

R10 - R20 - R30

NASTAVITELNÁ SLOUPOVÁ PATKA

S235
DAC COAT



CE
ETA 10/0422

NASTAVITELNÁ

Výškově nastavitelná i po ukončení montáže. Nastavovací systém je skryt pod objímkou pro optimální vzhled.

VYVÝŠENÁ

Odsazená od země, aby se zabránilo vniknutí stříkanců nebo stojaté vody a aby byla zaručena vysoká odolnost. Skryté upevnění do dřevěného prvku.

PÉČE O DETAIL

Základna se vyznačuje pomocným otvorem, který umožňuje montáž vrutů HBS PLATE EVO (dodaných v balení).



CHARAKTERISTIKY

STŘED	výška upravitelná po montáži
SLOUPY	od 80 x 80 mm do 240 x 240 mm
VÝŠKA	nastavitelná od 140 do 250 mm
UPEVNĚNÍ	HBS PLATE EVO, SKR, VIN-FIX PRO

VIDEO

Načtěte kód QR a prohlédněte si video na našem kanálu YouTube



MATERIÁL

Uhlíková ocel s pozinkováním Dac Coat.

OBLASTI POUŽITÍ

Venkovní využití; vhodné pro servisní třídy 1, 2 a 3

- masivní a lamelové dřevo
- CLT, LVL



STATIKA

Vysoká odolnost v tlaku u velkých modelů. Vysoká odolnost jak v tlaku, tak v tahu u verzí s průchodnou tyčí.

FUNKČNOST

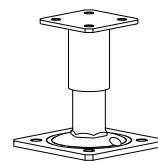
Výška je nastavitelná po provedení montáže, což umožňuje dodatečně vyrovnat případné rozdíly, ke kterým došlo během instalace.

KÓDY A ROZMĚRY

R10

KÓD	H [mm]	tenká deska [mm]	horní otvor [n. x mm]	dolní deska [mm]	spodní otvor [n. x mm]	vruty HBS PLATE EVO	ks.
R1080	140-165	80 x 80 x 6	4 x Ø9	120 x 120 x 6	4 x Ø11,5	Ø6 x 90	4
R10100	170-205	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 160 x 6	4 x Ø11,5	Ø8 x 100	4
R10140	200-250	140 x 140 x 8	4 x Ø11	200 x 200 x 8	4 x Ø11,5	Ø8 x 100	4

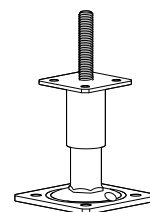
Vruty součástí balení.



R20

KÓD	H [mm]	tenká deska [mm]	horní otvor [n. x mm]	dolní deska [mm]	spodní otvor [n. x mm]	vrut Ø x L [mm]	vruty HBS PLATE EVO	ks.
R2080	140-165	80 x 80 x 6	4 x Ø9	120 x 120 x 6	4 x Ø11,5	16 x 80	Ø6 x 90	4
R20100	170-205	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 160 x 6	4 x Ø11,5	20 x 120	Ø8 x 100	4
R20140	200-250	140 x 140 x 8	4 x Ø11	200 x 200 x 8	4 x Ø11,5	24 x 150	Ø8 x 100	4

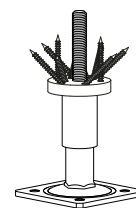
Vruty součástí balení.



R30 - DISC FLAT

KÓD	H [mm]	tenká deska [mm]	dolní deska [mm]	spodní otvor [n. x mm]	vrut Ø [mm]	vruty LBS	ks.
R3080	150-170	Ø80 x 15	120 x 120 x 6	4 x Ø11,5	16	Ø7 x 60	4
R30120	180-210	Ø120 x 15	160 x 160 x 6	4 x Ø11,5	20	Ø7 x 80	4

Vruty součástí balení.



MATERIÁL A ŽIVOTNOST

TYP R: uhlíková ocel S235 se speciálním povlakem Dac Coat.

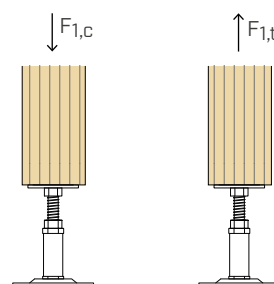
Použití v servisní třídě 1, 2 a 3 (EN 1995-1-1).

Horní deska R30: uhlíková ocel s galvanickým pozinkováním.

OBLAST POUŽITÍ

- Dřevěné sloupky
- Dřevěné nosníky

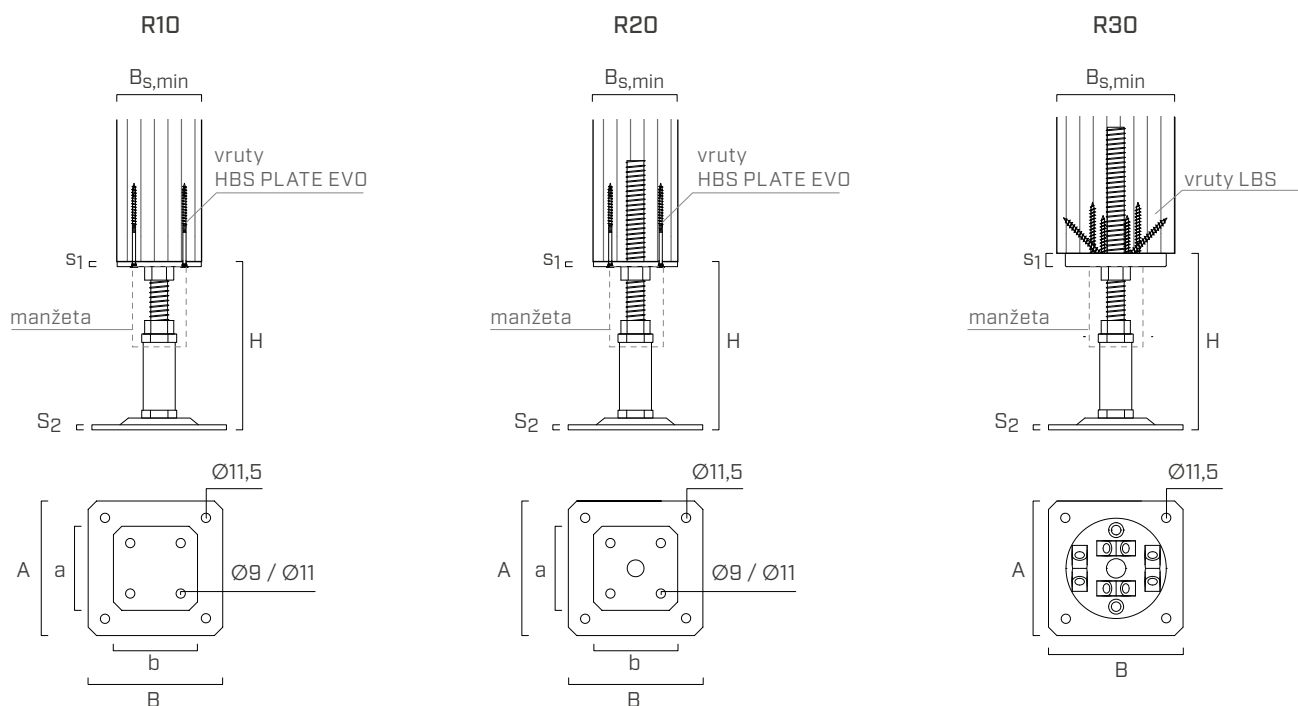
NAMÁHÁNÍ



DOPLŇKOVÉ VÝROBKY - UPEVNĚNÍ

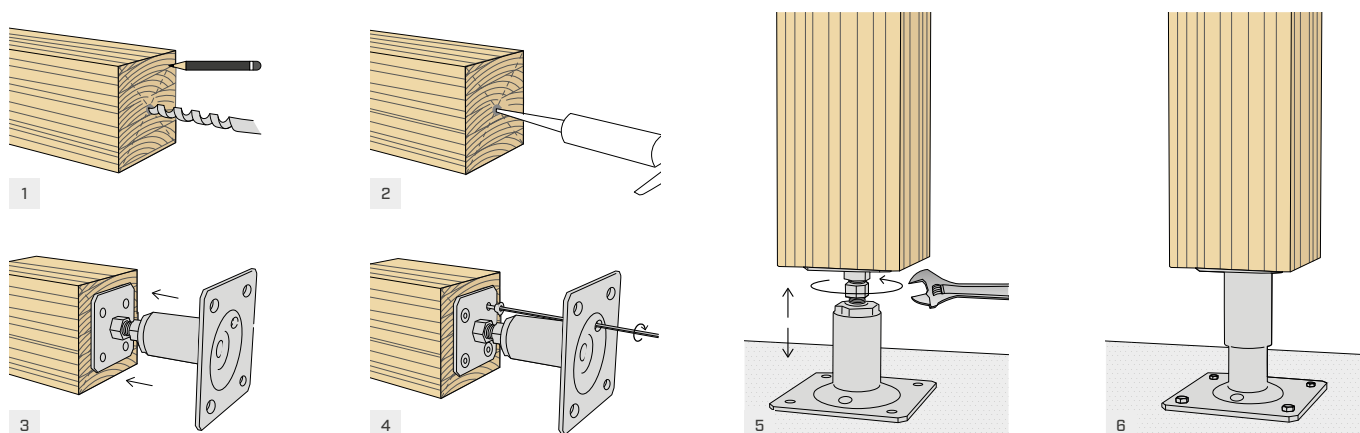
typ	popis		d [mm]	podpora	str.
XEPOX D	epoxidové lepidlo		-		146
AB1 - AB1 A4	kovový kotevní prvek		10		494 - 496
SKR	šroubovatelný kotvicí prvek		10		488
VIN-FIX PRO	chemická kotva		M10		511
EPO-FIX PLUS	chemická kotva		M10		517

ROZMĚRY



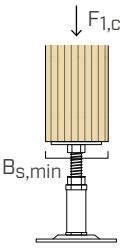
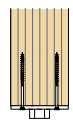
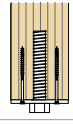
	KÓD	$B_{s,min}$ [mm]	$A \times B \times S_2$ [mm]	H [mm]	$a \times b \times s_1$ [mm]
R10	R1080	80	120 x 120 x 6	140-165	80 x 80 x 6
	R10100	100	160 x 160 x 6	170-205	100 x 100 x 6
	R10140	140	200 x 200 x 8	200-250	140 x 140 x 8
R20	R2080	80	120 x 120 x 6	140-165	80 x 80 x 6
	R20100	100	160 x 160 x 6	170-205	100 x 100 x 6
	R20140	140	200 x 200 x 8	200-250	140 x 140 x 8
R30	R3080	120	120 x 120 x 6	150-170	$\varnothing 80 \times 15$
	R30120	160	160 x 160 x 6	180-210	$\varnothing 120 \times 15$

MONTÁŽ

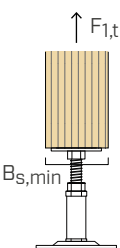
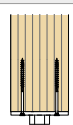
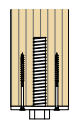


STATICKÉ HODNOTY

PEVNOST V TLAKU

namáhání	TYP R		upevnění	sloup $B_{s,min}$ [mm]	$R_{1,c}$ k timber		$R_{1,c}$ k steel	
					[kN]	$\gamma_{timber}^{(1)}$	[kN]	γ_{steel}
	R10	R1080		80	71,2	γ_{MT}	48,3	γ_{M1}
		R10100		100	111,8		75,4	
		R10140		140	222,8		108,6	
	R20	R2080		80	55,8		48,3	
		R20100		100	90,4		75,4	
		R20140		140	189,0		108,6	
	R30	R3080		120	-	-	48,3	
		R30120		160	-	-	75,4	

ODOLNOST VŮČI TAHU

namáhání	TYP R		upevnění	sloup $B_{s,min}$ [mm]	$R_{1,t}$ k timber		$R_{1,t}$ k steel	
					[kN]	$\gamma_{timber}^{(1)}$	[kN]	γ_{steel}
	R10	R1080		100	4,2	γ_{MC}	-	-
		R10100		120	5,3		-	-
		R10140		160	5,3		-	-
	R20	R2080		100	16,1	γ_{MT}	-	-
		R20100		120	30,2		-	-
		R20140		160	45,2		-	-
	R30	R3080		120	18,7	γ_{MC}	24,3	γ_{M0}
		R30120		160	62,4		36,4	

POZNÁMKY:

⁽¹⁾ γ_{MT} dílčí koeficient dřevěného materiálu; γ_{MC} dílčí koeficient pro spojení.

HLAVNÍ PRINCIPY:

- Charakteristické hodnoty jsou v souladu s ETA-10/0422 s výjimkou hodnot v tahu R10 a R20 vypočítaných následovně:
 - u R10 jsou vypočítány s ohledem na odolnost vrutů HBS PLATE EVO proti vytažení paralelně s vláknem v souladu s ETA-11/0030;
 - u R20 jsou vypočítány pouze s ohledem na odolnost proti vytažení týkající se závitové tyče upevněné pomocí epoxidového lepidla (XE-POXD400) a v souladu s DIN 1052:2008.
- Konstrukční hodnoty se získají z charakteristických hodnot následujícím způsobem:

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_{timber}} \\ \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{steel}} \end{array} \right.$$

Koeficienty k_{mod} a γ musí být použity v souladu s platnými předpisy uplatněnými pro výpočet.

- Ve fázi výpočtu byla brána v úvahu objemová hmotnost dřevěných prvků rovnající se $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$.
- Dimenzování a kontrola dřevěných a betonových prvků musí být provedena zvlášť.