

POLYGREEN

Kemijsko sidro, poliester, bez stirena

CE opcija 7



- CE opcija 7
- Certificirana primjena za beton bez pukotina, pune i šuplje cigle (kategorija primjene b, c, w/w)

- U skladu sa zahtjevima LEED®, IEQ Credit 4.1

- Razred A+ emisije hlapljivih organskih spojeva (VOC) u stambenoj okolini
- Bez stirena - bez mirisa



POLYGREEN



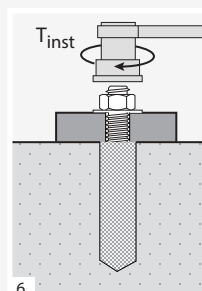
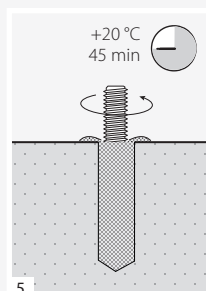
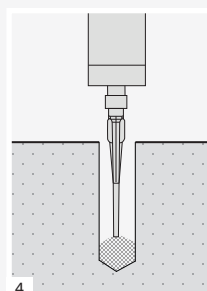
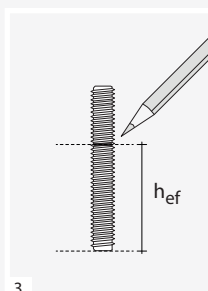
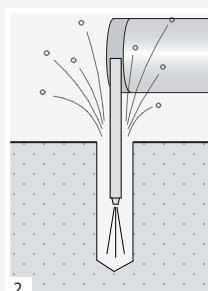
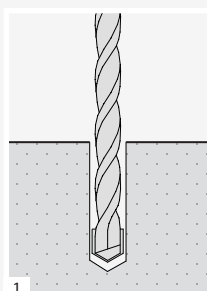
kod	oblik [ml]	kom./pak.
FE400060	410	1

Valjanost od datuma proizvodnje: 18 mjeseci

DODATNI PROIZVODI - DODATNA OPREMA

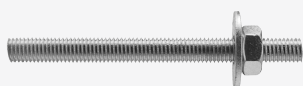
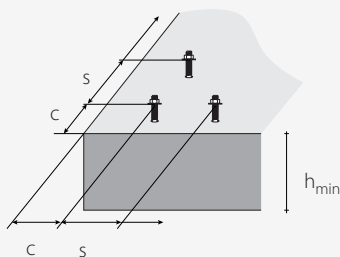
kod	opis	oblik [ml]	kom./pak.
MAM400	pištolj za kartuše	410	1
STING	izljev	-	12
PONY	pumpica za puhanje	-	1

MONTAŽA



MONTAŽA

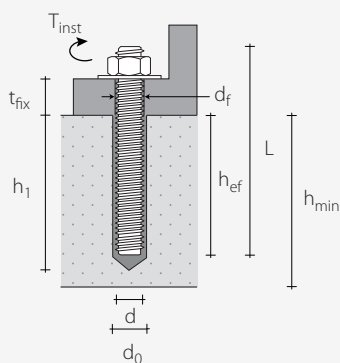
GEOMETRIJSKE KARAKTERISTIKE POSTAVLJANJA - ŠIPKE S NAVOJEM (TIP INA ILI MGS)



d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
d_0	[mm]	10	12	14	18	24	28
h_{ef}	[mm]	80	90	110	125	170	210
d_f	[mm]	9	12	14	18	22	26
T_{inst}	[Nm]	10	20	40	60	120	150

			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Minimalan razmak između osi	S _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Minimalna udaljenost od ruba	c _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Minimalna debljina betonske podloge	h _{min}	[mm]	110	120	140	160	215	260

Za razmake između osi i udaljenosti manje od kritičnih javlja se smanjenje vrijednosti otpornosti zbog parametara za montažu.



d = promjer sidrenog vijka
 d_0 = promjer rupe u betonskoj podlozi
 h_{ef} = efektivna dubina sidrenja
 d_f = maksimalan promjer rupe u elementu koji se učvršćuje

T_{inst} = moment pritezanja
 L = duljina sidrenog vijka
 t_{fix} = maksimalna debljina koja se može učvrstiti
 h_1 = minimalna dubina rupe

VRIJEME I TEMPERATURA POSTAVLJANJA

temperatura podloge	vrijeme obradivosti	očekivana primjena opterećenja
- 5 ÷ 0 °C	90 min	6 h
0 ÷ 5 °C	45 min	3 h
5 ÷ 10 °C	25 min	2 h
10 ÷ 20 °C	15 min	80 min
20 ÷ 30 °C	6 min	45 min
30 ÷ 35 °C	4 min	25 min
+ 35 °C	2 min	20 min

Temperatura skladištenja kartuše + 5 ÷ + 25 °C

KARAKTERISTIČNE STATIČKE VRIJEDNOSTI

Vrijede za pojedinu šipku s navojem (tip INA ili MGS) za koju ne postoje razmaci između osi i udaljenosti od ruba te za beton razreda C20/25.

BETON BEZ PUKOTINA ⁽¹⁾

VLAK ⁽²⁾

šipka	$N_{Rk,p}$ [kN]	γ_{Mp}
M8	16,0	1,8
M10	34,7	
M12	35,0	
M16	50,0	
M20	75,0	
M24	95,0	

SMIK ⁽³⁾

šipka	$V_{Rk,s}$ [kN]	γ_{Ms}
M8	9,0	1,25
M10	15,0	
M12	21,0	
M16	39,0	
M20	61,0	
M24	88,0	

faktor povećanja za $N_{Rk,p}$

ψ_c	C30/37	1,08
	C40/50	1,15
	C50/60	1,19

DOPUŠTENE STATIČKE VRIJEDNOSTI

BETON BEZ PUKOTINA

VLAK

šipka	N_{rec} [kN]
M8	6,3
M10	13,8
M12	13,9
M16	19,8
M20	29,8
M24	37,7

SMIK

šipka	V_{rec} [kN]
M8	5,1
M10	8,6
M12	12,0
M16	22,3
M20	34,9
M24	50,3

OSNOVNA NAČELA

- Karakteristične vrijednosti izračunate su u skladu s ETA i metodom projektiranja navedenom u TR029.
- Vrijednosti projekta dobivaju se iz karakterističnih vrijednosti kako slijedi:

$$R_d = \frac{R_k}{\gamma_m}$$

- Koeficijenti γ_m navedeni su u tablici i u skladu su s certifikatima proizvođa.
- Preporučene vrijednosti (dopuštene) izračunate su na temelju karakterističnih vrijednosti uz primjenu parcijalnih koeficijenata sigurnosti γ_m za materijale u skladu s ETA te uz primjenu još jednog parcijalnog koeficijenta za radnje jednakog $\gamma_f = 1,4$.
- Za proračun sidrenih vijaka smanjenih razmaka između osi, blizu ruba ili za učvršćenje na beton većeg razreda otpornosti ili smanjene debljine pogledajte dokument ETA.

NAPOMENE

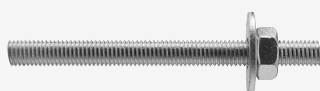
- ⁽¹⁾ Za izračun sidrenih vijaka na zidu pogledajte referenti dokument ETA.
- ⁽²⁾ Način kidanja izvlačenjem i oblikovanjem stošca od betona (pull-out and concrete cone failure).
- ⁽³⁾ Način kidanja čeličnog materijala.

INA

Šipka s navojem, razred čelika 5.8 za kemijska sidra

- U kompletu s maticom (ISO4032) i podloškom (ISO7089)
- Čelik 5.8 s galvanskim cinčanjem

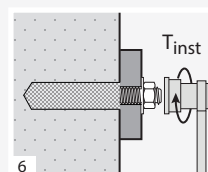
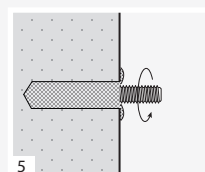
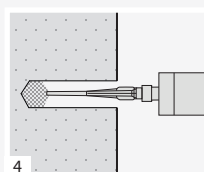
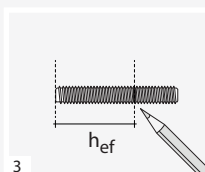
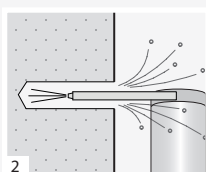
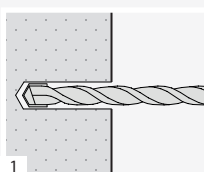
INA



kod	d [mm]	L _t [mm]	d ₀ [mm]	d _f [mm]	kom./pak.
FE210100	M8	110	10	≤ 9	10
FE210105	M10	110	12	≤ 12	10
FE210110		130	12	≤ 13	10
FE210115	M12	130	14	≤ 14	10
FE210119		180	14	≤ 15	10
FE210116	M16	160	18	≤ 18	10
FE210118		190	18	≤ 18	10
FE210121		230	18	≤ 18	10
FE210117	M20	240	24	≤ 22	10
FE210122	M24	270	28	≤ 26	10
FE210123	M27	400	32	≤ 30	10

d₀ = promjer rupe u podlozi / d_f = promjer rupe u elementu koji valja učvrstiti

MONTAŽA



IHP - IHM

Busole za probušene materijale

IHP - PLASTIČNA MREŽA



kod	d ₀ [mm]	L [mm]	šipka [mm]	d ₀ [mm]	kom./pak.
FE210120	16	85	M10 (M8)	16	10
FE210125	16	130	M10 (M8)	16	10
FE210130	20	85	M12 / M16	20	10

IHM - METALNA MREŽA



kod	d ₀ [mm]	L [mm]	šipka [mm]	d ₀ [mm]	kom./pak.
FE210230	12	1000	M8	12	10
FE210235	16	1000	M8 / M10	16	10
FE210240	22	1000	M12 / M16	22	5

MONTAŽA

