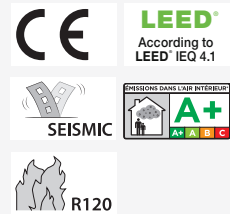


VINYLPRO

Kétkomponensű, sztirénmentes vinilészter vegyi rögzítő

CE Opció 1 - szeizmikus teljesítmény C1



- CE opció 1
- Tanúsított alkalmazás repedezett és nem repedezett betonra, tömör és lyukacsos téglafalra (a, b, c alkalmazási kategória)
- Szeizmikus teljesítmény kategória C1 (M12-M16)
- Tűz ellenállás R120
- Megfelel a LEED®, IEQ Credit 4.1 előírásainak
- A+ osztályú illékony szervesanyag kibocsátás (VOC) lakott környezetben
- Száraz, nedves és vizes furatok
- Ivóvízzel való érintkezésre tanúsítva
- Nem general feszültséget a hordozóban
- Sztirénmentes-szagtalan



VINYLPRO



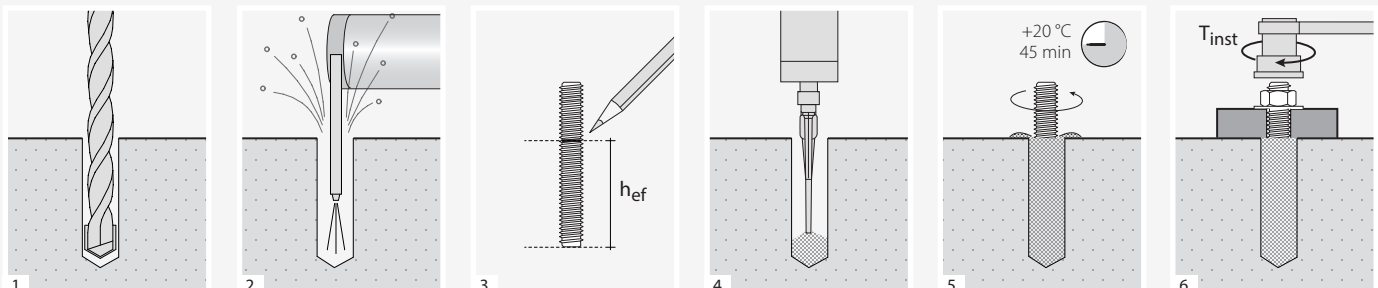
kód	kiszerezés [ml]	db/csom
FE400055	410	1
FE400056	300	1

Lejárat a gyártástól számított: 18 hónap a 410 ml-re / 12 hónap a 300 ml-re.

TOVÁBBI TERMÉKEK - KIEGÉSZÍTŐK

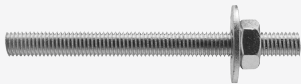
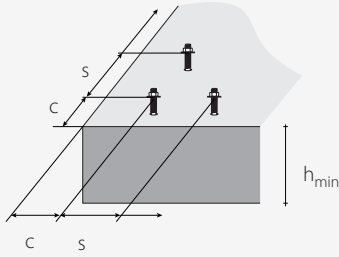
kód	leírás	kiszerezés [ml]	db/csom
MAM400	kinyomópisztoly	410	1
FLY401	kinyomópisztoly	300	1
STING	csőr	-	12
PONY	befúvó	-	1

SZERELÉS



TELEPÍTÉS

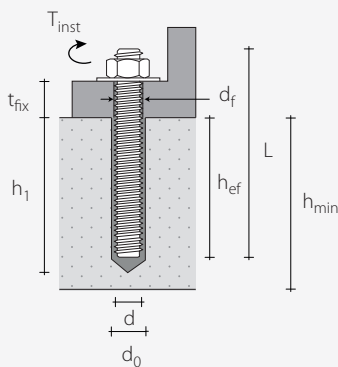
TELEPÍTÉS GEOMETRIAI JELLEMZŐI - MENETES SZÁR (INA VAGY MGS TÍPUS)



d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27
d ₀	[mm]	10	12	14	18	24	28	32
h _{ef,min}	[mm]	64	80	96	128	160	192	216
h _{ef,max}	[mm]	144	180	216	288	360	432	486
d _f	[mm]	9	12	14	18	22	26	30
T _{inst}	[Nm]	10	20	40	80	120	160	180

			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27
Minimum tengelytávolság	s_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135
Peremtől való minimum távolság	c_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135
Beton hordozó min. vastagsága	h_{min}	[mm]	h _{ef} + 30 ≥ 100 mm			h _{ef} + 2 d ₀			

A kritikusnál kisebb tengelytávolságokra és távolságokra az ellenállási értékek csökkennek a telepítés paramétereinek függvényében.



d = rögzítő átmérője
 d_0 = furat átmérője a beton
 hordozóban
 h_{ef} = rögzítés effektív mélysége
 d_f = furat max. átmérője a rögzítendő
 elemekben

T_{inst} = forgatónyomaték
 L = rögzítő hossza
 t_{fix} = maximum rögzíthető vastagság
 h_1 = furat min. mélysége

FELHASZNÁLÁSI IDŐ ÉS HŐMÉRSÉKLET

hordozó hőfoka	tubus hőfoka	eldolgozhatósági idő	várakozási idő a terhelésre	
			száraz hordozó	nedves hordozó
- 10 ÷ - 4 °C	≥ + 15 °C	90 min	24 h	48 h
- 5 ÷ - 1 °C	≥ + 5 °C	90 min	14 h	24 h
0 ÷ 4 °C	≥ + 5 °C	45 min	7 h	14 h
5 ÷ 9 °C	≥ + 5 °C	25 min	2 h	4 h
10 ÷ 19 °C	≥ + 5 °C	15 min	80 min	160 min
20 ÷ 29 °C	≥ + 5 °C	6 min	45 min	90 min
30 ÷ 34 °C	≥ + 5 °C	4 min	25 min	50 min
35 ÷ 39 °C	≥ + 5 °C	2 min	20 min	40 min
40 °C	> + 5 °C	1,5 min	15 min	30 min

JELLEMZŐ STATIKAI ÉRTÉKEK

Érvényesek egy darab menetes szára (INA vagy MGS) tengelytávolságok és peremtávolságok nélkül C20/25 betonra.

NEM REPEDEZETT BETON ⁽¹⁾

HÚZÁS

m.szár	h _{ef,min} [mm]	N _{Rk,p} ⁽²⁾ [kN]				h _{ef,max} [mm]	N _{Rk,s / Rk,p} ⁽³⁾ [kN]			
		acél 5.8	γ _{Mp}	acél 8.8	γ _{Mp}		acél 5.8	γ _{Ms}	acél 8.8	γ _M
M8	64	13,7	1,5	13,7	1,5	144	18,0		29,0	γ _{Ms} = 1,5
M10	80	25,1	1,8	25,1	1,8	180	29,0	1,5	46,0	
M12	96	36,2		36,2		216	42,0		67,0	
M16	128	64,3		64,3		288	78,0		144,8	γ _{Mp} = 1,8
M20	160	100,5		100,5		360	122,0		226,2	
M24	192	134,4		134,4		432	176,0		309,4	
M27	216	155,7		155,7		486	230,0		350,4	

NYÍRÁS

m.szár	h _{ef} [mm]	V _{Rk,s} ⁽⁴⁾ [kN]			
		acél 5.8	γ _{Ms}	acél 8.8	γ _{Ms}
M8	≥ 64	9,0	1,25	15,0	1,25
M10	≥ 80	15,0		23,0	
M12	≥ 96	21,0		34,0	
M16	≥ 128	39,0		63,0	
M20	≥ 160	61,0		98,0	
M24	≥ 192	88,0		141,0	
M27	≥ 216	115,0		184,0	

növekedési faktor N _{Rk,p} ⁽⁵⁾		
ψ _c	C25/30	1,02
	C30/37	1,04
	C40/50	1,08
	C50/60	1,10

REPEDEZETT BETON ⁽¹⁾

HÚZÁS

m.szár	h _{ef,min} [mm]	N _{Rk,p} ⁽²⁾ [kN]				h _{ef,max} [mm]	N _{Rk,p} ⁽²⁾ [kN]			
		acél 5.8	γ _{Mp}	acél 8.8	γ _{Mp}		acél 5.8	γ _{Mp}	acél 8.8	γ _{Mp}
M12	96	16,3	1,8	16,3	1,8	216	36,6	1,8	36,6	1,8
M16	128	29,0		29,0		288	65,1		65,1	
M20	160	45,2		45,2		360	101,8		101,8	
M24	192	65,1		65,1		432	146,6		146,6	
M27	216	91,6		91,6		486	206,1		206,1	

NYÍRÁS

m.szár	h _{ef,min} [mm]	V _{Rk} [kN]				h _{ef,max} [mm]	V _{Rk,s} ⁽⁴⁾ [kN]			
		acél 5.8	γ _{Ms}	acél 8.8	γ _{Mc}		acél 5.8	γ _{Ms}	acél 8.8	γ _{Ms}
M12	96	21,0	1,25 ⁽⁴⁾	31,9	1,5 ⁽⁶⁾	216	21,0	1,25	34,0	1,25
M16	128	39,0		57,9		288	39,0		63,0	
M20	160	61,0		90,5		360	61,0		98,0	
M24	192	88,0		130,3		432	88,0		141,0	
M27	216	115,0		183,2		486	115,0		184,0	

MEGENGEDETT STATIKAI ÉRTÉKEK

NEM REPEDEZETT BETON

HÚZÁS

m.szár	$h_{ef,min}$ [mm]	N_{rec} [kN]		$h_{ef,max}$ [mm]	N_{rec} [kN]	
		acél 5.8	acél 8.8		acél 5.8	acél 8.8
M8	64	6,5	6,5	144	8,6	13,8
M10	80	10,0	10,0	180	13,8	21,9
M12	96	14,4	14,4	216	20,0	31,9
M16	128	25,5	25,5	288	37,1	57,5
M20	160	39,9	39,9	360	58,1	89,8
M24	192	53,3	53,3	432	83,8	122,8
M27	216	61,8	61,8	486	109,5	139,0

NYÍRÁS

m.szár	$h_{ef,min}$ [mm]	V_{rec} [kN]	
		acél 5.8	acél 8.8
M8	≥ 64	5,1	8,6
M10	≥ 80	8,6	13,1
M12	≥ 96	12,0	19,4
M16	≥ 128	22,3	36,0
M20	≥ 160	34,9	56,0
M24	≥ 192	50,3	80,6
M27	≥ 216	65,7	105,1

ALAPELVEK

- A jellemző értékek ETA szerint kalkulálva a TR029 o CEN/TS 1992-4:2009. tervezési metódus szerint.
- A terv értékek a jellemző értékekből:

$$R_d = \frac{R_k}{\gamma_m}$$

- Az γ_m együttható a táblázatban jelölve a termékek tanúsítványának megfelelően.
- A megengedett (ajánlott) értékek a jellemző értékekből kalkulálva. A részleges biztonsági együtthatót γ_m használva az anyagokhoz, ETA szerint, és egy további részleges $\gamma_f = 1,4$ együtthatót alkalmazva.
- A szeizmikus terhelésnek kitett rögzítők tervezésénél nézze meg az ETA dokumentációt és az ETAG 001 Annex E és TR045-ben feltüntetetteket.
- Csökkentett tengelytávolságú, peremközeli rögzítők kalkulálásához, vagy nagyobb ellenállású betonosztályhoz vagy csökkentett vastagság esetén nézze meg az ETA dokumentációt.

MEGJEGYZÉS

- (1) Téglafalban való rögzítés kalkulációjához vagy javított tapadású menetes szár alkalmazásához nézze meg az ETA dokumentációt.
- (2) Kicsavarodási szakadási mód és betonkúp szakadási mód (pull-out and concrete cone failure).
- (3) Acélanyag szakadási mód 5.8 acél menetes szárhoz és változó 8.8 acélhoz (acél anyag / pull-out).
- (4) Acél anyag szakadás.
- (5) Szakítószilárdság növekedési faktor (kizárva az acél anyag meghajlását) érvényes repedezett és nem repedezett betonra.
- (6) Alámosódási szakadás (pry-out).

INA

Menetes szár 5.8 acélból vegyi rögzítőkhöz

- Anyával (ISO4032) és alátéttel (ISO7089)
- 5.8 horganyzott acél

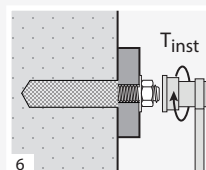
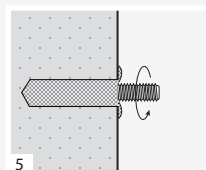
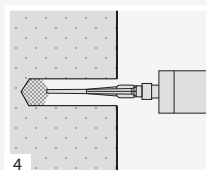
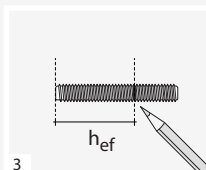
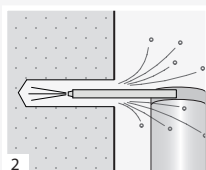
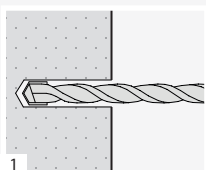
INA



kód	d [mm]	L _t [mm]	d ₀ [mm]	d _f [mm]	db/csom
FE210100	M8	110	10	≤ 9	10
FE210105	M10	110	12	≤ 12	10
FE210110		130	12	≤ 13	10
FE210115	M12	130	14	≤ 14	10
FE210119		180	14	≤ 15	10
FE210116	M16	160	18	≤ 18	10
FE210118		190	18	≤ 18	10
FE210121		230	18	≤ 18	10
FE210117	M20	240	24	≤ 22	10
FE210122	M24	270	28	≤ 26	10
FE210123	M27	400	32	≤ 30	10

d₀ = furat átmérő a hordozóban / d_f = furat átmérő a rögzítendő elemben

SZERELÉS



IHP - IHM

Hüvely lyukacsos anyagokhoz

IHP - MŰANYAG HÁLÓ



kód	d ₀ [mm]	L [mm]	m.szár [mm]	d ₀ [mm]	db/csom
FE210120	16	85	M10 (M8)	16	10
FE210125	16	130	M10 (M8)	16	10
FE210130	20	85	M12 / M16	20	10

IHM - FÉM HÁLÓ



kód	d ₀ [mm]	L [mm]	m.szár [mm]	d ₀ [mm]	db/csom
FE210230	12	1000	M8	12	10
FE210235	16	1000	M8 / M10	16	10
FE210240	22	1000	M12 / M16	22	5

SZERELÉS

