

ANCORANTE CHIMICO A BASE VINILESTERE SENZA STIRENE

- CE opzione 1 per calcestruzzo fessurato e non fessurato
- Uso certificato per muratura (categoria d'uso c, w/d)
- Categoria di prestazione sismica C1 (M12-M24)
- Certificazione di resistenza al fuoco F120
- Conforme ai requisiti LEED®, IEQ Credit 4.1
- Classe A+ di emissione di composti organici volatili (VOC) in ambienti abitati
- Calcestruzzo asciutto o bagnato
- Calcestruzzo con fori sommersi (M8-M16)
- Non genera tensioni nel supporto
- Senza stirene



CODICI E DIMENSIONI

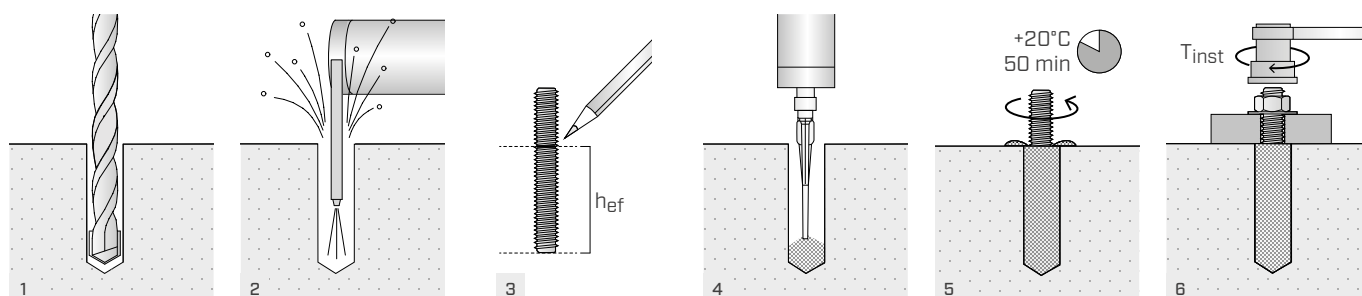
CODICE	formato [ml]	pz.
VIN300	300	12
VIN410	410	12

Scadenza dalla data di produzione: 12 mesi per 300 ml, 18 mesi per 410 ml.
Temperatura di stoccaggio compresa tra +5 e +25 °C.

PRODOTTI ADDIZIONALI - ACCESSORI

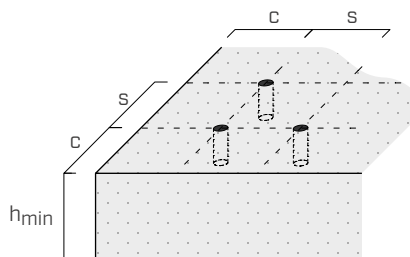
tipo	descrizione	formato [ml]	pz.
MAM400	pistola per cartucce	410	1
FLY	pistola per cartucce	300	1
STING	beccuccio	-	12
PONY	pompetta di soffiaggio	-	1

MONTAGGIO



■ INSTALLAZIONE

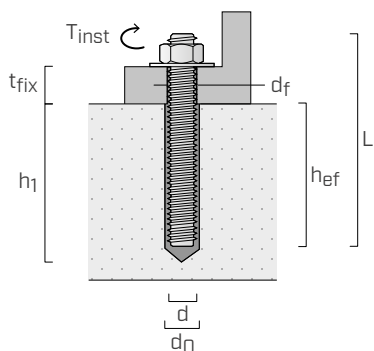
CARATTERISTICHE GEOMETRICHE DI POSA SU CALCESTRUZZO | BARRE FILETTATE (TIPO INA o MGS)



d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
d_0	[mm]	10	12	14	18	22	26	30	35
$h_{ef,min}$	[mm]	64	80	96	128	160	192	216	240
$h_{ef,max}$	[mm]	160	200	240	320	400	480	540	600
d_f	[mm]	9	12	14	18	22	26	30	33
T_{inst}	[Nm]	10	20	40	80	150	200	240	275

		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Interasse minimo	s_{min} [mm]	$h_{ef} / 2$							
Distanza minima dal bordo	c_{min} [mm]	$h_{ef} / 2$							
Spessore minimo del supporto in calcestruzzo	h_{min} [mm]	$h_{ef} + 30 \geq 100 \text{ mm}$				$h_{ef} + 2 d_0$			

Per interassi e distanze inferiori a quelli critici, si avranno riduzioni dei valori di resistenza in ragione dei parametri di installazione.



d	diametro ancorante
d_0	diametro foro nel supporto in calcestruzzo
h_{ef}	profondità effettiva di ancoraggio
d_f	diametro massimo foro nell'elemento da fissare
T_{inst}	coppia di serraggio
L	lunghezza ancorante
t_{fix}	spessore massimo fissabile
h_1	profondità minima foro

■ TEMPI E TEMPERATURE DI POSA

temperatura del supporto	temperatura cartuccia	tempo di lavorabilità	attesa applicazione del carico	
			supporto asciutto	supporto umido
-10 ÷ +4 °C *	+5 ÷ +20 °C	20 min *	24 h *	48 h *
+5 ÷ +9 °C		10 min	145 min	290 min
+10 ÷ +19 °C		6 min	85 min	170 min
+20 ÷ +29 °C		4 min	50 min	100 min
+30 °C		4 min	40 min	80 min

* uso non incluso nella certificazione.

■ VALORI STATICI CARATTERISTICI

Validi per una singola barra filettata (tipo INA o MGS) in assenza di interassi e distanze dal bordo, per calcestruzzo C20/25 di elevato spessore e con armatura rada.

CALCESTRUZZO NON FESSURATO⁽¹⁾

TRAZIONE

barra	h _{ef,standard} [mm]	N _{Rk,p} ⁽²⁾ [kN]				h _{ef,max} [mm]	N _{Rk,s/Rk,p} ⁽³⁾ [kN]			
		acciaio 5.8	γ _{Mp}	acciaio 8.8	γ _{Mp}		acciaio 5.8	γ _M	acciaio 8.8	γ _M
M8	80	17,1	1,8	17,1	1,8	160	18,0	γ _M = 1,5	29,0	γ _M = 1,5
M10	90	28,3		28,3		200	29,0		46,0	
M12	110	39,4		39,4		240	42,0		67,0	
M16	128	57,9		57,9		320	78,0		144,8	γ _{Mp} = 1,8
M20	170	90,8		90,8		400	122,0		213,6	
M24	210	126,7		126,7		480	176,0		289,5	
M27	240	132,3	2,1	132,3	2,1	540	297,7	γ _{Mp} = 2,1	297,7	γ _{Mp} = 2,1
M30	270	140,0		140,0		600	311,0		311,0	

TABLIO

barra	h _{ef} [mm]	V _{Rk,s} ⁽⁴⁾ [kN]			
		acciaio 5.8	γ _M s	acciaio 8.8	γ _M s
M8	≥ 64	9,0	1,25	15,0	1,25
M10	≥ 80	15,0		23,0	
M12	≥ 96	21,0		34,0	
M16	≥ 128	39,0		63,0	
M20	≥ 160	61,0		98,0	
M24	≥ 192	88,0		141,0	
M27	≥ 216	115,0		184,0	
M30	≥ 240	140,0		224,0	

fattore di incremento per N_{Rk,p}⁽⁵⁾

ψ _c	C25/30	1,02
	C30/37	1,04
	C40/50	1,08
	C50/60	1,10

CALCESTRUZZO FESSURATO⁽¹⁾

TRAZIONE

barra	h _{ef,standard} [mm]	N _{Rk,p} ⁽²⁾ [kN]				h _{ef,max} [mm]	N _{Rk,p} ⁽²⁾ [kN]			
		acciaio 5.8	γ _{Mp}	acciaio 8.8	γ _{Mp}		acciaio 5.8	γ _{Mp}	acciaio 8.8	γ _{Mp}
M12	110	18,7	1,8	18,7	1,8	240	40,7	1,8	40,7	1,8
M16	128	29,0		29,0		320	72,4		72,4	
M20	170	48,1		48,1		400	113,1		113,1	
M24	210	71,3		71,3		480	162,9		162,9	

TABLIO

barra	h _{ef,standard} [mm]	V _{Rk} [kN]				h _{ef,max} [mm]	V _{Rk,s} ⁽⁴⁾ [kN]			
		acciaio 5.8	γ _M s	acciaio 8.8	γ _M c		acciaio 5.8	γ _M s	acciaio 8.8	γ _M s
M12	110	21,0	1,25 ⁽⁴⁾	37,3	1,5 ⁽⁶⁾	240	21,0	1,25	34,0	1,25
M16	128	39,0		57,9		320	39,0		63,0	
M20	170	61,0		96,1		400	61,0		98,0	
M24	210	88,0		142,5		480	88,0		141,0	

NOTE:

⁽¹⁾ Per il calcolo di ancoranti su muratura o per utilizzo di barre ad aderenza migliorata si rimanda al documento ETA di riferimento.

⁽²⁾ Modalità di rottura per sfilamento e rottura del cono di calcestruzzo (pull-out and concrete cone failure).

⁽³⁾ Modalità di rottura del materiale acciaio per barra in classe 5.8 e variabile per barra in classe 8.8 (materiale acciaio / pull-out).

⁽⁴⁾ Modalità di rottura del materiale acciaio.

⁽⁵⁾ Fattore di incremento per la resistenza a trazione (escluso rottura del materiale acciaio) valido sia in presenza di calcestruzzo non fessurato che fessurato.

⁽⁶⁾ Modalità di rottura per scalzamento (pry-out).

Classificazione componente A: Eye Irrit. 2; Skin Sens. 1; Aquatic Chronic 3. Classificazione componente B: Eye Irrit. 2; Skin Sens. 1; Aquatic Acute 1; Aquatic Chronic 1.

PRINCIPI GENERALI:

- I valori caratteristici sono calcolati in accordo a ETA-16/0600.
- I valori di progetto si ricavano dai valori caratteristici come segue: R_d = R_k/γ_M. I coefficienti γ_M sono riportati in tabella in funzione della modalità di rottura ed in accordo ai certificati di prodotto.
- Per il calcolo di ancoranti con interassi ridotti, vicini al bordo o per il fissaggio su calcestruzzo di classe di resistenza superiore o di spessore ridotto o con armatura fitta si rimanda al documento ETA.
- Per la progettazione di ancoranti sottoposti a carico sismico si rimanda al documento ETA di riferimento e a quanto riportato in ETAG 001 Annex E e TR045.
- Per la specifica dei diametri coperti dai vari tipi di certificazione (calcestruzzo fessurato, non fessurato, applicazione sismica, muratura) si rimanda ai documenti ETA di riferimento.