

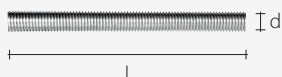
MET

Menetes szárok, anyák, alátétek

MGS 1000

Menetes szár

4.8 horganyzott acél
DIN 975

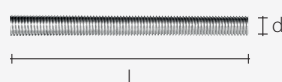


kód	átmérő	L [mm]	db/csom
MGS10008	M8	1000	10
MGS100010	M10	1000	10
MGS100012	M12	1000	10
MGS100014	M14	1000	10
MGS100016	M16	1000	10
MGS100018	M18	1000	10
MGS100020	M20	1000	10
MGS100022	M22	1000	10
MGS100024	M24	1000	10
MGS100027	M27	1000	10
MGS100030	M30	1000	10

MGS 1000

Menetes szár

8.8 horganyzott acél
DIN 975

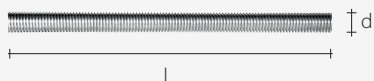


kód	átmérő	L [mm]	db/csom
MGS10888	M8	1000	1
MGS11088	M10	1000	1
MGS11288	M12	1000	1
MGS11488	M14	1000	1
MGS11688	M16	1000	1
MGS11888	M18	1000	1
MGS12088	M20	1000	1
MGS12488	M24	1000	1
MGS12788	M27	1000	1

MGS 2200

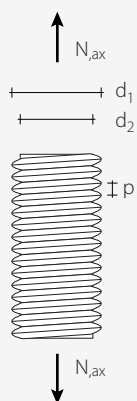
Menetes szár

4.8 horganyzott acél
DIN 975



kód	átmérő	L [mm]	db/csom
MGS220012	M12	2200	1
MGS220016	M16	2200	1
MGS220020	M20	2200	1

STATIKAI ÉRTÉKEK - SZAKÍTÓSZILÁRDSÁG



					JELLEMZŐ ÉRTÉK		MEGENGEDETT ÉRTÉK	
					acél osztály		acél osztály	
					4.8	8.8	4.8	8.8
átmérő	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	p [mm]	A _{ellen} [mm ²]	N _{ax,k} [kN]	N _{ax,k} [kN]	N _{adm} [kg]	N _{adm} [kg]
M8	8,0	6,47	1,25	36,6	13,2	26,4	586	1365
M10	10,0	8,16	1,50	58,0	20,9	41,8	928	2163
M12	12,0	9,85	1,75	84,3	30,3	60,7	1349	3144
M14	14,0	11,55	2,00	115,0	41,4	82,8	1840	4290
M16	16,0	13,55	2,00	157,0	56,5	113,0	2512	5856
M18	18,0	14,93	2,50	192,0	69,1	138,2	3072	7162
M20	20,0	16,93	2,50	245,0	88,2	176,4	3920	9139
M22	22,0	18,93	2,50	303,0	109,1	218,2	4848	11302
M24	24,0	20,32	3,00	353,0	127,1	254,2	5648	13167
M27	27,0	23,32	3,00	459,0	165,2	330,5	7344	17121
M30	30,0	25,71	3,50	561,0	202,0	403,9	8976	20925

- A jellemző értékek EN 1993 normatíva szerintiek.
- A terv értékek a jellemző értékek alapján: $N_{ax,d} = N_{ax,k} / \gamma_{m2}$

SIMPLEX ANYA

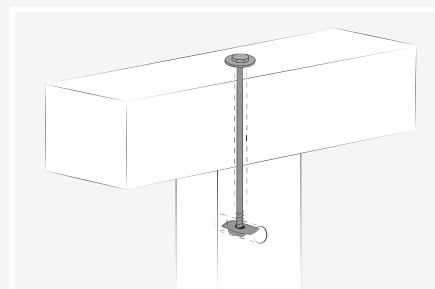
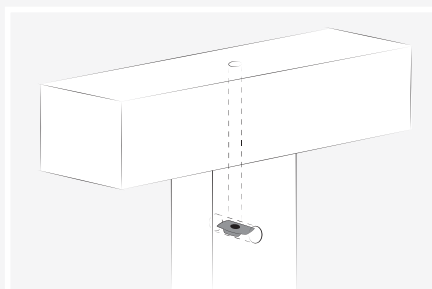
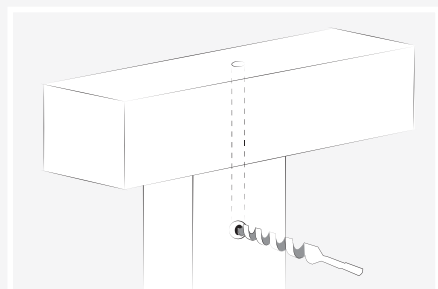
Öntvény

DIN 1052



kód	szál	L [mm]	d [mm]	lyuk [mm]	db/csom
FE010335	M12	54	22	24	100
FE013340	M16	72	28,5	32	50

SZERELÉS



ULS 9021

Alátét

S235 horganyzott acél
DIN 9021 (ISO 9073*)



kód	szál	d _{INT} [mm]	d _{EXT} [mm]	s[mm]	db/csom
ULS8242	M8	8,4	24	2	200
ULS10302	M10	10,5	30	2,5	200
ULS13373	M12	13	37	3	200
ULS15443	M14	15	44	3	100
ULS17503	M16	17	50	3	100
ULS20564	M18	20	56	4	50
ULS22604	M20	22	60	4	50

* Az ISO 9073 szabvány eltér a DIN 9021 szbványtól, a felszíni keménység tekintetében

ULS 440

Alátét

S235 horganyzott acél
DIN 440 R (ISO 7094*)



kód	szál	d _{INT} [mm]	d _{EXT} [mm]	s[mm]	db/csom
ULS11343	M10	11	34	3	200
ULS13444	M12	13,5	44	4	200
ULS17565	M16	17,5	56	5	50
ULS22726	M20	22	72	6	50
ULS26856	M24	26	85	6	25

* Az ISO 7094 szabvány eltér a DIN 440 R szabványtól a felszíni keménység tekintetében

ULS 1052

Alátét

S235 horganyzott acél
DIN 1052



kód	szál	d _{INT} [mm]	d _{EXT} [mm]	s[mm]	db/csom
ULS14586	M12	14	58	6	50
ULS18686	M16	18	68	6	50
ULS22808	M20	22	80	8	25
ULS25928	M24	25	92	8	20
ULS271058	M27	27	105	8	20

ULS 125

Alátét

S235 horganyzott acél
DIN 125 A (ISO 7089*)

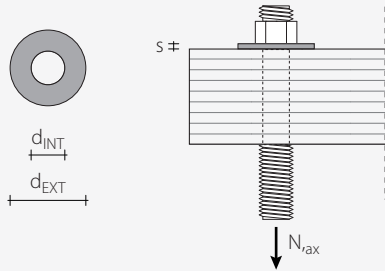


kód	szál	d _{INT} [mm]	d _{EXT} [mm]	s[mm]	db/csom
ULS81616	M8	8,4	16	1,6	1000
ULS10202	M10	10,5	20	2	500
ULS13242	M12	13	24	2,5	500
ULS17303	M16	17	30	3	250
ULS21373	M20	21	37	3	250
ULS25444	M24	25	44	4	200
ULS28504	M27	28	50	4	20
ULS31564	M30	31	56	4	20

* Az ISO 7089 szbvány eltér a DIN 125-től a felszíni keménység tekintetében

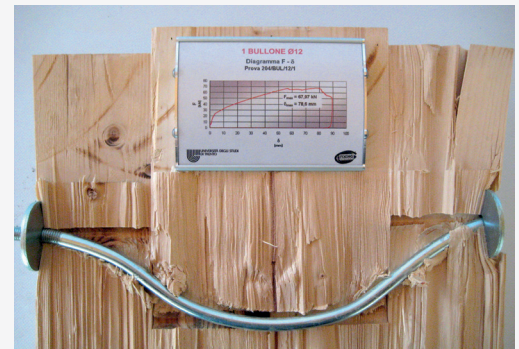
STATIKAI ÉRTÉKEK - ALÁTÉTEK

FÁBA HATOLÁSI ELLENÁLLÁS



					JELLEMZŐ ÉRTÉKEK	MEGEGEDETT ÉRTÉKEK
szál	norma	d _{INT} [mm]	d _{EXT} [mm]	s [mm]	N _{ax,k} [kN]	N _{adm} [kg]
M10	DIN 125 A	10,5	20,0	2,0	1,84	68
	DIN 9021	10,5	30,0	2,5	5,02	186
	DIN 440 R	11	34,0	3,0	6,58	244
	DIN 1052	-	-	-	-	-
M12	DIN 125 A	13,0	24,0	2,5	2,59	96
	DIN 9021	13,0	37,0	3,0	7,63	283
	DIN 440 R	13,5	44,0	4,0	11,16	413
	DIN 1052	14,0	58,0	6,0	20,15	746
M16	DIN 125 A	17,0	30,0	3,0	3,89	144
	DIN 9021	17,0	50,0	3,0	14,07	521
	DIN 440 R	17,5	56,0	5,0	18,00	667
	DIN 1052	18,0	68,0	6,0	27,36	1013
M20	DIN 125 A	21,0	37,0	3,0	5,90	219
	DIN 9021	22,0	60,0	4,0	19,82	734
	DIN 440 R	22,0	72,0	6,0	29,90	1107
	DIN 1052	22,0	80,0	8,0	37,64	1394
M24	DIN 125 A	25,0	44,0	4,0	8,34	309
	DIN 9021	-	-	-	-	-
	DIN 440 R	26,0	85,0	6,0	41,66	1543
	DIN 1052	25,0	92,0	8,0	49,87	1847

KRITIKUSSÁG: AZ ALÁTÉT FÁBA HATOLÁSA



MEGJEGYZÉS

- A jellemző értékek EN 1995:2008 szerint.
- A terv értékek a jellemző értékekből véve az alábbi szerint:

$$N_{ax,d} = \frac{N_{ax,k} \cdot k_{mod}}{\gamma_m}$$

A γ_m e k_{mod} együtthatókat a számításhoz használt érvényben lévő normatíva szerint kell felvenni.

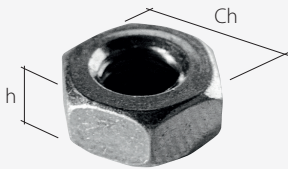
- Számításkor $\rho_k = 380 \text{ kg/m}^3$ fa elem sűrűség lett figyelembe véve.

- Az alátét behatolási ellenállása arányos a faelemmel érintkező részének felületével.
- A megengedett értékek DIN 1052:1988 szerint.

MUT 934

Hatszögletű anya

8 –as osztályú horganyzott acél
DIN 934 (ISO 4032*)



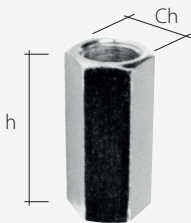
kód	szál	h [mm]	Ch [mm]	db/csom
MUT9348	M8	6,5	13	400
MUT93410	M10	8	17	500
MUT93412	M12	10	19	500
MUT93414	M14	11	22	200
MUT93416	M16	13	24	200
MUT93418	M18	15	27	100
MUT93420	M20	16	30	100
MUT93422	M22	18	32	50
MUT93424	M24	19	36	50
MUT93427	M27	22	41	25
MUT93430	M30	24	46	25

* Az ISO 4032 szabvány eltér a DIN 934-től a h és Ch paramétereknél az M10, M12, M14 és M22 átmérőknél

MUT 6334

Kötőanya

8 –as osztályú horganyzott acél
DIN 6334



kód	szál	h [mm]	Ch [mm]	db/csom
MUT933410	M10	30	17	10
MUT933412	M12	36	19	10
MUT933416	M16	48	24	10
MUT933420	M20	30	30	10

MUT 1587

Vak anya

8 –as osztályú horganyzott acél
DIN 1587



Egy darabból esztergált anya

kód	szál	h [mm]	Ch [mm]	db/csom
MUT15878S	M8	15	13	200
MUT158710S	M10	18	17	50
MUT158712S	M12	22	19	50
MUT158714S	M14	25	22	50
MUT158716S	M16	28	24	100
MUT158718S	M18	32	27	50
MUT158720S	M20	34	30	25
MUT158722S	M22	39	32	25
MUT158724S	M24	42	36	25

MUT 985

Önzáró anya

A2 inoxacél
DIN 985 (ISO 10511*)



kód	szál	h [mm]	Ch [mm]	db/csom
MUT98510	M10	10	17	1
MUT98512	M12	12	19	1
MUT98516	M16	16	24	1

* Az ISO 10511 szabvány eltér a DIN 985 –től a h és Ch paramétereknél az M10 és M12 átmérőknél.

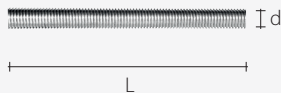
AISI 304
A2

MGS

Menetes szár

A2 inoxacél

DIN 975



AISI 304

A2

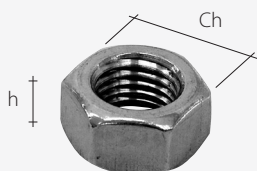
kód	szál	L [mm]	db/csom
AI97510	M10	1000	5
AI97512	M12	1000	5
AI97516	M16	1000	5
AI97520	M20	1000	5

AI 934

Hatszögletű anya

A2 inoxacél

DIN 934 (ISO 4032*)



AISI 304

A2

kód	szál	h [mm]	Ch [mm]	db/csom
AI9348	M8	6,5	13	500
AI93410	M10	8	16	200
AI93412	M12	10	18	200
AI93416	M16	13	24	100
AI93420	M20	16	30	50

* Az ISO 4032 szabvány eltér a DIN 934 -től a h és Ch paraméterekben az M10 és M12 átmérőknél

AI 1587

Vak anya

A2 inoxacél

DIN 1587



AISI 304

A2

kód	szál	h [mm]	Ch [mm]	db/csom
AI158710	M10	18	17	100
AI158712	M12	22	19	100
AI158716	M16	28	24	50
AI158720	M20	34	30	25

Egy darabból esztergált anya

AI 9021

Alátét

A2 inoxacél

DIN 9021 (ISO 9073*)



AISI 304

A2

kód	szál	d_INT [mm]	d_EXT [mm]	s [mm]	db/csom
AI90218	M8	8,4	24	2	500
AI902110	M10	10,5	30	2,5	500
AI902112	M12	13	37	3	200
AI902116	M16	17	50	3	100
AI902120	M20	22	60	4	50

* Az ISO 9073 szabvány eltér a DIN 9021-től a felszíni keménység tekintetében.