

TRASPIR ADHESIVE 260

HOCHDIFFUSIONSOFFENE SELBSTKLEBENDE BAHN



SELBSTKLEBEND

Aufgrund der innovativen Zusammensetzung des Klebstoffs der neuesten Generation gewährleistet die Bahn eine gute Haftung auch auf rauem OSB.

SICHERE ABDICHTUNG

Die Klebefläche verhindert die Bildung von Luftströmungen hinter der Bahn bei vorübergehender Beschädigung oder fehlender Abdichtung.

DIFFUSIONSOFFEN

Dank des patentierten Klebstoffs bleibt die Bahn selbst bei vollständiger Verklebung völlig diffusionsoffen.

ZUSAMMENSETZUNG

Obere Schicht

Vliesstoff aus PP

Zwischenschicht

Atmungsaktive PP-Folie

Untere Schicht

Vliesstoff aus PP

Klebstoff

Acryldispersion ohne Lösungsmittel

Trennschicht

abziehbare Kunststoffolie

ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

ART.-NR.	Beschreibung	Liner [mm]	H [m]	L [m]	A [m ²]	H [ft]	L [ft]	A [ft ²]	
TA260	TRASPIR ADHESIVE 260	725 / 725	1,45	50	72,5	5	164	780	16
TAS260	TRASPIR ADHESIVE 260 STRIPE	180 / 180	0,36	50	18	1.18	164	194	-



SCHNELLE MONTAGE

Die vollkommen selbstklebende Oberfläche der Bahn ermöglicht eine schnelle und sichere Montage ohne Beeinträchtigung der Leistung.

BAUSTELLE

Während der Bauphasen ist ein Schutz der Konstruktion unerlässlich. Dies gilt insbesondere, wenn sie auch nach Fertigstellung des Gebäudes sichtbar bleibt: TRASPIR ADHESIVE 260 bietet optimalen Schutz.

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaften	Norm	Wert	USC-Konversion
Flächenbezogene Masse	EN 1849-2	260 g/m ²	0.85 oz/ft ²
Stärke	EN 1849-2	ca. 0,6 mm	ca. 24 mil
Wasserdampfdurchlässigkeit (Sd)	EN 1931	0,22 m	-
Wasserdampfdurchlässigkeit (dry cup)	ASTM E96/ E96M	-	16,5 US perm
Höchstzugkraft MD/CD	EN 12311-1	315 / 250 N/50 mm	36 / 29 lb/in
Dehnung MD/CD	EN 12311-1	61 / 66 %	-
Nagelreißfestigkeit MD/CD	EN 12310-1	255 / 260 N	57 / 58 lbf
Wasserundurchlässigkeit	EN 1928	Klasse W1	-
Wärmebeständigkeit	-	-30 / 80 °C	-22 / 176 °F
Widerstand gegen Luftdurchgang	EN 12114	0 m ³ /(m ² h 50 Pa)	0 cfm/ft ² at 50 Pa
Wärmeleitfähigkeit (λ)	-	0,3 W/(m·K)	0.17 BTU/h·ft·°F
Spezifische Wärmekapazität	-	1800 J/(kg·K)	-
Dichte	-	433 kg/m ³	ca. 0.25 oz/in ³
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl (μ)	-	ca. 366	ca. 1,1 MNs/g
UV-Beständigkeit ⁽¹⁾	EN 13859-1/2	3 Monate	-
Exposition gegenüber Witterungseinflüssen ⁽¹⁾	-	4 Wochen	-
Nach künstlicher Alterung:			
- Wasserundurchlässigkeit	EN 1297 / EN 1928	Klasse W1	-
- Höchstzugkraft MD/CD	EN 1297 / EN 12311-1	295 / 225 N/50 mm	34 / 26 lb/in
- Dehnung	EN 1297 / EN 12311-1	45 / 47 %	-
Haftkraft auf Stahl bei 180°	EN 12316-2	12,5 N/cm	7.1 lb/in
Haftkraft auf eigenem Trägermaterial bei 180°	EN 12316-2	8,5 N/cm	5 lb/in
Verbundfestigkeit	EN 12317-2	132 N/50mm	15 lb/in
Lösungsmittel	-	nein	-
Lagertemperatur	-	5 / 25 °C	41/77 °F
Verarbeitungstemperatur	-	-5 / 35 °C	23 / 95 °F

⁽¹⁾ Zur Korrelation zwischen Labortests und tatsächlichen Bedingungen siehe S. 199.

Auf Anfrage in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Die flächenbezogene Masse der Bahn, die Menge des Acrylklebers, die Maße und die Vorstanzung des Liners können benutzerspezifisch angepasst werden.



SPEZIALKLEBSTOFF

Der Acryl-Dispersionsklebstoff hat eine spezifische Zusammensetzung, um die Diffusionsoffenheit zu gewährleisten und die Effizienz der Funktionsfolie nicht zu verändern.

■ VERLEGEANLEITUNG

BEFESTIGUNG AN DER DECKE



ABDICHTUNG VON BEFESTIGUNGSSYSTEMEN



1 SPEEDY BAND 300, FLEXI BAND, PLASTER BAND

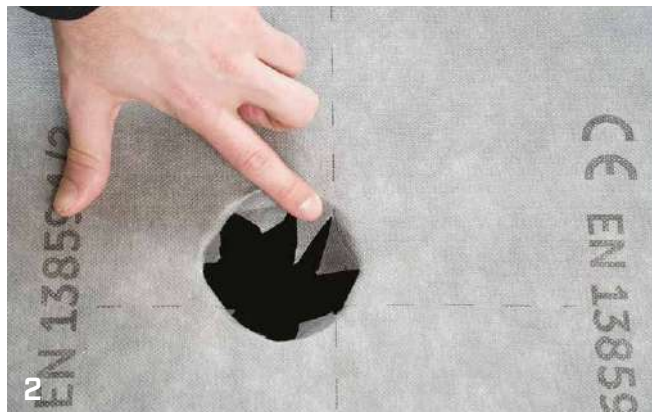
2 PROTECT, BYTUM BAND
PRIMER SPRAY, PRIMER

■ VERLEGEANLEITUNG

BEFESTIGUNG AN EINEM LOCH



1 MARLIN, CUTTER



BEFESTIGUNG AN DER WAND

