

无苯乙烯乙烯基酯化学锚栓

- CE 选项 1 适用于开裂和非开裂混凝土
- 根据 ETA-20/0363 选项 1 认证用于螺纹杆和后安装钢筋
- C2 抗震性能类别 (M12-M16)
- 符合 LEED®, IEQ Credit 4.1
- A+ Class: 挥发性有机化合物 (VOC) 在生活环境中的排放
- 经认证可用于固体和半固体材料上的砌体 (用途类别 b、c、d)
- 干、湿混凝土或带埋孔的混凝土
- 经认证可用于蒸压加气混凝土砌块 (AAC)



产品编码和尺寸

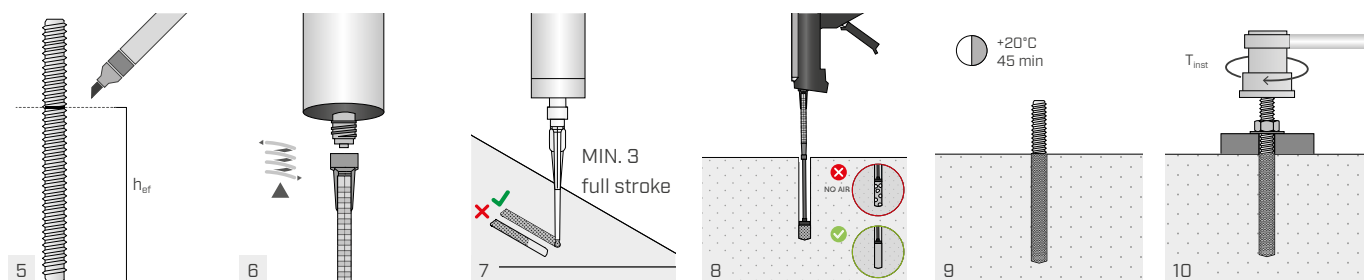
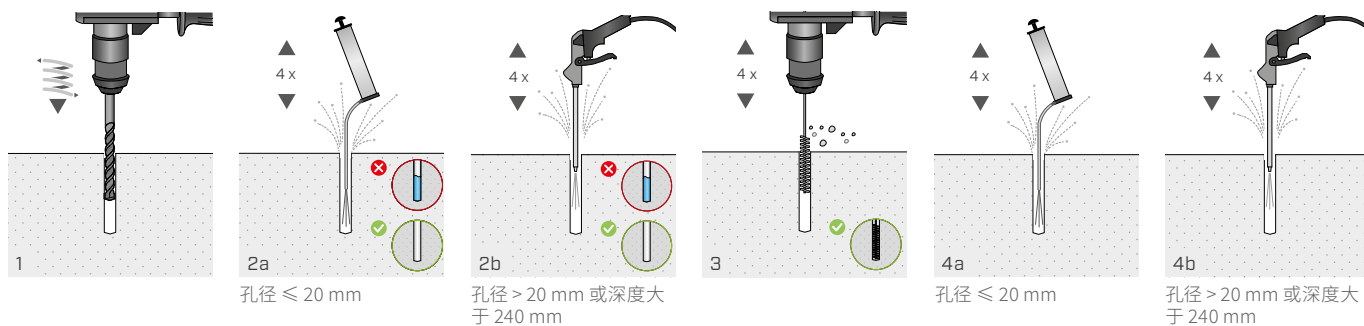
产品编码	格式 [ml]	件
FIX300	300	12
FIX420	420	12

保质期: 300 ml 的 12 个月, 420 ml 的 18 个月。
存放温度: +5 到 +25°C 之间。

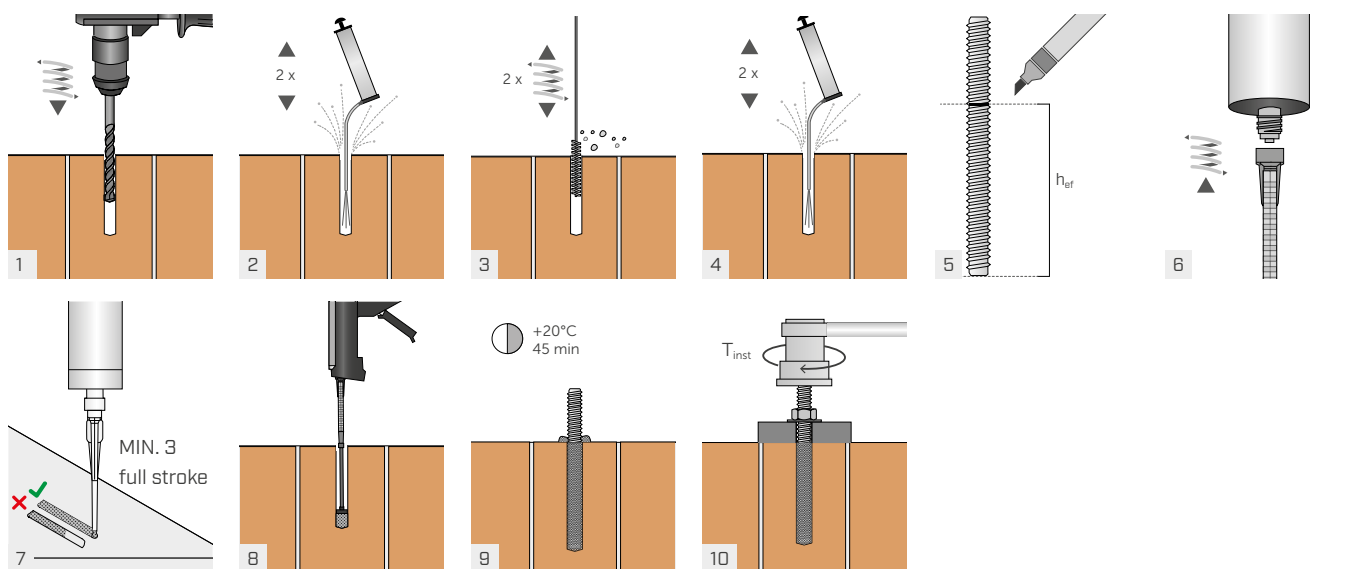
其他产品 - 附件

类型	描述	格式 [ml]	件
MAM400	胶筒枪	420	1
FLY	胶筒枪	300	1
STING	喷嘴	-	12
STINGRED	喷嘴头适配器	-	1
FILL	填充垫圈	M8 - M24	-
BRUH	钢丝管道刷	M8 - M30	-
BRUHAND	管道刷手柄和延长杆	-	1
CAT	压缩空气喷枪	-	1
PONY	鼓风机	-	1

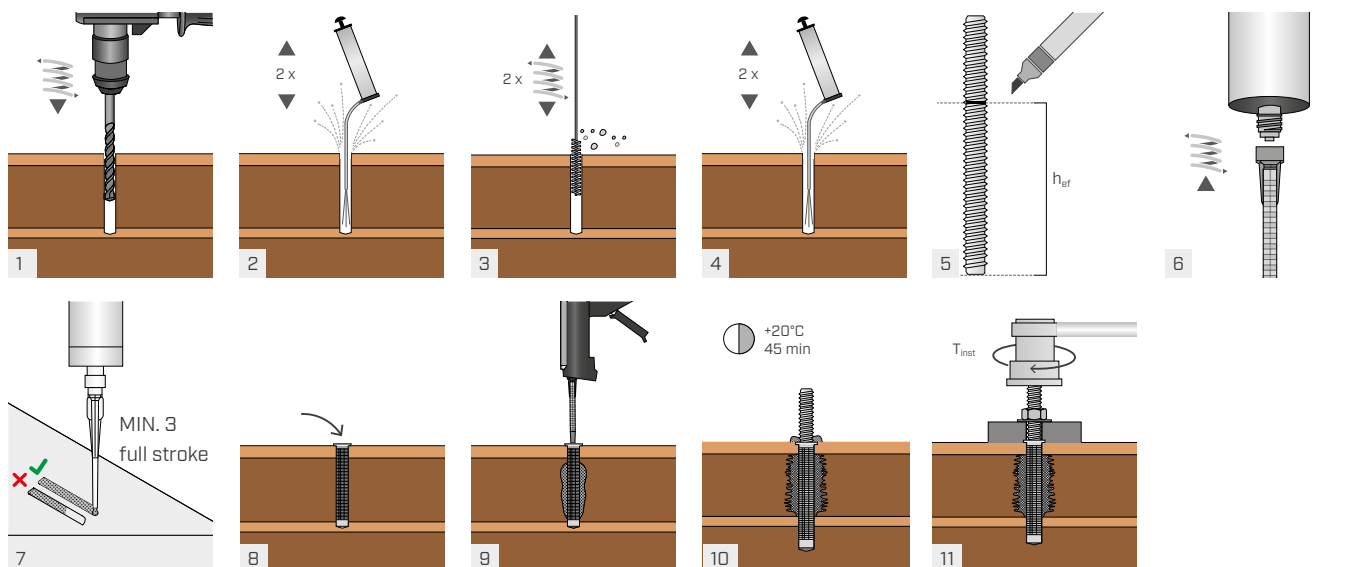
■ 组装 混凝土



实心砖

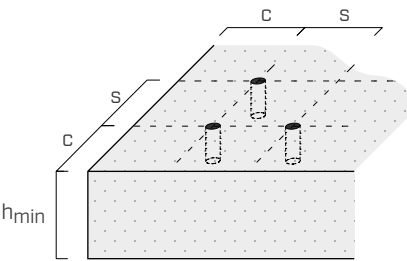


空心砖



■ 安装

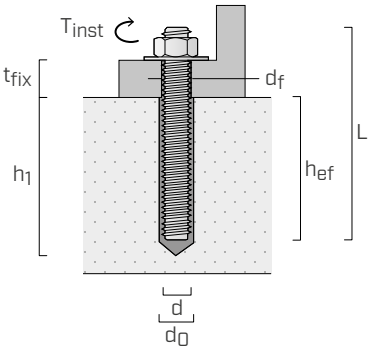
混凝土上的安装几何尺寸 | 螺杆



d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
d ₀	[mm]	10	12	14	18	24	28
h _{ef,min}	[mm]	60	60	70	80	90	96
h _{ef,max}	[mm]	160	200	240	320	400	480
d _f	[mm]	9	12	14	18	22	26
T _{inst}	[Nm]	10	20	40	80	120	160

			M8	M10	M12	M16	M20	M24
最小轴距	s _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
与边缘的最小距离	c _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
混凝土基材的最小厚度	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 ≥ 100 mm				h _{ef} + 2 d ₀	

对于小于临界值的轴距和距离，强度值将会根据安装参数而有所减少。



- d 锚栓直径
- d₀ 混凝土立柱中的孔径
- h_{ef} 有效锚固深度
- d_f 待固定构件的孔径
- T_{inst} massima 拧紧力矩
- L 锚杆长度
- t_{fix} 最大可固定厚度
- h₁ 最小孔深

■ 安装时间和温度

支架温度	胶筒温度	和易性 时间	可加载前的固化时间
-5 ÷ -1 °C (*)	+5 ÷ +40 °C	90 min	6 h
0 ÷ +4 °C		45 min	3 h
+5 ÷ +9 °C		25 min	2 h
+10 ÷ +14 °C		20 min	100 min
+15 ÷ +19 °C		15 min	80 min
+20 ÷ +29 °C		6 min	45 min
+30 ÷ +34 °C		4 min	25 min
+35 ÷ +39 °C		2 min	20 min

(*) 对于砖砌结构不允许的温度。

组份 A 分类: Eye Irrit. 2; Skin Sens. 1.	组份 B 分类: Eye Irrit.2; Skin Sens.1.
--------------------------------------	------------------------------------

■ 特征值

非开裂混凝土⁽¹⁾

抗拉强度

杆	h _{ef,standard} [mm]	N _{Rk,p} ⁽²⁾ [kN]				h _{ef,max} [mm]	N _{Rk,s} ⁽³⁾ [kN]			
		5.8 级钢	γ _{Mp}	8.8 级钢	γ _{Mp}		5.8 级钢	γ _{Ms}	8.8 级钢	γ _{Ms}
M8	80	17,1	1,8	17,1	1,8	160	18	1,5	29	1,5
M10	90	22,6		22,6		200	29		46	
M12	110	33,2		33,2		240	42		67	
M16	128	51,5		51,5		320	79		126	
M20	170	85,5		85,5		400	123		196	
M24	210	126,7		126,7		480	177		282	

抗剪强度

杆	h _{ef} [mm]	V _{Rk,s} ⁽³⁾ [kN]			
		5.8 级钢	γ _{Ms}	8.8 级钢	γ _{Ms}
M8	≥ 60	11	1,25	15	1,25
M10	≥ 60	17		23	
M12	≥ 70	25		34	
M16	≥ 80	47		63	
M20	≥ 100	74		98	
M24	≥ 125	106		141	

N _{Rk,p} ⁽⁴⁾ 增量系数		
ψ _c	C25/30	1,04
	C30/37	1,08
	C40/50	1,15
	C50/60	1,19

开裂混凝土⁽¹⁾

抗拉强度

杆	h _{ef,standard} [mm]	N _{Rk,p} ⁽²⁾ [kN]				h _{ef,max} [mm]	N _{Rk,p} /N _{Rk,s} [kN]			
		5.8 级钢	γ _{Mp}	8.8 级钢	γ _{Mp}		5.8 级钢	γ _{Ms}	8.8 级钢	γ _{Ms}
M8	80	9,0	1,8	9,0	1,8	160	18,0	1,5 ⁽³⁾	18,1	1,8 ⁽²⁾
M10	90	12,7		12,7		200	28,3	1,8 ⁽²⁾	28,3	
M12	110	18,7		18,7		240	40,7		40,7	
M16	128	29,0		29,0		320	72,4		72,4	

抗剪强度

杆	h _{ef,standard} [mm]	V _{Rk} [kN]			
		5.8 级钢	γ _{Ms}	8.8 级钢	γ _M
M8	80	11	1,25 ⁽³⁾	15	1,25 ⁽³⁾
M10	90	17		23	
M12	110	25		34	
M16	128	47		58	1,8 ⁽⁵⁾

N _{Rk,p} ⁽⁶⁾ 增量系数		
ψ _c	C25/30	1,02
	C30/37	1,04
	C40/50	1,07
	C50/60	1,09

备注:

- ⁽¹⁾ 对于砖砌结构中锚栓的计算或高粘接螺杆的计算, 请参阅 ETA 文件。
- ⁽²⁾ 拔出破坏或混凝土锥破坏。
- ⁽³⁾ 钢破坏模式。
- ⁽⁴⁾ 在存在非开裂混凝土时有效的抗拉强度的增量系数 (不包括钢材的断裂)。
- ⁽⁵⁾ 剪撬破坏模式。
- ⁽⁶⁾ 在存在非开裂混凝土时有效的抗拉强度的增量系数 (不包括钢材破损)。

一般原则:

- 特征值根据 ETA-20/0363 计算。
- 设计值获取自特征值, 如下所示:
R_d = R_k/γ_M. 系数 γ_M 根据断裂方法和产品证书而在表中列出。
- 关于轴距较小、靠近边缘的锚栓的计算, 或在强度等级较高或厚度较小或具有厚增强层的混凝土上的固定, 请参阅 ETA 文件。
- 关于承受地震荷载的锚栓的设计, 请参阅 ETA 文件和 EN 1992-4 中报告的内容。
- 对于各种认证 (开裂混凝土、未开裂混凝土、地震应用、砖砌结构) 所涵盖的直径规格, 请参阅 ETA。