

ANCLAJE QUÍMICO A BASE DE VINILÉSTER SIN ESTIRENO

- CE opción 1 para hormigón fisurado y no fisurado
- Uso certificado para barras roscadas y hierros de armadura postinstalados según ETA-20/0363 Opción 1
- Categoría de prestación sísmica C2 (M12-M16)
- Conformidad con los requisitos LEED®, IEQ Credit 4.1
- Clase A+ para emisiones de compuestos orgánicos volátiles (VOC) en entornos urbanos
- Uso certificado para albañilería en materiales macizos y semimacizos (categoría de uso b, c, d)
- Hormigón seco, húmedo o con agujeros sumergidos
- Certificado para el uso en bloques de hormigón aireado en autoclave (AAC)



CÓDIGOS Y DIMENSIONES

CÓDIGO	formato [ml]	unid.
FIX300	300	12
FIX420	420	12

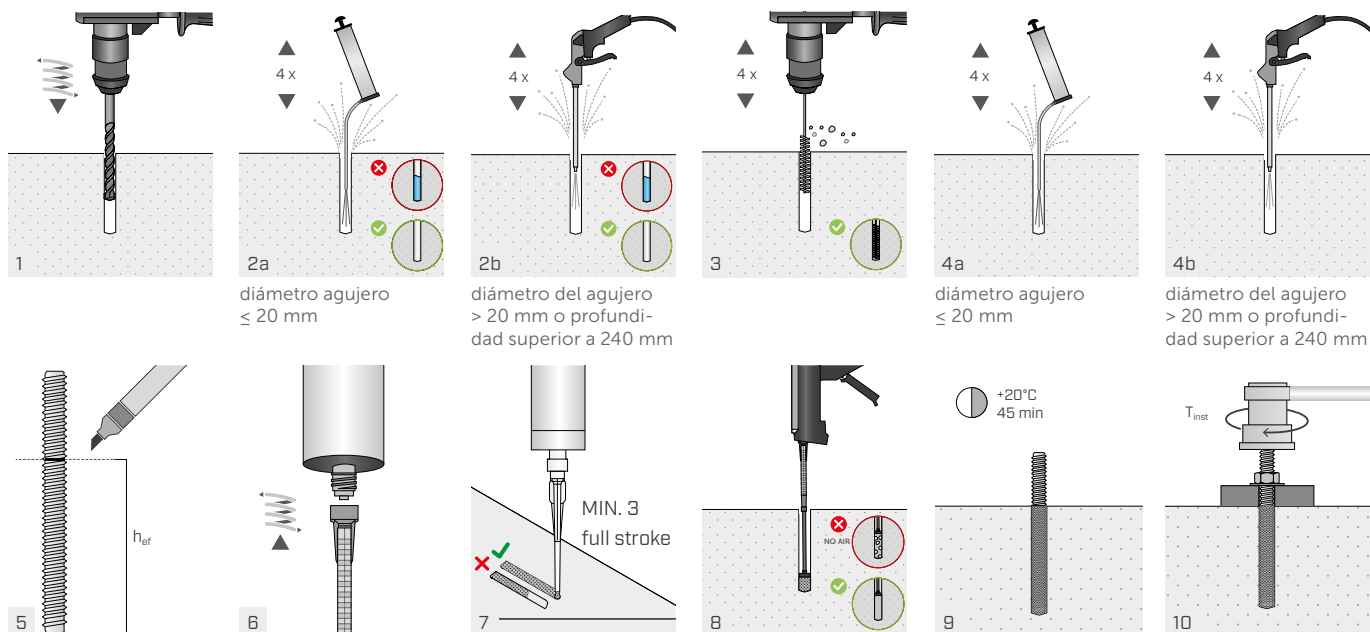
Validez desde la fecha de producción: 12 meses para 300 ml, 18 meses para 420 ml.
Temperatura de almacenamiento comprendida entre +5 y +25 °C.

PRODUCTOS ADICIONALES - ACCESORIOS

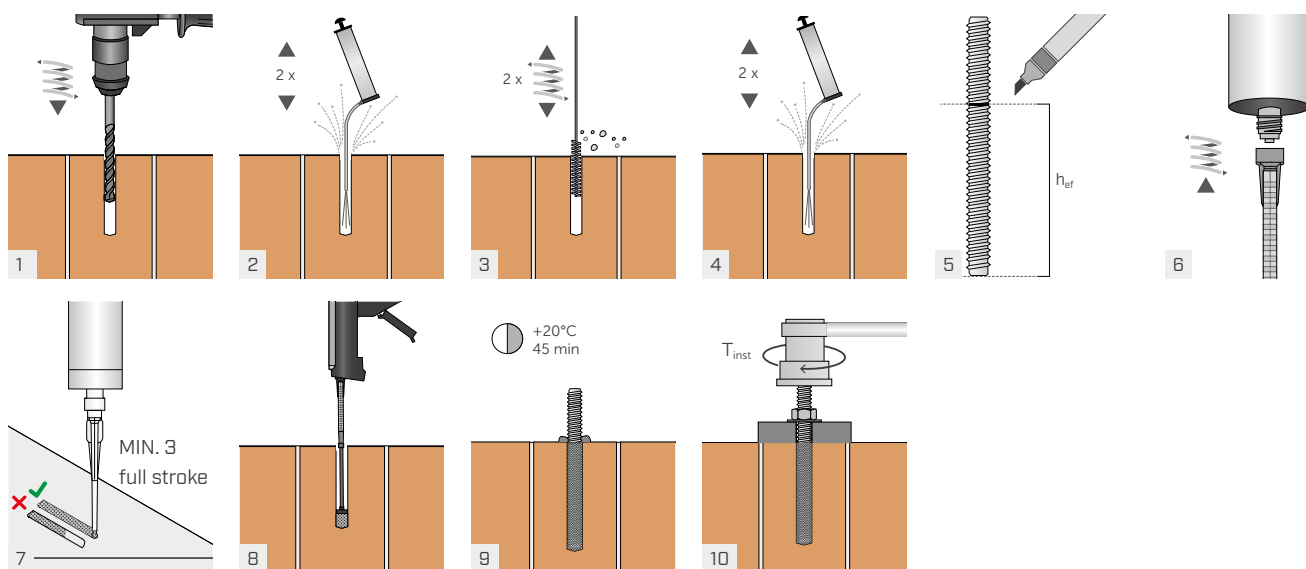
tipo	descripción	formato [ml]	unid.
MAM400	pistola para cartuchos	420	1
FLY	pistola para cartuchos	300	1
STING	boquilla	-	12
STINGRED	reductor para la punta de la boquilla	-	1
FILL	arandela de llenado	M8 - M24	-
BRUH	cepillo de acero	M8 - M30	-
BRUHAND	mango y prolongación para cepillo	-	1
CAT	pistola de aire comprimido	-	1
PONY	bomba de soplado	-	1

MONTAJE

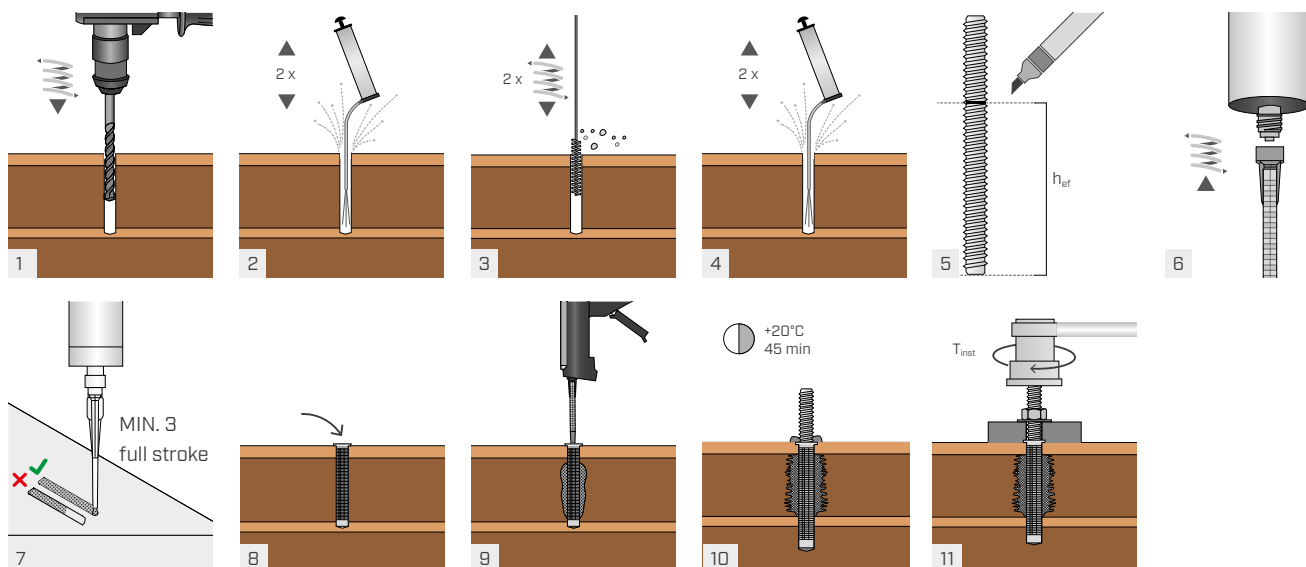
HORMIGÓN



ALBAÑILERÍA MACIZA

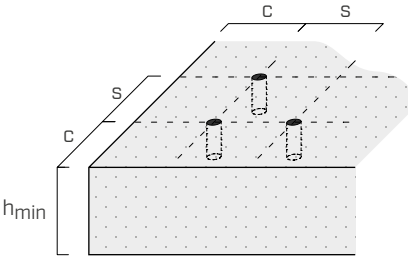


ALBAÑILERÍA PERFORADA



■ INSTALACIÓN

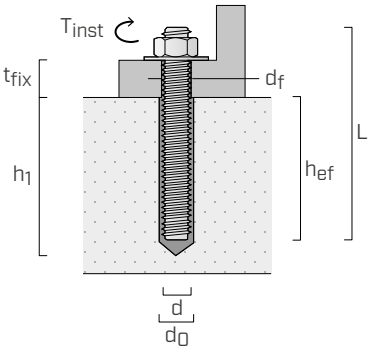
CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS DE COLOCACIÓN EN HORMIGÓN | BARRAS ROSCADAS



d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
d ₀	[mm]	10	12	14	18	24	28
h _{ef,min}	[mm]	60	60	70	80	90	96
h _{ef,max}	[mm]	160	200	240	320	400	480
d _f	[mm]	9	12	14	18	22	26
T _{inst}	[Nm]	10	20	40	80	120	160

			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Intereje mínimo	s _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Distancia mínima desde el borde	c _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Espesor mínimo del soporte de hormigón	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 ≥ 100 mm				h _{ef} + 2 d ₀	

Para distancias interejos y distancias menores de las críticas, habrá reducciones en los valores de resistencia a causa de los parámetros de instalación.



- d diámetro anclaje
- d₀ diámetro del agujero en el soporte de hormigón
- h_{ef} profundidad efectiva del anclaje
- d_f diámetro del agujero en el elemento a fijar
- T_{inst} máxima par de apriete
- L longitud anclaje
- t_{fix} espesor máximo fijable
- h₁ profundidad mínima del agujero

■ TIEMPO Y TEMPERATURAS DE COLOCACIÓN

temperatura de soporte	temperatura cartucho	tiempo de maleabilidad	tiempo de espera aplicación de la carga
-5 ÷ -1 °C (*)	+5 ÷ +40 °C	90 min	6 h
0 ÷ +4 °C		45 min	3 h
+5 ÷ +9 °C		25 min	2 h
+10 ÷ +14 °C		20 min	100 min
+15 ÷ +19 °C		15 min	80 min
+20 ÷ +29 °C		6 min	45 min
+30 ÷ +34 °C		4 min	25 min
+35 ÷ +39 °C		2 min	20 min

(*) Temperaturas no permitidas para albañilería.

Clasificación del componente A: Eye Irrit. 2; Skin Sens. 1.

Clasificación del componente B: Eye Irrit. 2; Skin Sens. 1.

■ VALORES ESTÁTICOS CARACTERÍSTICOS

HORMIGÓN NO FISURADO⁽¹⁾

TRACCIÓN

barra	$h_{ef, estándar}$ [mm]	$N_{Rk,p}^{(2)}$ [kN]				$h_{ef, max}$ [mm]	$N_{Rk,s}^{(3)}$ [kN]			
		acero 5.8	γ_{Mp}	acero 8.8	γ_{Mp}		acero 5.8	γ_{Ms}	acero 8.8	γ_{Ms}
M8	80	17,1	1,8	17,1	1,8	160	18	1,5	29	1,5
M10	90	22,6		22,6		200	29		46	
M12	110	33,2		33,2		240	42		67	
M16	128	51,5		51,5		320	79		126	
M20	170	85,5		85,5		400	123		196	
M24	210	126,7		126,7		480	177		282	

CORTE

barra	h_{ef} [mm]	$V_{Rk,s}^{(3)}$ [kN]			
		acero 5.8	γ_{Ms}	acero 8.8	γ_{Ms}
M8	≥ 60	11	1,25	15	1,25
M10	≥ 60	17		23	
M12	≥ 70	25		34	
M16	≥ 80	47		63	
M20	≥ 100	74		98	
M24	≥ 125	106		141	

factor de aumento para $N_{Rk,p}^{(4)}$

ψ_c	factor de aumento para $N_{Rk,p}^{(4)}$	
	C25/30	1,04
	C30/37	1,08
	C40/50	1,15
	C50/60	1,19

HORMIGÓN FISURADO⁽¹⁾

TRACCIÓN

barra	$h_{ef, estándar}$ [mm]	$N_{Rk,p}^{(2)}$ [kN]				$h_{ef, max}$ [mm]	$N_{Rk,p}/N_{Rk,s}$ [kN]			
		acero 5.8	γ_{Mp}	acero 8.8	γ_{Mp}		acero 5.8	γ_{Ms}	acero 8.8	γ_{Ms}
M8	80	9,0	1,8	9,0	1,8	160	18,0	1,5 ⁽³⁾	18,1	1,8 ⁽²⁾
M10	90	12,7		12,7		200	28,3	1,8 ⁽²⁾	28,3	
M12	110	18,7		18,7		240	40,7		40,7	
M16	128	29,0		29,0		320	72,4		72,4	

CORTE

barra	$h_{ef, estándar}$ [mm]	V_{Rk} [kN]			
		acero 5.8	γ_{Ms}	acero 8.8	γ_M
M8	80	11	1,25 ⁽³⁾	15	1,25 ⁽³⁾
M10	90	17		23	
M12	110	25		34	
M16	128	47		58	1,8 ⁽⁵⁾

factor de aumento para $N_{Rk,p}^{(6)}$

ψ_c	factor de aumento para $N_{Rk,p}^{(6)}$	
	C25/30	1,02
	C30/37	1,04
	C40/50	1,07
	C50/60	1,09

NOTAS:

- (1) Para el cálculo de anclajes en albañilería o para el uso de barras de adherencia mejorada, consultar el documento ETA de referencia.
- (2) Modalidad de rotura por extracción y rotura del cono de hormigón (pull-out and concrete cone failure).
- (3) Modalidad de rotura del material acero.
- (4) Factor de aumento de resistencia a la tracción (excluida la rotura del material de acero) válido en presencia de hormigón no fisurado.
- (5) Modalidad de rotura por socavación (pry-out).
- (6) Factor de aumento de resistencia a la tracción (excluida la rotura del material de acero) válido en presencia de hormigón fisurado.

PRINCIPIOS GENERALES:

- Valores característicos de acuerdo con ETA-20/0363.
- Los valores de proyecto se obtienen a partir de los valores característicos de la siguiente manera:
 $R_d = R_k / \gamma_M$. Los coeficientes γ_M se indican en la tabla en función de la modalidad de rotura y de acuerdo con los certificados del producto.
- Para el cálculo de anclajes con interejos reducidos, cerca del borde o para la fijación en hormigón con clase de resistencia superior, con espesor reducido o con armadura tupida, consultar el documento ETA.
- Para diseñar anclajes sometidos a carga sísmica, consultar el documento ETA de referencia y lo indicado en EN 1992-4.
- Para los datos de los diámetros cubiertos por los diferentes tipos de certificación (hormigón fisurado, no fisurado, aplicación sísmica), consultar los documentos ETA de referencia.