm]	găuri inferioare [n. x mm]	bară Ø x L [mm]	șuruburi HBS PLATE EVO	buc.
R2080	140-165	80 x 80 x 6	4 x Ø9	120 x 120 x 6	4 x Ø11,5	16 x 80	Ø6 x 90	4
R20100	170-205	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 160 x 6	4 x Ø11,5	20 x 120	Ø8 x 100	4
R20140	200-250	140 x 140 x 8	4 x Ø11	200 x 200 x 8	4 x Ø11,5	24 x 150	Ø8 x 100	4

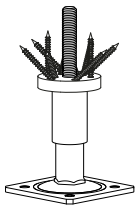
Șuruburi incluse în ambalaj.



R30 - DISC FLAT

COD	H [mm]	placă superioară [mm]	placă inferioară [mm]	găuri inferioare [n. x mm]	bară Ø [mm]	șuruburi LBS	buc.
R3080	150-170	Ø80 x 15	120 x 120 x 6	4 x Ø11,5	16	Ø7 x 60	4
R30120	180-210	Ø120 x 15	160 x 160 x 6	4 x Ø11,5	20	Ø7 x 80	4

Șuruburi incluse în ambalaj.



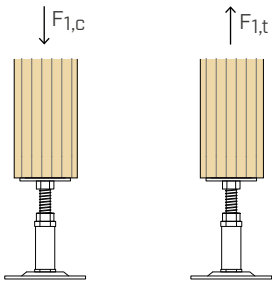
MATERIAL ȘI DURABILITATE

TYP R: oțel carbon S235 cu înveliș special Dac Coat.
Utilizare în clasele de serviciu 1, 2 și 3 (EN 1995-1-1).
Placă superioară R30: oțel carbon cu zincare galvanică.

DOMENII DE UTILIZARE

- Stâlpi din lemn
- Grinzi din lemn

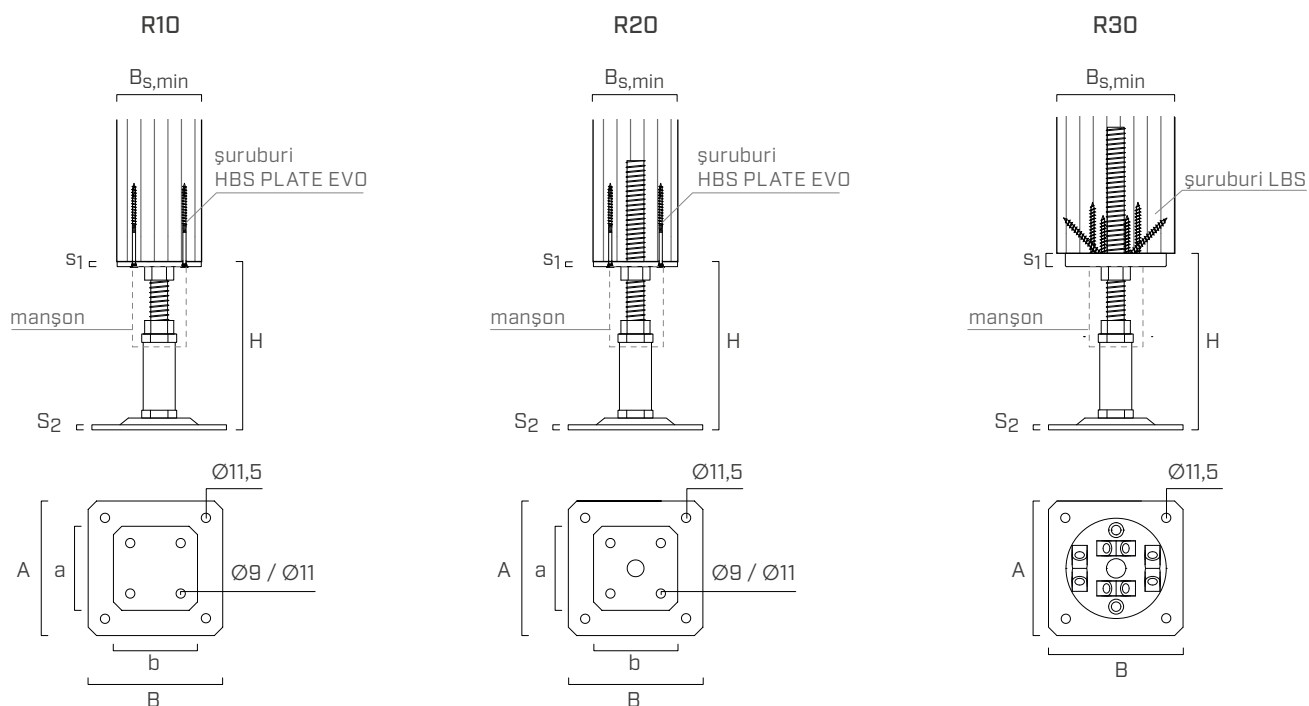
SOLICITĂRI



PRODUSE SUPLIMENTARE - SISTEME DE FIXARE

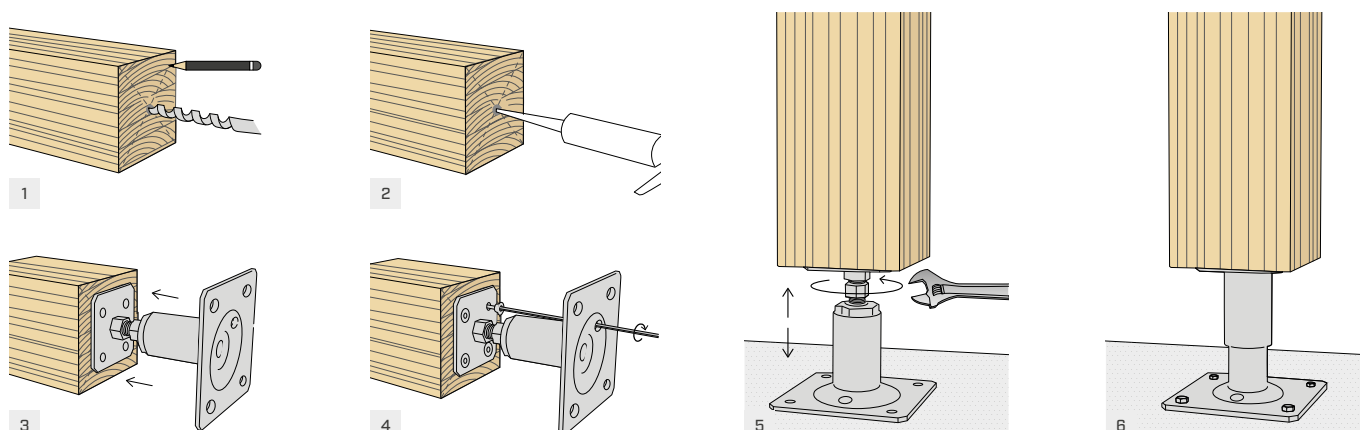
tip	descriere		d [mm]	suport	pag.
XEPOX D	adeziv epoxidic		-		146
AB1 - AB1 A4	sistem de ancorare metalic		10		494 - 496
SKR	sistem de ancorare cu înșurubare		10		488
VIN-FIX PRO	sistem de ancorare chimic		M10		511
EPO-FIX PLUS	sistem de ancorare chimic		M10		517

GEOMETRIE



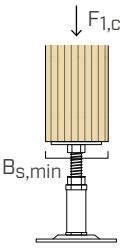
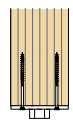
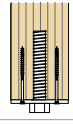
	COD	B _{s,min} [mm]	A x B x S ₂ [mm]	H [mm]	a x b x s ₁ [mm]
R10	R1080	80	120 x 120 x 6	140-165	80 x 80 x 6
	R10100	100	160 x 160 x 6	170-205	100 x 100 x 6
	R10140	140	200 x 200 x 8	200-250	140 x 140 x 8
R20	R2080	80	120 x 120 x 6	140-165	80 x 80 x 6
	R20100	100	160 x 160 x 6	170-205	100 x 100 x 6
	R20140	140	200 x 200 x 8	200-250	140 x 140 x 8
R30	R3080	120	120 x 120 x 6	150-170	Ø80 x 15
	R30120	160	160 x 160 x 6	180-210	Ø120 x 15

MONTAJ

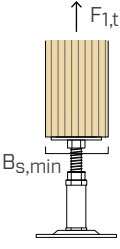
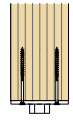
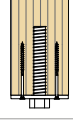


VALORI STATICE

REZISTENȚĂ LA COMPRESIE

solicitare	TYP R		fixare	stâlp $B_{s,min}$ [mm]	$R_{1,c}$ k timber		$R_{1,c}$ k steel	
					[kN]	$\gamma_{timber}^{(1)}$	[kN]	γ_{steel}
	R10	R1080		80	71,2	γ_{MT}	48,3	γ_{M1}
		R10100		100	111,8		75,4	
		R10140		140	222,8		108,6	
	R20	R2080		80	55,8		48,3	
		R20100		100	90,4		75,4	
		R20140		140	189,0		108,6	
	R30	R3080		120	-	-	48,3	
		R30120		160	-	-	75,4	

REZISTENȚĂ LA TRACȚIUNE

solicitare	TYP R		fixare	stâlp $B_{s,min}$ [mm]	$R_{1,t}$ k timber		$R_{1,t}$ k steel	
					[kN]	$\gamma_{timber}^{(1)}$	[kN]	γ_{steel}
	R10	R1080		100	4,2	γ_{MC}	-	-
		R10100		120	5,3		-	-
		R10140		160	5,3		-	-
	R20	R2080		100	16,1	γ_{MT}	-	-
		R20100		120	30,2		-	-
		R20140		160	45,2		-	-
	R30	R3080		120	18,7	γ_{MC}	24,3	γ_{M0}
		R30120		160	62,4		36,4	

NOTĂ:

⁽¹⁾ γ_{MT} coeficient parțial al lemnului; γ_{MC} coeficient parțial pentru conexiuni.

PRINCIPII GENERALE:

- Valorile caracteristice respectă ETA-10/0422, cu excepția valorilor de tracțiune pentru R10 și R20, calculate după cum urmează:
 - pentru R10 au fost calculate luând în considerare rezistența la extragere a șuruburilor HBS PLATE EVO paralel cu fibra, conform ETA-11/0030;
 - pentru R20 s-au calculat luând în considerare numai rezistența la extragere oferită de bara filetată fixată cu adeziv epoxidic (XEPOXD400) și în conformitate cu DIN 1052:2008.
- Valorile de proiectare pot fi obținute din valorile caracteristice, precum urmează:

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_{timber}} \\ \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{steel}} \end{array} \right.$$

Coeficienții k_{mod} și γ trebuie determinați în funcție de legislația în vigoare utilizată pentru calcul.

- În faza de calcul s-a luat în considerare o masă volumică a elementelor lemnoase de $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$.
- Măsurarea dimensiunilor și verificarea elementelor din lemn și din beton trebuie făcute separat.