

VINYLNORDIC



Vinilészter vegyi rögzítő alacsony hőmérsékletre

Alkalmazás és feldolgozás - 20 °C-ig

- Nem repedezett beton, kompakt és lyukacsos hordozók
- Alkalmazás és feldolgozás - 20 °C-ig
- Megfelel a LEED®, IEQ Credit 4.1 előírásainak
- Sztirénmentes-szagtalan
- Nem general feszültséget a hordozóban, lehetővé téve az alkalmazást a perem közelében is



VINYLNORDIC



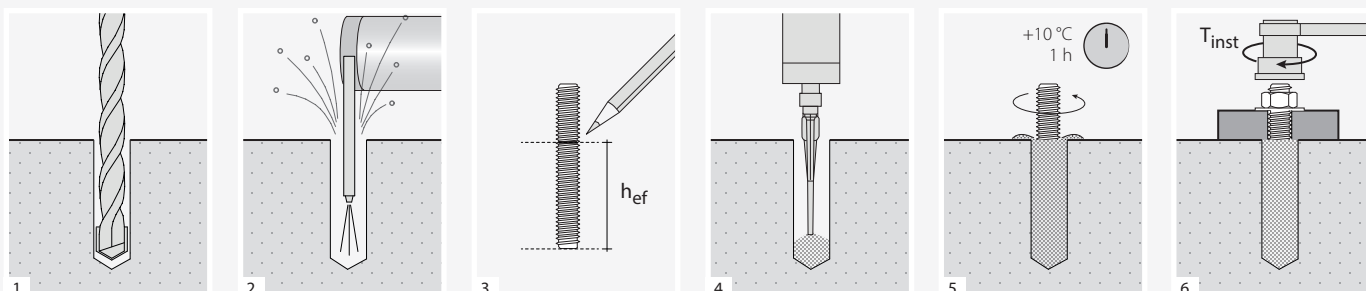
kód	kiszerelés [ml]	db/csom
FE400065	400	1

Lejárat idő gyártástól számított: 18 hónap

TOVÁBBI TERMÉKEK - KIEGÉSZÍTŐK

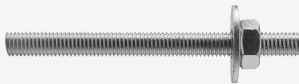
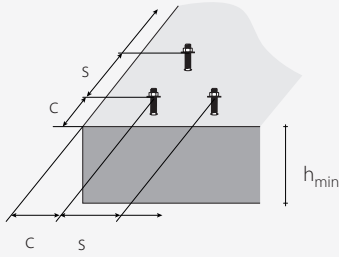
kód	leírás	kiszerelés [ml]	db/csom
MAM400	kinyomópisztoly	400	1
STING	csőr	-	12
PONY	pumpa	-	1

SZERELÉS



TELEPÍTÉS

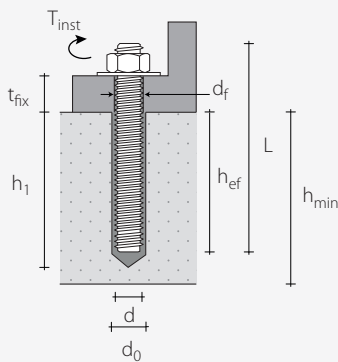
TELEPÍTÉS GEOMETRIAI JELLEMZŐI - MENETES SZÁR (INA VAGY MGS TÍPUS)



d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27
d ₀	[mm]	10	12	14	18	24	28	32
h _{ef}	[mm]	80	90	110	125	170	210	250
d _f	[mm]	9	12	14	18	22	26	30
T _{inst}	[Nm]	10	20	40	60	120	150	200

			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27
Minimum tengelytávolság	s_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135
Peremtől való min. távolság	c_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135
Beton hordozó min. vastagsága	h_{min}	[mm]	h _{ef} + 30 ≥ 100 mm			h _{ef} + 2 d ₀			

A kritikusnál kisebb tengelytávolságokra és távolságokra az ellenállási értékek csökkennek a telepítés paramétereinek függvényében.



d = rögzítő átmérője
 d_0 = furat átmérője a beton hordozóban
 h_{ef} = effektív rögzítési mélység
 d_f = furat max. átmérője a rögzítendő
 elemekben

T_{inst} = forgatónyomaték
 L = rögzítő hossza
 t_{fix} = maximum rögzíthető vastagság
 h_1 = furat min. mélysége

FELHASZNÁLÁSI IDŐ ÉS HŐMÉRSÉKLET

hordozó hőfoka	feldolgozhatósági idő	várakozási idő a terhelésre	
		száraz hordozó	nedves hordozó
- 20 ÷ - 16 °C	90 min	24 h	48 h
- 15 ÷ - 11 °C	75 min	16 h	32 h
- 10 ÷ - 6 °C	60 min	10 h	20 h
- 5 ÷ - 1 °C	50 min	5 h	10 h
0 ÷ 4 °C	25 min	150 min	300 min
5 ÷ 9 °C	10 min	80 min	160 min
10 ÷ 14 °C	6 min	60 min	120 min
15 ÷ 19 °C	3 min	45 min	90 min
+ 20 °C	1,5 min	35 min	70 min

Tubus tárolási hőmérséklet - 20 ÷ + 25 °C

JELLEMZŐ STATIKAI ÉRTÉKEK

Érvényesek egy darab menetes szára (INA vagy MGS) tengelytávolságok és peremtávolságok nélkül C20/25 betonra.

NEM REPEDEZETT BETON

HÚZÁS

m.szár	h_{ef} [mm]	$N_{Rk,p}^{(1)}$ [kN]			
		acél 5.8	γ_{Mp}	acél 8.8	γ_{Mp}
M8	80	15,9	1,8	15,9	1,8
M10	90	25,0		25,0	
M12	110	34,9		34,9	
M16	125	49,9		49,9	
M20	170	96,3		96,3	
M24	210	110,0		110,0	
M27	250	132,0		132,0	

növekedési faktor $N_{Rk,p}$		
ψ_c	C25/30	1,05
	C30/37	1,12
	C40/50	1,22
	C50/60	1,30

NYÍRÁS

barra	h_{ef} [mm]	$V_{Rk,s}^{(2)}$ [kN]			
		acél 5.8	γ_{Ms}	acél 8.8	γ_{Ms}
M8	≥ 80	9,0	1,25	15,0	1,25
M10	≥ 90	15,0		23,0	
M12	≥ 110	21,0		34,0	
M16	≥ 125	39,0		63,0	
M20	≥ 170	61,0		98,0	
M24	≥ 210	88,0		141,0	
M27	≥ 250	115,0		184,0	

MEGEGEDETT STATIKAI ÉRTÉKEK

NEM REPEDEZETT BETON

HÚZÁS

m.szár	h_{ef} [mm]	N_{rec} [kN]	
		acél 5.8	acél 8.8
M8	80	6,3	6,3
M10	90	9,9	9,9
M12	110	13,8	13,8
M16	125	19,8	19,8
M20	170	38,2	38,2
M24	210	43,7	43,7
M27	250	52,4	52,4

NYÍRÁS

barra	h_{ef} [mm]	V_{rec} [kN]	
		acél 5.8	acél 8.8
M8	≥ 80	5,1	8,6
M10	≥ 90	8,6	13,1
M12	≥ 110	12,0	19,4
M16	≥ 125	22,3	36,0
M20	≥ 170	34,9	56,0
M24	≥ 210	50,3	80,6
M27	≥ 250	65,7	105,1

ALAPELVEK

- A jellemző értékek laboratóriumi tesztek alapján a nemzetközi irányelveknek megfelelően.
- A tervértékek a jellemző értékekből:

$$R_d = \frac{R_k}{\gamma_m}$$

Az γ_m együtthatók a táblázatban feltüntetve.

- A részleges biztonsági együtthatót γ_m használva az anyagokhoz, ETA szerint, és egy további részleges $\gamma_f = 1,4$ együtthatót alkalmazva.

MEGJEGYZÉS

- Kicsavarodási szakadás és beton kúp szakadási mód (pull-out and concrete cone failure).
- Acél anyag szakadási mód.

INA

Menetes szár 5.8 acélból vegyi rögzítőkhöz

- Anyával (ISO4032) és alátéttel (ISO7089)
- 5.8 horganyzott acél

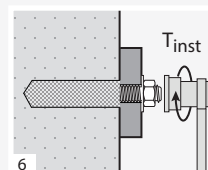
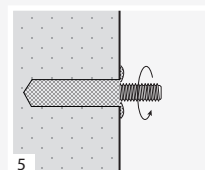
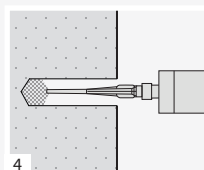
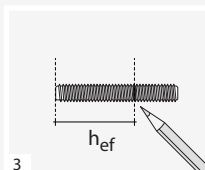
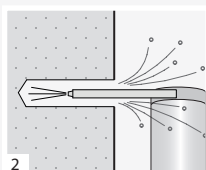
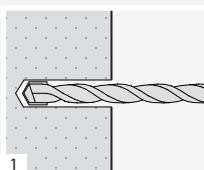
INA



kód	d [mm]	L _t [mm]	d ₀ [mm]	d _f [mm]	db/csom
FE210100	M8	110	10	≤ 9	10
FE210105	M10	110	12	≤ 12	10
FE210110		130	12	≤ 13	10
FE210115	M12	130	14	≤ 14	10
FE210119		180	14	≤ 15	10
FE210116	M16	160	18	≤ 18	10
FE210118		190	18	≤ 18	10
FE210121		230	18	≤ 18	10
FE210117	M20	240	24	≤ 22	10
FE210122	M24	270	28	≤ 26	10
FE210123	M27	400	32	≤ 30	10

d₀ = furat átmérő a hordozóban / d_f = furat átmérő a rögzítendő elemben

SZERELÉS



IHP - IHM

Hüvely lyukacsos anyagokhoz

IHP - MŰANYAG HÁLÓ



kód	d ₀ [mm]	L [mm]	m.szár [mm]	d ₀ [mm]	db/csom
FE210120	16	85	M10 (M8)	16	10
FE210125	16	130	M10 (M8)	16	10
FE210130	20	85	M12 / M16	20	10

IHM - FÉM HÁLÓ



kód	d ₀ [mm]	L [mm]	m.szár [mm]	d ₀ [mm]	db/csom
FE210230	12	1000	M8	12	10
FE210235	16	1000	M8 / M10	16	10
FE210240	22	1000	M12 / M16	22	5

SZERELÉS

