

COLA CONSTRUCTIVA

WEB V

COLA PARA MADERA D3

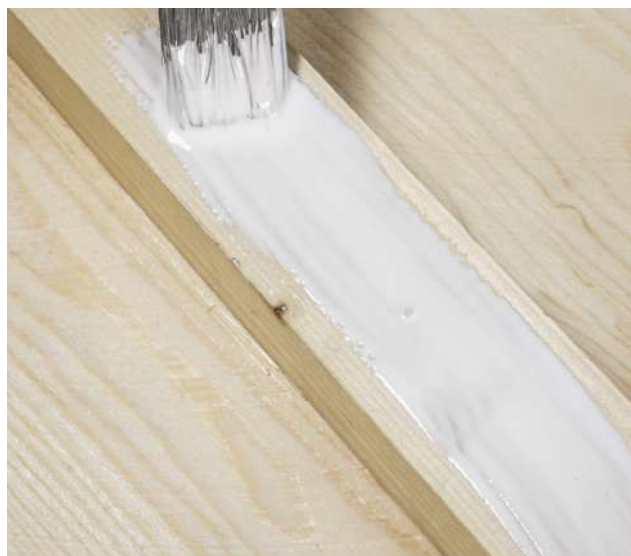
- Para el encolado en frío, en caliente y de alta frecuencia de maderas blandas, duras y exóticas
- Respetar los requisitos de las directrices IFT: "Encolado en ventanas de madera"
- Las uniones encoladas se pueden lijar una vez la cola se ha endurecido

CÓDIGOS Y DIMENSIONES

CÓDIGO	contenido [kg]	unid.
WEBV	12	1

DATOS TÉCNICOS

Temperatura mínima de aplicación	+7 °C
Cantidad a aplicar (según el soporte)	aproximadamente 150 g/m ²
Resistencia del encolado en caliente según la norma EN 14257 (WATT 91)	aprox. 7,1 N/mm ²
Tiempo de fraguado: encolado de relleno a +20 °C (a 60 °C)	22 min (7 min)
Tiempo de fraguado: encolado de las superficies a +20 °C (a 60 °C)	15 min (10 min)
Tiempo de fraguado: encolado de alta frecuencia	0,5 - 4 min
Presión	0,2 - 0,4 N/mm ²
Almacenamiento: con envase cerrado, máx. 12 meses a temperaturas de	+15 °C a +25 °C



WEB BUILD

COLA CONSTRUCTIVA POLIURETÁNICA

- Universal: para construir ventanas, puertas y escaleras y para diversos usos industriales
- Sin disolventes
- Las uniones encoladas, una vez la cola se ha endurecido, se pueden lijar y barnizar con diferentes sistemas
- Se expande durante el proceso de fraguado

CÓDIGOS Y DIMENSIONES

CÓDIGO	contenido [ml]	unid.
WEBBUILD	310	20

Pistola para cartucho FLY adecuada, véase página 46.

DATOS TÉCNICOS

Temperatura mínima de aplicación	+7 °C
Cantidad a aplicar (según el soporte)	aprox. 100 - 200 ml/m ²
Resistencia del encolado en caliente según la norma EN 14257 (WATT 91)	aprox. 7,1 N/mm ²
Tiempo de fraguado: encolado de relleno a 20 °C (a 60 °C)	22 min (7 min)
Formación de una película al cabo de	aprox. 2 - 5 min
Tiempo de fraguado: encolado de relleno a +20 °C (a 60 °C)	22 min (7 min)
Tiempo de fraguado: encolado de las superficies a +20 °C (a 60 °C)	15 min (10 min)
Presión	mín. 1,0 N/mm ²
Color en forma endurecida	beige
Almacenamiento: con envase cerrado, máx. 12 meses a temperaturas de	+15 °C a +25 °C

